

RASSEGNA STAMPA

LUGLIO / DICEMBRE 2016
(e aggiornamento mesi precedenti)

elesa[®]

elesa[®]

RASSEGNA STAMPA



TESTATE

| | |
|--|---------|
| 01. Trasmissioni di potenza | pag. 08 |
| 02. Progettare | pag. 12 |
| 03. Lamiera | pag. 22 |
| 04. Costruzione manutenzione impianti | pag. 25 |
| 05. Deformazione | pag. 27 |
| 06. In motion | pag. 28 |
| 07. News mec | pag. 35 |
| 08. Subfornitura news | pag. 36 |
| 09. Tecn'è | pag. 37 |
| 10. Ien Italia | pag. 40 |
| 11. Italia imballaggio | pag. 41 |
| 12. Utensili e attrezzature | pag. 43 |
| 13. Tecnologie meccaniche | pag. 44 |
| 14. Macchine agricole | pag. 45 |
| 15. Macchine utensili | pag. 46 |
| 16. Plast | pag. 48 |
| 17. Industrie alimentari | pag. 49 |
| 18. Il giorno Monza-Brianza | pag. 50 |
| 19. Il cittadino Monza | pag. 51 |
| 20. Il sole 24 ore | pag. 52 |
| 21. Manutenzione tecnica & management | pag. 53 |
| 22. Macplast | pag. 54 |
| 23. Rassegna alimentare | pag. 55 |
| 24. Rivista di meccanica | pag. 56 |
| 25. Assemblaggio | pag. 57 |



WEB

| | |
|--|----------|
| 01. organiditrasmisione.it | pag. 60 |
| 02. btoboresette.com | pag. 61 |
| 03. tecnelab.it | pag. 62 |
| 04. stampinews.it | pag. 65 |
| 05. meccanica-plus.it | pag. 68 |
| 06. trasmissioneidipotenza.it | pag. 72 |
| 07. oleodinamicapneumatica.it | pag. 74 |
| 08. lamieranews.it | pag. 77 |
| 09. macchinealimentari.it | pag. 79 |
| 10. inmotion-web.it | pag. 81 |
| 11. manutenzione-online.com | pag. 87 |
| 12. ien-italia.eu | pag. 88 |
| 13. ilprogettistaindustriale.it | pag. 92 |
| 14. macchinedilnews.it | pag. 95 |
| 15. imbottigliamento.it | pag. 96 |
| 16. subfornituranews.it | pag. 97 |
| 17. macchineutensilnews.it | pag. 99 |
| 18. publiteconline.it | pag. 100 |
| 19. macchineagricolenews.it | pag. 103 |
| 20. tecnologiodelfilo.it | pag. 104 |
| 21. utensilieattrezzature.it | pag. 106 |
| 22. dativoweb.net | pag. 107 |
| 23. allnews365.eu | pag. 110 |
| 24. bimag.it | pag. 111 |
| 25. impresamia.com | pag. 112 |
| 26. impresenews.it | pag. 113 |
| 27. macplas.it | pag. 114 |
| 28. mbnews.it | pag. 116 |
| 29. industrychemistry.com | pag. 117 |
| 30. meccanica-automazione.com | pag. 118 |

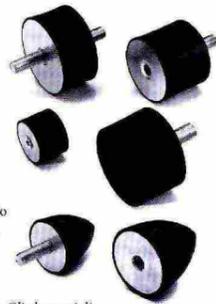


TESTATE

TRASMISSIONI DI POTENZA

Gli antivibranti che proteggono

Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. I benefici ottenuti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW.A), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio Innox AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.



contatto diretto <http://www.trasmissionidipotenza.it/hFb1L>

TRASMISSIONI DI POTENZA

MECCANICA

Un riferimento internazionale da 75 anni

La famiglia Bertani, da tre generazioni alla guida dell'azienda Elesa, racconta le ragioni di questo esempio virtuoso di Made in Italy.

Eduardo Serenii

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda di importanza internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei. A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

La dimensione familiare

"La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo - commenta il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente". Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre

all'avanguardia. "Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici - dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa - Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

All'insegna del marchio Elesa+Ganter

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta, con l'azienda tedesca Otto Ganter, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Ganter e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Cecca, India e Turchia. Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

TRASMISSIONI DI POTENZA

Innovazione senza sosta

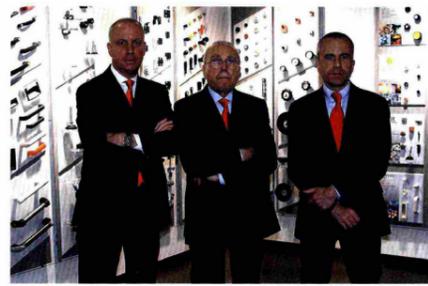
Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo: "Ogni anno - afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10 % e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone le performance e il livello di sicurezza". "Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove - continua Carlo Bertani - per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti,

dotato di attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo".

Elesa Standards

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. "La normalizzazione dei componenti - spiega Carlo Bertani - è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, costruita nel tempo: ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che sapesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non ci impedisce, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche. Se, infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo

"standardizzazione personalizzata", fidelizza il cliente".



La famiglia Bertani.



La gamma Elesa.

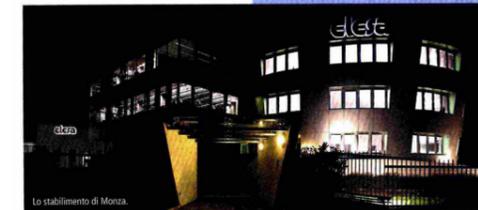
Un ambasciatore del Made in Italy

Per essere ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche. Una scelta controcorrente che il presidente Alberto Bertani spiega così: "Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e totale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica". Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

TRASMISSIONI DI POTENZA

Carta di identità di Elesa

Elesa S.p.A. progetta e produce la più ampia gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali: volantini di manovra, elementi di serraggio, manopole, maniglie a ripresa e leve, maniglie e impugnature, indicatori di posizione, pistoncini e pressori a molla, viti, rondelle, piedini di livellamento, cerniere, connettori e morsetti, chiusure, accessori per sistemi oleodinamici, rulliere, ruote, magneti ed elementi antivibranti. Realizzati con avanzati tecnopolimeri e metalli, altamente performanti e affidabili, ergonomici e dal design moderno e funzionale, i prodotti a marchio Elesa trovano impiego nei più diversi ambiti di applicazione del settore della meccanica industriale. Il costante impegno in R&S si coniuga con un servizio fortemente orientato al cliente. Fondata nel 1941 con sede a Monza e 11 filiali all'estero, Elesa esporta i propri prodotti in oltre 60 paesi nel mondo.



Lo stabilimento di Monza.

PROGETTARE

Potenza fluida a bauma 2016

Si è svolta, a Monaco di Baviera, la 31ª edizione di bauma, il salone internazionale di macchine, materiali, veicoli e apparecchiature per l'edilizia e le attività estrattive. Qui di seguito, una selezione di aziende presenti a quella fiera

ATTILIO ALESSANDRI

Si è svolta nel quartiere fieristico di Monaco di Baviera la 31ª edizione di bauma, il salone internazionale di macchine, materiali, veicoli e apparecchiature per l'edilizia e le attività estrattive. Si tratta di un evento unico in questo comparto industriale. L'edizione 2016, secondo gli organizzatori, ha visto la presenza record di 3.423

espositori da 58 Paesi e la propensione agli investimenti va oltre qualsiasi rosea previsione. Insomma, Monaco di Baviera ha vissuto sette giorni nel segno di bauma, accogliendo nel centro espositivo dall'11 al 17 aprile circa 580.000 visitatori, con un incremento di oltre il 9% rispetto all'edizione precedente. I primi dieci

Paesi di provenienza dei visitatori, dopo la Germania, sono stati Austria, Svizzera, Italia, Francia, Paesi Bassi, Gran Bretagna, Svezia, Federazione Russa, Polonia e Repubblica Ceca. Complessivamente 3.423 espositori (1.263 aziende tedesche e 2.160 imprese estere) da 58 Paesi hanno presentato i prodotti e le novità più



PROGETTARE



Un impulso al settore

Johann Seiler, presidente dell'associazione dei costruttori di macchine per edilizia e materiali da costruzione nell'ambito della Vdma ha commentato: "bauma è la vetrina ideale per presentare le ultime novità del settore, con una visibilità su scala globale. Anche nel 2016 il più grande salone mondiale di macchine per edilizia ha dato impulso alla crescita del nostro settore".



La prossima edizione nel 2019

Con cadenza triennale, questa edizione è stata indubbiamente un evento unico per il settore. Klaus Ditzsch, Presidente del consiglio di amministrazione di Messe München, fatica a celare il suo entusiasmo: "La risposta degli operatori è stata incredibile. La propensione agli investimenti ha superato ogni aspettativa. Molti espositori hanno riferito di un livello di domanda record a bauma 2016. In un contesto ancora incerto, si tratta di un segnale più che positivo". La prossima edizione della fiera si svolgerà dall'8 al 14 aprile 2019 a Monaco di Baviera.



recenti su una superficie netta di 605.000 m², un record assoluto. La quota di espositori esteri ha così registrato un nuovo record con il 63%. Altre nazioni presenti sono state la Cina, Russia, Africa e Norvegia.

Alcune proposte tecnologiche

Alla manifestazione tedesca sono stati esposti numerose novità tecnologiche: dalle macchine ai sistemi, fino ai singoli componenti, sensori e codici per il riconoscimento automatico (Rfid), software di gestione dei materiali. Nuovi prodotti, processi e soluzioni sono state al centro dell'esposizione bavarese. Qui di seguito presentiamo una selezione di costruttori italiani presenti a quella manifestazione. Si tratta di prodotti adatti per applicazioni dedicate alle macchine movimento terra, che delineano le tendenze emergenti in termini di progressi e le innovazioni nella costruzione di macchine e si-

stem. Qui di seguito, una selezione di aziende presenti a quella manifestazione fieristica.

Anche a bauma Casappa ha puntato sul tema del risparmio energetico mettendo in evidenza componenti elettroidraulici mirati alla riduzione dei consumi e alla drastica diminuzione delle emissioni nocive nell'ambiente, salvaguardando le prestazioni delle macchine mobili.



Tra le soluzioni presentate possiamo citare i sistemi per l'azionamento di Fan Drive Elettro-idraulici e il CSP 'Casappa Smart Power System'. L'obiettivo del CSP è quello di garantire all'utilizzatore un sistema di comando semplice per passare al Working Mode desiderato, ottenendo dei risparmi energetici non trascurabili in Eco Mode e avendo la possibilità di avere disponibilità di coppia maggiore quando necessario con il Power Mode. HCK-GL è l'indicatore di livello a colonna con protezione trasparente brevettato da elesa per favorire la lettura del livello del liquido anche per fluidi contenenti agenti aggressivi, spesso utilizzati nei sistemi di raffreddamento o in contesti a basse temperature per evitare il congelamento del liquido. HCK-GL è formato da due terminali di fissaggio in tecnopolimero nero, da un tubo trasparente in vetro Pyrex (si tratta del marchio registrato della Corning) con ottime caratteristiche di resistenza, da un supporto in alluminio e da una protezione frontale trasparente in policarbonato, resistente agli urti e facilmente estraibile. Oltre al design semplice e compatto, ciò che rende unico HCK-GL è la modularità dei suoi singoli elementi, che consente una grande personalizzazione accanto alla versione standard.

41

PROGETTARE



75 anni di Elesa: un esempio di successo del Made in Italy

Elesa festeggia quest'anno il traguardo dei settantacinque anni di attività. Una scommessa vinta, testimoniata da una crescita costante che ha portato oggi il Gruppo a essere una realtà multinazionale. Alla base di questo esempio di Made in Italy di successo ci sono scelte lungimiranti e tre generazioni della stessa famiglia che si sono succedute alla guida. Per la prima volta insieme ne parlano con noi il presidente Alberto Bertani, l'amministratore delegato Carlo Bertani, il consigliere delegato e CFO Andrea Bertani

RENATO CASTAGNETTI

PROGETTARE



Il primo catalogo Elesa del 1949-1950 e l'ultimo catalogo Elesa. Nella pagina accanto, da sinistra: Carlo Bertani, amministratore delegato di Elesa SpA, Alberto Bertani, presidente dell'azienda, e Andrea Bertani, consigliere delegato e CFO.

Settantacinque anni di storia per un'azienda sono un traguardo importante, perché testimonia la lungimiranza dell'intuizione di chi l'ha fondata e la bontà delle scelte strategiche compiute nel tempo. Se poi alla guida dell'azienda si arriva alla terza generazione della famiglia del fondatore, ecco il segno di un DNA imprenditoriale che si è trasmesso intatto nei decenni. È il caso di Elesa, azienda di riferimento a livello internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali.

Era il 1941 quando Carlo Bertani fondò l'azienda. E oggi, come allora, la sede è rimasta a Monza, dove su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, si concentrano la sua attività produttiva e il quartier generale. Settantacinque in un crescendo rosiniano quelli di Elesa che l'hanno portata oggi ad avere 350 dipendenti, un fatturato in continua crescita e che nel 2015 ha toccato a livello di Gruppo 66 milioni di euro e un catalogo con oltre 40 mila codici prodotto. Oggi la sua attività guarda al mondo: il 70% del fatturato è realizzato in oltre 60 Paesi esteri, e di questo il 30% si indirizza a mercati extra-europei. Oggi come un tempo, alla guida del Gruppo Elesa c'è saldamente la famiglia Bertani. Alberto Bertani,

figlio del fondatore, è il presidente. Accanto a lui i due nipoti del fondatore: Carlo Bertani, che riveste il ruolo di amministratore delegato, e Andrea Bertani, che svolge il ruolo di consigliere delegato e CFO.

Alla guida di Elesa la famiglia Bertani, ormai da tre generazioni. Il modello dell'impresa familiare è un modello estremamente diffuso nel nostro Paese. Quali sono i suoi punti di forza?
Alberto Bertani: "La dimensione familiare della proprietà di Elesa, che prosegue ininterrottamente da tre generazioni, costituisce un importante fattore competitivo. Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato, ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Ma è stata una scelta vincente, che ha pagato. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".
Carlo Bertani: "La reputazione dell'azienda, nel caso di Elesa, si identifica con quella della famiglia. È quindi evidente come questo fatto incida nelle scelte che andiamo quotidianamente a compiere. Per altro, quando la proprietà di un'azienda è di tipo familiare, si prendono più rapidamente le decisioni che si rendono necessarie o

si ritengono strategiche. Non è un caso che, anche nei periodi meno facili, come in occasione della crisi mondiale del 2009, abbiamo continuato ad investire: nella ricerca e nello sviluppo di nuovi prodotti; nell'innovazione dei processi; nel servizio, ampliando la disponibilità a magazzino; nel personale, introducendo nuove professionalità e qualificando ulteriormente chi già lavorava con noi; e soprattutto in attività di marketing più mirate e in una maggiore partecipazione alle fiere. Grazie a questa scelta, già nel 2011 avevamo recuperato quanto pareo nei due anni precedenti e, negli anni successivi, abbiamo sempre registrato un fatturato in crescita".

Elesa compie quest'anno i 75 anni di vita. E lo fa mostrandoci in piena crescita. Quali sono le ragioni che stanno alla base di questo successo?
Alberto Bertani: "Sin dall'inizio della sua attività, Elesa ha compiuto una serie di scelte strategiche rivelatesi nel tempo vincenti per lo sviluppo aziendale. In particolare abbiamo sempre seguito con grande attenzione lo sviluppo delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Nel 1955, Elesa realizza i primi volantini a razzo in materiale plastico, in sostituzione di quelli in fusione di ghisa o in alluminio. L'impiego

si ritengono strategiche. Non è un caso che, anche nei periodi meno facili, come in occasione della crisi mondiale del 2009, abbiamo continuato ad investire: nella ricerca e nello sviluppo di nuovi prodotti; nell'innovazione dei processi; nel servizio, ampliando la disponibilità a magazzino; nel personale, introducendo nuove professionalità e qualificando ulteriormente chi già lavorava con noi; e soprattutto in attività di marketing più mirate e in una maggiore partecipazione alle fiere. Grazie a questa scelta, già nel 2011 avevamo recuperato quanto pareo nei due anni precedenti e, negli anni successivi, abbiamo sempre registrato un fatturato in crescita".

Elesa compie quest'anno i 75 anni di vita. E lo fa mostrandoci in piena crescita. Quali sono le ragioni che stanno alla base di questo successo?
Alberto Bertani: "Sin dall'inizio della sua attività, Elesa ha compiuto una serie di scelte strategiche rivelatesi nel tempo vincenti per lo sviluppo aziendale. In particolare abbiamo sempre seguito con grande attenzione lo sviluppo delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Nel 1955, Elesa realizza i primi volantini a razzo in materiale plastico, in sostituzione di quelli in fusione di ghisa o in alluminio. L'impiego

PROGETTARE

SCENARI



La storica sede di Elesa, a Monza.

della plastica ha conosciuto uno sviluppo straordinario, sia in ambito industriale sia nella vita di tutti i giorni: basti dire che in un'automobile, nel 1960, vi erano solo circa 2-3 kg di plastica, mentre oggi se ne utilizzano circa 80. È il fenomeno denominato "Metal replacement", ancora oggi in forte espansione. Elesa si è inserita pienamente, fin dagli anni Cinquanta, all'interno di quel vasto processo culturale di revisione estetica delle macchine utensili che ha origine proprio allora, trasformando il design degli stessi accessori e componenti che trovano collocazione sui macchinari, proponendo una nuova soluzione: un volantino a disco, dalla forma compatta, che presenta al centro un anello in alluminio anodizzato, con funzione puramente estetica. Ebbene, il grande designer ed architetto Bob Norda, che allora lavorava per la Oerlikon, vide in fiera quel nostro volantino e ne fu immediatamente conquistato, al punto da spinge-

re proprio questo grande gruppo multinazionale ad acquistarlo per le proprie macchine. Ancora oggi è un prodotto unico, che si identifica con l'immagine stessa di Elesa".
Carlo Bertani: "Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione alla produzione di oggi molto diversificata che supera i 40 mila codici. Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano i ben 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, tra i quali il Compasso d'Oro, l'IF di Hannover, il Die Gute Design Award di Stuttgart e il recente Red Dot. In particolare voglio ricordare la linea di prodotti Ergostyle, progettata e sviluppata in collaborazione col noto designer Giorgio Dacursi nei primi anni Novanta e premiata nella Selezione Compasso

d'Oro del 1994, con l'IF nel 1995 e con l'International Design-Award Baden-Württemberg 1996/97: a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

Quanto ha pesato nella crescita di Elesa l'aver scelto con decisione la strada dell'internazionalizzazione, che oggi rappresenta il 70% del vostro fatturato?
Alberto Bertani: "Certamente la scelta dell'internazionalizzazione è stata determinante. L'Italia è un mercato piccolo e la nostra è una nicchia di mercato. Abbiamo quindi compreso che occorre andare alla conquista delle nicchie che esistevano negli altri Paesi. Così è nata la collaborazione con la tedesca Otto Ganter, a partire dal 1971: una collaborazione, poi sviluppatasi nel tempo, che si inserisce in un cammino intrapreso all'estero da Elesa già

PROGETTARE

negli anni Sessanta, partecipando alle più importanti fiere internazionali e costituendo successivamente proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia".
Carlo Bertani: "Ganter è anch'essa un'azienda a proprietà familiare, con un approccio come il nostro particolarmente attento alla qualità del prodotto e una grande attenzione al servizio al cliente. Nata nel 1894 nel cuore della Foresta Nera, in seguito si è specializzata nella produzione di componenti in metallo normalizzati. Con Ganter abbiamo riscontrato sin dall'avvio della collaborazione una comunanza di modello di business, fatta di una ricerca estremamente accurata della qualità dei prodotti, della loro normalizzazione e di una forte attenzione per i servizi prestati al cliente. Inizialmente ci siamo limitati ad uno scambio di prodotti. Ma, dopo la caduta del muro di Berlino e l'apertura dei mercati dell'Est, grazie alla collaudata intesa che si era creata, abbiamo deciso di creare in joint venture per questi mercati un unico programma di vendita all'insegna del marchio "Elesa+Ganter", costituendo una serie di filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia. E i risultati hanno dato ragione a questa scelta. Oggi abbiamo un catalogo di componenti e accessori normalizzati unico per ampiezza di gamma".

Elesa, come detto, è all'avanguardia per gli investimenti costanti in ricerca e sviluppo. Quanto vale questo impegno?
Andrea Bertani: "Ogni anno investiamo circa il 6-7% del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni però, questa quota è salita al 10% e si è indirizzata in particolare nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esisten-

ti, aumentandone la performance e il livello di sicurezza. Dal resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può esimersi dall'investire in innovazione, considerando l'evoluzione della tecnologia nei mercati in cui operiamo".

Elesa è un'azienda di respiro internazionale. Ciò nonostante la vostra produzione è concentrata quasi esclusivamente in Italia. Quali sono le ragioni di questa scelta controcorrente?
Alberto Bertani: "Da sempre abbiamo voluto poter offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro "Made in Italy" è autentico



Gli indicatori di posizione e comando diretto di Elesa, in omaggio ai ripercorsi di Elesa ieri e oggi, il volantino a disco 10,1F del design originale Elesa.

e totale, ad è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, negli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica".
Andrea Bertani: "Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 ha ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana. Si tratta di un riconoscimento a livello europeo che attesta la massima affidabilità sul piano delle procedure doganali e di sicurezza. In aggiunta, Elesa SpA è stata autorizzata alla procedura di domiciliazione doganale, che le permette di adoganare le merci in uscita direttamente nella propria sede, dove è presente una vera e propria "Custom Area".

Carlo Bertani: "Abbiamo sempre investito nelle tecnologie e nel personale: dal 2010 ad oggi abbiamo effettuato ben 80 assunzioni. E tra queste, molte sono state donne. Crediamo di essere sotto questo aspetto un'azienda "virtuosamente normale", che non opera distinzioni o ha preclusioni. Abbiamo anche una serie di programmi di accompagnamento delle "lavoratrici madri", con un utilizzo del part-time. Crediamo in chi lavora con noi ed investiamo nel rapporto a lungo termine con i nostri collaboratori. È una politica che ha sempre dato buoni risultati: lo testimonia anche il livello di fidelizzazione dei nostri dipendenti, abbiamo un turnover bassissimo, intorno al 2%".

02 | 03

PROGETTARE



La trentesima edizione della fiera BiMu si tiene dal 4 all'8 ottobre nei padiglioni di Fieramilano RHO. In mostra il meglio della produzione di macchine utensili, robotica e componentistica. Una aggiornata e qualificata vetrina di soluzioni tecnologiche di cui diamo, in queste pagine, un ampio resoconto

A CURA DI STEFANO VIVIANI

La tecnologia in primo piano

Elesa progetta e produce componenti pensati per la sicurezza dell'operatore sul lavoro. Le cerniere con interruttore di sicurezza integrato, serie Cfsq e Csfw, sono "un ottimo esempio di sicurezza certificata". Cfsq ha un interruttore con due contatti in scambio, uno NO e uno NC ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1. Cfw ha 4 contatti elettrici e in base all'esecuzione scelta presenta 2 o 3 contatti ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1, caratteristica che la rende idonea ad applicazioni di sicurezza fino a SIL3 in accordo con la norma IEC 62061 e PLe in accordo con la norma EN ISO 13849-1. La qualità e la funzionalità delle due soluzioni proposte sono garantite da UL (Underwriters Laboratories) ente di certificazione nordamericano. Cfw è anche certificato da IMQ (Istituto Italiano del Marchio di Qualità).



02 | 04

PROGETTARE



Luca Rossi Alla BiMu le tecnologie sono interconnesse

Anche l'edizione che si è appena chiusa di BiMu è stata una importante vetrina nella quale si sono incrociati gli sviluppi dei trend tecnologici dei costruttori di macchine utensili e dei costruttori di componenti. Accanto agli accenti posti su flessibilità e velocità dei processi, sempre più centrale è il ruolo dell'interconnessione delle tecnologie secondo il paradigma di Industria 4.0

La BiMu è sempre più un momento di importante incontro tra il mondo della componentistica e quello delle macchine utensili. Qui si confrontano le soluzioni e i trend tecnologici che permettono ai due settori di interagire. Accanto alla necessità di avere processi flessibili e di porre l'accento sulla qualità finale del prodotto, assume sempre più un ruolo da protagonista la necessità di adottare soluzioni in linea coi nuovi paradigmi di industria 4.0 e di fabbrica intelligente, sia nell'automazione sia nell'elettroidraulica.

Focus su Industria 4.0

Uno dei fili conduttori di BiMu è stata la presenza al richiamo del paradigma di Industria 4.0. "Dal nostro punto di vista di costruttori di componenti elettro-pneumatici per l'automazione stiamo sviluppando dei sensori di posizione per attuatori lineari e dei sistemi di gestione ingressi uscita (sistema elettrovalvole EB80) dedicati". Indica Giorgio Guzzoni, responsabile di prodotto di Metal Work - Essi saranno in grado di comunicare, secondo il protocollo OPC-UA, una serie di dati di fun-

zionamento (velocità, tempo ciclo ecc.), di dati storici (numero di cicli effettuati da ogni valvola, chilometri percorsi da ogni cilindro) e di diagnostica (numero e tipo di guasti nella vita del prodotto); questi dati saranno a disposizione dei sistemi di elaborazione dei "big data" aziendali, che sono ancora in fase di sviluppo". Un'altra tendenza emersa, iniziata già da tempo, è l'esigenza di aumentare la velocità dei processi. "La conseguenza è che in certi casi gli attuatori pneumatici vengono sostituiti da attuatori elettrici, che possono ge-

I PRO
TA
GO
NISTI



Ettore Bragardo è Key account manager Machine Tools di Hydac: "Oggi il componente assurge sempre più a un ruolo di soluzione tecnologica, offrendo benefici diretti in termini di abbattimento dei costi di esercizio e manutenzione. Tendenza evidente anche nell'elettroidraulica. Ne è esempio l'interesse emerso verso OXIStop, soluzioni che consentono di minimizzare i consumi della macchina offrendo massime performance".



