RoHS PA +80° -30°

MATERIAL
Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) speciell teknopolymer.

SFÄRISKT CENTRUMDEL
Polyamidbaserade självsmörjande teknopolymer (PA).

STANDARDUTFÖRANDE
- **BJT**: med gängat hål.
- **BJT-p**: med gängad tapp.

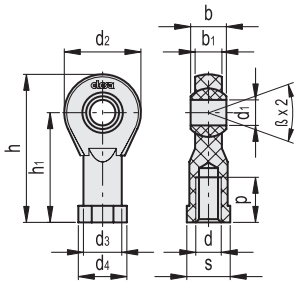
KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING
BJT. länkhuvuden är anmärkningsvärt lämpliga för roterande, oscillerande och linjära rörelser även i särskilt aggressiva miljöer och när vatten eller fukt, fint damm, smuts, tyger och bearbetningsrester är närvarande.
Axelns rotationsrörelse kan ske direkt mot hålet i den sfäriskt centrumdelen tillverkad av ett självsmörjande material.
Kännetecken för teknopolymer länkhuvuden:
- helt korrosionsbeständig även i närvaro av kemikalier;
- högt motstånd mot saltspray;
- hög mekanisk hållfasthet för tillämpad belastning;
- låg vikt i kombination med hög styvhet;
- underhållsfri;
- kompenserar eventuella avvikelser;
- absorberar vibrationer och tvärgående påfrestningar;
- minimerar buller.



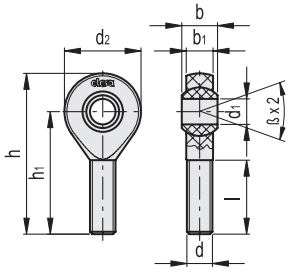
Resistens tester	Max statisk belastning under dragning		Max belastning i sidled	
Benämning	Kortsiktig	kontinuerlig	Kortsiktig	kontinuerlig
	[N]	[N]	[N]	[N]
BJT-M6	1400	700	400	200
BJT-M8	2100	1050	700	350
BJT-M10	3100	1550	800	400
BJT-M10x1.25	3100	1550	800	400
BJT-M12	3600	1800	900	450
BJT-M12x1.25	3600	1800	900	450
BJT-M14	4000	2000	1000	500
BJT-p-M6-36	1000	500	100	50
BJT-p-M8-42	1700	850	200	100
BJT-p-M10-48	2500	1250	300	150
BJT-p-M10x1.25-48	2500	1250	300	150
BJT-p-M12-54	2700	1350	400	200
BJT-p-M12x1.25-54	2700	1350	400	200
BJT-p-M14-61	3400	1700	700	350

Hållfasthetsvärden är resultatet av laboratorietester som utförts i rumstemperatur (23°C).

BJT



BJT-p



BJT.

Kod	Benämning	d	p	d1 E10	d2	d3	d4	b	b1	h	h1	s	[Nm]*	[Nm]#	Min. gängåtdragning djup [mm]	Max. oscillation angle ß	⚖
470001	BJT-M6	M6	12	6	20	10	13	9	7	40	30	11	1.5	10	8	29°	5
470011	BJT-M8	M8	16	8	24	13	16	12	9	48	36	14	10	12	11	25°	9
470021	BJT-M10	M10	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	15	20	13	25°	15
470022	BJT-M10x1.25	M10x1.25	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	6	20	13	25°	15
470031	BJT-M12	M12	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	20	30	15	25°	20
470032	BJT-M12x1.25	M12x1.25	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	15	30	15	25°	20
470041	BJT-M14	M14	25	14	38	20	25	19	13.5	76	57	22	25	35	17	25°	31

BJT-p

Kod	Benämning	d	d1 E10	d2	l	b	b1	h	h1	[Nm]*	[Nm]#	Min. gängåtdragning djup [mm]	Max. oscillation angle ß	⚖
470101	BJT-p-M6-36	M6	6	20	21	9	7	46	36	0.5	10	15	29°	4
470111	BJT-p-M8-43	M8	8	24	25	12	9	55	43	2	12	18	25°	7
470121	BJT-p-M10-48	M10	10	30	28	14	10.5	63	48	5	20	20	25°	13
470122	BJT-p-M10x1.25-48	M10x1.25	10	30	28	14	10.5	63	48	3	20	20	25°	13
470131	BJT-p-M12-54	M12	12	34	32	16	12	71	54	6	30	22	25°	18
470132	BJT-p-M12x1.25-54	M12X1.25	12	34	32	16	12	71	54	6	30	22	25°	18
470141	BJT-p-M14-61	M14	14	38	36	19	13.5	80	61	12	35	25	25°	26

* Max. åtdragningsmoment gänga
\# Max. åtdragningsmoment centrumdel

Alla rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.