INOX STAINLESS STEEL · RoHS · PA · PA-T · +80° 0°

BASE ET BOÎTIER
Technopolymère à base de polyamide (PA) à haute résistance.
Base en couleur noire.
Boîtier dans les couleurs:
- **C2**: orange RAL 2004, finition brillante.
- **C3**: grise RAL 7035, finition brillante.
- **C1**: gris-noire RAL 7021, finition brillante.

La soudure à ultrasons entre la base et le boîtier assure l'assemblage tout en évitant la pénétration de poussière.

VOYANT
Technopolymère transparent à base de polyamide (PA-T) surmoulé au boîtier à étanchéité parfaite. Résistant aux solvants aux huiles, aux graisses et autres agents chimiques (évitez le contact avec de l'alcool pour le nettoyage du voyant).

AFFICHAGE
Il indique le déplacement du dispositif commandé par l'arbre à partir de la position initiale (0).
Numéroteur à rouleaux à cinq chiffres (quatre rouleaux en couleur noire et un rouleau en couleur rouge ou trois rouleaux en couleur noir et deux rouleaux en couleur rouge). Les chiffres des rouleaux rouges indiquent les décimales. Le dernier chiffre a sur le côté une échelle graduée pour une précision de lecture augmentée.
L'affichage est disponible en positions différentes (voir le Tableau des possibles combinaisons).
- **AN**: affichage incliné, numéroteur droit.
- **AR**: affichage incliné, numéroteur à l'envers.
- **FN**: affichage frontal, numéroteur droit.
- **FR**: affichage frontal, numéroteur à l'envers.

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEUR
"O-Ring" en caoutchouc NBR assemblé entre le bôitier et la douille.

JOINT POSTÉRIEUR
Polyéthylène expansé, compris dans la fourniture.

EXÉCUTIONS STANDARD
Acier bruni, trou Ø 20 mm alésé H7, assemblage à l'arbre de commande au moyen d'une vis de pression sans tête, à six pans creux et bout cuvette, comprise dans la fourniture.
- **DD52R**: douille en acier bruni.
- **DD52R-SST**: douille en acier INOX AISI 303.

SENS DE ROTATION
- **D**: valeurs croissantes avec rotation dans le sens horaire de la douille.
- **S**: valeurs croissantes avec rotation dans le sens antihoraire.

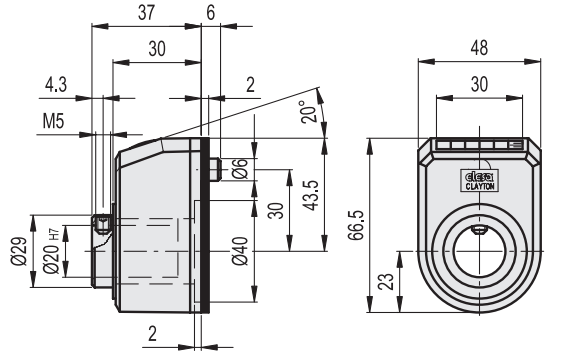
POIDS
97 grammes.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS
Les indicateurs de position digitaux à commande directe peuvent être assemblés sur des arbres de commande passants ayant n'importe quelle inclinaison pour donner la lecture directe de la position d'un élément de machine. Ils sont conçus aussi pour des manœuvres motorisées (voir le Tableau des combinaisons possibles).

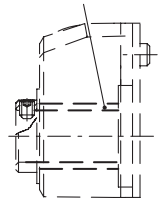
ERGONOMIE ET DESIGN
Numéroteur à rouleaux compact avec des chiffres ergonomiques à lecture immédiate ultérieurement augmentée par le voyant lenticulaire.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
1. Effectuez un trou Ø 6x10 mm de profondeur dans le corps de la machine avec entre-axe de 30 mm de l'arbre de commande pour le logement de l'échelon postérieur de référence.
2. Portez l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence.
3. Montez l'indicateur, avec le numéroteur à rouleaux zéro, sur l'arbre de commande et vérifiez que l'échelon de référence puisse rentrer dans le trou.
4. Fixez la douille à l'arbre de commande en serrant la vis de pression sans tête, à six pans creux et bout cuvette selon UNI 5929-85.