Fabio Invernizzi è direttore marketing di Elesa: "Molto apprezzata è stata la linea di prodotti per la sicurezza dell'operatore sul posto di lavoro, valore che ha sempre ispirato la progettazione e produzione dei prodotti a marchio Elesa nei suoi 75 anni di storia. Ci ha visitato lo stand ha potuto conoscere il valore aggiunto, in termini di sicurezza, che i componenti Elesa apportano a macchine e attrezzature cui sono destinati".

è esempio l'interesse emerso verso OXIStop, la centralina a motore con inverter CO3HL e il filtro automatico RF12, soluzioni che attraverso diverse dinamiche consentono di minimizzare i consumi della macchina offrendo massime performance - entra nel dettaglio Ettore Bragardo -. Al contempo un notevole interesse è stato raccolto dalle soluzioni elettroniche IO-Link che permettono una comunicazione bidirezionale (input/output) tra macchina e operatore. Queste soluzioni sono il frutto dell'esperienza cinquantennale nella componentistica e del continuo binomio ricerca e sviluppo dei nostri uffici tecnici". Bilancio positivo della fiera è quello tracciato da Elesa, sia per il numero di visitatori presenti, italiani ed esteri, sia per l'alto grado di interesse da essi dimostrato. "Molto apprezzata è stata la linea di prodotti per la sicurezza dell'operatore sul posto di lavoro, un valore che ha sempre ispirato la progettazione e la produzione dei prodotti a marchio Elesa nei suoi 75 anni di storia - spiega Fabio Invernizzi, direttore marketing di Elesa -. I tecnici che hanno visitato il nostro stand in fiera hanno potuto conoscere in concreto il valore aggiunto, in termini di sicurezza che i componenti Elesa possono apportare alle macchine e attrezzature

cul sono destinati". Tra i prodotti a catalogo, numerosi sono i componenti che hanno ottenuto la certificazione per l'impiego in settori regolamentati, "ma altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, che riducono il rischio di incidenti sul luogo di lavoro", aggiunge Fabio Invernizzi.

Soluzioni customizzate
EB80 è stata la principale novità messa in vetrina da Metal Work. EB80 è un

Hydac aveva in mostra OXIStop, il sistema che riduce fino a 10 volte gli ingombri dei serbatoi e che, eliminando la contaminazione, impedisce l'ossidazione e l'invecchiamento dell'olio.



nuovo sistema elettro-pneumatico che include in un unico insieme elettrovalvole, alimentazioni elettriche, gestione di segnali digitali oppure analogici, di ingresso o di uscita. "Il prodotto è il risultato di una lunga ricerca volta soprattutto a raccogliere i desideri dei clienti e tradurli in soluzioni; per questo lo slogan di presentazione di EB80 è "Driven by customers, designed by Metal Work" - sottolinea Giorgio Guzzoni -. EB80 può montare elettrovalvole di varie funzioni pneumatiche con connessioni pneumatiche da 4 a 8 mm di diametro, ma prossimamente anche 10 mm di diametro". La portata arriva fino a 1.100 Nm/min. Il numero massimo di comandi per valvole è di 38 con connessione elettrica multipolare e 128 con connessione bus di campo. I moduli di gestione segnali, con bus di campo, possono gestire sino ad un massimo di 128 DI+128 DO+40 AI+40AO = 336 segnali. "Brevetti e modelli di utilità proteggono le soluzioni più innovative - conclude il responsabile di prodotto di Metal Work -. Le informazioni sull'affidabilità, la gestione dei magazzini e dei ricambi, la manutenzione, il rispetto dell'ambiente, il risparmio energetico, le certificazioni, la possibilità di personalizzazioni e gli esempi applicativi si



trovano sul sito dedicato a EB80: www.metallwork.it/eb80.html". BiMu ha rappresentato per It's Fluidmec World prima di tutto un'occasione strategica per presentarsi all'interno del panorama dell'industria che produce "non come semplice somma del know-how e dell'expertise delle aziende che ne fanno parte, ma soprattutto come player decisivo in grado di influenzare il mercato proprio grazie alla sinergia che esse mettono in campo - dice Francesca Piantoni -. O+P, Fluidmec e Uniseals sono le tre imprese che hanno esposto a BiMu nelle vesti di portavoce del Gruppo". Per il proprio ritorno a BiMu O+P si è presentata con i prodotti di punta della propria gamma di attrezzature per condotte oleodinamiche: "Focus sulla macchina Tubomatic V59/ E ES per la raccordatura di tubi flessibili oleodinamici - controllo ES3 con display touch-screen a colori, autolubrificazione delle parti in movimento e una centrale oleodinamica separata dalla macchina sono i plus di questo prodotto", continua. Da parte sua Fluidmec "ha voluto affermare il proprio ruolo di centro di distribuzione a livello nazionale per componenti di oleodinamica, pneumatica e automazione - conclude Francesca Piantoni - mentre Uniseals ha portato in fiera importanti upgrade

e innovazioni all'interno della propria famiglia di materiali".

Riduzione dei costi

Per Hydac, la fiera è stata l'occasione per presentare due inedite soluzioni tecnologiche OXIStop ed RF12. "OXI-Stop è un rivoluzionario sistema che riduce fino a 10 volte gli ingombri dei serbatoi e che, eliminando la contaminazione, impedisce l'ossidazione e l'invecchiamento dell'olio - analizza Ettore Bragardo -. Tutto ciò è possibile grazie al dispositivo meccanico brevettato MiniOX che sfrutta il principio Venturi per estrarre l'ossigeno". Questo sistema assicura una drastica riduzione dei costi in termini di litri d'olio necessari sia in prima installazione che nei successivi interventi di manutenzione, oltre che allo smaltimento dello stesso. "Una totale rivoluzione nella classica concezione di centrale idraulica", sottolinea Bragardo. "Il filtro automatico RF12 è l'innovativa alternativa di Hydac ai separatori a ciclone che garantisce una filtrazione nominale costante indipendentemente dai valori pressione/portata e dalla loro variazione - conclude il Key account manager Machine Tools di Hydac -. Si tratta di un filtro di semplice installazione, che si inserisce facilmente nel layout del circuito e, il volume ridotto

di contro-lavaggio, permette volumi di serbatoio non eccessivi". Tra gli elementi di spicco in vetrina allo stand Elesa ha segnalato la linea dei Super-Tecnopolimeri, dove è stato recentemente aggiunto l'elemento dentato di bloccaggio RDB. "Questi componenti, disponibili nelle esecuzioni con montaggio frontale o posteriore consentono di bloccare la posizione di due elementi che ruotano intorno ad un asse - spiega Fabio Invernizzi -. Le proprietà meccaniche e termiche dei Super-Tecnopolimeri consentono l'intercambiabilità con i corrispondenti prodotti in metallo, offrendo ulteriori vantaggi di resistenza alla corrosione e di leggerezza, tipica dei materiali plastici". Tutti i dettagli tecnici dei prodotti sono consultabili nel nuovo Catalogo generale 106, una guida completa e di facile utilizzo. "In fiera abbiamo distribuito gratuitamente il catalogo e raccolto numerose prenotazioni per questo strumento indispensabile per il progettista, che ha suscitato grande interesse tra i visitatori per la completezza e la precisione delle informazioni tecniche contenute - conclude il direttore marketing di Elesa -. Un riscontro molto positivo che ci ha riempito di soddisfazione per il grande lavoro svolto in questi mesi".

@larossi_71

Più protezione per la macchina e l'operatore con gli antivibranti Elesa

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi

antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW.A), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo

antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del

diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D, a conferma della grande sensibilità dell'azienda per i suoi clienti.



<http://www.lamieranews.it/AQREo>

ELESA, da 75 anni riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotto a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei. Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Ganter, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Ganter. Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature. Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo: "Ogni anno - afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10 %". Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche.



LAMIERA

Nuovo catalogo generale Elesa

Elesa ha presentato in occasione di BIMu il nuovo Catalogo 166 che raccoglie in modo sistematico e analizza nel dettaglio la sua vastissima gamma di componenti. Un unico volume, giunto alla sua 16esima edizione nell'anno in cui ricorre il 75esimo di fondazione della Società, presenta l'intera gamma di prodotti in un nuovo formato più compatto in una veste grafica rinnovata. Numerose sono le nuove linee di prodotto aggiunte alla gamma che confermano ancora una volta l'impegno di Elesa nel voler confermarsi punto di riferimento internazionale per i componenti standard destinati all'industria meccanica, unici per design, qualità e tecnologia e apprezzati dai costruttori di macchine più qualificati, che ricercano l'affidabilità di prodotti completamente Made in Italy. Il catalogo, disponibile in diverse lingue e consultabile anche online o su DVD, rappresenta una vera e propria guida alla selezione del componente più adatto, studiato per permettere un'agevole consultazione: 1.112 serie divise in 16 gruppi funzionali, per un totale di 40.000 codici prodotto sempre disponibili a stock. All'interno del volume sono presenti dettagliate schede che illustrano le caratteristiche tecniche dei prodotti, con descrizioni su materiali, esecuzioni standard e speciali, accessori, istruzioni di montaggio e possibili applicazioni. I valori riportati sono frutto di test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo svolti direttamente nell'attrezzato laboratorio prove interno della sede centrale di Elesa. Per alcuni prodotti certificati, i valori di rispondenza sono anche testati da Enti Indipendenti che certificano la qualità e le caratteristiche funzionali. Le informazioni testuali si completano con i relativi disegni quotati e le tabelle dimensionali con misure espresse per ogni codice prodotto. È possibile richiedere il catalogo direttamente dal sito www.elesa.com nel menù dedicato, oppure chiamando il numero 039 281111. Il catalogo sarà recapitato gratuitamente all'indirizzo indicato.



<http://www.lamiernews.it/EWS>



COSTRUZIONE MANUTENZIONE IMPIANTI

Componenti di sicurezza

Utili per la salvaguardia dell'operatore sul posto di lavoro



L'ambiente di lavoro presenta una serie di fattori potenziali di rischio, soprattutto laddove l'operatore è chiamato a utilizzare macchinari sui quali sono montati elementi sporgenti, contro cui urtare o in cui potrebbero accidentalmente impigliarsi gli indumenti da lavoro. Elesa progetta e realizza i propri componenti, molti dei quali conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione. Il loro design e la loro forma ergonomica sono studiati per facilitare l'interazione tra l'operatore e la macchina, oltre che per migliorare la funzionalità, con l'obiettivo di ridurre al minimo il rischio di incidenti sul lavoro. Forme compatte, linee pulite, concorrono ad accrescere i livelli di sicurezza degli impianti e delle attrezzature su cui sono montati. Anche le finiture superficiali e le possibilità di personalizzazione dei prodotti offerte dall'azienda rappresentano dettagli tecnici importanti per l'operatore, in quanto gli consentono di lavorare in completa sicurezza.

CIM@TW-EUROPE.COM REF. 1708180

04 | 02

COSTRUZIONE MANUTENZIONE IMPIANTI

ELESA compie 75 anni

L'azienda è riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori per l'industria

ELESA taglia il traguardo dei settantacinque anni di storia. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, **Elesa** è un gruppo con un respiro globale: il 70% del fatturato è realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e di questo il 30% si indirizza a mercati extra-europei. A guidarla è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani e il Dott. Andrea Bertani. L'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni. Il processo di internazionalizzazione perseguito fin dagli anni Sessanta ha dato luogo alla costituzione di filiali in Francia, UK, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione con Otto Ganter.

cmi@tim-europe.com RIF. 1710161



05 | 01

DEFORMAZIONE

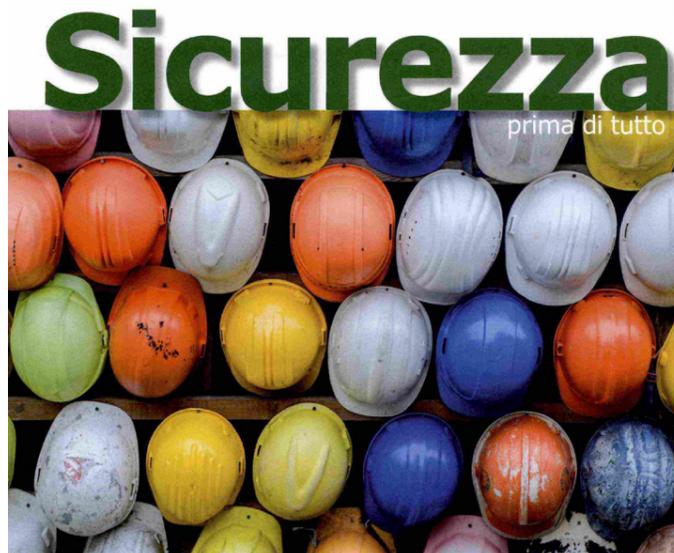
Un'avventura familiare lunga 75 anni

Cade nel corso del 2016 il significativo traguardo dei 75 anni di storia per Elesa, azienda di respiro internazionale attiva nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40.000 codici prodotto a catalogo e un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di euro. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila m², è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa realizza il 70% del fatturato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzio-

ne; di questo, il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei. A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani. "La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo" ha commentato il presidente Alberto Bertani. "Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sem-



pre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente."



Garantire agli operatori un ambiente di lavoro il più possibile sicuro è un requisito fondamentale nell'attuale scenario industriale. È perciò necessario scegliere con attenzione i componenti di macchina: anche questi possono contribuire a ridurre il rischio di eventi avversi. Tale consapevolezza è alla base dell'impegno con cui sono progettati e realizzati i componenti **Elesa**, vere e proprie interfacce tra l'operatore e la macchina.

di Giorgia Stella

72 • giugno 2016

PubliTec

Puntando a massimizzare la sicurezza sul lavoro, anche il più piccolo componente di macchina può contribuire sensibilmente alla realizzazione di macchinari e attrezzature in cui la sicurezza dell'operatore sia garantita in maniera efficace. Insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, **Elesa** colloca ai primi posti della scala di valori aziendali proprio la sicurezza, progettando elementi idonei all'impiego nei più differenti ambiti industriali, anche a elevata automazione. Infatti, nell'ampia gamma di prodotti **Elesa** - con oltre 40.000 codici a catalogo - sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro.



● Cerniere **Elesa** con interruttore multiplo di sicurezza integrato.
● Hinges with built-in safety multiple switch.

Componenti conformi alle normative sulla sicurezza

Un prodotto certificato in materia di sicurezza deve rispondere a precisi requisiti tecnici e costruttivi, oltre a superare numerosi collaudi. Sottoporre un prodotto a severi test, effettuati da enti indipendenti, costituisce un impegno significativo per le aziende e, alla prova dei fatti, rappresenta una garanzia dell'elevata qualità del prodotto per l'operatore.

Tra i prodotti a catalogo, **Elesa** presenta componenti conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione, alcuni dei quali dotati anche di certificazione.

Focus on - components

Safety Comes First

Providing operators with a safe work environment is a key issue in the current industrial scenario. It is then necessary to choose machine components carefully, as these may contribute to lower the risk of adverse events. Relying on this knowledge, **Elesa** designs and manufactures its components as actual interfaces between the operator and the machine.

by Giorgia Stella

With the aim to maximize safety in the workplace, even the smallest component can significantly help in the construction of machines and equipment in which safety is effectively guaranteed. Along with the quality, ergonomics and aesthetics of products, **Elesa** ranks safety amongst the top of its values, by designing components ideal for being used in several industrial sectors, even those highly

automated. In fact, within the wide range of **Elesa** products - counting more than 40,000 codes - many components are designed to meet specific regulations for use in regulated sectors; on the other hand, several components are designed and developed with particular attention to technical details of functionality and ergonomics, in order to ensure the operator maximum safety in the workplace.

Components in compliance with safety regulations

A safety-certified product requires compliance with precise technical and design requirements, in addition to overcoming numerous tests. Having a product tested by an independent body is indeed a significant commitment for companies, as well as a guarantee of high quality for the operator. Among the products in the catalogue, **Elesa**

InMotion

june 2016 • 73

SOLUZIONI
componenti



● Maniglia tubolari, modello EKH.
● EKH tubular handles.



● La maniglia ERS di Elesa con boccola in acciaio e ottone, foro cieco filettato.
● ERS handle from Elesa with steel or brass boss, threaded blind hole.



● Valentino a disco, modello VD.FP o Elesa.
● VD.FP solid handwheel from Elesa.

Attenzione alla salvaguardia dell'operatore sul posto di lavoro

Al di là di quanto prescritto a livello legislativo, l'ambiente di lavoro presenta una serie di fattori potenziali di rischio, soprattutto laddove l'operatore è chiamato a utilizzare macchinari e attrezzature sui quali sono montati elementi sporgenti, contro cui urtare o in cui potrebbero accidentalmente impigliarsi gli indumenti da lavoro. Proprio tale consapevolezza è alla base dell'impegno responsabile con cui sono progettati e realizzati i compo-

nenti Elesa, vere e proprie interfacce tra l'operatore e la macchina. Il design e la forma ergonomica sono studiati per facilitare e rendere confortevole l'interazione tra l'operatore e la macchina, oltre che per migliorare la funzionalità, con l'obiettivo di ridurre al minimo il rischio di incidenti sul lavoro, anche in assenza di specifici dettami normativi. Forme compatte, linee pulite, assenza di sporgenze e irregolarità, infatti, sono caratteristiche dei componenti Elesa che concorrono ad accrescere i livelli di sicurezza degli impianti e delle attrezzature su cui sono montati.

Anche le finiture superficiali o i materiali di produzione speciali, il sapiente utilizzo della colorazione dei componenti, differenziata per funzionalità, e, più in generale, le ampie possibilità di personalizzazione dei prodotti standard offerte dall'azienda rappresentano dettagli tecnici di grande valore per l'operatore, in quanto gli consentono di lavorare in completa sicurezza. ●

identifies components in compliance with different safety requirements, some of which are also certified.

The importance of the operator's protection in the workplace

Beyond what is prescribed in legislation, the work environment features some potential risk factors, especially wherever the operator comes into contact with machinery and equipment on which protruding elements, which may

accidentally get caught with working clothes, are installed.

Relying on this knowledge, Elesa designs and manufactures its components as actual interfaces between the operator and the machine. Their design and ergonomic shape to facilitate the interaction between the operator and the machine, to improve the functionality as well as to minimize the risk of accidents in the workplace, even in the absence of specific regulations. Compact shapes, without any

protrusion or irregularity, are characteristics of Elesa components that contribute to increase the safety levels of machinery and equipment on which they are installed.

Surface finishes, special production materials, the use of colour to differentiate functionality and, generally speaking, the wide customization of standard products offered by the company are all technical details of great value for the operator, who is then able to work in complete safety. ●

INCONTRI

Elesa compie quest'anno 75 anni. Riferimento internazionale nel campo dei componenti e accessori normalizzati per l'industria, è un esempio di eccellenza Made in Italy. Alla guida del Gruppo, da tre generazioni, è la famiglia Bertani.

di Elena Magistretti

75
anni
di componenti "eccellenti"



Q uest'anno Elesa taglia il traguardo dei settantacinque anni di attività. Con oltre 40.000 codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita e 350 dipendenti, l'azienda ha fatto la storia nel campo della componentistica standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi lo stabilimento di 70.000 m², di cui 26.000 co-

periti, ospita produzione e quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70% del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri (30% dei quali extra-europei), attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione. La famiglia Bertani è, ancora oggi, alla guida del gruppo. Elesa può essere considerata, a tutti gli effetti, ambasciatrice del Made in Italy: la produzione è concentrata esclusiva-



mente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia. Gli investimenti hanno interessato, nel corso degli anni, l'automazione delle linee di produzione; l'acquisto di attrezzature e stampi sempre più produttivi; la logistica; il servizio, ampliando la disponibilità a magazzino; il personale, con l'inserimento di nuove professionalità (sono state ben 80 le nuove assunzioni dal 2010 ad oggi), l'innovazione dei processi. Investimenti hanno riguardato anche il laboratorio prove, dotato di attrezzature sofisticate. L'azienda investe circa il 6-7% del fatturato in R&S per migliorare le prestazioni dei prodotti e aumentare il livello di sicurezza. Oltre al Sistema Qualità certificato ISO 9001, alla certificazione ISO 14001 e alla certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 Elesa ha ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

Componenti normalizzati e "standardizzazione personalizzata"
Elesa è stata la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, a introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di componenti meccanici, definendo nuovi standard di riferimento per costruttori, utilizzatori e produttori del settore. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino. Ciò ha richiesto, nel corso del tempo, lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita in grado di rispondere alle molteplici applicazioni. Per esempio, per il mercato USA, che acquista prodotti Elesa dai primi anni Settanta, l'intera gamma è standardizzata con misure normalizzate in pollici.

Il processo di normalizzazione dei componenti non impedisce però a Elesa di realizzare anche prodotti customizzati, in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. È una capacità che l'azienda definisce "standardizzazione personalizzata" e che fidelizza il cliente.

● La gamma di componenti industriali Elesa.
● Elesa standard machine components.

SPECIAL REPORT

75 years of Excellence in Components

Elesa celebrates 75 years in business, having been, from its founding, an international point of reference for standard industrial components and accessories and an example of Made in Italy excellence. The family Bertani has headed up the group from the word go, now being in its third generation.

This year, Elesa celebrates 75 years in business. With over 40 thousand products in their catalogue, a constantly growing turnover and 350 employees, the company is the watchword for standard plastic and metal components in the world of industrial machinery and equipment. Founded in 1941 by Carlo Bertani in Monza, where the 70.000 square metre (26.000 covered) plant is still located, Elesa is a truly global group, with 70% of turnover coming from sales to over 60 countries around the world (30% outside Europe), with 11 branches and a well-established distribution network, the family

Bertani is still at the helm. Elesa is effectively an Ambassador for the Made in Italy brand: production takes place exclusively at the Monza site, a truly cutting edge factory. Continuous investment has created an automated production line, increasingly efficient machinery, logistics excellence, a large warehouse and the highest possible standards among its personnel, where there has been an increase of 80 members of staff over the last six years. Investment has also been noticeable in the testing laboratory with its up to date equipment. About 6-7% of turnover is re-invested in R&S to keep product

performance and safety at the very highest levels. As well as the ISO 9001 and ISO 14001 certifications, the company also boasts the health and safety certificate BS OHSAS 18001, since 2014, Elesa has been recognized as Authorized Economic Operator, with "Full status", by the Italian customs office.

Standard products and "customized standard"
Elesa was one of the very first companies, back in the 50s, to introduce a "standard" catalogue, known as Elesa Standards. It included mechanical components and became a new reference point for manufacturers and end users. Manufacturing in this way means creating a standardized product range with components always available in the warehouse. This approach has meant the study of various

INCONTRI

Presentato in BI-MU 2016 il nuovo catalogo generale

In BI-MU, la Biennale della macchina utensile che si è svolta a Milano nel mese di Ottobre, Elesa ha presentato il nuovo Catalogo 166 che raccoglie in modo sistematico e analizza nel dettaglio l'intera gamma di componenti 1.112 serie divise in 16 gruppi funzionali, per un totale di 40.000 codici prodotto disponibili a stock. Il volume, giunto alla sua 16esima edizione, disponibile in diverse lingue e consultabile anche on-line o su DVD, rappresenta una vera e propria guida alla selezione del componente più adatto per una data applicazione. I valori riportati nella pubblicazione sono frutto di test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo svolti direttamente nell'attrezzato laboratorio prove interno della sede centrale di Elesa. Per alcuni prodotti certificati, i valori di rispondenza sono anche testati da enti indipendenti che certificano la qualità e le caratteristiche funzionali.

The new catalogue introduced at the BI-MU 2016

At the BI-MU, the bi-annual machine tools event held in Milan in October, Elesa introduced the new 166 catalogue which brings together the whole range of company components: 1.112 series split into 16 groups for a total of 40,000 product codes available in stock. The 16th edition of the volume, available in different languages as well as on line or DVD, is a genuine guide to choosing the most suitable component for a specific application. All information included in the catalogue is the result of mechanical, physical and chemical tests carried out over time in the Elesa testing laboratories. Some of the certified products have been approved by independent Certificate Authorities, guaranteeing quality and functionality.



Tecnologia & Design: un connubio vincente

Alla base del successo di Elesa vi sono strategie rivelatesi, nel tempo, vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda segue da sempre lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e la loro lavorazione. Un successo fondato sul connubio Tecnologia & Design, che è sempre stato alla base della progettazione dei componenti

Elesa, fin dalle prime gamme di elementi di manovra e regolazione. Fin dagli anni Cinquanta, Elesa si è inserita nel processo di rinnovamento estetico delle macchine utensili che ha trasformato il design degli accessori e componenti montati a bordo dei macchinari industriali: il grigio e il verde, colori dominanti nei macchinari fino alla fine degli anni Ottanta, hanno lasciato spazio a colori più vivi e le stesse fab-



● Il magazzino.
● The warehouse.

product types creating a sales range that can satisfy multiple applications. An example being the US market, where Elesa has been operating since the 70s, with the entire range being

standardized in inches. This standard approach does not mean, however, that Elesa does not do personalized - whether that be in terms of material, colour, technical specifications or size. This is what the company calls "personalized standard", crucial in creating long lasting bonds with clients.

Tecnologia and Design: a winning combination

At the root of Elesa's success are the strategies that have been shown to be winning over time. Starting from the way the company follows the technical development of plastic products and their working. Success founded on the concepts of Technology and Design that has always been at the base of Elesa products, starting from the original component range. Ever since the 50s, Elesa has been improving the aesthetic renewal of machine tools and has transformed the design of accessories and components mounted on industrial machinery. The grey and green colours that dominated

IN MOTION

briche hanno cambiato pelle, si sono trasformate in ambienti più puliti e piacevoli esteticamente. L'azienda si è aggiudicata, in trent'anni di attività, ben 38 premi per il design industriale: dal Compasso d'Oro, all'IF di Hannover. Un esempio su tutti? La linea Ergostyle® che rappresenta la sintesi della "sensibilità" Elesa ed è stata concepita per mercati diversi da quelli tradizionali, come le attrezzature per il fitness e il medicale, mercati in cui l'interlocutore non era più l'operatore di fabbrica ma il cittadino-consumatore. Era quindi richiesto un nuovo linguaggio. È nata così una linea dalle forme morbide ed eleganti, con inserti nei sei differenti colori Ergostyle® per consentire, oltre alla personalizzazione del prodotto, la differenziazione delle sue funzioni.

