Gångjärn med stopplägen

Teknopolymer

RoHS PA +50° 0°

MATERIAL

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) teknopolymer, svart färg, matt yta.

CYLINDRISK PINNE

AISI 303 rostfritt stål.

STANDARDUTFÖRANDE

Vridmotstånd 1,5 eller 3 Nm.

- **CFV-SH**: genomgående hål för försänkta skruvar.
- **CFV-EH**: genomgående hål för sexkantiga skruvar.

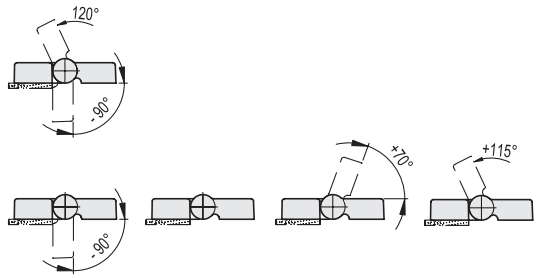
VRIDNINGSVINKEL *(UNGEFÄRLIGT VÄRDE)*

Max 210° (-90° och +120° där 0° är det tillstånd där de sammankopplade ytorna är på samma plan).
Överskrid inte rotationsvinkelsgränsen då det kan påverka gångjärnets mekaniska prestanda.
Stopp systemet (Elesa patent) ger fyra olika stopplägen för dörren (-90°, 0°, 70°, 115°).
För att välja lämplig modell och rätt antal gångjärn för din tillämpning, se Riktlinjer (se sidan 952).

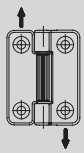
VRIDMOMENTMOTSTÅND

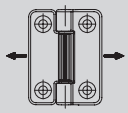
Alla stopplägen garantera ett beständigt vridmoment på 1.5 eller 3 Nm (vilket är det vridmoment som skall tillämpas för att frigöra respektive stoppläge i gångjärnet).
Gångjärnet har testats med mer än 20.000 öppnings och stängnings cykler med oförändrade värden på vridmoment.

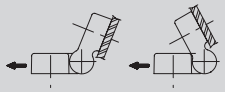


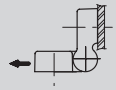


Motståndskraftstester


Axiell belastning

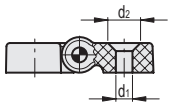

Radiell belastning


70° e 115° Vinklad styrka

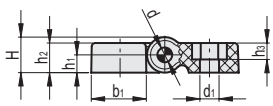

90° vinklad belastning

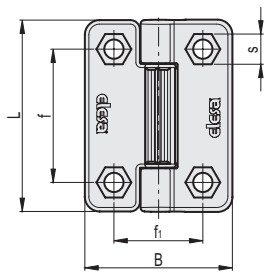
Benämning	Maxlast Ea [N]	Belastning vid brott Ra [N]	Maxlast Er [N]	Belastning vid brott Rr [N]	Maxlast E70 och E115 [N]	Belastning vid brott R70 och R115[N]	Maxlast E90 [N]	Belastning vid brott R90 [N]
CFV.65 SH-6	1320	4480	2070	5060	2150	3170	1630	3380
CFV.65 EH-6	1520	3840	1940	4900	1430	3660	970	3140

CFV-SH



CFV-EH





CFV-SH

Kod	Benämning	L	B	d1	d2	f	f1	H	h1	h2	b1	d	C# [Nm]	⚖
427627	CFV.65 SH-6-1.5	65	49.5	6.5	12.5	45	30	12	6	10	18.5	5	4	44
427626	CFV.65 SH-6-3.0	65	49.5	6.5	12.5	45	30	12	6	10	18.5	5	4	44

CFV-EH

Kod	Benämning	L	B	d1	f	f1	H	h1	h2	h3	b1	d	s	C# [Nm]	⚖
427622	CFV.65 EH-6-1.5	65	49.5	6.5	45	30	12	6	10	5	18.5	5	10	4	38
427621	CFV.65 EH-6-3.0	65	49.5	6.5	45	30	12	6	10	5	18.5	5	10	4	38

Föreslaget åtdragningsmoment för monteringsskruvar.

5/2026

Alla design rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.