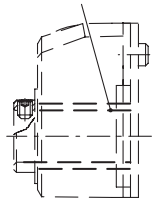
ELESA Original design

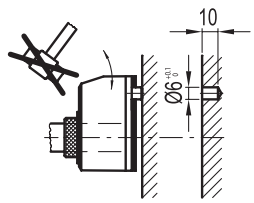


DD52R



DD52R-SST





Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.

Exemple de description pour la commande

DD52R - **AN** - **00001** - **D** - **C2** - **SST**

Série

Position du display

AN

AR

FN

FR

Lecture sur le numéroteur après un tour

Le rouage intérieur est prévu pour tenir compte des chiffres indiqués entre parenthèses (même s'ils n'apparaissent pas sur le numéroteur).

Numérotage croissant dans le sens

D
horaire

S
antihoraire

Couleur

C2
RAL 2004

C3
RAL 7035

C1
RAL 7021

Douille en acier INOX

À ajouter uniquement pour la version avec douille en acier INOX

0 0 0 0 1	0 0 0 0 1	0 0 0 0 1	0 0 0 0 1	Pas	Vitesse (rpm) *
00001	0000.1	000.01	00.001	0.1	1500
00004	0000.4	000.04	00.004	0.4	1500
00005	0000.5	000.05	00.005	0.5	1500
00009(6)	0000.9(6)	000.09(6)	00.009(6)	0.96	1500
00010	0001.0	000.10	00.010	1.0	1500
00012(5)	0001.2(5)	000.12(5)	00.012(5)	1.25	1500
00015	0001.5	000.15	00.015	1.5	1500
00015(8)	0001.5(8)	000.15(8)	00.015(8)	1.58	1500
00015(75)	0001.5(75)	000.15(75)	00.015(75)	1.575	1500
00016(07)	0001.6(07)	000.16(07)	00.016(07)	1.607	1500
00017(5)	0001.7(5)	000.17(5)	00.017(5)	1.75	1420
00019(6875)	0001.9(6875)	000.19(6875)	00.019(6875)	1.96875	1270
00020	0002.0	000.20	00.020	2.0	1250
00025	0002.5	000.25	00.025	2.5	1000
00025(4)	0002.5(4)	000.25(4)	00.025(4)	2.54	980
00030	0003.0	000.30	00.030	3.0	830
00031(5)	0003.1(5)	000.31(5)	00.031(5)	3.15	790
00031(75)	0003.1(75)	000.31(75)	00.031(75)	3.175	780
00035	0003.5	000.35	00.035	3.5	710
00038(095)	0003.8(095)	000.38(095)	00.038(095)	3.8095	650
00039(375)	0003.9(375)	000.39(375)	00.039(375)	3.9375	640
00040	0004.0	000.40	00.040	4.0	625
00042(9)	0004.2(9)	000.42(9)	00.042(9)	4.29	580
00050	0005.0	000.50	00.050	5.0	500
00050(8)	0005.0(8)	000.50(8)	00.050(8)	5.08	490
00052(94)	0005.2(94)	000.52(94)	00.052(94)	5.294	470
00056(47)	0005.6(47)	000.56(47)	00.056(47)	5.647	440
00060	0006.0	000.60	00.060	6.0	415
00062(5)	0006.2(5)	000.62(5)	00.062(5)	6.25	400
00063(5)	0006.3(5)	000.63(5)	00.063(5)	6.35	390
00066	0006.6	000.66	00.066	6.6	370
00070	0007.0	000.70	00.070	7.0	350
00075	0007.5	000.75	00.075	7.5	330
00076(923)	0007.6(923)	000.76(923)	00.076(923)	7.6923	325
00078(75)	0007.8(75)	00078(75)	00.078(75)	7.875	310
00080	0008.0	000.80	00.080	8.0	315
00090	0009.0	000.90	00.090	9.0	270
00100	0010.0	001.00	00.100	10.0	250
00105	0010.5	001.05	00.105	10.5	235
00118(125)	0011.8(125)	001.18(125)	00.118(125)	11.8125	205
00119(05)	0011.9(05)	001.19(05)	00.119(05)	11.905	210
00120	0012.0	001.20	00.120	12.0	200
00130	0013.0	001.30	00.130	13.0	190
00150	0015.0	001.50	00.150	15.0	160
00160	0016.0	001.60	00.160	16.0	150
00200	0020.0	002.00	00.200	20.0	125

* La vitesse maximum de rotation (rpm) de l'arbre de commande correspond à une vitesse maximum de 25,000 unités par minute du dernier rouleau à droite.
Des tests de vitesse ont été menés en laboratoire dans des conditions standard déterminées.
Un léger désalignement des chiffres du numéroteur (sans toutefois en compromettre la lecture) est dû au jeu minimum requis entre les dents de l'engrenage, ceci afin de réduire le risque d'endommager l'intégrité du système en cas d'accélération ou d'arrêt brusque.