Il design non può essere disgiunto dall'ergonomia e dalla sicurezza. L'ergonomia è in primo piano nei componenti Elesa che rendono agevole e confortevole l'interazione tra l'operatore e la macchina (man and machine) nella massima sicurezza ed efficacia. Si pesi, ad esempio, alla serie di componenti della linea SOFT, una linea di maniglie e impugnature in tecnopolimero con rivestimento in elastomero termoplastico "soft touch" - morbido al tatto - che garantiscono una presa efficace e sicura, oltre che confortevole,



● Da sinistra a destra: Carlo Bertani, Franco Bertani, Alberto Bertani e il dott. Andrea Bertani.
● From left to right: Carlo Bertani, Alberto Bertani and Andrea Bertani.

in ogni condizione di utilizzo, anche le più gravose (presenza di umidità, grasso o condizioni ambientali particolarmente sfavorevoli) e offrono un valido supporto anche agli utilizzatori diversamente abili.

INCONTRI



● La linea Ergostyle® rappresenta la sintesi della "sensibilità" Elesa.
● The Ergostyle® line is the culmination of Elesa's style.

Il processo d'internazionalizzazione non è mai stato ininterrotto

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia è stato anche il processo di internazionalizzazione iniziato già negli anni Sessanta e che ha portato alla costituzione di filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta, con l'azienda tedesca Otto Ganter, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Ganter. Una collaborazione che ha portato anche all'apertura congiunta di filiali in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Un campo d'impiego ampio ed estremamente diversificato

Un altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal campo delle macchine utensili, Elesa ha esteso nel corso degli anni la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature: dalle macchine movimento terra a quelle per la lavorazione del legno, dalle macchine agricole alle applicazioni in ambito medicale e ospedaliero, all'illuminazione professionale, alle attrezzature di laboratorio; dal confezionamento dei farmaci alla produzione e confezionamento di cibi e bevande. ●

The scene until the 80s have been replaced by brighter shades and even the factories where they are produced have become cleaner and much more attractive places to work. During the company lifespan, Elesa has won a total of 38 industrial design awards including the golden compass at the IF in Hannover. The crowning glory is without doubt the Ergostyle® line which is the culmination of the Elesa style, designed for markets outside traditional company sectors like fitness and medical machinery where the end user is not the factory worker but the general public. A new language was needed and this was the inspiration for the soft elegant contours and original use of 6 colours in the Ergostyle® range meaning the product can be personalized underlying the variety of functions the product has. Design cannot be seen as separate to ergonomic structure and safety. Ergonomic factors create comfortable interaction between the Elesa component and the machine user (man and machine) within the highest possible

levels of safety. Think, for example, of the components in the SOFT line, handles and grips in techno-polymer with elastine thermoplastic "soft touch" covering, creating perfect grip combined with safety in all conditions, even the most trying (moisture, oil or tough climatic conditions), these devices are of great use to disabled users too. Safety is another crucial factor. Safety for Elesa means multiple things: rounded shapes, without hard edges, attention to the grip position with a sure hold with the soft-touch finish. The absence of recesses where product residue could collect in the pharmaceutical, food or medical industries. All designed within specific safety directives, that work as a security guard, such as the multiple switch hinges that cut off a machine when the panel is opened.

Uninterrupted international growth
Since the 60s, Elesa has been intent on growing internationally, setting up branches in

France, the UK, USA and Sweden. The international climate is heightened further through the increasingly close relationship enjoyed with the German company Otto Ganter, with whom the common sales program under the brand name Elesa+Ganter was created. This collaboration has led to branch openings in Austria, Spain, Poland, China, the Czech Republic, India and Turkey.

An extremely diversified range of applications

Another point of strength is the extremely diversified range of applications of Elesa products. From machine tools, Elesa has expanded its presence into all industrial mechanical fields, from earth moving machinery to those for wood working, from agricultural machinery to medical units, professional lighting to lab machinery, medical packaging to food and beverage. ●

NEWS MEC

industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, ha un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 300 dipendenti. Fondata nel 1941 da Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70.000 mq, di cui 25.000 coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70% del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30% si indirizza ai mercati extra-europei. A

CELEBRATI I PRIMI 75 ANNI DI ATTIVITÀ

Nel corso del 2016, Elesa taglia il significativo traguardo dei 75 anni di storia. Nome di rilievo nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature



segue a pag. 2 >>>

Prodotti

segue da pag. 1

guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: Alberto Bertani, Carlo Bertani e Andrea Bertani, rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e

tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza. Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 ha ricostituito anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiane. ✓

TORNIO VERTICALE

In Bi-MU, la società CAMU (gestita dalla famiglia Cantoreggi) ha presentato il tornio verticale CAMU POWER TURN

SUBFORNITURA NEWS

SICUREZZA

Antivibranti per prevenire danni a macchine e operatori

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine. Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un

lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propagano nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LWA), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio Inox Aisi 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare svariate esigenze.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D.



TECN'È



Elesa propone elementi antivibranti che smorzano le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate.



La serie di elementi vibranti DVA di Elesa. Dall'alto, in senso orario: antivibrante DVA.1 con prigionieri filettati; antivibrante DVA.2 con foro cieco filettato e prigioniero filettato; antivibrante DVA.3 con fori ciechi filettati.

Più protezione per la macchina e l'operatore di Greta Floris

Gli elementi antivibranti svolgono un ruolo molto importante per il buon funzionamento di una macchina. La continua evoluzione del processo tecnologico ha aumentato i ritmi della produzione, accentuando la velocità delle lavorazioni e, di conseguenza, le vibrazioni delle parti in movimento. Diventa, quindi, fondamentale prevenire eventuali danni nel funzionamento del macchinario e salvaguardare la salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. Elesa, azienda di Monza che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone, nella sua ampia gamma, anche elementi

antivibranti che smorzano le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti della serie DVA ed elementi di livellamento antivibranti della serie LWA, realizzati con materiali affidabili e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio inox AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, con durezza di 40, 55, 70 Shore A. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di acciaio zincato, presente nella base, nella piastra, nello stelo e nella rondella, con parti in gomma: il disco antivibrante in gomma NR, con durezza di 80 Shore A, e la guarnizione di tenuta in gomma



Gli elementi di livellamento antivibranti di Elesa, serie LWA, contribuiscono alla stabilità dei macchinari, anche in presenza di forti vibrazioni.

sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N, conferendo una grande stabilità ai macchinari. La gamma di antivibranti Elesa si completa con esecuzioni speciali a richiesta. Schede tecniche dettagliate consultabili sul sito web e disegni CAD 2D e 3D scaricabili dal sito confermano la grande sensibilità dell'azienda per le esigenze dei propri clienti.



Gli elementi antivibranti di Elesa sono disponibili in forme diverse per soddisfare ogni esigenza del cliente. Qui gli antivibranti con prigioniero filettato, serie DVA.4 a sinistra e serie DVA.5 a destra.

09 | 02
TECN'È



Nella sua ampia gamma di componenti per l'industria, Elesa vanta un ventaglio di soluzioni per macchinari in SUPER-tecnopolimero molto performanti.



Pistone di posizionamento a molla Elesa, serie PMT.100, in SUPER-tecnopolimero.

Largo ai SUPER-tecnopolimeri

di Lorenzo Ruffini

Fin dall'inizio della sua storia, 75 anni fa, Elesa ha prestato grande attenzione all'evoluzione delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Nel 1955 l'azienda italiana realizzava i primi volantini a raze in materiale plastico, in sostituzione di quelli in fusione di ghisa o in alluminio. Una scelta vincente, se si considera che l'impiego della plastica ha conosciuto un notevole sviluppo, sia in ambito industriale sia nel quotidiano, seguendo il fenomeno del "metal replacement", ancora oggi in forte diffusione. Nella sua ampia gamma, Elesa vanta componenti per macchinari in SUPER-tecnopolimero, molto performanti, come cerniere, pistoncini a molla, leve a camma, volantini. Grazie alla presenza di altissime percentuali di fibra

di vetro, legata al polimero di base con opportuni appretti, e/o alla presenza di fibra sintetica aramidica, i SUPER-tecnopolimeri sono caratterizzati da proprietà meccaniche e termiche molto superiori ai tecnopolimeri tradizionali, in quanto aggiungono alle proprietà meccaniche e termiche tipiche dei metalli i vantaggi dei materiali plastici, come la resistenza alla corrosione, che rende questi componenti adatti agli utilizzi in ambienti umidi o per applicazioni che richiedono frequenti lavaggi. La loro leggerezza costituisce invece un sicuro vantaggio per le applicazioni destinate su macchine o attrezzature soggette a spostamenti o per la movimentazione merci. Anche l'assenza di manutenzione è un ulteriore vantaggio: il basso coefficiente di attrito dei tecnopolimeri fa sì che non sia richiesta la periodica lubrificazione del componente.



Pistone di posizionamento con azionamento e arresto a leva Elesa, serie PMT.200, in SUPER-tecnopolimero.

L'amagneticità e l'isolamento elettrico impediscono rispettivamente l'influenza dai campi magnetici e il passaggio di energia attraverso il componente. Infine, l'aggiunta del colore nel materiale stampato offre vantaggi dal punto di vista sia della qualità che della durata del componente.

Tra i componenti realizzati con questo innovativo materiale vanno citati i pistoncini di posizionamento a molla serie PMT, con corpo filettato e dado di bloccaggio in SUPER-tecnopolimero. Unici componenti in metallo rimangono il puntale, in acciaio temprato e brunito, o in acciaio inox AISI 303, e la molla interna, in acciaio inox AISI 302. I PMT sono disponibili in diverse versioni: con posizione di arresto, senza posizione di arresto o con azionamento e arresto a leva.



Pistone di posizionamento a molla con arresto in posizione retratta Elesa, serie PMT.101, in SUPER-tecnopolimero.



09 | 03
TECN'È



Punto di riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori normalizzati in plastica e in metallo, Elesa festeggia quest'anno i 75 anni di attività.



Da sinistra l'Amministratore Delegato di Elesa Ingegner Carlo Bertani, il Presidente Ingegner Alberto Bertani e il Dottor Andrea Bertani Consigliere Delegato e CFO.

Una lunga storia di successi

di Francesca Ferrari

Fondata nel 1941 dall'Ingegner Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70.000 m², di cui 26.000 coperti, si concentrano la produzione e il quartier generale, Elesa è un Gruppo con un respiro globale. Il 70% del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30% si indirizza a mercati extra-europei. Il fatturato è in crescita e nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di euro.

A guidare, oggi come un tempo, il Gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'Ingegner Alberto Bertani, l'Ingegner Carlo Bertani, e il Dottor Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

Alla base del successo di Elesa ci sono una serie di strategie che nel tempo si sono rivelate vincenti. A cominciare dall'attenzione per lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle loro lavorazioni.



La gamma di prodotti Elesa.

A ispirare la produzione dei componenti, da sempre, il binomio tecnologia/design: un'intuizione di successo, che è valso all'azienda 38 premi per il design industriale in 30 anni. Elesa è stata anche la prima azienda del settore, già a partire dagli anni Cinquanta, a introdurre una propria "normalizzazione" dei componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. Questo non impedisce all'azienda di realizzare prodotti personalizzati conformi alle esigenze del cliente, dando vita ad

una "standardizzazione personalizzata". Oggi Elesa vanta oltre 40.000 codici prodotto, sempre disponibili a magazzino e raccolti in un nuovo catalogo uscito nel mese di ottobre. Ad alimentare la crescita di Elesa, anche il processo di internazionalizzazione iniziato negli anni Sessanta e che ha poi dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Dalla collaborazione con l'azienda tedesca Otto Gantner, è nato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Gantner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.



Il nuovo catalogo generale di Elesa è disponibile da ottobre.



L'azienda della famiglia Bertani Elesa compie 75 anni

Elesa taglia il traguardo dei settantacinque anni di storia. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30% si indirizza a mercati extra-europei. A guidare il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani e il Dott. Andrea Bertani, rispettivamente figlio e nipoti di Carlo. L'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni. Ad alimentare la continua crescita di Elesa ha una parte importante il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione



con l'azienda tedesca Otto Ganter, con cui è stato realizzato il marchio Elesa+Ganter e sono state costituite filiali in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Componenti all'insegna della sicurezza

Produttore di componenti adatti all'impiego nei più differenti settori industriali, compresi quelli a elevata automazione, Elesa colloca la sicurezza al primo posto della propria scala di valori aziendali, insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti.

La sicurezza negli ambienti di lavoro riveste un'importanza fondamentale per tutte le realtà produttive, e impone l'implementazione di misure preventive utili a ridurre al minimo il rischio di infortuni. Per raggiungere questo obiettivo, anche nella costruzione di macchinari e attrezzature, ogni componente, benché piccolo, è determinante. Gran parte degli articoli disponibili nell'ampio catalogo di Elesa (che conta oltre 40.000 codici a catalogo) sono conformi alle normative per l'impiego in settori regolamentati e rispondono a precisi

requisiti tecnici, verificati da numerosi collaudi.

Plena conformità dei componenti. I severi test a cui Elesa sottopone i prodotti, spesso effettuati da enti indipendenti, offrono la garanzia di un'elevata qualità e, soprattutto, di massima sicurezza per l'operatore. Anche in assenza di specifici dettami di legge, la progettazione di Elesa segue rigorosi standard costruttivi, allo scopo di assicurare la più completa funzionalità e il rispetto di standard di protezione elevati.

Superare i potenziali fattori di rischio. In ogni ambiente di lavoro tutti gli elementi contro cui l'operatore rischia di urtare, o in cui i suoi indumenti possono impigliarsi accidentalmente, sono tra i principali fattori di rischio. Proprio tale consapevolezza è alla base dell'impegno responsabile con cui l'azienda progetta e realizza i propri componenti, caratterizzati da forme compatte ed ergonomiche, linee pulite, assenza di sporgenze e irregolarità.

Oltre la forma. Non solo il design, ma anche le finiture superficiali, i materiali di produzione speciali, la colorazione differenziata per funzionalità e, più in generale, la possibilità di personalizzare i prodotti standard in base alle diverse esigenze, contribuiscono alla funzionalità di queste soluzioni che, facilitando l'interazione uomo-macchina, consentono agli operatori di lavorare in tutta sicurezza. L'eccezionale "made in Italy" dei prodotti Elesa ha ricevuto prestigiosi riconoscimenti in materia di design industriale, come il Red Dot Design Award o l'IF Design Award.



Cerniere CFSW, con interruttore di sicurezza multiplo integrato, garantite da UL, e certificate da IMQ. CFSW hinges, with multiple integrated safety switch, guaranteed by UL and certified by IMQ.

La forma moderna e compatta del maniglione tubolare ETH-AN, in alluminio anodizzato, che si è aggiudicato prestigiosi premi per il design. The modern and compact shape of the ETH-AN tubular handle, in anodized aluminum, which has won prestigious design awards.

Maniglione tubolare ETH-EP, in alluminio con rivestimento in resina epossidica, per un'alta resistenza a usura, graffi e all'azione di agenti chimici. ETH-EP tubular handle, in aluminum with epoxy coating, high resistance to wear, scratching and to chemicals.

Components made for safety

Manufacturer of components suitable for use in a host of industrial sectors, including those that are highly automated, Elesa puts safety at the top of its scale of business values, along with the quality, ergonomics and the formal design of its products.

Safety in the workplace plays a central role for all manufacturing concerns and requires the implementation of all measures to minimize the risk of accidents at work. To achieve this goal,

even the smallest component can significantly help in the construction of machines and equipment in which safety is effectively guaranteed. Within the wide range of Elesa

products that counts more than 40,000 codes many components are designed to meet specific norms governing use in regulated sectors, and respond to precise technical requests, verified in numerous trials.

Full compliance of the components. The stringent tests to which Elesa submits its products, often carried out by independent bodies, offer the guarantee of high quality and, above all, maximum safety for the operator.

Even in the absence of specific regulations, Elesa's engineering design follows strict construction standards, in order to ensure the most comprehensive functionality and compliance with high safety standards.

Overcome the potential risk factors. In any work environment all the elements with which the operator is likely to come into contact with or where clothing might get caught up

ITALIA IMBALLAGGIO

ELESA IN BREVE Fondata nel 1941, con sede a Monza e 11 filiali all'estero, Elesa SpA esporta i propri prodotti in oltre 60 Paesi, offrendo un'ampia gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali: volanti di manovra, elementi di serraggio, manopole, maniglie a presa e leve, maniglie e impugnature, indicatori di posizione, pistoncini e pressori a molla, viti, rondelle, piadine di livellamento, cerniere, connettori e morsetti, chiusure, accessori per sistemi oleodinamici, rulliere, ruote, magneti ed elementi antivibranti. Realizzati con avanzati tecnopolimeri e metalli, ad alte prestazioni e affidabili, ergonomici e dal design moderno e funzionale, i prodotti a marchio Elesa trovano impiego nei più diversi ambiti di applicazione del settore della meccanica industriale. Il costante impegno in R&S si coniuga con un servizio fortemente orientato al cliente.

ELESA IN BRIEF Established in 1941 with headquarters in Monza, with 11 foreign branches, Elesa exports its products to over 60 countries all over the world, offering the widest range of components for industrial machinery and equipment: handwheels, clamping knobs, lock knobs, adjustable and lever handles, handles, position indicators, spring plungers, screws, washers, leveling elements and supports, hinges, connectors and clamps, latches, accessories for hydraulic systems, castors, wheels, magnets and vibration-damping elements. Made of engineering plastics and metals, offering high performance and reliability, ergonomics and with a modern and functional design, Elesa products can be used in the most varied applications of the mechanical industry. The care invested in R&D features with a service strongly focused on the customer.



Maniglia a ripresa di sicurezza ERS, dotata di un particolare meccanismo di serraggio. ERS adjustable safety handle, equipped with a special clamping mechanism.



Volantino VD.FP+I+ST, in duroplasto, pensato per rispondere alle norme di prevenzione antirfortunistica. VD.FP+I+ST flywheel in duroplast, devised to comply with accident prevention standards.

accidentalità sono tra i principali fattori di rischio. La massima attenzione è dedicata alla progettazione e alla produzione di componenti, caratterizzati da compattezza, forme ergonomiche, linee pulite, assenza di spigoli vivi e irregolarità.

Beyond the shape. Non solo il design, ma anche le finiture, le speciali produzioni, l'uso di colori

diversificati, funzionalità e, in generale, la vasta gamma di prodotti offerti dalla compagnia, contribuiscono alla funzionalità di queste soluzioni, facilitando l'interazione uomo-macchina, permettendo agli operatori di lavorare in sicurezza. Finiture che conferiscono alla reputazione di world renowned Italian design excellence. Elesa products have received prestigious industrial design awards, such as the Red Dot and the IF Design Award.

www.datiweb.net



Tempi di ciclo brevi con l'eiettore base SBPL

■ L'offerta Schmalz di generatori di vuoto con elevatissima capacità di aspirazione si amplia con l'eiettore base SBPL (Schmalz Basic Pump Large), ideale per la movimentazione rapida e sicura di pezzi diversi fra loro, più efficiente rispetto al modello precedente, garantisce tempi di ciclo brevi.

La nuova tecnologia di ugelli Eco si fonda su un principio multistadio di Venturi, assicurando la combinazione ottimale di potenza di aspirazione (quasi raddoppiata tra -200 e -600 mbar) ed efficienza energetica, con tempi di evacuazione e di ciclo decisamente ridotti.

Grande attenzione è stata posta anche al design del prodotto. Il corpo di base e il sistema a ugelli sono realizzati con una plastica molto robusta, scelta che rende l'eiettore resistente pur dimezzandone il peso rispetto al modello di alluminio.

La struttura modulare dell'EBPL assicura inoltre all'utilizzatore notevoli vantaggi pratici in fatto di pulizia e manutenzione, che risultano semplificati.

Il nuovo eiettore Schmalz è disponibile in due varianti: High Flow HF (fino a -500 mbar, particolarmente adatta alla movimentazione di pezzi porosi come scatole di cartone, materiale di imballaggio e di isolamento) e High Vacuum HV (a partire da -500 mbar, ideale nel trasporto di pezzi ermetici, ad esempio vetro o legno).

Sono infine disponibili accessori opzionali per l'eiettore base SBPL: vacuostati, vacuometri, valvole di elasto rapido, valvole elettromagnetiche, filtri e condotto di scarico.

Short cycle times with basic ejector SBPL

The Schmalz offer of ultra-high suction vacuum generators is expanded with the basic ejector SBPL (Schmalz Basic Pump Large): suitable for quick and safe handling of diverse pieces, it is more efficient than the previous model, guaranteeing short cycle times. The new Eco nozzle technology is based on a multi-stage Venturi concept, guaranteeing optimal suction capacity (nearly doubled to between -200 and -600 mbar) and energy efficiency, with drastically reduced evacuation and cycle times.

A lot of care has also been dedicated to the product's design. The main body and nozzle system are made using a very robust plastic, making the pump resistant while also reducing its weight compared to the aluminum model.

SBPL's modular structure also guarantees remarkable practical advantages for the user in the form of simplified cleaning and maintenance.

The new Schmalz ejector is available in two versions: High Flow HF (up to -500 mbar, particularly suited for handling of porous pieces like cardboard boxes, packaging and insulating material) and High Vacuum HV (-500 mbar and up, suited for transporting hermetic pieces, for example glass or wood).

SBPL is also available with optional accessories: vacuum switch, vacuum gauge, quick exhaust valves, solenoid valves, filter and exhaust duct.

Italia Imballaggio 7-8/16 • 71

UTENSILI E ATTREZZATURE

PRODOTTI

ELESA PIU' PROTEZIONE PER LA MACCHINA E L'OPERATORE

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciato: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW.A), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra,



stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con giunzione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D, a conferma della grande sensibilità dell'azienda per i suoi clienti.



<http://www.lamieraews.it/AQRE>

TECNOLOGIE MECCANICHE

Componentistica: una scelta sempre più ampia

Elesa propone da sempre una gamma vasta e articolata di soluzioni per la costruzione di macchine e impianti. Con oltre 40mila codici prodotto a catalogo, infatti, Elesa offre alle industrie componenti standard che hanno trovato impiego con successo in molteplici settori applicativi, da quelli più tradizionali a quelli ad alto tasso di automazione. Come gli accessori per sistemi oleodinamici e gli elementi di manovra per le macchine utensili, che rappresentano i prodotti più tradizionali della gamma Elesa. Ciò che contraddistingue tutti questi prodotti sono le caratteristiche superiori in termini estetici, meccanici, ergonomici, oltre che di facilità di impiego e di assemblaggio. I componenti Elesa conferiscono ai macchinari e alle attrezzature su cui vengono montati un ulteriore apporto in termini di funzionalità, sicurezza per l'operatore e miglioramento delle performance

delle macchine stesse, accrescendone il valore. Oltre a ciò Elesa si distingue per l'elevato livello del servizio offerto, sotto l'aspetto sia della consulenza tecnica che della logistica, assicurando sempre la disponibilità a magazzino dei prodotti, la loro tracciabilità, la rapidità dell'evasione degli ordini e la massima cura anche nel packaging.



Una piccola parte delle soluzioni proposte da Elesa

MACCHINE AGRICOLE

COMPONENTI PER ELEVATI STANDARD DI SICUREZZA

Insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, Elesa colloca tra i primi posti della scala di valori aziendali la sicurezza, progettando elementi idonei all'applicazione anche su macchine utilizzate nel settore del movimento terra. Nell'ampia gamma di prodotti Elesa, che vanta oltre 40.000 codici a catalogo, sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro.



Un prodotto certificato in materia di sicurezza presuppone la rispondenza a precisi requisiti tecnici e costruttivi, oltre al superamento di numerosi collaudi. Tra i prodotti a catalogo, Elesa presenta componenti conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione, alcuni dei quali dotati anche di certificazione. Appositamente progettati per trovare impiego sulle macchine utilizzate in ambienti sottoposti a rischio di esplosione sono i componenti della linea ATEX. Si tratta di accessori per sistemi oleodinamici realizzati da Elesa secondo i Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE, per le apparecchiature impiegate in presenza di atmosfere esplosive. L'eccellenza dei materiali e il particolare design dei tappi e degli indicatori di livello (in plastica o in metallo) di questa speciale linea assicurano, rispettivamente, una perfetta tenuta dei liquidi senza rischi di fuoriuscite, anche in presenza di forti vibrazioni, e un'ottima visibilità del loro livello, anche in condizioni ambientali critiche.



contatto diretto
<http://www.macchineagricolenews.it/F4.it>

MACCHINE UTENSILI

TECNOLOGIE Elesa
Leo Cremonesi

Sicurezza: un valore e un presupposto di produzione

I COMPONENTI Elesa SONO PROGETTATI NEI MINIMI DETTAGLI PER GARANTIRE ANCHE ELEVATI STANDARD DI SICUREZZA

La sicurezza negli ambienti di lavoro riveste un ruolo centrale e impone l'implementazione di ogni misura utile a ridurre al minimo il rischio di infortuni sul lavoro. Per raggiungere questo obiettivo, anche il più piccolo componente può contribuire sensibilmente alla realizzazione di macchinari e attrezzature in cui la sicurezza dell'operatore è garantita in maniera efficace. Insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, Elesa colloca tra i primi posti della scala di valori aziendali la sicurezza, progettando elementi ideati all'impiego nei più differenti ambiti industriali, anche ad elevata automazione.

Le cerniere CFSQ attivano l'interruzione del circuito di alimentazione proteggendo il personale, in caso di aperture accidentali di porte e portelli.

Nell'ampia gamma di prodotti Elesa che vanta oltre 40.000 codici a catalogo, sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro.

I componenti Elesa conformi a normative in materia di sicurezza

Un prodotto certificato in materia di sicurezza presuppone la rispondenza a precisi requisiti tecnici e costruttivi, oltre al superamento di numerosi collaudi. Sottoporre un prodotto a severi test, effettuati da enti indipendenti, costituisce un impegno significativo per le aziende ma, alla prova dei fatti, rappresenta una garanzia dell'elevata qualità del prodotto per l'operatore.

Tra i prodotti a catalogo Elesa presenta componenti conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione, alcuni dei quali dotati anche di certificazione. Le due cerniere con interruttore di sicurezza integrati Elesa, serie CFSQ e CFSW, sono un ottimo esempio di "sicurezza certificata" per l'operatore.

