

## DOSSIER : AU CŒUR DES PROCESS

pages 16 à 58

**A lire aussi absolument :**

- Les échangeurs géants d'Alfa Laval page 6
- Focus maintenance pages 60 à 67
- Eureka partenaire de Mesures Solutions Expo page 76

sous forme gazeuse et éjection sous forme gazeuse. La température minimum doit donc être sélectionnée de manière à être suffisamment élevée pour éviter la condensation des gaz. La température maximum doit être sélectionnée de manière à ce que la pompe à vide ne soit pas endommagée ou qu'une température maximale autorisée (conformément à la classification Atex) ne soit pas dépassée. Une troisième possibilité consiste à utiliser des matériaux compatibles pour la construction de la pompe à vide. Ainsi, dans les pompes Cobra de Busch, toutes les pièces en contact avec le procédé sont composées, par défaut, de fonte ductile et sont pourvues d'un revêtement spécial qui résiste à la majorité des produits chimiques.

### ➤ PROTECTION CONTRE LES PARTICULES ENTRANT DANS LE SYSTÈME

Les pompes à vide à vis doivent toujours être utilisées avec un tamis ou un filtre d'aspiration afin d'empêcher les particules de pénétrer à l'intérieur. Selon la précision de fabrication des pompes (associée aux faibles jeux et tolérances), elles présentent une certaine sensibilité à la pénétration de particules. Les pompes à vide sèches à vis sont fréquemment utilisées avec des séchoirs à particules, en particulier dans l'industrie pharmaceutique. Certaines de ces particules peuvent aisément traverser la pompe en même temps que le gaz de procédé ou être éliminées à la fin du processus. Il est néanmoins recommandé de prendre les précautions nécessaires pour empêcher les particules d'être régulièrement aspirées. Aussi, Busch propose un grand nombre de filtres à particules adaptés à chaque application.

### ➤ ÉTANCHÉITÉ DES POMPES ET SYSTÈMES DE VIDE

Les pompes et systèmes de vide dans un environnement chimique doivent être suffisamment étanches pour éviter la pénétration de l'air ambiant et la création d'une atmosphère potentiellement explosive ou l'échappement de gaz toxiques. Des joints toriques en polymère sont généralement utilisés entre deux pièces stationnaires pour prévenir les fuites. La résistance dépend du polymère sélectionné. Par conséquent, le matériau du joint doit également être adapté aux gaz du procédé. Busch a fait certifier par TÜV SÜD un concept d'étanchéité dynamique pour les traversées d'arbre rotatif conformément aux instructions techniques sur le contrôle de la qualité de l'air (TA Luft). Ces joints sont considérés comme techniquement étanches aux fuites. D'autre part, avec différents systèmes d'étanchéité, divers revêtements et accessoires appropriés, les pompes à vide à vis Cobra peuvent être configurées pour être compatibles avec tout produit chimique. De plus, plusieurs versions Atex sont disponibles. ■



## HCK. Indicateur de niveau à colonne

**Fiabilité et efficacité dans le temps, avec des liquides, des agents chimiques agressifs ou des solutions de glycol.**

- Tube transparent en polycarbonate ou verre PYREX®
- Protection en Polycarbonate transparent contre les chocs
- Visibilité maximale des niveaux même en position latérale
- Joint FKM type VITON® ou NBR
- Température max. 130°C
- Hauteur personnalisable avec entraxe jusqu'à 1,500 mm

VITON® Registered trademark by DuPont Dow Elastomers  
PYREX® Registered trademark by Corning Inc.



En savoir plus sur les éléments standards ELESa pour les machines de construction et de manutention sur [elesa.com](http://elesa.com)

[elesa.com](http://elesa.com)

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE



Plans CAD pour + 50.000 produits



ACHETEZ EN LIGNE !

Suivez-nous sur :  

# elesa®