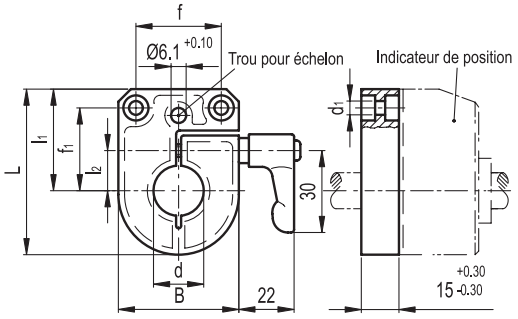
Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

- Lectures spéciales après un tour.
- Boîtier dans des couleurs différentes.
- Indicateurs de position digitaux avec protection à étanchéité complète avec degré IP 67 selon le tableau EN 60529 (à la page A-19) assurée par une douille en laiton avec double anneau d'étanchéité placée dans le creux postérieur de la base.

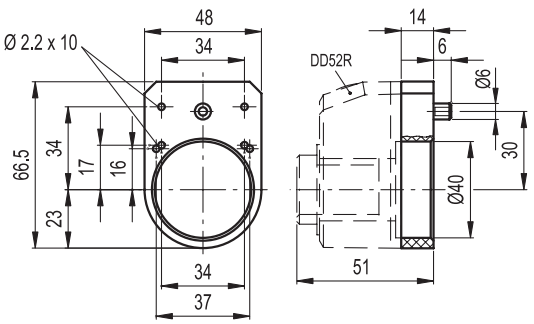
ACCESSOIRES SUR DEMANDE (À COMMANDER SÉPARÉMENT)

- **BSA52**: plaques pour le blocage d'un arbre de commande en alliage de zinc moulé sous pression avec revêtement en résine époxy, couleur noire, finition mate (voir tableau). Poignée débrayable type GN 302. Les plaques pour le blocage BSA52 permettent le blocage d'un arbre de commande de façon simple et rapide après leur positionnement. Elles sont pourvues d'un trou Ø 6.1 mm pour le logement de l'échelon de référence postérieur de l'indicateur et elles peuvent être assemblées indifféremment avec la poignée sur le côté droit ou côté gauche; assemblage à la machine au moyen de deux vis M5 à tête cylindrique (non comprises dans la fourniture).

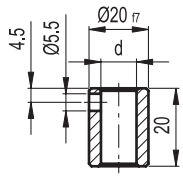


Code	Description	B	L	f	f1	l1	l2	d	d1	⚖
CE.87901	BSA52-12	48	67	34	33.6	43.1	16	12	5.5	165
CE.87903	BSA52-14	48	67	34	33.6	43.1	16	14	5.5	164
CE.87904	BSA52-15	48	67	34	33.6	43.1	16	15	5.5	163
CE.87905	BSA52-16	48	67	34	33.6	43.1	16	16	5.5	162
CE.87909	BSA52-20	48	67	34	33.6	43.1	16	20	5.5	160

- **BS52R**: petite base entretoise en technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre (code CE.83950) fournie avec 2 avant-trous pour vis autotaraudeuses ø2.2 type UNI 10227 (non comprises dans la fourniture).



- **RB52**: douilles de réduction en acier bruni.
- **RB52-SST**: douilles de réduction en acier INOX AISI 304.



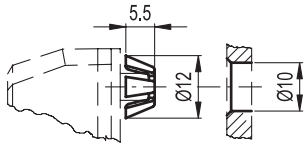
RB52

Code	Description	dH7
CE.87940	RB52-12	12
CE.87950	RB52-14	14
CE.87955	RB52-15	15
CE.87960	RB52-16	16

RB52-SST

Code	Description	dH7
CE.97941	RB52-12-SST-304	12
CE.97951	RB52-14-SST-304	14
CE.97956	RB52-15-SST-304	15
CE.97961	RB52-16-SST-304	16

- **PE.6-10**: échelon à expansion en technopolymère rouge (code CE.83960).



Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.