Il volantino VD.FP+H-ST con impugnatura girevole è studiato per prevenire gli infortuni sul lavoro.

Macchine Utensili
LUGLIO 2016
46

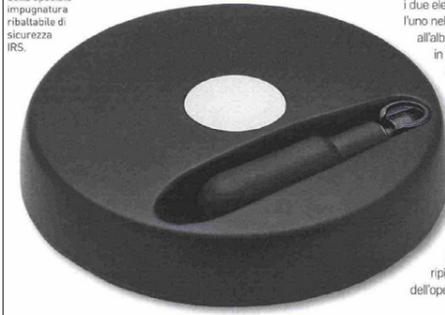
MACCHINE UTENSILI

CFSQ presenta un interruttore con due contatti in scambio, uno NO e uno NC ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1. CFSW, ha quattro contatti elettrici e in base all'esecuzione scelta può presentare 2 o 3 contatti ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1, caratteristica che la rende idonea ad applicazioni di sicurezza fino a SIL3 in accordo con la norma IEC 62061 e PL e in accordo con la norma EN ISO 13849-1. La qualità e la funzionalità delle due soluzioni proposte è garantita da UL (Underwriters Laboratories) l'ente di certificazione più autorevole per il mercato Nord-Americano. CFSW, è inoltre certificata da IMQ (Istituto Italiano del Marchio di Qualità), il più prestigioso ente italiano per la certificazione.

I componenti Elesa utili per la salvaguardia dell'operatore sul posto di lavoro

Al di là di quanto è prescritto a livello legislativo, l'ambiente di lavoro presenta una serie di fattori potenziali di rischio, soprattutto laddove l'operatore è chiamato ad utilizzare macchinari e attrezzature sui quali sono montati elementi sporgenti, contro cui urtare o in cui potrebbero accidentalmente impigliarsi gli indumenti da lavoro. Proprio tale consapevolezza è alla base dell'impegno con cui Elesa progetta e realizza i propri componenti, vere e proprie interfacce tra l'operatore e la macchina. Il loro design e la loro forma ergonomica sono studiati per facilitare e rendere confortevole l'interazione tra l'operatore e la macchina, oltre che per migliorare la funzionalità, con l'obiettivo di ridurre al minimo il rischio di incidenti sul lavoro, anche in assenza di specifici dettami normativi. Forme compatte, linee

Volantino a disco dotato della speciale impugnatura ribaltabile di sicurezza IRS.



Le cerniere CFSW, con interruttore di sicurezza multiplo integrato, oltre ad essere garantite da UL, hanno ottenuto anche la certificazione da IMQ.

pulite, assenza di sporgenze e irregolarità, infatti, sono caratteristiche dei componenti Elesa che concorrono ad accrescere i livelli di sicurezza degli impianti e delle attrezzature su cui sono montati. Sono un esempio di questo livello di sicurezza i volantini e le impugnature di sicurezza progettate da Elesa. I volantini di sicurezza sono concepiti in conformità alle norme di prevenzione antinfortunistica. Il modello VD.FP+H-ST con impugnatura girevole è studiato per prevenire gli infortuni sul lavoro: grazie allo speciale meccanismo della boccola, in posizione di riposo, il volantino rimane disinserito. La manovra dell'albero avviene solo "brando" il volantino parallelamente all'asse: i due elementi dentati della boccola si innestano l'uno nell'altro, rendendo così solida il volantino all'albero. Il volantino ritorna automaticamente

in posizione di riposo quando viene rilasciato al termine della manovra. Urti o pressioni accidentali, non interferiscono con il corretto funzionamento della macchina preservando anche l'operatore dal punto di vista della sicurezza.

L'impugnatura ribaltabile di sicurezza IRS, montata su elementi di manovra come volantini e manovelle, è pensata da Elesa proprio per la sicurezza di chi la utilizza. Lo speciale dispositivo di richiamo "Fold-O-matic®" di cui è dotata provvede automaticamente a riportarla in posizione ripiegata, non appena venga rilasciata dalla mano dell'operatore.

Macchine Utensili
LUGLIO 2016
47

Maniglia per alte temperature

Elesa ha presentato i prodotti più significativi dedicati alle applicazioni a temperature elevate. Protagonista assoluta è stata la maniglia MMT, che, per le sue caratteristiche dal design originale Elesa, è particolarmente adatta all'impiego in ambienti soggetti ad elevate temperature. MMT, presenta una struttura metallica costituita da una barra in acciaio a sezione tonda, con una superficie finemente rettificata e cromata opaca. L'elemento di isolamento termico in tecnopolimero a base poliammidica rinforzato con fibra vetro, in colore nero con finitura mat, è il componente fondamentale della maniglia. Grazie ad una serie di canali di aerazione, ricavati internamente, si ottiene un'eccellente isolamento termico che riduce il rischio di trasferimento di calore alle mani dell'operatore, garantendo una presa salda e sicura con le dita. Test effettuati in laboratorio, infatti, dimostrano che MMT, in condizioni di utilizzo fino a 200°C, accumula sull'elemento in tecnopolimero una temperatura da 65°C a 90°C.

Componenti per garantire la sicurezza

Elesa - specialista della componentistica industriale - insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, colloca tra i primi posti della scala di valori aziendali la sicurezza, progettando elementi idonei all'impiego nei più differenti ambiti industriali, anche ad elevata automazione.

Tra i prodotti a catalogo, Elesa presenta componenti conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione, alcuni dei quali dotati anche di certificazione. Le due serie con interruttore di sicurezza integrato ERS e serie CFSQ e CFSW, sono un ottimo esempio di "sicurezza certificata" per l'operatore.

La prima presenta un interruttore con due contatti in scambio, uno NO e uno NC ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1, mentre la CFSW, ha 4 contatti elettrici e in base all'esecuzione scelta può presentare 2 o 3 contatti ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1, caratteristica che la rende idonea ad applicazioni di sicurezza fino a SIL3 in accordo con la norma IEC 62061 e PL in accordo con la norma EN ISO 13849-1.

La qualità e la funzionalità delle due soluzioni proposte è garantita da UL (Underwriters Laboratories), l'ente di certificazione più autorevole per il mercato Nord-Americano. CFSW è inoltre certificata da IMQ (Istituto Italiano del Marchio di Qualità), il più prestigioso ente italiano per la certificazione.

Elesa progetta e realizza i propri componenti studiandone design e forma ergonomica per facilitare e rendere confortevole l'interazione tra l'operatore e la macchina, oltre che per migliorare la funzionalità, con l'obiettivo di ridurre al minimo il rischio di incidenti sul lavoro, anche in assenza di specifici dettami normativi.

Fra le soluzioni tecniche al servizio della sicurezza dell'operatore ricordiamo il maniglione tubolare ETH, dalle forme moderne, compatte e senza alcuna sporgenza, che consente all'operatore di effettuare movimenti in completa sicurezza senza, ad esempio, il rischio di restarvi impigliato con gli indumenti. Lo speciale sistema di fissaggio anti-rotazione del tubo ai supporti laterali assicura una presa ferma e sicura durante le operazioni di manovra. Per l'eccellente binomio

ergonomia-funzionalità, la versione ETH-AN, in alluminio anodizzato, nel 2015, è stata insignita con due prestigiosi riconoscimenti internazionali in materia di design industriale: l'IF Design Award e il Red Dot Award.

Le maniglie di sicurezza per protezioni ESP e MSP, entrambe realizzate in tecnopolimero resistente all'attacco di solventi, oli e altri agenti chimici, sono impiegate su protezioni di macchine e sistemi di automazione in cui siano previsti portelli a doppio battente, garantendo un'elevata sicurezza per l'operatore durante le manovre, grazie alla loro completa chiusura. In particolare, MSP, sottoposta a test in laboratorio, ha dimostrato una forte resistenza sia all'applicazione di un carico a trazione, sia agli urti. ESP, della linea Ergostyle, offre la possibilità di abbinare una calotta colorata che,

oltre migliorarne la visibilità, permette di aumentare anche il valore estetico della macchina o dell'attrezzatura a cui è destinata. La maniglia ripiegabile da incasso con richiamo a molla MPR assicura una presa confortevole grazie all'impugnatura sagomata all'in-

terno e priva di appigli, per la massima sicurezza all'operatore. Anche il design di MPR è stato premiato con l'IF Design Award 2015.

Le maniglie a ripresa di sicurezza si caratterizzano per il particolare meccanismo che permette alla leva di essere disimpegnata dall'elemento di serraggio consentendo alla leva stessa di essere libera di ruotare senza compromettere il serraggio in caso di urti accidentali. Il serraggio avviene premendo e ruotando la leva tramite l'innesto dell'elemento di serraggio con il corpo leva. I rappresentanti di questa famiglia, entrambi con scritta tampografata "PUSH", sono le maniglie a ripresa di sicurezza ERS, che richiama il design delle maniglie a ripresa di sicurezza tradizionali ERX, della linea Ergostyle, e la serie L652-S, dalla particolare forma a T.



Cerniera con interruttore di sicurezza integrato serie CFSW (Elesa).

IL GIORNO MONZA-BRIANZA



Ambiente e giovani Così l'impresa aiuta la società

di ANTONIO CACCAMO

-VIMERCATE-
LA CHIAMANO la responsabilità sociale delle imprese. Ed è un modo per investire, attraverso fondazioni (come la Bill & Melinda

FONDAZIONI E ASSOCIAZIONI

La formazione dei giovani è la vera sfida dell'Italia e del nostro sistema produttivo

Gates Foundation), associazioni, cooperative parte dei guadagni per migliorare la società. Aiutare l'ambiente, giovani, anziani, disoccupati e malati. Succede anche in Brianza. Dipendenti della Sap

software per la gestione aziendale, hanno insegnato a usare e computer ai nomi del centro San Gerolamo, in cambio di partite a carte, e organizzato corsi per disoccupati. Era invece il lontano 1962 quando alcuni imprenditori, aderenti all'allora Confindustria Monza Brianza (oggi Assolombarda), in memoria di un amico e collega prematuramente scomparso, decisero di aiutare i giovani per una formazione tecnica più solida e qualificata. Con l'idea che il futuro dell'Italia si costruisce anche sui banchi di scuola, nasce la Fondazione Massimo Brigatti che dà un aiuto economico agli studenti meno abbienti, stimola le competenze tecniche e manageriali dei giovani, supporta il sistema formativo a stare al passo con le esigenze di una società e di un sistema economico che cambiano rapidamente. «La formazione dei giovani è la vera sfida dell'Italia e del nostro sistema produttivo. Solo una stretta alleanza tra sistema

IL MONDO CAMBIA VELOCEMENTE

Riammodernati laboratori e promossi concorsi tra cinque scuole per incoraggiare e premiare la ricerca

che hanno bisogno le nostre imprese», sostiene da sempre Alvisio Di Canossa, presidente della Fondazione Massimo Brigatti. Sulla scia di questa missione, a partire dal 2013 la Fondazione ha distribuito oltre 250 mila euro per il riammodernamento dei laboratori

di 5 istituti tecnologici della provincia (Hememburger di Monza, Ferrà di Desio, Majorana di Cesano Maderno, Da Vinci di Carate Brianza, Einstein di Vimercate), prendendo alla lettera le indicazioni ministeriali contenute ne La Buona scuola. Il primo anno sono stati donati nuovi macchinari e materiali (stampanti 3D, frese laser, componenti robotici) per un valore di 159mila euro. Il tutto sulla base di uno studio affidato alla Fondazione Politecnico di Milano. Nel 2015 è stato promosso un concorso con un fondo di 54mila euro tra le 5 scuole per incoraggiare all'utilizzo dei laboratori e premiare le più virtuose nella ricerca. Col sostegno di Banca di Credito Cooperativo di Carate Brianza, Micron Foundation, Camera di commercio MB, Elesa spa e Assolombarda Confindustria Monza Brianza, anche quest'anno è stato realizzato un nuovo concorso «Internet delle cose, prototipi di soluzioni innovative»: in palio 47mila euro.

IL CITTADINO MONZA

ANNIVERSARIO L'azienda di via Pompei



Alberto (al centro) Carlo e Andrea Bertani. Sono figlio e nipoti del fondatore

Il traguardo di Elesa: fatturato in 60 nazioni e 75 anni di attività

Il gruppo è guidato dalla famiglia Bertani, dal figlio e dai nipoti del fondatore. Il 10% investito in ricerca e sviluppo

Da Monza a tutti i mercati del mondo. Un dinamico esempio di globalizzazione partita da casa nostra che si chiama Elesa, azienda che quest'anno ha tagliato il traguardo del 75° di attività. La società ha utilizzato proficuamente questo periodo di tempo: è leader internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali. Il gruppo può esibire un fatturato in continua crescita, che nel 2015 ha toccato quota 66 milioni di Euro. I dipendenti sono 350.

L'azienda è stata fondata nel 1941 dall'ingegner Carlo Bertani a Monza. Nella sede di via Pompei, su un'area di 70mila metri quadrati, è concentrata la produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo brianzolo con strategie e idee internazionali: il 70% del fatturato è rea-

lizzato in oltre 60 nazioni, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione.

A guidare il gruppo Elesa è sempre la famiglia Bertani: l'ingegner Alberto Bertani, l'ingegner Carlo Bertani, e il dottor Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. «La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo - commenta il presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato, ma si guarda a lungo termine». «Dal virtuoso abbinamento di tecnologia e design - precisa l'amministratore delegato Carlo Bertani - ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici». «Ogni anno - afferma Andrea Bertani, consigliere delegato e cfo del Gruppo - investiamo circa il 6-7% del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10%». ■ **5 Giu.**

Elesa, da 75 anni riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria

La famiglia Bertani, da tre generazioni alla guida dell'azienda, racconta le ragioni di questo esempio virtuoso di Made in Italy

Nel 2016 celebra 75 anni Elesa Spa, azienda specializzata nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria, con un fatturato che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti. Fondata nel 1941 dall'ingegnere Carlo Bertani, con sede a Milano e stabilimento di produzione a Monza, dove ancora oggi si sviluppa su un'area di 70 mila metri quadrati, Elesa è, da un lato, espressione del più autentico "Made in Italy", con una produzione interamente concentrata in Italia, e, dall'altro, un gruppo con un respiro globale. Grazie ad una qualificata rete di distributori e alle 11 filiali estere Elesa, infatti, porta i suoi componenti standard in oltre 60 differenti Paesi nel mondo.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ingegnere Alberto Bertani, l'ingegnere Carlo Bertani, e il dottor Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. "La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo. - commenta il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

Il successo di Elesa si fonda anche su scelte strategiche rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo delle materie plastiche e delle sue tecnologie di lavorazione, restando sempre all'avanguardia. Anche nei momenti di crisi economica, Elesa ha agito in controtendenza, continuando ad investire tempo e risorse nella ricerca delle soluzioni di prodotto migliori in termini di design ed ergonomia, oltre che più innovative dal punto di vista tecnologico. "Tecnologia e design: dall'abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotto, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici - dichiara l'Amministratore Delegato Carlo Bertani - Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano i 38 premi in 30 anni, tra i quali il Compasso d'Oro, l'IF di Hannover, il Die Gute Design Award di Stuttgart e il recente Red Dot".

Al centro delle scelte sull'ergonomia e il design da sempre c'è la sicurezza per l'operatore, un valore che ha ispirato la progettazione e la realizzazione di componenti. "Per Elesa parlare di componenti di sicurezza significa affrontare una pluralità di aspetti. Significa



A sinistra l'ingegner Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa, al centro l'ingegner Alberto Bertani, Presidente, e a destra il dott. Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO



Lo storico stabilimento Elesa di Monza

progettare prodotti dalle forme arrotondate, senza spigoli vivi, oppure dedicare grande attenzione alle impugnature, combinando il giusto grip per una presa salda anche con la morbidezza del softtouch, oppure ancora evitare recessi in cui possano annidarsi residui indesiderati nei prodotti per l'industria farmaceutica o per quella alimentare e medicale. Tutto ciò oltre a progettare e realizzare componenti che svolgono la funzione di veri e propri organi di sicurezza, come le cerniere con interruttore multiplo di sicurezza che blocca il funzionamento della macchina all'apertura di uno sportello. È dunque una visione a largo raggio" spiega Carlo Bertani. Altro elemento di forza di Elesa è la vastità della gamma disponibili a magazzino, che consente di posizionare i suoi componenti in molteplici settori applicativi (macchine utensili, packaging, farmaceutico, food & beverage macchine agricole e ospedaliero). Un impegno a tutto campo che si traduce in oltre 40 mila codici prodotto, racchiusi in un catalogo che per i tecnici e i progettisti dei macchinari rappresenta uno strumento prezioso. Proprio in occasione di BIMU 2016 verrà presentato in anteprima il nuovo Catalogo T 66 che raccoglie in modo sistematico e analizza nel dettaglio la vasta gamma di componenti, attraverso dettagliate schede, complete di immagini, disegni quotati e tabelle dimensionali.

Elementi antivibranti per l'isolamento dei macchinari

■ **Elesa.** Nuova gamma di elementi antivibranti utili a prevenire eventuali danni ai macchinari, mantenerli in buono stato di funzionamento e ad aumentare la tutela della salute del lavoratore. ■ La loro funzione è quella di isolamento, con una doppia valenza: da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne.

■ Due serie: elementi antivibranti della serie DVA con piastra base in acciaio zincato lucido



o in acciaio INOX AISI 304 ed elementi di livellamento antivibranti, serie LW. A, realizzati con materiali di qualità e resistenti, in grado di sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e di contribuire alla stabilità dei macchinari.

22 | 01
MACPLAST

Sistemi antivibranti
Più protezione per
macchine e operatori

Studiati per smorzare le vibrazioni, i sistemi antivibranti proposti da Elesa svolgono un ruolo importante per il funzionamento delle macchine e la sicurezza dei lavoratori. Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate è infatti la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la sicurezza del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili in termini sia di maggior durata di vita della macchina sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

L'azienda propone gli elementi antivibranti DVA e gli elementi di livellamento antivibranti LWA. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio inossidabile AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza: 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permettono di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono invece di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato o di un disco antivibrante in gomma NR (durezza: 80 Shore A) con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40 mila N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. ■



I sistemi antivibranti contribuiscono al buon funzionamento delle macchine e alla sicurezza dei lavoratori nei moderni reparti di produzione, dove i processi sono sempre più veloci e sofisticati

23 | 01
RASSEGNA ALIMENTARE

NEWS | NOTIZIE IN BREVE

PIÙ PROTEZIONE PER LA MACCHINA E
L'OPERATORE CON GLI ANTIVIBRANTI ELESA

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine. Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni

prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LWA), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di



base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D, a conferma della grande sensibilità dell'azienda per i suoi clienti. ■

ELESA

Elesa progetta e produce componenti pensati per la sicurezza dell'operatore sul lavoro. Le cerniere con interruttore di sicurezza integrato, serie Cfsq e Cfsw, sono "un ottimo esempio di sicurezza certificata". Cfsq ha un interruttore con due contatti in scambio, uno NO e uno NC ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1. Cfsw ha 4 contatti elettrici e in base all'esecuzione scelta presenta 2 o 3 contatti ad apertura positiva conforme a norma IEC EN 60947-5-1, caratteristica che la rende idonea ad applicazioni di sicurezza fino a SIL3 in accordo con la norma IEC 62061 e PLn in accordo con la norma EN ISO 13849-1. La qualità e la funzionalità delle due soluzioni proposte sono garantite da UL (Underwriters Laboratories) ente di certificazione nordamericano. Cfsw è anche certificato da IMQ (Istituto Italiano del Marchio di Qualità).



**Un'avventura familiare
lunga 75 anni**

Cade nel corso del 2016 il significativo traguardo dei 75 anni di storia per Elesa, azienda di respiro internazionale attiva nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40.000 codici prodotto a catalogo e un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di euro. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila m², sono concentrati la produzione e il quartier generale, Elesa realizza il 70% del fatturato in oltre 60

Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione; di questo, il 30% si indirizza a mercati extra-europei. A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani. "La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo" ha commentato il presidente Alberto Bertani. "Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

A 75-year long family history
In the current year 2016, Elesa celebrates its 75th anniversary. The Italian company with an international view manufactures metal or plastic standard components for machineries and industrial equipments, with more than 40,000 product codes and a steadily growing turnover, which reached 66 million euro in 2015.

Founded in 1941 by eng. Carlo Bertani in Monza, where lay currently the company's headquarters and production sites over a 70,000 square meters area, more than 70% of the Elesa turnover comes from beyond 60 countries, thanks to 11 branches and a qualified distribution network. Around 30% of this turnover is addressed to non-European markets.

The Elesa Group is still run by the Bertani family. "Elesa is a family-owned company and this is indeed a very important factor", said President Alberto Bertani. "When a family leads a company, the vision is quite a long-term one. For instance, this meant to us relying always on quality. In fact, any Elesa product has our own brand: an actual warranty for the customer".





NEWS

FINANCIAL REPORT



| | | | |
|------|------|------|------|
| 3.45 | 2.58 | 6.58 | 12.3 |
| 7.42 | 8.52 | 6.47 | |
| 5.42 | 0.58 | 6.02 | |
| 9.42 | 3.56 | 7.43 | |

WEB

NEWS

Un esempio virtuoso di Made in Italy

Elesa, da 75 anni riferimento nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria

di Anna Bonanomi | 3 novembre 2016 in Senza categoria - 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Anna Bonanomi

Condividi quest'articolo

- Twitter
- Digg
- Delicious
- Facebook
- Stumble
- Subscribe by RSS

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda specializzata nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti e catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 20 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei.



Lo storico stabilimento di Elesa a Monza.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. **"La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo"** - commenta il Presidente Alberto Bertani - **"Quando si guida un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente"**.

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. **"Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici"** - dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa - **"Un successo a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione"**.

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'ingrosso del marchio Elesa-Gartner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria **"normalizzazione"** (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. **"La normalizzazione dei componenti"** - spiega Carlo Bertani - **è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, costruita nel tempo: ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che potesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non ci impediva, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche. Se, infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo "standardizzazione personalizzata", fidelizza il cliente"**.

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche. Una scelta corroborata dal presidente Alberto Bertani spiega così: **"Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e totale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica"**.

Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiane.

Bertani (Elesa) è il made in Italy degli accessori per l'industria

Scritto il 21 settembre 2016 da Domenico Megali in Industria & produzione, Primo piano



Nel corso dell'anno Elesa ha tagliato il traguardo dei settantacinque anni di storia nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti e catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di gruppo, 66 milioni di euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza dove, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 20 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30% si indirizza a mercati extra-europei. A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. **"La dimensione familiare della proprietà di Elesa è un importante fattore competitivo"**, dice il presidente Alberto Bertani. **"Quando si guida un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente"**.

IL SUCCESSO GRAZIE ALL'INNOVAZIONE

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. **"Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici"**, dichiara Carlo Bertani, Ad di Elesa. **"Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione"**. Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'ingrosso del marchio Elesa-Gartner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

DIFFERENZIAZIONE DEI SETTORI APPLICATIVI

Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature. **"Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo"**, sostiene Andrea Bertani, consigliere delegato e cfo del Gruppo. **"Investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10 % e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone le performance e il livello di sicurezza"**. **"Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove"**, continua Carlo Bertani, **"per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, dotati di attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo"**. Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria **"normalizzazione"** (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. **"La normalizzazione dei componenti"**, spiega Carlo Bertani, **"è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, costruita nel tempo: ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che potesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non ci impediva, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche. Se, infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo "standardizzazione personalizzata", fidelizza il cliente"**.

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche. Una scelta corroborata dal presidente Alberto Bertani spiega così: **"Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e totale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica"**. Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiane.

News / Attualità
MATERIALI - SEMPRE PIÙ SUPER-TECNOPOLIMERI PER Elesa
21/12/2016



Elesa (www.elesa.com/it), azienda che progetta e produce componenti standard in plastica e metallo per macchine e attrezzature industriali, ha recentemente ampliato la linea dei SUPER-Tecnopolimeri con l'aggiunta degli elementi dentati di bloccaggio RDB che, accoppiati tra loro oppure con le esecuzioni RDB-CF o RDB-CS, consentono di bloccare la posizione di due componenti che ruotano intorno ad un asse e presentano un angolo di bloccaggio regolabile con passo di 6°.

Affrontando con competenza la fase di progettazione del componente, Elesa è riuscita a realizzare gli elementi dentati, storicamente in metallo, in tecnopolimero ad alte prestazioni.

Quale è il valore aggiunto degli elementi dentati in SUPER-tecnopolimero?

Le proprietà meccaniche e termiche del SUPER-tecnopolimero consentono l'intercambiabilità con i corrispondenti prodotti in metallo, offrendo ulteriori vantaggi tra cui la resistenza alla corrosione e la leggerezza, caratteristiche tipiche dei materiali plastici - spiega Fabio Invernizzi, Direttore Marketing di Elesa S.p.A. - Fin dall'inizio della sua storia, 75 anni fa, Elesa ha prestato grande attenzione all'evoluzione delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Oggi nel suo ampio Catalogo Generale, peraltro rinnovato da poco, Elesa vanta un'ampia gamma di componenti realizzati in SUPER-tecnopolimero - tra cui cerniere, pistoncini a molla, leve a camma, indicatori di livello a colonna e manopole di serraggio - che garantiscono elevate prestazioni.

Gli elementi dentati di bloccaggio RDB sono disponibili con montaggio frontale a mezzo di viti a testa cilindrica oppure con montaggio posteriore a mezzo di dadi esagonali in acciaio INOX. Entrambe le esecuzioni sono disponibili con o senza custodia integrata.

Il SUPER-tecnopolimero, grazie alla presenza di altissime percentuali di fibra di vetro legata al polimero di base, apporta agli elementi dentati di bloccaggio un'elevata resistenza meccanica oltre a significativi vantaggi in diverse applicazioni.

Innanzitutto, la resistenza alla corrosione rende l'elemento dentato di bloccaggio RDB il componente ideale per l'impiego in ambienti umidi o in ambienti in cui siano richiesti frequenti lavaggi, come nell'industria alimentare e farmaceutica. La leggerezza di questi elementi, rispetto alle versioni in metallo, ne consente inoltre un utilizzo più efficace su macchine soggette a spostamenti. Il componente RDB, disponibile in colore nero e finitura mat, è anche personalizzabile sulla base delle esigenze del cliente, grazie alla possibilità di aggiunta della colorazione nella massa del materiale.

