NT. Muttrar till maskinfötter

Stål eller rostfritt stål

STANDARDUTFÖRANDE
- **NT**: blankförzinkat stål.
- **NT-SST**: AISI 304 rostfritt stål.

ÖVERENSSTÄMMELSE
UNI 5588 DIN 934.



NT.

Kod	Benämning	⚖
301015	NT-M8	16
301021	NT-M10	18
301025	NT-M12	20
301031	NT-M14	24
301035	NT-M16	30
301045	NT-M20	55
301055	NT-M24	93
301065	NT-M30	105

NT-SST

Kod	Benämning	⚖
321015	NT-SST-M8	16
321021	NT-SST-M10	18
321025	NT-SST-M12	20
321031	NT-SST-M14	24
321035	NT-SST-M16	30
321045	NT-SST-M20	55
321055	NT-SST-M24	93

Glidskydd för maskinfötter

Det är extremt viktigt att inte glidskyddet lossnar ifrån plattan på maskinfoten.
Typiska situationer där glidskyddet kan avlägsnas är:
- att glidskyddet fastnar i golvet medan du lyfter maskinen för att flytta den;
- vid sidokollisioner mot en maskinfot med glidskydd under transport.

Det speciella monteringssystem skapat av Elesa består av en förankring i mitten av plattan och dessutom ett spår längs hela profilkanten.
Tester av separationen, som utförs i våra laboratorier med lämplig utrustning för att simulera verkliga förhållanden (Fig. 1 och Fig. 2), har gett följande resultat, jämfört med nuvarande förankringssystem:
- motstånd mot separation vid vidhäftning om glidskyddet (fastnat) i golvet: fyrfaldig ökat;
- motstånd mot separation i händelse av sidokollisioner: tiofaldigt ökat.

Glidskydden levereras monterade på plastplattorna.



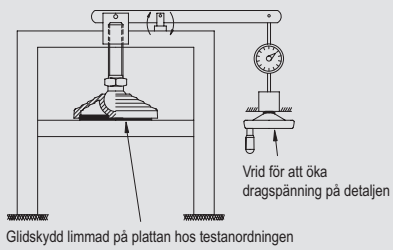

Fig.1
Test av glidskydd separation med ett glidskydd som fastnat i golvet (gäller maskinlyft för flytt till en annan plats)

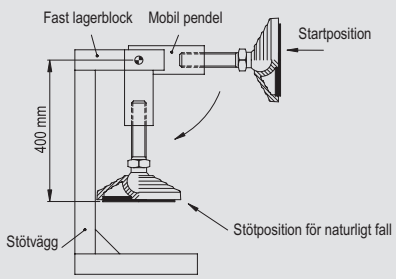

Fig.2
Test av glidskydd separation för tvärgående stötar (gäller maskin transporter)

Alla design rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.