Avlyftbara gångjärn

SUPER-teknopolymer

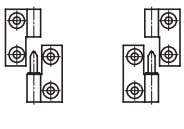
MATERIAL
Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) SUPER-teknopolymer, svart färg, matt yta.

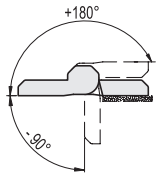
CYLINDRISK PINNE
Självsmörjande glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) teknopolymer, svart färg.

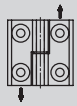
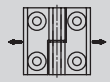
STANDARDUTFÖRANDE
Genomgående hål för försänkta skruvar.
- **CFMY-D**: sprint monterad på den högra gångjärnskroppen.
- **CFMY-S**: sprint monterad på den vänstra gångjärnskroppen.

VRIDNINGSVINKEL *(UNGEFÄRLIGT VÄRDE)*
Max 270° (-90° och +180° där 0° är det tillstånd där de sammankopplade ytorna är på samma plan).
Överskrid inte rotationsvinkelsgränsen då det kan påverka gångjärnets mekaniska prestanda.
För att välja lämplig modell och rätt antal gångjärn för din tillämpning, se Riktlinjer (se sidan 952).

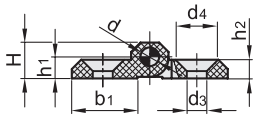


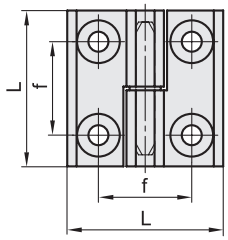




Motståndskraftstester	Axiell belastning	Radiell belastning	90° vinklad belastning
			
Benämning	Max gräns statisk belastning Sa [N]	Max gräns statisk belastning Sr [N]	Max gräns statisk belastning S90 [N]
CFMY.40	800	500	400
CFMY.50	1200	1100	700
CFMY.60	2050	1600	1250

Max statisk belastning som kan göra att materialet kan gå sönder och äventyra gångjärnets funktionalitet. En faktor som också tar hänsyn till säkerhetsnivån för den specifika applikationen måste tillämpas på detta värde.





CFMY-D

Kod	Benämning	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425981	CFMY.40 SH-4-D	40	25	9	5.5	5	14	4	4.5	8.5	3	14
425971	CFMY.50 SH-6-D	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	27
425965	CFMY.60 SH-6-D	60	36	15	8.5	8	26	6	6.5	12.5	5	44
425961	CFMY.60-SH-8-D	60	36	15	8.5	8	26	8	8.5	16.5	5	41

CFMY-S

Kod	Benämning	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425982	CFMY.40 SH-4-S	40	25	9	5.5	5	14	4	4.5	8.5	3	14
425972	CFMY.50 SH-6-S	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	28
425966	CFMY.60 SH-6-S	60	36	15	8.5	8	26	6	6.5	12.5	5	44
425962	CFMY.60-SH-8-S	60	36	15	8.5	8	26	8	8.5	16.5	5	41

Föreslaget åtdragningsmoment för monteringsskruvar.

5/2024

Alla design rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.