Elesa: con i nuovi antivibranti più protezione per la macchina e per l'operatore

di redazione | 14 luglio 2016 in Protagonisti - 0 Commenti



Dall'alto in senso orario: antivibrante DVA.1 con prigionieri filettati; antivibrante DVA.2 con fori cieco filettato e prigioniero filettato; antivibrante DVA.3 con fori ciechi filettati.

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari,

contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LWA), realizzati con materiali di qualità e resistenti.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente.



In alto la serie DVA.4 e in basso la serie DVA.6, entrambi con prigioniero filettato.

L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D.

ELESA: 75 anni di storia nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria

di redazione | 27 settembre 2016 in Protagonisti - 0 Commenti



La famiglia Bertani

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda protagonista internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotto a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel

2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.



Lo stabilimento Elesa di Monza

"La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo - commenta il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. "Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotto, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici - dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa - Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".



Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di

internazionalizzazione perseguita dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Gartner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo: "Ogni anno - afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10 % e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone le performance e il livello di sicurezza".

"Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove - continua Carlo Bertani - per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, dotato di attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo".

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. "La normalizzazione dei componenti - spiega Carlo Bertani - è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, costruita nel tempo: ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che sapesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non ci impedisce, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche. Se, infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, proviamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo "standardizzazione personalizzata", fidelizza il cliente".

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche. Una scelta controcorrente che il presidente Alberto Bertani spiega così: "Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e totale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica".

Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

Sicurezza con elementi anti-vibranti Elesa

Publicato il 18 luglio 2016

Elesa offre elementi anti-vibranti per garantire sicurezza dei macchinari prevenendo danni e tutelando la salute degli operatori. Gli elementi anti-vibranti hanno doppia funzione isolante: evitano il propagarsi delle vibrazioni prodotte dalla macchina nell'ambiente, e al contempo proteggono la macchina dalle vibrazioni esterne. Ciò smorza le vibrazioni mantenendo le apparecchiature in buono stato allungandone la durata di vita, diminuendo urti e rumori.



La gamma comprende elementi vibranti DVA, con piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio Inox Aisi 304, con corpo anti-vibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Forme diversificate del corpo anti-vibrante e diverse dimensioni del diametro, da 8 a 125 mm, consentono di soddisfare tutte le esigenze. L'offerta include quindi elementi di livellamento anti-vibranti serie LW.A, con base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, disco anti-vibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR, e in grado di sopportare carico massimo fino a 40.000 N, contribuendo alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

Vibration damping elements by Elesa

Posted 26 September 2016

Elesa offers a complete range of vibration damping elements to ensure safety and preventing machines malfunctioning/reduction in lifespan and operator's health damages. The vibration damping elements have a bi-directional isolation function: they protect against vibrations produced by the equipments in the environment, such as lathes and presses, machine tools and transfer equipment, called active machine isolation, but they also ensure passive isolation, which is considered as for equipment itself that might be adversely affected by external vibrations, such as quality testing, measuring or performance assessment equipment.



The Elesa elements are designed to damp vibrations, shocks and noises produced by moving bodies or vibrating masses, and the range includes the DVA damper and cushioning elements, formed in natural rubber NR hardness 40, 55, 70 Shore A, based on zinc/steel and Aisi 304 stainless mounts with male or female attachments. They are available with several formats and diameters from 8 up to 125 mm, in order to fit every application need. The offer also includes the LW.A vibration damping units, levelling elements which feature natural rubber damping pads built into an adjustable levelling foot design. Sizes of the LW.S damping elements range from 80 mm dia up to 200 mm dia with maximum static load capacity of 40.000 N, for machinery damping and isolation also with heavy frequencies of vibrations.



giunti di trasmissione

Home > Tecnologie > Bloccaggio con elementi dentati in tecnopolimeri Elesa

Bloccaggio con elementi dentati in tecnopolimeri Elesa

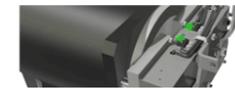
Condividi Mi piace Tweet Pin it G+1 Condividi

Publicato il 23 dicembre 2016

Gli **elementi dentati di bloccaggio RDB** di Elesa in super-tecnopolimeri uniscono le **prestazioni meccaniche** dei metalli ai vantaggi delle materie plastiche, **leggerezza e resistenza alla corrosione**. Gli elementi presentano elevate percentuali di fibra di vetro legata al tecnopolimero base, e accoppiati tra loro, o con le esecuzioni RDB-CF o RDB-CB, consentono di bloccare la posizione di due componenti che ruotano intorno ad un asse, con **angolo di bloccaggio regolabile** con passo di 6°.



Le caratteristiche aggiuntive di leggerezza e resistenza alla corrosione rendono i componenti ideali per impiego in ambienti umidi, o laddove siano richiesti frequenti lavaggi, come nei **settori alimentare e farmaceutico**. Gli elementi dentati di bloccaggio RDB sono disponibili con **montaggio frontale** a mezzo di viti a testa cilindrica o con **montaggio posteriore** a mezzo di dadi esagonali in acciaio inox, entrambi disponibili con o senza custodia integrata. Gli elementi sono in colore nero e finitura mat, ma possono essere personalizzati sulle esigenze dei clienti con aggiunta della colorazione nella massa del materiale.



freni di sicurezza

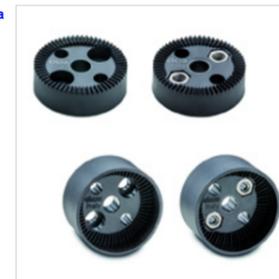
Home > Technology > Toothed clamping elements Elesa

Toothed clamping elements Elesa

Condividi Mi piace Tweet Pin it G+1 Condividi

Posted 27 December 2016

The RDB **toothed clamping elements** by Elesa are special **glass-fibre reinforced polyamide** based (PA) elements combining mechanical properties of metals with advantages typically associated with plastic materials, such as **lightness and corrosion resistance**. The super-tecnopolymer elements coupled between them or with executions RDB-CF or RDB-CB allow to lock the position of two components rotating around an axis. The **locking angle is adjustable** with a pitch of 6°.



The series of Elesa toothed clamping elements enable **accurate and robust positioning** of equipment which may be fixed permanently, or then quickly changed if required and indexed for disassembly and re-assembly. Suitable for environments with high humidity presence, or in case of frequent washing cycles, the RDB are particularly suited for sectors such as **food and beverage and pharma**. The elements are available in **front mounting** by means of two holes for cylindrical-head screws, or with **rear mounting** by means of two pass-through holes and two stainless steel hexagonal nuts. The RDB are in black colour with matte finish, but can also be personalized upon customer's needs simply adding requested colors to the material base.

Elesa Spa

Sistemi oleodinamici in tutta sicurezza

di redazione | 25 luglio 2016 in Oleodinamica · 0 Commenti



La sicurezza negli ambienti di lavoro riveste un ruolo centrale e impone l'implementazione di ogni misura utile a ridurre al minimo il rischio di infortuni sul lavoro. Per raggiungere questo obiettivo, anche il più piccolo componente può contribuire sensibilmente alla

realizzazione di macchinari e attrezzature in cui la sicurezza dell'operatore è garantita in maniera efficace. Come ad esempio i componenti della linea ATEX di Elesa.

Appositamente progettati per trovare impiego sulle macchine utilizzate in ambienti sottoposti a rischio di esplosione, sono accessori per sistemi oleodinamici realizzati da Elesa secondo i requisiti essenziali di salute e sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE, per le apparecchiature impiegate in presenza di atmosfere esplosive. L'eccellenza dei materiali e il particolare design dei tappi e degli indicatori di livello (in plastica o in metallo) di questa speciale linea assicurano, rispettivamente, una perfetta tenuta dei liquidi senza rischi di fuoriuscite, anche in presenza di forti vibrazioni, e un'ottima visibilità del loro livello, anche in condizioni ambientali critiche.

Elesa Spa

Gli antivibranti che proteggono

di redazione | 31 agosto 2016 in Senza categoria · 0 Commenti



Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. I benefici ottenuti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento

antivibranti (serie LWA), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio Inox AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A.

Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

Elesa festeggia i 75 anni di attività

L'azienda specializzata nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, vanta un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di euro.

di Andrea Malambri | 13 maggio 2016 in Accessori - 0 Commenti

Informazioni sull'autore

Andrea Malambri

Condividi quest'articolo

Twitter

Facebook

LinkedIn

Google+

StumbleUpon

Reddit

Print

Subscribe by RSS



Settantacinque anni di storia: questo è l'imponente magazzino toccato da Elesa nel 2016.

L'azienda specializzata nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, vanta oltre 40 mila codici prodotti a catalogo e un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di euro, sono 200 i dipendenti.

Fondata nel 1941 da Carlo Bertari, oggi a Milano, dove ancora oggi ha un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 20 mila coperti, è concentrata in produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzioni, il 30 per cento di questa quota è indicata a mercati extra-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa, è la famiglia Bertari: Alberto Bertari, Carlo Bertari, Andrea Bertari rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

«La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo», commenta il presidente, Alberto Bertari.

«Quando si guida un'azienda si è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si punta a lungo termine. Questo ha per noi un valore alto, per esempio, puntare sempre alla qualità».

Alta base del successo di Elesa stanno strategie rivestite nel tempo vincenti.

A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sviluppato tecnologie della manodopera pastiche e delle sue lavorazioni.



«Tecnologia e design: dall'abbinamento di questi due elementi ha avuto origine il primo elemento di manodopera e ingegneria, alla produzione diversificata di oggi che supera i 40 mila codici», dichiara Carlo Bertari, amministratore delegato di Elesa.

«Si tratta di un percorso a cui siamo rimasti fedeli nei decenni, come testimoniano i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale da prestigiose giurie, e l'innovazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con i requisiti alla semplice funzione».

Un'impresa dal respiro internazionale.

Ad affermare la crescita di Elesa ha avuto una parte importante anche il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia.

Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione con l'azienda tedesca Otto Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'interno del marchio Elesa-Gartner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.



Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi.

Dal settore nautico delle macchine clientelari, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e delle costruzioni di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo: «Ogni anno», afferma Andrea Bertari, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo, «investiamo circa il 6-7% del fatturato in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questo quota è salita al 10% e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, nei processi e nei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentare le performance e il livello di sicurezza».

«Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prova, dotato di attrezzature sofisticate per fare i test di resistenza necessari a garantire la qualità e la precisione dei nostri prodotti», aggiunge Carlo Bertari.

Elesa, a partire dagli anni Cinquanta, ha introdotto una propria «normalizzazione» (Elesa Standard) dei componenti meccanici, definendo parametri diversi comuni (dimensioni per costruttori, utilizzatori e altri prodotti del settore).

«La normalizzazione dei componenti», spiega Carlo Bertari, «è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda».

Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze.

È stata una sfida, costata nel tempo, ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che superasse le diverse e molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori.

Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non si è limitato, tuttavia, a realizzare anche prodotti «ad hoc» per esigenze specifiche.

Se un cliente non trova nella nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiali, valore, caratteristiche tecniche e dimensioni».

**ELESA
Macchina e operatore più protetti con gli antivibranti**

di Andrea Malambri | 14 novembre 2016 in Accessori - 0 Commenti

Informazioni sull'autore

Andrea Malambri

Condividi quest'articolo

Twitter

Facebook

LinkedIn

Google+

StumbleUpon

Reddit

Print

Subscribe by RSS



Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciata: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza.

Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propagano nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne.



I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LVA), realizzati con materiali di qualità e resistenti.

La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lussato o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A.

Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente.



Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LVA si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NBR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR.

Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecutori speciali su richiesta.

Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D, a conferma della grande serietà dell'azienda per i suoi clienti.

ELESA

Componenti in plastica e metallo per il settore agricolo

di Andrea Malambri | 6 dicembre 2016 in Accessori - 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Andrea Malambri



Le macchine agricole operano in ambienti esterni e, molto spesso, in condizioni ambientali particolarmente sfavorevoli, dovute ai forti sbalzi delle temperature, all'umidità e all'azione aggressiva di agenti atmosferici e chimici.

Elesa propone una serie completa di accessori per sistemi oleodinamici, tra cui tappi sfiato, spie a cupola, indicatori di livello - anche a colonna.

Nella famiglia dei tappi sfiato realizzati in tecnopolimero si citano il modello SFP+a, dotato di paraspruzzi e astina di livello, e SFN, pressurizzato e dotato di doppia valvola, ideale per evitare il verificarsi di deformazioni delle pareti del serbatoio su cui è installato.

Appositamente progettati per trovare impiego sulle macchine utilizzate in ambienti sottoposti a rischio di esplosione, sono i componenti della linea ATEX.

Si tratta di accessori per sistemi oleodinamici realizzati secondo i Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE.

Ampia anche l'offerta di indicatori di livello a colonna che comprende 21 diversi modelli, con o senza termometro integrato e armatura di protezione, disponibili anche con sensore elettrico o sonda per rilevare la temperatura massima o il livello minimo del liquido.

Oltre agli accessori per sistemi oleodinamici, le macchine agricole necessitano anche di componenti per le operazioni di manovra e serraggio per le quali Elesa propone una serie completa di maniglie, maniglie a ripresa, manopole e cerniere.

Caratteristiche comuni di questi elementi sono la qualità, l'affidabilità delle prestazioni e l'ergonomia, che concorrono a svolgere un'importante funzione anche sotto il profilo della sicurezza.

Da una parte componenti che rispondono a normative per l'impiego in settori regolamentati e dall'altra componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro.

A questi aspetti si aggiunge anche un design unico che ha portato all'assegnazione di importanti premi per il design.

Sono ben 38 i riconoscimenti per il design industriale attribuiti a Elesa in 75 anni di storia.

Più protezione per la macchina e l'operatore con gli antivibranti Elesa

di Fabio Bolocchi | 2 settembre 2016 in Macchine, Tecnologie - 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Fabio Bolocchi



Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW.A), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni. L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D, a conferma della grande sensibilità dell'azienda per i suoi clienti.

Nuovo catalogo generale Elesa

di Fabio Bolocchi | 2 novembre 2016 in Tecnologie - 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Fabio Bolocchi



STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

Elesa, ha presentato in occasione di BIMu il nuovo Catalogo 166 che raccoglie in modo sistematico e analizza nel dettaglio la sua vastissima gamma di componenti. Un unico volume, giunto alla sua 16esima edizione nell'anno in cui ricorre il 75esimo di fondazione della Società, presenta l'intera gamma di prodotti in un nuovo formato più compatto in una veste grafica rinnovata. Numerose sono le nuove linee di prodotto aggiunte alla gamma che confermano ancora una volta l'impegno di Elesa nel voler confermarsi punto di riferimento internazionale per i componenti standard destinati all'industria meccanica, unici per design, qualità e tecnologia e apprezzati dai costruttori di macchine più qualificati, che ricercano l'affidabilità di prodotti completamente Made in Italy. Il catalogo, disponibile in diverse lingue e consultabile anche online o su DVD, rappresenta una vera e propria guida alla selezione del componente più adatto, studiato per permettere un'agevole consultazione: 1.112 serie divise in 16 gruppi funzionali, per un totale di 40.000 codici prodotto sempre disponibili a stock. All'interno del volume sono presenti dettagliate schede che illustrano le caratteristiche tecniche dei prodotti, con descrizioni su materiali, esecuzioni standard e speciali, accessori, istruzioni di montaggio e possibili applicazioni. I valori riportati sono frutto di test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo svolti direttamente nell'attrezzato laboratorio prove interno della sede centrale di Elesa. Per alcuni prodotti certificati, i valori di rispondenza sono anche testati da Enti Indipendenti che certificano la qualità e le caratteristiche funzionali. Le informazioni testuali si completano con i relativi disegni quotati e le tabelle dimensionali con misure espresse per ogni codice prodotto. È possibile richiedere il catalogo direttamente dal sito www.elesa.com nel menù dedicato, oppure chiamando il numero 039 28111. Il catalogo sarà recapitato gratuitamente all'indirizzo indicato.

Elesa, ha presentato in occasione di BIMu il nuovo Catalogo 166 che raccoglie in modo sistematico e analizza nel dettaglio la sua vastissima gamma di componenti. Un unico volume, giunto alla sua 16esima edizione nell'anno in cui ricorre il 75esimo di fondazione della Società, presenta l'intera gamma di prodotti in un nuovo formato più compatto in una veste grafica rinnovata. Numerose sono le nuove linee di prodotto aggiunte alla gamma che confermano ancora una volta l'impegno di Elesa nel voler confermarsi punto di riferimento internazionale per i componenti standard destinati all'industria meccanica, unici per design, qualità e tecnologia e apprezzati dai costruttori di macchine più qualificati, che ricercano l'affidabilità di prodotti completamente Made in Italy. Il catalogo, disponibile in diverse lingue e consultabile anche online o su DVD, rappresenta una vera e propria guida alla selezione del componente più adatto, studiato per permettere un'agevole consultazione: 1.112 serie divise in 16 gruppi funzionali, per un totale di 40.000 codici prodotto sempre disponibili a stock. All'interno del volume sono presenti dettagliate schede che illustrano le caratteristiche tecniche dei prodotti, con descrizioni su materiali, esecuzioni standard e speciali, accessori, istruzioni di montaggio e possibili applicazioni. I valori riportati sono frutto di test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo svolti direttamente nell'attrezzato laboratorio prove interno della sede centrale di Elesa. Per alcuni prodotti certificati, i valori di rispondenza sono anche testati da Enti Indipendenti che certificano la qualità e le caratteristiche funzionali. Le informazioni testuali si completano con i relativi disegni quotati e le tabelle dimensionali con misure espresse per ogni codice prodotto. È possibile richiedere il catalogo direttamente dal sito www.elesa.com nel menù dedicato, oppure chiamando il numero 039 28111. Il catalogo sarà recapitato gratuitamente all'indirizzo indicato.

Componenti a elevata sicurezza

Redazione | 1 settembre 2016



Al fianco di qualità, ergonomia e cura estetico-formale dei prodotti, **Elesa** - che progetta e produce un'ampia gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali - colloca tra i primi posti della scala di valori aziendali la sicurezza, progettando elementi ideati all'impiego nei più differenti ambiti industriali, anche a elevata automazione. Nel catalogo Elesa, che vanta oltre 40.000 codici, sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro. Per esempio, il maniglione tubolare ETH, dalle forme compatte e senza alcuna sporgenza, che consente di effettuare movimenti in completa sicurezza senza correre il rischio di restare impigliato con gli indumenti. Lo speciale sistema di fissaggio antirotazione del tubo ai supporti laterali assicura una presa ferma e sicura durante le operazioni di manovra. Per l'eccellente binomio ergonomia-funzionalità, la versione ETH-AN, in alluminio anodizzato, nel 2015 è stata insignita con due riconoscimenti internazionali in materia di design industriale: l'IF Design Award e il Red Dot Award.

Tecnologia

Proteggere la macchina e l'operatore dalle vibrazioni

Redazione 2 ottobre 2016

6 0

Condividi su Facebook Tweet su Twitter G+ P



Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore esposto ai rumori e alle vibrazioni. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza: da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante,

dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) e di livellamento antivibranti (serie LW.A) realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio inox Aisi 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permettono di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A (nella foto) si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

Sicurezza prima di tutto in evidenza

Giovedì, 23 Giugno 2016 10:15 [Commenta per primo!](#) [dimensione font](#) - +



Camere Elesa con interruttore multiplo di sicurezza integrato.

Publicato in Meccanica
Stampa
Invia ad un amico
Galleria immagini

Etichettato sotto
Elesa.

di [Giorgia Stella](#)

Giugno 2016

Puntando a massimizzare la sicurezza sul lavoro, anche il più piccolo componente di macchina può contribuire sensibilmente alla realizzazione di macchinari e attrezzature in cui la sicurezza dell'operatore sia garantita in maniera efficace. Insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, Elesa colloca ai primi posti della scala di valori aziendali proprio la sicurezza, progettando elementi ideati all'impiego nei più differenti ambiti industriali, anche a elevata automazione. Infatti, nell'ampia gamma di prodotti Elesa - con oltre 40.000 codici a catalogo - sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro.

Componenti conformi alle normative sulla sicurezza

Un prodotto certificato in materia di sicurezza deve rispondere a precisi requisiti tecnici e costruttivi, oltre a superare numerosi collaudi. Sottoporre un prodotto a severi test, effettuati da enti indipendenti, costituisce un impegno significativo per le aziende e, alla prova dei fatti, rappresenta una garanzia dell'elevata qualità del prodotto per l'operatore.

Tra i prodotti a catalogo, Elesa presenta componenti conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione, alcuni dei quali dotati anche di certificazione.

Attenzione alla salvaguardia dell'operatore sul posto di lavoro

Al di là di quanto prescritto a livello legislativo, l'ambiente di lavoro presenta una serie di fattori potenziali di rischio, soprattutto laddove l'operatore è chiamato a utilizzare macchinari e attrezzature sui quali sono montati elementi sporgenti, contro cui urtare o in cui potrebbero accidentalmente impigliarsi gli indumenti da lavoro.

Proprio tale consapevolezza è alla base dell'impegno responsabile con cui sono progettati e realizzati i componenti Elesa, vere e proprie interfacce tra l'operatore e la macchina. Il design e la forma ergonomica sono studiati per facilitare e rendere confortevole l'interazione tra l'operatore e la macchina, oltre che per migliorare la funzionalità, con l'obiettivo di ridurre al minimo il rischio di incidenti sul lavoro, anche in assenza di specifici dettami normativi. Forme compatte, linee pulite, assenza di sporgenze e irregolarità, infatti, sono caratteristiche dei componenti Elesa che concorrono ad accrescere i livelli di sicurezza degli impianti e delle attrezzature su cui sono montati.

Anche le finiture superficiali o i materiali di produzione speciali, il sapiente utilizzo della colorazione dei componenti, differenziata per funzionalità, e, più in generale, le ampie possibilità di personalizzazione dei prodotti standard offerte dall'azienda rappresentano dettagli tecnici di grande valore per l'operatore, in quanto gli consentono di lavorare in completa sicurezza.

Elementi antivibranti In evidenza

Venerdì, 30 Settembre 2016 14:52 [Commenta per primo!](#) [dimensione font](#) - +



Publicato in Prodotti
Stampa
Invia ad un amico

Etichettato sotto
Elesa.

Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolare, con una doppia valenza: da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro. Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW.A, nella foto), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

Ottobre 2016

75 anni di componenti "eccellenti" in evidenza

Martedì, 08 Novembre 2016 10:41 [Commenta per primo!](#) [dimensione font](#) - +



La gamma di componenti industriali Elesa.

Publicato in Meccanica
Stampa
Invia ad un amico
Galleria Immagini

di Elena Magagnoli

Etichettato sotto
Elesa.

Novembre 2016

Quest'anno Elesa taglia il traguardo dei settantacinque anni di attività. Con oltre 40.000 codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita e 350 dipendenti, l'azienda ha fatto la storia nel campo della componentistica standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Morza, dove ancora oggi lo stabilimento di 70.000 m², di cui 26.000 coperti, ospita produzione e quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70% del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri (30% dei quali extra-europei), attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione. La famiglia Bertani è, ancora oggi, alla guida del gruppo.

Elesa può essere considerata, a tutti gli effetti, ambasciatrice del Made in Italy: la produzione è concentrata esclusivamente nel sito di Morza, una fabbrica all'avanguardia. Gli investimenti hanno interessato, nel corso degli anni, l'automazione delle linee di produzione; l'acquisto di attrezzature e stampi sempre più produttivi; la logistica; il servizio, ampliando la disponibilità a magazzino; il personale, con l'insertimento di nuove professionalità (sono state ben 80 le nuove assunzioni dal 2010 ad oggi), l'innovazione dei processi. Investimenti hanno riguardato anche il laboratorio prove, dotato di attrezzature sofisticate.

L'azienda investe circa il 6-7% del fatturato in R&S per migliorare le prestazioni dei prodotti e aumentarne il livello di sicurezza. Oltre al Sistema Qualità certificato ISO 9001, alla certificazione ISO 14001 e alla certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 Elesa ha ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

Componenti normalizzati e "standardizzazione personalizzata"
Elesa è stata la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, a introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di componenti meccanici, definendo nuovi standard di riferimento per costruttori, utilizzatori e produttori del settore. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino. Ciò ha richiesto, nel corso del tempo, lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita in grado di rispondere alle molteplici applicazioni. Per esempio, per il mercato USA, che acquista prodotti Elesa dai primi anni Settanta, l'intera gamma è standardizzata con misure normalizzate in pollici.

Il processo di normalizzazione dei componenti non impedisce però a Elesa di realizzare anche prodotti customizzati, in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. È una capacità che l'azienda definisce "standardizzazione personalizzata" e che fidelizza il cliente.

Tecnologia & Design: un connubio vincente

Alta base del successo di Elesa vi sono strategie rivelatesi, nel tempo, vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda segue da sempre lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e la loro lavorazione. Un successo fondato sul connubio Tecnologia & Design, che è sempre stato alla base della progettazione dei componenti Elesa. In dalle prime gamme di elementi di manovra e regolazione.

Fin dagli anni Cinquanta, Elesa si è inserita nel processo di rinnovamento estetico delle macchine utensili che ha trasformato il design degli accessori e componenti montati a bordo dei macchinari industriali: il grigio e il verde, colori dominanti nei macchinari fino alla fine degli anni Ottanta, hanno lasciato spazio a colori più vivi e le stesse fabbriche hanno cambiato pelle, si sono trasformate in ambienti più puliti e piacevoli esteticamente.

L'azienda si è aggiudicata, in trent'anni di attività, ben 38 premi per il design industriale: dal Compasso d'Oro, all'IF di Hannover. Un esempio su tutti? La linea Ergostyle® che rappresenta la sintesi della "sensibilità" Elesa ed è stata concepita per mercati diversi da quelli tradizionali, come le attrezzature per il fitness e il medicale, mercati in cui l'interlocutore non era più l'operatore di fabbrica ma il cittadino-consumatore. Era quindi richiesto un nuovo linguaggio. È nata così una linea dalle forme morbide ed eleganti, con inserti nei sei differenti colori Ergostyle® per consentire, oltre alla personalizzazione del prodotto, la differenziazione delle sue funzioni.

Il design non può essere disgiunto dall'ergonomia e dalla sicurezza. L'ergonomia è in primo piano nei componenti Elesa che rendono agevole e confortevole l'interazione tra l'operatore e la macchina (man and machine) nella massima sicurezza ed efficacia. Si pensi, ad esempio, alla serie di componenti della linea SOFT: una linea di maniglie e impugnature in tecnopolimero con rivestimento in elastomero termoplastico "soft-touch" - morbido al tatto - che garantiscono una presa efficace e sicura, oltre che confortevole, in ogni condizione di utilizzo, anche in più gravose (presenza di umidità, grasso o condizioni ambientali particolarmente sfavorevoli) e offrono un valido supporto anche agli utilizzatori diversamente abili.

La sicurezza è un altro fattore fondamentale. Per Elesa parlare di sicurezza significa affrontare una pluralità di aspetti: la scelta di forme arrotondate, senza spigoli vivi; l'attenzione alle impugnature, abbinando il giusto grip per una presa salda e sicura alla morbidezza del soft-touch; l'assenza di recessi in cui possano annidarsi polvere e residui nei prodotti per l'industria farmaceutica o per quella alimentare e medicale. Tutto ciò unito, dove richiesto, alla funzione di vero e proprio organo di sicurezza, come nel caso delle cerniere con interruttore multiplo di sicurezza che blocca il funzionamento della macchina all'apertura di uno sportello.

Il processo d'internazionalizzazione non è mai stato ininterrotto
Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia è stato anche il processo di internazionalizzazione iniziato già negli anni Sessanta e che ha portato alla costituzione di filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta, con l'azienda tedesca Cito Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Gartner. Una collaborazione che ha portato anche all'apertura congiunta di filiali in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Un campo d'impiego ampio ed estremamente diversificato
Un altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal campo delle macchine utensili, Elesa ha esteso nel corso degli anni la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature: dalle macchine movimento terra a quelle per la lavorazione del legno, dalle macchine agricole alle applicazioni in ambito medicale e ospedaliero, all'illuminazione professionale, alle attrezzature di laboratorio; dal confezionamento dei farmaci alla produzione e confezionamento di cibi e bevande.

Presentato in BI-MU 2016 il nuovo catalogo generale
In BI-MU, la Biennale della macchina utensile che si è svolta a Milano nel mese di Ottobre, Elesa ha presentato il nuovo Catalogo 166 che raccoglie in modo sistematico e analizza nel dettaglio l'intera gamma di componenti: 1.112 serie divise in 16 gruppi funzionali, per un totale di 40.000 codici prodotto disponibili a stock. Il volume, giunto alla sua 16esima edizione, disponibile in diverse lingue e consultabile anche on-line o su DVD, rappresenta una vera e propria guida alla selezione dei componenti più adatto per una data applicazione. I valori riportati nella pubblicazione sono frutto di test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo svolti direttamente nell'attrezzato laboratorio prove interno della sede centrale di Elesa. Per alcuni prodotti certificati, i valori di rispondenza sono anche testati da enti indipendenti che certificano la qualità e le caratteristiche funzionali.

Tuesday, 08 November 2016 10:41 Be the first to comment! Font size



Published in **Mechanics**
Feed
Email
Image Gallery

by **Elena Magistretti**
November 2016

This year, Elesa celebrates 75 years in business. With over 40 thousand products in their catalogue, a constantly growing turnover and 350 employees, the company is the watchword for standard plastic and metal components in the world of industrial machinery and equipment. Founded in 1941 by Carlo Bertani in Monza, where the 70.000 square metre (28.000 covered) plant is still located, Elesa is a truly global group, with 70% of turnover coming from sales to over 60 countries around the world (30% outside Europe), with 11 branches and a well-established distribution network, the family Bertani is still at the helm. Elesa is effectively an Ambassador for the Made in Italy brand: production takes place exclusively at the Monza site, a truly cutting edge factory. Continuous investment has created an automated production line, increasingly efficient machinery, logistics excellence, a large warehouse and the highest possible standards among its personnel, where there has been an increase of 80 members of staff over the last six years. Investment has also been noticeable in the testing laboratory with its up to date equipment. About 6-7% of turnover is re-invested in R&D to keep product performance and safety at the very highest levels. As well as the ISO 9001 and ISO 14001 certifications, the company also boasts the health and safety certificate BS OHSAS 18001, since 2014, Elesa has been recognized as Authorized Economic Operator, with "Full status", by the Italian customs office.

Standard products and "customized standard"
Elesa was one of the very first companies, back in the 50s, to introduce a "standard" catalogue, known as Elesa Standards. It included mechanical components and became a new reference point for manufacturers and end users. Manufacturing in this way means creating a standardized product range with components always available in the warehouse. This approach has meant the study of various product types creating a sales range that can satisfy multiple applications. An example being the US market, where Elesa has been operating since the 70s, with the entire range being standardized in inches. This standard approach does not mean, however, that Elesa does not do personalized - whether that be in terms of material, colour, technical specifications or size. This is what the company calls "personalized standard", crucial in creating long lasting bonds with clients.

Technology and Design: a winning combination

At the root of Elesa's success are the strategies that have been shown to be winning over time. Starting from the way the company follows the technical development of plastic products and their working. Success founded on the concepts of Technology and Design that has always been at the base of Elesa products, starting from the original component range.

Ever since the 50s, Elesa has been improving the aesthetic renewal of machine tools and has transformed the design of accessories and components mounted on industrial machinery. The grey and green colours that dominated the scene until the 80s have been replaced by brighter shades and even the factories where they are produced have become cleaner and much more attractive places to work.

During the company lifespan, Elesa has won a total of 38 industrial design awards including the golden compass at the IF in Hannover. The crowning glory is without doubt the Ergostyle® line which is the culmination of the Elesa style, designed for markets outside traditional company sectors like fitness and medical machinery where the end user is not the factory worker but the general public. A new language was needed and this was the inspiration for the soft elegant contours and original use of 8 colours in the Ergostyle® range meaning the product can be personalized underlining the variety of functions the product has. Design cannot be seen as separate to ergonomic structure and safety.

Ergonomic factors create comfortable interaction between the Elesa component and the machine user (man and machine) within the highest possible levels of safety. Think, for example, of the components in the SOFT line, handles and grips in techno-polymer with elastine thermoplastic "soft-touch" covering, creating perfect grip combined with safety in all conditions, even the most trying (moisture, oil or tough climatic conditions), these devices are of great use to disabled users too.

Safety is another crucial factor. Safety for Elesa means multiple things: rounded shapes, without hard edges, attention to the grip position with a sure hold with the soft-touch finish. The absence of recesses where product residue could collect in the pharmaceutical, food or medical industries. All designed within specific safety directives, that work as a security guard, such as the multiple switch hinges that cut off a machine when the panel is opened.

Uninterrupted international growth
Since the 60s, Elesa has been intent on growing internationally, setting up branches in France, the UK, USA and Sweden. The international climate is heightened further through the increasingly close relationship enjoyed with the German company Cito Garter, with whom the common sales program under the brand name Elesa+Garter was created. This collaboration has led to branch openings in Austria, Spain, Poland, China, the Czech Republic, India and Turkey.

An extremely diversified range of applications
Another point of strength is the extremely diversified range of applications of Elesa products. From machine tools, Elesa has expanded its presence into all industrial mechanical fields, from earth moving machinery to those for wood working, from agricultural machinery to medical units, professional lighting to lab machinery, medical packaging to food and beverage.

The new catalogue introduced at the BI-MU 2016
At the BI-MU, the bi-annual machine tools event held in Milan in October, Elesa introduced the new 160 catalogue which brings together the whole range of company components: 1,12 series split into 16 groups for a total of 40,000 product codes available in stock. The 16th edition of the volume, available in different languages as well as on line or DVD, is a genuine guide to choosing the most suitable component for a specific application. All information included in the catalogue is the result of mechanical, physical and chemical tests carried out over time in the Elesa testing laboratories. Some of the certified products have been approved by independent Certificate Authorities, guaranteeing quality and functionality.

Volantino di sicurezza con impugnatura girevole

Progettato in conformità alle norme di prevenzione antinfortunistica

Il **volantino di sicurezza VD.FP+I+ST** di Elesa è progettato in conformità alle norme di prevenzione antinfortunistica. Grazie allo speciale meccanismo della boccola, in posizione di riposo il volantino rimane disinserito.

Istruzioni d'uso

La **manovra dell'albero** avviene solo 'tirando' o 'premendo' il volantino assialmente: i due elementi dentati della boccola si innestano l'uno nell'altro, rendendo così solido il volantino all'albero. Il volantino ritorna automaticamente in posizione di riposo quando viene rilasciato al termine della manovra. Urti o pressioni accidentali non interferiscono con il corretto funzionamento della macchina preservando anche l'operatore dal punto di vista della **sicurezza**.

Design

Realizzato in **Duroplasto** in colore nero con finitura lucida, VD.FD+I+ST ha un anello in alluminio anodizzato opaco.



Novità di prodotto

Volantino per la prevenzione antinfortunistica

Progettato in conformità alle norme di prevenzione antinfortunistica



Volantino per la prevenzione antinfortunistica

Publicato il 23 Agosto 2016 - (12 views)
da [Elisa Campo](#)

Il **volantino di sicurezza VD.FP+I+ST** di Elesa di Monza è progettato in conformità alle norme di **prevenzione antinfortunistica**. Grazie allo speciale **meccanismo della boccola**, in posizione di riposo, il volantino rimane disinserito. La manovra dell'albero avviene solo "tirando" o "premendo" il volantino assialmente: i due elementi dentati della boccola si innestano l'uno nell'altro, rendendo così solidale il volantino all'albero.

Il volantino ritorna automaticamente in posizione di riposo quando viene rilasciato al termine della manovra. Urti o pressioni accidentali, non interferiscono con il corretto funzionamento della macchina preservando anche l'operatore dal punto di vista della sicurezza. Realizzato in **Duroplasto** in colore nero con **finitura lucida**, VD.FD+I+ST ha un anello in alluminio anodizzato opaco (design originale ELESA), suo tratto distintivo in tutto il mondo.

Indicatori di posizione elettronici

ELESA disegna, progetta e produce componenti standard metrici o inch realizzati con i più avanzati tecnopolimeri e metallo, tra cui indicatori con ampio display orientabile ed elevato grado di protezione IP65 o IP67



Indicatori di posizione elettronici

Publicato il 16 Settembre 2016 - (4 views)
da [Lorenzo Sagripanti](#)

[Invia richiesta](#)

ELESA SPA

ELESA compie 75 anni

L'azienda è da tempo riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria



ELESA compie 75 anni

1 2 3

Publicato il 21 Settembre 2016 - (26 views)
da [Marta Roberti](#)

Elesa, azienda produttrice di **componenti standard in plastica e metallo** per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre **40 mila codici prodotto** a catalogo e un fatturato in **continua crescita**, taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia.

La storia

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei. A guidare il gruppo Elesa è la **famiglia Bertani**: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. L'azienda ha sempre seguito lo **sviluppo tecnologico delle materie plastiche** e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia.

Un processo di internazionalizzazione

Novità di prodotto

Nuovo catalogo 166 di Elesa

Dagli standard di sempre alle numerose nuove linee di prodotto create negli ultimi anni con l'obiettivo di offrire la più vasta gamma di componentistica per l'industria meccanica



Nuovo catalogo 166 di Elesa

Publicato il 15 Novembre 2016 - (4 views)
da [Marta Roberti](#)

[Invia richiesta](#)

ELESA SPA



Più protezione per la macchina e l'operatore con gli antivibranti Elesa

Studiati per smorzare le vibrazioni, svolgono un ruolo importante per il buon funzionamento delle macchine e la salute dei lavoratori

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli **elementi antivibranti**, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di **elementi antivibranti**, con l'obiettivo sia di **prevenire eventuali danni ai macchinari**, contribuendo a mantenerli in **buono stato di funzionamento**, sia di **aumentare la tutela della salute del lavoratore**, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di **isolamento**, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di **maggiore durata di vita della macchina**, sia di **benessere dell'operatore** sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LWA), realizzati con **materiali di qualità e resistenti**.

La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla **stabilità dei macchinari** anche in presenza di forti vibrazioni.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla **stabilità dei macchinari** anche in presenza di forti vibrazioni.

L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con **esecuzioni speciali su richiesta**. Inoltre, sul sito web è possibile consultare **dettagliate schede tecniche** e scaricare **disegni CAD 2D e 3D**, a conferma della grande sensibilità dell'azienda per i suoi clienti.

ELESA, da 75 anni riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria



Il Gruppo Elesa, da 75 anni il più grande produttore di componenti standard in Italia e nel mondo

Nel corso di questo 2016 Elesa festeggia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda internazionale specializzata nella produzione di **componenti standard in plastica e metallo** per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre **40 mila codici prodotti** a catalogo, un fatturato in costante crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, il cui 20 mila metri, è consacrata alla produzione e al quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 12 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la **famiglia Bertani**: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

"La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo - commenta il **Presidente Alberto Bertani** - Quando si guida un'azienda di una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi valore alto, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo **sviluppo tecnologico delle macchine utensili** e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. "Innovazione e design: due vertici abitualmente in questi due elementi su avvio congiunti e si è sviluppato il successo di Elesa, anticipando, come prima azienda, nei paesi europei di macchinari e regolazioni, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici - dichiara **Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa** - Un percorso in cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi di 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, e dimostrazione del costante impegno nell'innovazione costante di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alle semplici funzioni".

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il **processo di internazionalizzazione** perseguito dal fondatore fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca **Indesma Olo Gaster**, con il cui aiuto, realizzato un unico programma di vendita all'interno del marchio **Elesa+Gaster** e sono state risultate filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Altro elemento di forza è la **differentiazione dei settori applicativi**. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Internazionalizzazione, dunque, come chiave per lo sviluppo: "Ogni anno - afferma **Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo** - investiamo circa il 2-3% del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 2,5% e si è indirizzata nell'ottimizzazione della tecnologia dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi e di migliorare quelli esistenti, aumentando le performance e il livello di sicurezza".

"Sviluppare il nostro know-how anche di un laboratorio prove - continua **Carlo Bertani** - per ottimizzare i costi di produzione necessari e garantire la qualità e la precisione dei nostri prodotti, oltre ad attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole crescere e essere competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo".

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, attraverso percorsi diversificati: riferimento per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. "La normalizzazione dei componenti - spiega **Carlo Bertani** - è stata un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Analizzare componenti commercializzati e verificare la loro qualità e resistenza, sempre disponibili e stagionali, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, svolta nel tempo, ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotti per sviluppare un programma di vendita che sapesse rispondere alle molteplici necessità di sempre dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppati da Elesa non si è fermato, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche. Sic infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiali, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo "standardizzazione personalizzata", realizza il cliente".

Per essere ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un'ambasciatore del **Made in Italy** in tutto il mondo. È infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con tecnologie avanzate. Una scelta continuamente che il presidente **Alberto Bertani** spiega così: "Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la garanzia di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e reale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti di anni consecutivi, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e sofisticati della produzione attuale".

Nel 2015 il sito Elesa, oltre ad essere dotato di un **Sistema Qualità certificato ISO 9001** fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la **certificazione ISO 14001** e nel 2013 la **certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza** secondo la norma **ISO 45001**, a partire dal 2014 ha anche ricevuto anche la **certificazione Operatore Economico Autorizzato** Full dall'Agenzia delle Dogane Italiane.

Un'offerta completa di componenti per il settore agricolo

edizione 29/11/2016



Per le macchine e le attrezzature agricole Elesa propone un'ampia gamma di componenti anche a supporto dei sistemi idraulici e oleodinamici. L'ampiezza e la versatilità dell'offerta di Elesa rappresentano un grande valore aggiunto: un unico fornitore per trovare risposta a tutte le esigenze applicative.

Ulteriore punto di forza della gamma dei componenti Elesa è la grande varietà di materiali impiegati, di altissima qualità, che spaziano dalla plastica al metallo. Le macchine agricole operano in ambienti esterni e, molto spesso, in condizioni ambientali particolarmente sfavorevoli, dovute ai forti sbalzi delle temperature, all'umidità e all'azione aggressiva di agenti atmosferici e chimici. Per questo motivo, si richiede, anche nei più piccoli componenti installati, l'impiego di materiali che garantiscano nel tempo elevate prestazioni e grande affidabilità. Anche in questo caso Elesa è la risposta.

L'azienda di Monza propone una serie completa di accessori per sistemi oleodinamici, tra cui tappi sfidato, spie a cupola, indicatori di livello - anche a colonna. Alcuni modelli sono declinati in diverse esecuzioni con dettagli che denotano la cura per i particolari e la grande varietà dell'offerta di Elesa, frutto della flessibilità e della capacità di produzione che impiega le più avanzate tecnologie. Nella famiglia dei tappi sfidato realizzati in tecnopolimero si citano il modello SFP+a, dotato di paraspruzzi e astina di livello, e SPW., pressurizzato e dotato di doppia valvola, ideale per evitare il verificarsi di deformazioni delle pareti del serbatoio su cui è installato.

Appositamente progettati per trovare impiego sulle macchine utilizzate in ambienti sottoposti a rischio di esplosione, sono i componenti della linea ATEX. Si tratta di accessori per sistemi oleodinamici realizzati secondo i Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. L'eccellenza dei materiali e il particolare design dei tappi e degli indicatori di livello di questa speciale linea assicurano, rispettivamente, una perfetta tenuta dei liquidi senza rischi di fuoriuscite, anche in presenza di forti vibrazioni, e un'ottima visibilità del loro livello, anche in condizioni ambientali critiche.

Ampla anche l'offerta di indicatori di livello a colonna che comprende 21 diversi modelli, con o senza termometro integrato e armatura di protezione, disponibili anche con sensore elettrico o sonda per rilevare la temperatura massima o il livello minimo del liquido.

Oltre agli accessori per sistemi oleodinamici, le macchine agricole necessitano anche di componenti per le operazioni di manovra e serraggio per le quali Elesa propone una serie completa di maniglie, maniglie a ripresa, manopole e carriere. Caratteristiche comuni di questi elementi sono la qualità, l'affidabilità delle prestazioni e l'ergonomia, che concorrono a svolgere un'importante funzione anche sotto il profilo della sicurezza. Da una parte componenti che rispondono a normative per l'impiego in settori regolamentati e dall'altra componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro. A questi aspetti si aggiunge anche un design unico che ha portato all'assegnazione di importanti premi per il design. Sono ben 38 i riconoscimenti per il design industriale attribuiti a Elesa in 75 anni di storia.

Tutte le informazioni necessarie al progettista per approfondimenti tecnici di componenti Elesa per il settore agricolo sono contenute nel nuovissimo Catalogo 166: 1.112 serie divise in 16 gruppi funzionali, per un totale di 40.000 codici prodotto sempre disponibili a stock.

Antivibranti Elesa: stop alle vibrazioni

di Redazione | 12 luglio 2016 in Componenti | 0 Commenti



Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciata: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accelerato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buone state di funzionamento, sia di aumentare la salute della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.



La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza: da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW A), realizzati con materiali di qualità e resistenti.

La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lussato o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 50, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante in diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.



L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D, a conferma della grande serietà dell'azienda per i suoi clienti.

Elesa spa progetta e produce la più ampia gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali: veleratori di motore, elementi di serraggio, manopole, maniglie a ripresa e leve, maniglie a impugnatura, indicatori di posizione, pistoni e pressori a molla, viti, rondelle, piastre di livellamento, cerniere, convertitori e morsetti, chiavette, accessori per sistemi oleodinamici, valvole, ruote, magneti ed elementi antivibranti. Realizzati con avanzati tecnopolimeri e metalli, altamente performanti e affidabili, ergonomici e dal design moderno e funzionale, i prodotti a marchio Elesa trovano impiego nei più diversi ambiti di applicazione del settore della meccanica industriale. Il costante impegno in R&D si coniuga con un servizio fortemente orientato al cliente.

Fondata nel 1941 con sede a Monza e 11 filiali all'estero, Elesa esporta i propri prodotti in oltre 60 paesi nel mondo.

Antivibranti: più protezione per la macchina e l'operatore

di Paola Pagani | 12 luglio 2016 in Prodotti - 0 Commenti

Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.



Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LW.A), realizzati con materiali di qualità e resistenti. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente. Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

Elesa, elementi antivibranti

redazione 14 luglio 2016



Gli antivibranti Elesa (www.elesa.com) sono studiati per **smorzare le vibrazioni**, gli **urti** e i **rumori** causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate. Gli elementi antivibranti sono sempre più utilizzati **dall'industria meccanica** in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da **75 anni** progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di **elementi antivibranti**, con l'obiettivo sia di **prevenire eventuali danni ai macchinari**, contribuendo a mantenerli in **buono stato di funzionamento**, sia di **aumentare la tutela della salute del lavoratore**, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La **funzione** degli elementi antivibranti è principalmente quella di **isolamento**, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di **maggior durata di vita della macchina**, sia di **benessere dell'operatore** sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (**serie DVA**) ed elementi di livellamento antivibranti (**serie LW.A**), realizzati con **materiali di qualità e resistenti**.

La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di **forme diversificate** del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla **stabilità dei macchinari** anche in presenza di forti vibrazioni.

L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con **esecuzioni speciali su richiesta**. Inoltre, sul sito web è possibile consultare **dettagliate schede tecniche** e scaricare **disegni CAD 2D e 3D**, a conferma della grande sensibilità dell'azienda per i suoi clienti.

Elesa, sistemi idraulici e oleodinamici
redazione 14 novembre 2016



Per le macchine e le attrezzature agricole Elesa (www.elesa.com) propone un'ampia gamma di componenti anche a supporto dei **sistemi idraulici e oleodinamici**. L'ampiezza e la versatilità dell'offerta di Elesa rappresentano un grande valore aggiunto: un unico fornitore per trovare risposta a tutte le esigenze applicative.

Ulteriore punto di forza della gamma dei componenti Elesa è la **grande varietà di materiali** impiegati, di altissima qualità, che spaziano dalla plastica al metallo. Le macchine agricole operano in **ambienti esterni** e, molto spesso, in **condizioni ambientali particolarmente sfavorevoli**, dovute ai forti sbalzi delle temperature, all'umidità e all'azione aggressiva di agenti atmosferici e chimici. Per questo motivo, si richiede, anche nei più piccoli componenti installati, l'impiego di materiali che garantiscano nel tempo **elevate prestazioni e grande affidabilità**. Anche in questo caso Elesa è la risposta.

L'azienda di Monza propone una serie completa di **accessori per sistemi oleodinamici**, tra cui tappi sfato, spie a cupola, indicatori di livello - anche a colonna. Alcuni modelli sono declinati in **diverse esecuzioni con dettagli** che denotano la cura per i particolari e la grande varietà dell'offerta di Elesa, frutto della flessibilità e della capacità di produzione che impiega le più avanzate tecnologie.

Nella famiglia dei **tappi sfato** realizzati in tecnopolimero si citano il modello **SPF+»,** dotato di paraschizzi e sasso di livello, e **SPW**, pressurizzato e dotato di doppia valvola, ideale per evitare il verificarsi di deformazioni delle pareti del serbatoio su cui è installato.

Appositamente progettati per trovare impiego sulle macchine utilizzate in ambienti sottoposti a rischio di esplosione, sono i componenti della **linea ATEX**. Si tratta di accessori per sistemi oleodinamici realizzati secondo i Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. L'**eccellenza dei materiali** e il **particolare design** dei tappi e degli indicatori di livello di questa speciale linea assicurano, rispettivamente, una perfetta tenuta dei liquidi senza rischi di fuoriuscite, anche in presenza di forti vibrazioni, e un'ottima visibilità del loro livello, anche in condizioni ambientali critiche.

Ampla anche l'offerta di **indicatori di livello a colonna** che comprende **21 diversi modelli**, con o senza termometro integrato e armatura di protezione, disponibili anche con sensore elettrico o sonda per rilevare la temperatura massima o il livello minimo del liquido.

Oltre agli accessori per sistemi oleodinamici, le macchine agricole necessitano anche di componenti per le operazioni di manovra e serraggio per le quali Elesa propone una serie completa di **maniglie, maniglie a ripresa, manopole e carrriere**. Caratteristiche comuni di questi elementi sono la **qualità, l'affidabilità delle prestazioni e l'ergonomia**, che concorrono a svolgere un'importante funzione anche sotto il **profilo della sicurezza**. Da una parte **componenti che rispondono a normative per l'impiego in settori regolamentati e dall'altra componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro**. A questi aspetti si aggiunge anche un **design unico** che ha portato all'assegnazione di importanti premi per il design. Sono ben 38 i riconoscimenti per il design industriale attribuiti a Elesa in 75 anni di storia.

Sicurezza: un valore e un presupposto di produzione

di Redazione | 17 agosto 2016 in Produzione · 0 Commenti

I componenti Elesa sono progettati nei minimi dettagli per garantire anche elevati standard di sicurezza.



La sicurezza negli ambienti di lavoro riveste un ruolo centrale e impone l'implementazione di ogni misura utile a ridurre al minimo il rischio di infortuni sul lavoro. Per raggiungere questo obiettivo, anche il più piccolo

componente può contribuire sensibilmente alla realizzazione di macchinari e attrezzature in cui la sicurezza dell'operatore è garantita in maniera efficace.

Insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, **Elesa** colloca tra i primi posti della scala di valori aziendali la sicurezza, progettando elementi idonei all'impiego nei più differenti ambiti industriali, anche ad elevata automazione.

Nell'ampia gamma di soluzioni **Elesa**, che vanta oltre 40 mila codici a catalogo, sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro.

DEFORMAZIONE

Componenti per la lavorazione dei metalli

dimensione font - + Stampa Email

In occasione del 18mo salone delle tecnologie e degli utensili per la lavorazione dei metalli SamuMetal, che si è svolto a Pordenone all'inizio di febbraio, **Elesa** ha proposto una selezione di prodotti pensati principalmente per l'automazione e la meccanica. MPI-15 (nella foto) è il sistema magnetico completo per la misura di spostamenti lineari e angolari, che viene integrato sul macchinario facilitando e velocizzando le operazioni di taglio di materiali. I punti di forza di questo prodotto sono la facilità di installazione e la precisione degli allineamenti e dei posizionamenti, che portano al vantaggio di ridurre al minimo i tempi e le procedure di lavorazione. Tra le altre novità presentate da Elesa a SamuMetal anche la gamma degli indicatori di posizione elettronici (modelli DD51-E e DD52R-E), che offrono eccellenti prestazioni, molteplici possibilità di programmazione dei parametri e un'ottima leggibilità dei valori riportati, anche a distanza e da diverse angolazioni. Gli indicatori di posizione, alimentati con batteria interna, possono essere utilizzati su alberi di comando passanti nella boccola dell'indicatore e aventi giacitura qualsiasi, per fornire la lettura del posizionamento assoluto o incrementale di un organo di macchina. Grazie alla grande varietà di parametri programmabili (tra cui diversi passi dell'albero di comando, sensi di rotazione e unità di misura), un solo prodotto è in grado di soddisfare molteplici esigenze e di trovare impiego in diverse applicazioni.

ASSEMBLAGGIO

Un'avventura familiare lunga 75 anni

dimensione font - + Stampa Email Commenta per primo!



Codo nel corso del 2016 il significativo traguardo dei 75 anni di storia per Elesa, azienda di respiro internazionale attiva nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotto a catalogo e un fatturato in continua crescita che nel 2016 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di euro. Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bortani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila m², di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa realizza il 70% del fatturato in oltre 50 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione; di questo, il 30 per cento si indirizza a mercati extra europei. A giudicare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bortani. "La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo" ha commentato il presidente Albino Bortani. "Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

I vantaggi dei metalli con i plus dei materiali plastici

Categoria: Prodotti



Elesa ha recentemente ampliato la linea dei SUPER-Tecnopolimeri con l'aggiunta degli elementi dentati di bloccaggio RDB che, accoppiati tra loro oppure con le esecuzioni RDB-CF o RDB-CB, consentono di bloccare la posizione di due componenti che ruotano intorno a un asse e presentano un angolo di bloccaggio regolabile con passo di 6°. Affrontando con competenza la fase di progettazione del componente, Elesa è riuscita a realizzare gli elementi dentati, storicamente in metallo, in tecnopolimero ad alte prestazioni. "Le proprietà meccaniche e termiche del SUPER-tecnopolimero consentono l'intercambiabilità con i corrispondenti prodotti in metallo, offrendo ulteriori vantaggi tra cui la resistenza alla corrosione e la leggerezza, caratteristiche tipiche dei materiali plastici", spiega Fabio Invernizzi, Direttore Marketing di Elesa SpA. Gli elementi dentati di bloccaggio RDB sono disponibili con montaggio frontale a mezzo di viti a testa cilindrica oppure con montaggio posteriore a mezzo di dadi esagonali in acciaio INOX. Entrambe le esecuzioni sono disponibili con o senza custodia integrata. Il SUPER-tecnopolimero, grazie alla presenza di alte percentuali di fibra di vetro legata al polimero di base apporta agli elementi dentati di bloccaggio un'elevata resistenza meccanica oltre a significativi vantaggi in diverse applicazioni. Innanzitutto, la resistenza alla corrosione rende l'elemento dentato di bloccaggio RDB il componente ideale per l'impiego in ambienti umidi o in ambiti in cui siano richiesti frequenti lavaggi, come nell'industria alimentare e farmaceutica. La leggerezza di questi elementi, rispetto alle versioni in metallo, ne consente infine un utilizzo più efficace su macchine soggette a spostamenti.

VETRINA

Per elevati standard di sicurezza

di Redazione | 10 luglio 2016 in Componenti - 0 Commenti



Insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti, Elesa colloca tra i primi posti della scala di valori aziendali la sicurezza, progettando elementi idonei all'applicazione anche su macchine utilizzate nel settore del movimento terra. Nell'ampia gamma di prodotti Elesa che vanta oltre 40.000 codici a catalogo, sono numerosi i componenti progettati per rispondere a precise normative per l'impiego in settori regolamentati; d'altra parte, altrettanto numerosi sono i componenti studiati e sviluppati con particolare attenzione ai dettagli tecnici di funzionalità ed ergonomia, per assicurare all'operatore la massima sicurezza sul luogo di lavoro. Un prodotto certificato in materia di sicurezza presuppone la rispondenza a precisi requisiti tecnici e costruttivi, oltre al superamento di numerosi collaudi. Tra i prodotti a catalogo, Elesa presenta componenti conformi a diverse normative in materia di sicurezza e prevenzione, alcuni dei quali dotati anche di certificazione. Appositamente progettati per trovare impiego sulle macchine utilizzate in ambienti sottoposti a rischio di esplosione sono i componenti della linea ATEX. Si tratta di accessori per sistemi oleodinamici realizzati da Elesa secondo i Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE, per le apparecchiature impiegate in presenza di atmosfere esplosive. L'eccellenza dei materiali e il particolare design dei tappi e degli indicatori di livello (in plastica o in metallo) di questa speciale linea assicurano, rispettivamente, una perfetta tenuta dei liquidi senza rischi di fuoriuscite, anche in presenza di forti vibrazioni, e un'ottima visibilità del loro livello, anche in condizioni ambientali critiche.

Elesa: con i nuovi antivibranti più protezione per la macchina e per l'operatore

di Redazione | 13 luglio 2016 in Protagonisti - 0 Commenti



Dall'alto in senso orario: antivibrante DVA.1 con prigionieri filettati; antivibrante DVA.2 con foro cieco filettato e prigioniero filettato; antivibrante DVA.3 con fori ciechi filettati.

Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate: è questa la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale, che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa propone elementi antivibranti (serie DVA) ed elementi di livellamento antivibranti (serie LWA), realizzati con materiali di qualità e resistenti.

La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LWA si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

L'offerta di antivibranti Elesa si amplia con esecuzioni speciali su richiesta. Inoltre, sul sito web è possibile consultare dettagliate schede tecniche e scaricare disegni CAD 2D e 3D.



In alto la serie DVA.4 e in basso la serie DVA.6, entrambi con prigioniero filettato.

ELESA: 75 anni di storia nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria

di Redazione | 26 settembre 2016 in Protagonisti - 0 Commenti



La famiglia Berteri.

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il settantesimo anniversario di storia, azienda protagonista internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti e cataloghi, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 68 milioni di Euro a 300 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Berteri a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un mercato globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione di quasi 120 per cento di indirizzi e rivenditori sotto-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Berteri: l'ing. Alberto Berteri, l'ing. Carlo Berteri, il Dr. Andrea Berteri rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

«La dimensione formatasi dalla proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo», commenta il Presidente Alberto Berteri.

«Quando si guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto, immediato ma a lungo termine. Ciò che per noi vuole dire, per esempio, partire sempre alla qualità. Invece, oggi profitto Elesa è misurato con il nostro brand: una garanzia per il cliente».

Allo base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivissute nel tempo recente. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico della materia plastica e della sua lavorazione, restando sempre all'avanguardia. «Tecnologia e design dal vicino abbracciamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come sempre prodotto, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici», dichiara Carlo Berteri, Amministratore Delegato di Elesa. «Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 28 premi in 20 anni che sono stati attribuiti per i design industriali dalle più prestigiose giurie, e dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alle semplici funzioni».



Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di internazionalizzazione promulgata dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Berteri, con cui è stato realizzato un vasto programma di vendita all'ingrosso del marchio Elesa-Berteri e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo: «Ogni anno», afferma Andrea Berteri, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo, «investiamo circa il 6-7% del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10% e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi e di migliorare quelli esistenti, aumentando la performance e il livello di sicurezza».

«Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove», continua Carlo Berteri, «per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, dotati di attrezzature estremamente sofisticate. Dal resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può essersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo».

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria «normalizzazione» Elesa Standard di questo tipo di componenti meccanici, attraverso parametri diversi comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. «La normalizzazione dei componenti», spiega Carlo Berteri, «è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, condotta nel tempo, ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che sapesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non ci impediva, tuttavia, di realizzare anche prodotti «ad hoc» per esigenze specifiche. Da infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo «standardizzazione personalizzata», fidelizza il cliente».

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, originariamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con accademie tecnologiche. Una scelta controcorrente che il presidente Alberto Berteri spiega così: «Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e totale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione della linea di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica».

Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad avere ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma ISO 45001:2011, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

Antivibranti industriali Elesa DVA e LW.A

di Redazione | 18 luglio 2016 in Prodotti - 0 Commenti

Gli antivibranti **Elesa** sono studiati per smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse non bilanciate.

La compagnia, che da 75 anni progetta e produce componenti standard per l'industria meccanica, propone

un'ampia gamma di elementi antivibranti con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la tutela della salute del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni.

La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili in termini di maggior durata di vita della macchina, ma anche di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa offre elementi antivibranti, serie **DVA**, ed elementi di livellamento antivibranti, serie **LW.A**, realizzati con materiali di qualità e resistenti.

La serie **DVA** è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio inox AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza industriale.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie **LW.A** si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40.000 N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.



Componenti all'insegna della sicurezza

Produttore di componenti adatti all'impiego nei più differenti settori industriali, compresi quelli a elevata automazione, Elesa colloca la sicurezza al primo posto della propria scala di valori aziendali, insieme alla qualità, all'ergonomia e alla cura estetico-formale dei prodotti.

La sicurezza negli ambienti di lavoro riveste un'importanza fondamentale per tutte le realtà produttive, e impone l'implementazione di misure preventive utili a ridurre al minimo il rischio di infortuni.

Per raggiungere questo obiettivo, anche nella costruzione di macchinari e attrezzature, ogni componente, benché piccolo, è determinante.

Gran parte degli articoli disponibili nell'ampio catalogo di Elesa (che conta oltre 40.000 codici a catalogo) sono conformi alle normative per l'impiego in settori regolamentati e rispondono a precisi requisiti tecnici, verificati da numerosi collaudi.



Corona CP85 con inserimento di sicurezza. Elesa DVA, in acciaio zincato lucido o in acciaio inox AISI 304, e guarnizione in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permette di soddisfare al meglio ogni esigenza industriale.

La forma moderna e completa del maniglia a presa di sicurezza ERS, in acciaio zincato lucido o in acciaio inox AISI 304, è completa di un particolare meccanismo di serraggio. ERS è adattabile a maniglie equipaggiate con speciali meccanismi di serraggio.

Maniglia a presa di sicurezza ERS, in acciaio zincato lucido o in acciaio inox AISI 304, è completa di un particolare meccanismo di serraggio. ERS è adattabile a maniglie equipaggiate con speciali meccanismi di serraggio.

Piena conformità dei componenti. I severi test a cui Elesa sottopone prodotti, spesso effettuati da enti indipendenti, offrono la garanzia di un'elevata qualità e, soprattutto, di massima sicurezza per l'operatore.

Anche in assenza di specifici dettami di legge, la progettazione di Elesa segue rigorosi standard costruttivi, allo scopo di assicurare la più completa funzionalità e il rispetto di standard di protezione elevati.

Superare i potenziali fattori di rischio. In ogni ambiente di lavoro tutti gli elementi contro cui l'operatore rischia di urtare, o in cui i suoi indumenti possono impigliarsi accidentalmente, sono tra i principali fattori di rischio. Proprio tale consapevolezza è alla base dell'impegno responsabile con cui l'azienda progetta e realizza i propri componenti, caratterizzati da forme compatte ed ergonomiche, linee pulite, assenza di sporgenze e irregolarità.



Maniglia a presa di sicurezza ERS, dotata di un particolare meccanismo di serraggio. ERS è adattabile a maniglie equipaggiate con speciali meccanismi di serraggio.



Volantino VD.FP+ST, in duraluminio, pensato per rispondere alle norme di prevenzione antirumore. VD.FP+ST è realizzato in duraluminio, pensato per rispondere alle norme di prevenzione antirumore.

Oltre la forma. Non solo il design, ma anche le finiture superficiali, i materiali di produzione speciali, la colorazione differenziata per funzionalità e, più in generale, la possibilità di personalizzare i prodotti standard in base alle diverse esigenze, contribuiscono alla funzionalità di queste soluzioni che, facilitando l'interazione uomo-macchina, consentono agli operatori di lavorare in tutta sicurezza. L'eccellenza "made in Italy" dei prodotti Elesa ha ricevuto prestigiosi riconoscimenti in materia di design industriale, come il Red Dot Design Award o iF Design Award.

Elesa in breve fondata nel 1941, con sede a Monza e 11 filiali all'estero, Elesa S.p.A. espone i propri prodotti in oltre 80 Paesi, offrendo un'ampia gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali: velerini di marcia, elementi di serraggio, manopole, maniglie a presa e leve, maniglie e impugnature, indicatori di posizione, pistoncini e pressori a rotella, viti, rondelle, padini di livellamento, camera, connettori e morsetti, chiusure, accessori per sistemi oleodinamici, rullieri, ruote, magneti ed elementi antivibranti. Realizzati con avanzati tecnopolimeri e metalli, ad alte prestazioni e affidabili, ergonomici e dal design moderno e funzionale, i prodotti a marchio Elesa trovano impiego nei più diversi ambiti di applicazione del settore della meccanica industriale. Il costante impegno in R&D si coniuga con un servizio fortemente orientato al cliente.

Elesa: 75 anni di storia

Realità di riferimento, a livello internazionale, nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria, da 75 anni e da tre generazioni, Elesa è guidata dalla famiglia Bertani, che racconta le ragioni di questo esempio virtuoso di Made in Italy.



Azienda leader nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti, nel corso di questo 2016 Elesa celebra i settantacinque anni di attività.

Fondata nel 1941 dall'ingegner Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi è concentrata la produzione e il quartier generale, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione; di questo il 30% si indirizza a mercati extra-europei.

Oggi come un tempo, a guidare il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani (presidente), l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani, rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

«La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo - commenta il presidente - perché quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente».



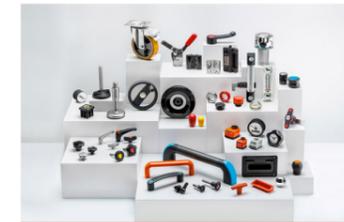
Alle basi del successo di Elesa stanno una serie di strategie che, nel tempo, si sono rivelate vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia.

«Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici. Un percorso - dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa - a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione».

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia.

Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Gantner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Gantner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.



STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

L'innovazione continua, dunque, è la chiave per lo sviluppo: «Ogni anno - afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10% e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentando la performance e il livello di sicurezza».

«Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove - continua Carlo Bertani - per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, dotato di attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo».

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore.

«La normalizzazione dei componenti - spiega Carlo Bertani - è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, costruita nel tempo: ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che sapesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori».

«Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa - precisa Bertani - non ci impedisce, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche».

Se, infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, proviamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo "standardizzazione personalizzata", fidelizza il cliente».

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche. Una scelta controcorrente che il presidente Alberto Bertani spiega così:

«Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e totale, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica».

Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

MADE IN ITALY-Elesa: da 75 anni riferimento internazionale nella produzione di componenti e accessori normalizzati per l'industria

settembre 21, 2016 | allnews365

Lascia un commento



La famiglia Bertani, da tre generazioni alla guida dell'azienda, racconta le ragioni di questo esempio virtuoso di Made in Italy. Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66

milioni di Euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza ai mercati extra-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

"La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo – commenta il Presidente Alberto Bertani – Quando si guida un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. "Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici – dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa – Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, o dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il processo di internazionalizzazione perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'interno del marchio Elesa-Gartner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Altro elemento di forza è la differenziazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo: "Ogni anno – afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CEO del Gruppo – investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10 % e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentando le performance e il livello di sicurezza".

"Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove – continua Carlo Bertani – per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, dotato di attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole creare e restare competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo".

Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri diversi comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. "La normalizzazione dei componenti – spiega Carlo Bertani – è stato un altro dei fattori di successo della nostra azienda. Produrre componenti normalizzati significa progettare una gamma di componenti standard, sempre disponibili a magazzino, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze. È stata una grande sfida, costata nel tempo, ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predisporre un programma di vendita che sapesse rispondere alle molteplici necessità di impiego dei nostri componenti e accessori. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non ci impediva, tuttavia, di realizzare anche prodotti "ad hoc" per esigenze specifiche. Sì, infatti, un cliente non trova all'interno della nostra gamma il prodotto che risponde alle sue necessità, provvediamo a realizzarlo, individuando la soluzione più idonea in termini di materiale, colore, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questa nostra capacità, che definiamo "standardizzazione personalizzata", fidelizza il cliente".

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche. Una scelta controcorrente che il presidente Alberto Bertani spiega così: "Da sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti pensati, progettati e realizzati in Italia, il nostro Made in Italy è autentico e facile, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questa posizione i nostri investimenti si sono concentrati, nel corso degli anni, soprattutto in automazione delle linee di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica".

Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma BS OHSAS 18001, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di Operatore Economico Autorizzato Full dall'Agenzia delle Dogane italiane.

Compleanno per Elesa, 75 anni di tecnologia e design

di Federico Thoman - 23 settembre 2016



Una storia italiana d'industria, tradizione e lungimiranza. Una storia di impresa e di famiglia lunga quasi un secolo. Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei 75 anni: azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di gruppo, 66 milioni di euro e che attualmente conta 350 dipendenti. Fondata nel 1941 dal Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale.

INDUSTRIA ELES, LA FAMIGLIA BERTANI AL TIMONE DA TRE GENERAZIONI



La famiglia Bertani è giunta alla terza generazione alla guida di Elesa (Foto Elesa)

Elesa è un gruppo con un respiro globale: È di questo il 30 per cento si indirizza ai mercati extra-europei. A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: Alberto Bertani, Carlo Bertani, e Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. «La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo – commenta il presidente Alberto Bertani – Quando si guida un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente».

LA STRATEGIA VINCENTE: MIX VIRTUOSO DI TECNOLOGIA E DESIGN

Alla base del successo di Elesa ci sono una serie di strategie. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. «Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici – dichiara Carlo Bertani, amministratore delegato di Elesa – Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, o dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione».



Lo stabilimento e quartier generale di Monza (Foto Elesa)

**MADE IN ITALY-ELESA: DA 75 ANNI
RIFERIMENTO INTERNAZIONALE NELLA
PRODUZIONE DI COMPONENTI E
ACCESSORI NORMALIZZATI PER
L'INDUSTRIA**

La famiglia Bertani, da tre generazioni alla guida dell'azienda, racconta le ragioni di questo esempio virtuoso di Made in Italy

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda leader internazionale nella produzione di **componenti standard in plastica e metallo** per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre **40 mila codici prodotto** a catalogo, un fatturato in **continua crescita** che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un respiro globale: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la **famiglia Bertani**: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore.

"La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo - commenta il **Presidente Alberto Bertani** - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente".

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatesi nel tempo vincenti. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo **sviluppo tecnologico delle materie plastiche** e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. "Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa ampliandosi, come gamma prodotto, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera i 40 mila codici - dichiara **Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa** - Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro i 38 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

**Imprese virtuose : 75 anni riferimento internazionale
nella produzione di componenti e accessori
normalizzati per l'industria**

Nel corso di questo 2016 Elesa taglia il significativo traguardo dei settantacinque anni di storia, azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotto a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato, a livello di Gruppo, 66 milioni di Euro e 350 dipendenti.



Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa è un gruppo con un **respiro globale**: il 70 per cento del fatturato è infatti realizzato in oltre 60 Paesi esteri, attraverso 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si indirizza a mercati extra-europei.

A guidare, oggi come un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, e il Dott. Andrea Bertani rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. Alla base del successo di Elesa stanno una serie di **strategie rivelatesi nel tempo vincenti**. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo **sviluppo tecnologico delle materie plastiche** e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia.

Ad alimentare la continua crescita di Elesa in questi 75 anni di storia ha una parte importante anche il **processo di internazionalizzazione** perseguito dall'azienda fin dagli anni Sessanta e che più tardi ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca **Otto Gantner**, con cui è stato realizzato un **unico programma di vendita all'insegna del marchio Elesa+Gantner** e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.

Altro elemento di forza è la **differenziazione dei settori applicativi**. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in **tutti i settori della meccanica industriale** e della costruzione di macchine e attrezzature. Elesa è stata anche la prima azienda del settore, a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria **"normalizzazione"** (Elesa Standards) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per **costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore**.

Pur essendo ormai un'azienda globale, il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del **Made in Italy**: la sua produzione è, infatti, orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, una fabbrica all'avanguardia con eccellenze tecnologiche.

Non è un caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un **Sistema Qualità certificato ISO 9001** fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2007 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema aziendale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma **BS OHSAS 18001**, a partire dal 2014 abbia ricevuto anche lo status di **Operatore Economico Autorizzato Full** dall'Agenzia delle Dogane Italiana.

ELESA COMPIE 75 ANNI

Guida familiare e internazionalizzazione da sempre solide basi di sviluppo

MARKETING - venerdì, 23 settembre 2016



Nel 2016 Elesa compie 75 anni. Azienda di caratura internazionale attiva nella produzione di componenti standard in plastica e metallo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, oggi conta su 350 dipendenti e vanta un fatturato in continua crescita che, nel 2015, ha toccato 66 milioni di euro. Fondata da Carlo Bertani nel 1941 a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale, Elesa realizza il 70% del fatturato in oltre 60 paesi esteri, attraverso 11 filiali e una

qualificata rete di distribuzione. A guidare l'azienda, oggi come un tempo, è ancora la famiglia Bertani: Alberto Bertani, Carlo Bertani e Andrea Bertani, rispettivamente figlio e nipoti del fondatore. "La dimensione familiare della proprietà di Elesa costituisce un importante fattore competitivo. Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi voluto dire, per esempio, puntare sempre alla qualità. Infatti, ogni prodotto Elesa è marchiato con il nostro brand: una garanzia per il cliente", ha dichiarato il presidente Alberto Bertani.

Strategie rivelatesi valide nel tempo sono alla base dell'attività dell'azienda. A cominciare dall'attenzione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e della loro lavorazione. "Tecnologia e design: dal virtuoso abbinamento di questi due elementi ha avuto origine e si è sviluppato il successo di Elesa, ampliandosi, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera 40 mila codici. Un percorso a cui siamo rimasti fedeli nel corso dei decenni, come testimoniano tra l'altro 38 premi in 30 anni che ci sono stati attribuiti per il design industriale dalle più prestigiose giurie, a dimostrazione del costante impegno nell'innovazione estetica di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione", ha dichiarato l'amministratore delegato Carlo Bertani.



Anche il processo di internazionalizzazione perseguito fin dagli Anni Sessanta ha avuto un ruolo fondamentale nel sostenere la crescita dell'azienda. Sulla sua scia sono state create filiali in Francia, Regno Unito, Usa e Svezia. Ad ampliare l'apertura internazionale è stata anche la collaborazione, sempre più stretta con l'azienda tedesca Otto Gartner, con cui è stato realizzato un unico programma di vendita all'inssegna del marchio Elesa+Gartner e sono state costituite filiali comuni in Austria, Spagna, Polonia, Cina, Repubblica Ceca, India e Turchia.



La differenziazione dei settori applicativi è da sempre un altro elemento di forza. Da quello iniziale delle macchine utensili, l'azienda ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature. Innovazione continua, dunque, come chiave per lo sviluppo. "Ogni anno investiamo circa il 6-7% del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo.

Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10% e si è indirizzata all'innovazione delle tecnologie,

dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone le performance e il livello di sicurezza", ha affermato il consigliere delegato e CFO Andrea Bertani.

"Disponiamo al nostro interno anche di un laboratorio prove per effettuare tutti i test di resistenza necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, dotato di attrezzature estremamente sofisticate. Del resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può esimersi dall'investire nell'innovazione, considerando l'evoluzione stessa della tecnologia nei mercati in cui operiamo", ha aggiunto Carlo Bertani.

L'azienda è stata anche tra le prime del settore a introdurre, fin dagli Anni Cinquanta, una propria "normalizzazione" (Elesa Standards) di questo tipo di componenti meccanici, definendo parametri divenuti comuni riferimenti per costruttori, utilizzatori e altri produttori del settore. Pur essendo ormai un'azienda globale, Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del made in Italy: la sua produzione, infatti, è orgogliosamente concentrata esclusivamente nel sito di Monza, uno stabilimento all'avanguardia con eccellenze tecnologiche.

SISTEMI ANTIVIBRANTI

Più protezione per macchine e operatori

TECNOLOGIA - giovedì, 17 novembre 2016



Studiati per smorzare le vibrazioni, i sistemi antivibranti proposti da Elesa svolgono un ruolo importante per il funzionamento delle macchine e la sicurezza dei lavoratori. Smorzare le vibrazioni, gli urti e i rumori causati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate è infatti la funzione principale degli elementi antivibranti, sempre più utilizzati dall'industria meccanica in considerazione del progressivo aumento dei ritmi della produzione industriale,

che ha via via accentuato la velocità dei cicli produttivi delle macchine.

Elesa propone un'ampia gamma di elementi antivibranti, con l'obiettivo sia di prevenire eventuali danni ai macchinari, contribuendo a mantenerli in buono stato di funzionamento, sia di aumentare la sicurezza del lavoratore, esposto ai rumori e alle vibrazioni. La funzione degli elementi antivibranti è principalmente quella di isolamento, con una doppia valenza. Da un lato si evita che le vibrazioni prodotte da una macchina si propaghino nella zona circostante, dall'altro si protegge la stessa macchina dalle vibrazioni esterne. I benefici ottenuti dall'impiego di elementi antivibranti sono tangibili sia in termini di maggior durata di vita della macchina, sia di benessere dell'operatore sul posto di lavoro.

Elesa propone gli elementi antivibranti DVA e gli elementi di livellamento antivibranti LW.A. La serie DVA è disponibile con piastra base in acciaio zincato lucido o in acciaio inossidabile AISI 304, in abbinamento con il corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 Shore A. Lo studio di forme diversificate del corpo antivibrante e le diverse dimensioni del diametro (da 8 a 125 mm) permettono di soddisfare al meglio ogni esigenza del cliente.

Gli elementi di livellamento antivibranti della serie LW.A si compongono di base, piastra, stelo e rondella in acciaio zincato, di un disco antivibrante in gomma NR, durezza 80 Shore A con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Questi componenti possono sopportare un carico massimo fino a 40 mila N e contribuiscono alla stabilità dei macchinari anche in presenza di forti vibrazioni.

Il gruppo Elesa festeggia 75 anni con i suoi 350 dipendenti

27 settembre 2016 di **Roberta** - **Articolo** **Scienze, Salute, Società** **»** **»** **»**



1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | 109 | 110 | 111 | 112 | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 119 | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 128 | 129 | 130 | 131 | 132 | 133 | 134 | 135 | 136 | 137 | 138 | 139 | 140 | 141 | 142 | 143 | 144 | 145 | 146 | 147 | 148 | 149 | 150 | 151 | 152 | 153 | 154 | 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 175 | 176 | 177 | 178 | 179 | 180 | 181 | 182 | 183 | 184 | 185 | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194 | 195 | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | 217 | 218 | 219 | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | 241 | 242 | 243 | 244 | 245 | 246 | 247 | 248 | 249 | 250 | 251 | 252 | 253 | 254 | 255 | 256 | 257 | 258 | 259 | 260 | 261 | 262 | 263 | 264 | 265 | 266 | 267 | 268 | 269 | 270 | 271 | 272 | 273 | 274 | 275 | 276 | 277 | 278 | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285 | 286 | 287 | 288 | 289 | 290 | 291 | 292 | 293 | 294 | 295 | 296 | 297 | 298 | 299 | 300 | 301 | 302 | 303 | 304 | 305 | 306 | 307 | 308 | 309 | 310 | 311 | 312 | 313 | 314 | 315 | 316 | 317 | 318 | 319 | 320 | 321 | 322 | 323 | 324 | 325 | 326 | 327 | 328 | 329 | 330 | 331 | 332 | 333 | 334 | 335 | 336 | 337 | 338 | 339 | 340 | 341 | 342 | 343 | 344 | 345 | 346 | 347 | 348 | 349 | 350 | 351 | 352 | 353 | 354 | 355 | 356 | 357 | 358 | 359 | 360 | 361 | 362 | 363 | 364 | 365 | 366 | 367 | 368 | 369 | 370 | 371 | 372 | 373 | 374 | 375 | 376 | 377 | 378 | 379 | 380 | 381 | 382 | 383 | 384 | 385 | 386 | 387 | 388 | 389 | 390 | 391 | 392 | 393 | 394 | 395 | 396 | 397 | 398 | 399 | 400 | 401 | 402 | 403 | 404 | 405 | 406 | 407 | 408 | 409 | 410 | 411 | 412 | 413 | 414 | 415 | 416 | 417 | 418 | 419 | 420 | 421 | 422 | 423 | 424 | 425 | 426 | 427 | 428 | 429 | 430 | 431 | 432 | 433 | 434 | 435 | 436 | 437 | 438 | 439 | 440 | 441 | 442 | 443 | 444 | 445 | 446 | 447 | 448 | 449 | 450 | 451 | 452 | 453 | 454 | 455 | 456 | 457 | 458 | 459 | 460 | 461 | 462 | 463 | 464 | 465 | 466 | 467 | 468 | 469 | 470 | 471 | 472 | 473 | 474 | 475 | 476 | 477 | 478 | 479 | 480 | 481 | 482 | 483 | 484 | 485 | 486 | 487 | 488 | 489 | 490 | 491 | 492 | 493 | 494 | 495 | 496 | 497 | 498 | 499 | 500 | 501 | 502 | 503 | 504 | 505 | 506 | 507 | 508 | 509 | 510 | 511 | 512 | 513 | 514 | 515 | 516 | 517 | 518 | 519 | 520 | 521 | 522 | 523 | 524 | 525 | 526 | 527 | 528 | 529 | 530 | 531 | 532 | 533 | 534 | 535 | 536 | 537 | 538 | 539 | 540 | 541 | 542 | 543 | 544 | 545 | 546 | 547 | 548 | 549 | 550 | 551 | 552 | 553 | 554 | 555 | 556 | 557 | 558 | 559 | 560 | 561 | 562 | 563 | 564 | 565 | 566 | 567 | 568 | 569 | 570 | 571 | 572 | 573 | 574 | 575 | 576 | 577 | 578 | 579 | 580 | 581 | 582 | 583 | 584 | 585 | 586 | 587 | 588 | 589 | 590 | 591 | 592 | 593 | 594 | 595 | 596 | 597 | 598 | 599 | 600 | 601 | 602 | 603 | 604 | 605 | 606 | 607 | 608 | 609 | 610 | 611 | 612 | 613 | 614 | 615 | 616 | 617 | 618 | 619 | 620 | 621 | 622 | 623 | 624 | 625 | 626 | 627 | 628 | 629 | 630 | 631 | 632 | 633 | 634 | 635 | 636 | 637 | 638 | 639 | 640 | 641 | 642 | 643 | 644 | 645 | 646 | 647 | 648 | 649 | 650 | 651 | 652 | 653 | 654 | 655 | 656 | 657 | 658 | 659 | 660 | 661 | 662 | 663 | 664 | 665 | 666 | 667 | 668 | 669 | 670 | 671 | 672 | 673 | 674 | 675 | 676 | 677 | 678 | 679 | 680 | 681 | 682 | 683 | 684 | 685 | 686 | 687 | 688 | 689 | 690 | 691 | 692 | 693 | 694 | 695 | 696 | 697 | 698 | 699 | 700 | 701 | 702 | 703 | 704 | 705 | 706 | 707 | 708 | 709 | 710 | 711 | 712 | 713 | 714 | 715 | 716 | 717 | 718 | 719 | 720 | 721 | 722 | 723 | 724 | 725 | 726 | 727 | 728 | 729 | 730 | 731 | 732 | 733 | 734 | 735 | 736 | 737 | 738 | 739 | 740 | 741 | 742 | 743 | 744 | 745 | 746 | 747 | 748 | 749 | 750 | 751 | 752 | 753 | 754 | 755 | 756 | 757 | 758 | 759 | 760 | 761 | 762 | 763 | 764 | 765 | 766 | 767 | 768 | 769 | 770 | 771 | 772 | 773 | 774 | 775 | 776 | 777 | 778 | 779 | 780 | 781 | 782 | 783 | 784 | 785 | 786 | 787 | 788 | 789 | 790 | 791 | 792 | 793 | 794 | 795 | 796 | 797 | 798 | 799 | 800 | 801 | 802 | 803 | 804 | 805 | 806 | 807 | 808 | 809 | 810 | 811 | 812 | 813 | 814 | 815 | 816 | 817 | 818 | 819 | 820 | 821 | 822 | 823 | 824 | 825 | 826 | 827 | 828 | 829 | 830 | 831 | 832 | 833 | 834 | 835 | 836 | 837 | 838 | 839 | 840 | 841 | 842 | 843 | 844 | 845 | 846 | 847 | 848 | 849 | 850 | 851 | 852 | 853 | 854 | 855 | 856 | 857 | 858 | 859 | 860 | 861 | 862 | 863 | 864 | 865 | 866 | 867 | 868 | 869 | 870 | 871 | 872 | 873 | 874 | 875 | 876 | 877 | 878 | 879 | 880 | 881 | 882 | 883 | 884 | 885 | 886 | 887 | 888 | 889 | 890 | 891 | 892 | 893 | 894 | 895 | 896 | 897 | 898 | 899 | 900 | 901 | 902 | 903 | 904 | 905 | 906 | 907 | 908 | 909 | 910 | 911 | 912 | 913 | 914 | 915 | 916 | 917 | 918 | 919 | 920 | 921 | 922 | 923 | 924 | 925 | 926 | 927 | 928 | 929 | 930 | 931 | 932 | 933 | 934 | 935 | 936 | 937 | 938 | 939 | 940 | 941 | 942 | 943 | 944 | 945 | 946 | 947 | 948 | 949 | 950 | 951 | 952 | 953 | 954 | 955 | 956 | 957 | 958 | 959 | 960 | 961 | 962 | 963 | 964 | 965 | 966 | 967 | 968 | 969 | 970 | 971 | 972 | 973 | 974 | 975 | 976 | 977 | 978 | 979 | 980 | 981 | 982 | 983 | 984 | 985 | 986 | 987 | 988 | 989 | 990 | 991 | 992 | 993 | 994 | 995 | 996 | 997 | 998 | 999 | 1000

Nel corso di questo 2016 Elesa festeggia il suo 75° anniversario. L'azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard ha investito in ricerca e sviluppo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato il livello di 1,1 miliardi di euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo con un fatturato globale di 75 per cento del fatturato in Italia e produce in oltre 40 Paesi, oltre 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si riferisce a mercati internazionali.

A guidare, oggi come in un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, il dott. Andrea Bertani, nipotino, figlio e nipoti del fondatore.

La direzione generale della proprietà di Elesa costituisce un'importante feature competitiva: convenerà il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi molti altri, per esempio, puntare sempre sulla qualità. Infatti, nel mondo Elesa i macchinari con il nostro brand sono una garanzia per il cliente.

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatisi nel tempo vincenti. A cominciare dall'affermazione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue derivazioni, materiali sempre all'avanguardia.

"L'esperto design del nostro ingegnere di questi due elementi ha dato origine e si è sviluppato il successo di Elesa, soprattutto, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera oltre 40 mila codici", dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa. "Un percorso a volte rischioso fatto nel corso dei decenni, come testimonia la lista di oltre 100 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale alla più prestigiosa guida, l'International Design Excellence Award, l'International Innovation Award di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

Al diavolo la critica: invece di Elesa in questi 75 anni di storia una parte importante anche il processo di internazionalizzazione parallelo all'azienda. In ogni mercato in cui ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Ovest.

Alcuni elementi di forza è la diversificazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, ricerca, come chiave per lo sviluppo "Ogni anno", afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10% e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone la performance e il livello di sicurezza".

"Spostare il centro ricerca più in avanti rispetto ai prodotti", continua Carlo Bertani - per affrontare tutti i tipi di macchine necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, oltre a strutture estremamente sofisticate. Nel resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può sottrarsi all'investimento nell'innovazione, rinnovando l'offerta delle tecnologie nei mercati in cui opera".

Il gruppo Elesa è anche la prima azienda del settore a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, definiti "parametri standard" (dimensioni, materiali, tolleranze, colori) di prodotti del settore.

"La normalizzazione dei componenti", spiega Carlo Bertani - è stata un altro dei fattori di successo della nostra azienda.

"Tutti i componenti normalizzati seguono una gamma di componenti standard, sempre disponibili e magazzinati, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze.

È stata una grande sfida, costruita nel tempo ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predire un programma di crescita che superasse le aspettative e le esigenze di sviluppo dei nostri componenti e sistemi. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non si è limitato, tuttavia, al realizzare anche prodotti "full size" per esigenze specifiche. In infatti, un cliente non deve affidarsi alla realizzazione di un prodotto che dipende da un materiale, un processo e un materiale, individuando la soluzione più idonea in termini di materiali, tolleranze, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questo nostro spirito, che definisce "standardizzazione personalizzata", costituisce il cliente".

Per questo una certezza è garantita. Il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy in un mercato a forte competizione e, come ogni azienda che si è costantemente reinvestita nel suo Paese, una fabbrica all'avanguardia con successo tecnologico.

Una volta confermato che il presidente Alberto Bertani spiega così: "Se sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti precisi, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e serio, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questo processo i nostri investimenti sono consistenti, nel corso degli anni, soprattutto in automazione della linea di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica".

Non a caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2013 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema ambientale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma ISO 45001:2012, a partire dal 2014 abbia rinnovato anche la scelta di Qualitree Sistema Aziendale (SAI) dell'Agenda delle Risorse Italiane.

Il gruppo Elesa festeggia 75 anni con i suoi 350 dipendenti. L'azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard ha investito in ricerca e sviluppo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato il livello di 1,1 miliardi di euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo con un fatturato globale di 75 per cento del fatturato in Italia e produce in oltre 40 Paesi, oltre 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si riferisce a mercati internazionali.

A guidare, oggi come in un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, il dott. Andrea Bertani, nipotino, figlio e nipoti del fondatore.

La direzione generale della proprietà di Elesa costituisce un'importante feature competitiva: convenerà il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi molti altri, per esempio, puntare sempre sulla qualità. Infatti, nel mondo Elesa i macchinari con il nostro brand sono una garanzia per il cliente.

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatisi nel tempo vincenti. A cominciare dall'affermazione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue derivazioni, materiali sempre all'avanguardia.

"L'esperto design del nostro ingegnere di questi due elementi ha dato origine e si è sviluppato il successo di Elesa, soprattutto, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera oltre 40 mila codici", dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa. "Un percorso a volte rischioso fatto nel corso dei decenni, come testimonia la lista di oltre 100 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale alla più prestigiosa guida, l'International Design Excellence Award, l'International Innovation Award di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

Al diavolo la critica: invece di Elesa in questi 75 anni di storia una parte importante anche il processo di internazionalizzazione parallelo all'azienda. In ogni mercato in cui ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Ovest.

Alcuni elementi di forza è la diversificazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, ricerca, come chiave per lo sviluppo "Ogni anno", afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10% e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone la performance e il livello di sicurezza".

"Spostare il centro ricerca più in avanti rispetto ai prodotti", continua Carlo Bertani - per affrontare tutti i tipi di macchine necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, oltre a strutture estremamente sofisticate. Nel resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può sottrarsi all'investimento nell'innovazione, rinnovando l'offerta delle tecnologie nei mercati in cui opera".

Il gruppo Elesa è anche la prima azienda del settore a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, definiti "parametri standard" (dimensioni, materiali, tolleranze, colori) di prodotti del settore.

"La normalizzazione dei componenti", spiega Carlo Bertani - è stata un altro dei fattori di successo della nostra azienda.

"Tutti i componenti normalizzati seguono una gamma di componenti standard, sempre disponibili e magazzinati, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze.

È stata una grande sfida, costruita nel tempo ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predire un programma di crescita che superasse le aspettative e le esigenze di sviluppo dei nostri componenti e sistemi. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non si è limitato, tuttavia, al realizzare anche prodotti "full size" per esigenze specifiche. In infatti, un cliente non deve affidarsi alla realizzazione di un prodotto che dipende da un materiale, un processo e un materiale, individuando la soluzione più idonea in termini di materiali, tolleranze, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questo nostro spirito, che definisce "standardizzazione personalizzata", costituisce il cliente".

Per questo una certezza è garantita. Il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy in un mercato a forte competizione e, come ogni azienda che si è costantemente reinvestita nel suo Paese, una fabbrica all'avanguardia con successo tecnologico.

Una volta confermato che il presidente Alberto Bertani spiega così: "Se sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti precisi, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e serio, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questo processo i nostri investimenti sono consistenti, nel corso degli anni, soprattutto in automazione della linea di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica".

Non a caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2013 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema ambientale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma ISO 45001:2012, a partire dal 2014 abbia rinnovato anche la scelta di Qualitree Sistema Aziendale (SAI) dell'Agenda delle Risorse Italiane.

Il gruppo Elesa festeggia 75 anni con i suoi 350 dipendenti. L'azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard ha investito in ricerca e sviluppo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato il livello di 1,1 miliardi di euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo con un fatturato globale di 75 per cento del fatturato in Italia e produce in oltre 40 Paesi, oltre 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si riferisce a mercati internazionali.

A guidare, oggi come in un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, il dott. Andrea Bertani, nipotino, figlio e nipoti del fondatore.

La direzione generale della proprietà di Elesa costituisce un'importante feature competitiva: convenerà il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi molti altri, per esempio, puntare sempre sulla qualità. Infatti, nel mondo Elesa i macchinari con il nostro brand sono una garanzia per il cliente.

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatisi nel tempo vincenti. A cominciare dall'affermazione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue derivazioni, materiali sempre all'avanguardia.

"L'esperto design del nostro ingegnere di questi due elementi ha dato origine e si è sviluppato il successo di Elesa, soprattutto, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera oltre 40 mila codici", dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa. "Un percorso a volte rischioso fatto nel corso dei decenni, come testimonia la lista di oltre 100 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale alla più prestigiosa guida, l'International Design Excellence Award, l'International Innovation Award di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

Al diavolo la critica: invece di Elesa in questi 75 anni di storia una parte importante anche il processo di internazionalizzazione parallelo all'azienda. In ogni mercato in cui ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Ovest.

Alcuni elementi di forza è la diversificazione dei settori applicativi. Dal settore iniziale delle macchine utensili, Elesa ha successivamente allargato la propria presenza in tutti i settori della meccanica industriale e della costruzione di macchine e attrezzature.

Innovazione continua, ricerca, come chiave per lo sviluppo "Ogni anno", afferma Andrea Bertani, Consigliere Delegato e CFO del Gruppo - investiamo circa il 6-7 % del fatturato aziendale in ricerca e sviluppo. Negli ultimi due anni questa quota è salita al 10% e si è indirizzata nell'innovazione delle tecnologie, dei processi e dei prodotti, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare quelli esistenti, aumentandone la performance e il livello di sicurezza".

"Spostare il centro ricerca più in avanti rispetto ai prodotti", continua Carlo Bertani - per affrontare tutti i tipi di macchine necessari a garantire la qualità e le prestazioni dei nostri prodotti, oltre a strutture estremamente sofisticate. Nel resto, un'azienda che vuole crescere e restare competitiva non può sottrarsi all'investimento nell'innovazione, rinnovando l'offerta delle tecnologie nei mercati in cui opera".

Il gruppo Elesa è anche la prima azienda del settore a partire dagli anni Cinquanta, ad introdurre una propria "normalizzazione" (Elesa Standard) di questo tipo di componenti meccanici, definiti "parametri standard" (dimensioni, materiali, tolleranze, colori) di prodotti del settore.

"La normalizzazione dei componenti", spiega Carlo Bertani - è stata un altro dei fattori di successo della nostra azienda.

"Tutti i componenti normalizzati seguono una gamma di componenti standard, sempre disponibili e magazzinati, tra i quali il cliente può scegliere in funzione delle proprie esigenze.

È stata una grande sfida, costruita nel tempo ha richiesto lo studio di differenti tipologie di prodotto per predire un programma di crescita che superasse le aspettative e le esigenze di sviluppo dei nostri componenti e sistemi. Il processo di normalizzazione dei componenti sviluppato da Elesa non si è limitato, tuttavia, al realizzare anche prodotti "full size" per esigenze specifiche. In infatti, un cliente non deve affidarsi alla realizzazione di un prodotto che dipende da un materiale, un processo e un materiale, individuando la soluzione più idonea in termini di materiali, tolleranze, caratteristiche tecniche e dimensionali. Questo nostro spirito, che definisce "standardizzazione personalizzata", costituisce il cliente".

Per questo una certezza è garantita. Il Gruppo Elesa può essere a tutti gli effetti considerato un ambasciatore del Made in Italy in un mercato a forte competizione e, come ogni azienda che si è costantemente reinvestita nel suo Paese, una fabbrica all'avanguardia con successo tecnologico.

Una volta confermato che il presidente Alberto Bertani spiega così: "Se sempre abbiamo voluto offrire ai nostri clienti la certezza di prodotti precisi, progettati e realizzati in Italia. Il nostro Made in Italy è autentico e serio, è un valore apprezzato ovunque, anche e soprattutto all'estero. E per sostenere questo processo i nostri investimenti sono consistenti, nel corso degli anni, soprattutto in automazione della linea di produzione, in attrezzature e stampi sempre più produttivi e nell'efficienza della gestione logistica".

Non a caso che Elesa, oltre ad essere dotata di un Sistema Qualità certificato ISO 9001 fin dal 1993 e ad aver ottenuto nel 2013 la certificazione ISO 14001 e nel 2013 la certificazione del sistema ambientale di gestione della salute e sicurezza secondo la norma ISO 45001:2012, a partire dal 2014 abbia rinnovato anche la scelta di Qualitree Sistema Aziendale (SAI) dell'Agenda delle Risorse Italiane.

Il gruppo Elesa festeggia 75 anni con i suoi 350 dipendenti. L'azienda leader internazionale nella produzione di componenti standard ha investito in ricerca e sviluppo per l'industria dei macchinari e delle attrezzature industriali, con oltre 40 mila codici prodotti a catalogo, un fatturato in continua crescita che nel 2015 ha toccato il livello di 1,1 miliardi di euro e 350 dipendenti.

Fondata nel 1941 dall'ing. Carlo Bertani a Monza, dove ancora oggi, su un'area di 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, è concentrata la produzione e il quartier generale. Elesa è un gruppo con un fatturato globale di 75 per cento del fatturato in Italia e produce in oltre 40 Paesi, oltre 11 filiali e una qualificata rete di distribuzione e di questo il 30 per cento si riferisce a mercati internazionali.

A guidare, oggi come in un tempo, il gruppo Elesa è la famiglia Bertani: l'ing. Alberto Bertani, l'ing. Carlo Bertani, il dott. Andrea Bertani, nipotino, figlio e nipoti del fondatore.

La direzione generale della proprietà di Elesa costituisce un'importante feature competitiva: convenerà il Presidente Alberto Bertani - Quando a guidare un'azienda è una famiglia, non si cerca il profitto immediato ma si guarda a lungo termine. Ciò ha per noi molti altri, per esempio, puntare sempre sulla qualità. Infatti, nel mondo Elesa i macchinari con il nostro brand sono una garanzia per il cliente.

Alla base del successo di Elesa stanno una serie di strategie rivelatisi nel tempo vincenti. A cominciare dall'affermazione con cui l'azienda ha sempre seguito lo sviluppo tecnologico delle materie plastiche e delle sue derivazioni, materiali sempre all'avanguardia.

"L'esperto design del nostro ingegnere di questi due elementi ha dato origine e si è sviluppato il successo di Elesa, soprattutto, come gamma prodotta, dai primi elementi di manovra e regolazione, alla produzione molto diversificata di oggi, che supera oltre 40 mila codici", dichiara Carlo Bertani, Amministratore Delegato di Elesa. "Un percorso a volte rischioso fatto nel corso dei decenni, come testimonia la lista di oltre 100 premi in 30 anni che sono stati attribuiti per il design industriale alla più prestigiosa guida, l'International Design Excellence Award, l'International Innovation Award di questo tipo di componenti, prima concepiti solo con riguardo alla semplice funzione".

Al diavolo la critica: invece di Elesa in questi 75 anni di storia una parte importante anche il processo di internazionalizzazione parallelo all'azienda. In ogni mercato in cui ha dato luogo alla costituzione di proprie filiali in Francia, Regno Unito, USA e Ovest.

Alc

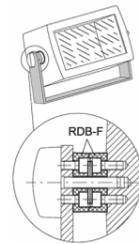
Dal metallo ai tecnopolimeri

by Redazione 02 ott ago



Elesa ha recentemente ampliato la linea SUPER-Tecnopolimeri, componenti realizzati con materiali plastici rinforzati con fibra di vetro ad elevate prestazioni per applicazioni ingegneristiche, con l'aggiunta di elementi dentati per bloccaggio RDB. Accoppiati tra loro oppure con le esecuzioni RDB-CF o RDB-CB, consentono di bloccare la posizione di due componenti che ruotano intorno ad un asse e presentano un angolo di bloccaggio regolabile con passo di 6°.

METAL REPLACEMENT. Ottimizzando la progettazione del componente, la società brianzola è riuscita a sostituire il metallo, utilizzato in precedenza, con un tecnopolimero ad alte prestazioni, rendendo il bloccaggio più leggero e resistente alla corrosione. Gli elementi dentati RDB sono disponibili con montaggio frontale a mezzo di viti a testa cilindrica oppure con montaggio posteriore a mezzo di dadi esagonali in acciaio INOX. Entrambe le esecuzioni sono disponibili con o senza custodia integrata.

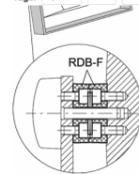


CARATTERISTICHE. "Le proprietà meccaniche e termiche del SUPER tecnopolimero consentono l'intercambiabilità con i corrispondenti prodotti in metallo, offrendo ulteriori vantaggi tra cui la resistenza alla corrosione e la leggerezza, caratteristiche tipiche dei materiali plastici - spiega Fabio Invernizzi, Direttore marketing di Elesa - Fin dall'inizio della sua storia, 75 anni fa, Elesa ha prestato grande attenzione all'evoluzione delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Oggi nel suo ampio catalogo generale, peraltro rinnovato da poco, vanta un'ampia gamma di componenti realizzati in SUPER tecnopolimero - tra cui cerniere, pistoncini a molla, leve a carma, indicatori di livello e colonna e manopole di serraggio - che garantiscono elevate prestazioni".

APPLICAZIONI. La resistenza alla corrosione rende adatto il componente per impiego in ambienti umidi o in ambiti in cui siano richiesti frequenti lavaggi, come nell'industria alimentare e farmaceutica. La leggerezza di questi elementi, rispetto alle versioni

in metallo, ne consente inoltre un utilizzo più efficace su macchine soggette a spostamenti. Il componente RDB, disponibile in colore nero e finitura mat, è anche personalizzabile sulla base delle esigenze del cliente, grazie alla possibilità di aggiunta della colorazione nella massa del materiale.

Tags: apertura Elesa tecnopolimero



Elesa - Fin dall'inizio della sua storia, 75 anni fa, Elesa ha prestato grande attenzione all'evoluzione delle materie plastiche e delle sue lavorazioni, restando sempre all'avanguardia. Oggi nel suo ampio catalogo generale, peraltro rinnovato da poco, vanta un'ampia gamma di componenti realizzati in SUPER tecnopolimero - tra cui cerniere, pistoncini a molla, leve a carma, indicatori di livello e colonna e manopole di serraggio - che garantiscono elevate prestazioni".

APPLICAZIONI. La resistenza alla corrosione rende adatto il componente per impiego in ambienti umidi o in ambiti in cui siano richiesti frequenti lavaggi, come nell'industria alimentare e farmaceutica. La leggerezza di questi elementi, rispetto alle versioni

in metallo, ne consente inoltre un utilizzo più efficace su macchine soggette a spostamenti. Il componente RDB, disponibile in colore nero e finitura mat, è anche personalizzabile sulla base delle esigenze del cliente, grazie alla possibilità di aggiunta della colorazione nella massa del materiale.



elesa[®]