Tappi sfiato

a doppia valvola, tecnopolimero

METRIC NPT BSP SAE RoHS PA +100° -30°

MATERIALE

Tecnopolimero a base poliammidica (PA).
- Coperchio: colore arancio RAL 2004, finitura semi-mat, simbolo grafico "valvola".
- Raccordo filettato: colore nero, finitura semi-mat.

GUARNIZIONE DI TENUTA

Rondella piana gomma sintetica NBR.

VALVOLA DI SOVRAPRESSIONE

Tecnopolimero con OR gomma sintetica NBR e molla acciaio INOX.
Tarata a circa 0.350 bar.

VALVOLA DI ASPIRAZIONE

Dischetto di tenuta in gomma sintetica NBR e molla acciaio INOX.
Tarata a circa 0.030 bar.

FILTRO D'ARIA

Filtro termolegato in poliestere (FPE) con bassa perdita di carico e alta capacità di accumulo della polvere. Classe di filtrazione attesa ISO 16890-1 Rating ISO coarse 75%, EN 779:2012 Class G4, finezza di filtrazione 10 µ.

TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO IN CONTINUO

100°C.

CARATTERISTICHE

Il tappo sfiato SFW ha lo scopo di mantenere un polmone d'aria in pressione sopra il livello dell'olio entro i limiti stabiliti in sede di progettazione per evitare il verificarsi di deformazioni delle pareti del serbatoio. Vantaggi:
- riduce il volume d'aria in entrata nel serbatoio, riducendo l'immissione di impurità e mantenendo così filtro e olio più puliti;
- migliora le condizioni di lavoro in aspirazione della pompa, riducendo i fenomeni di cavitazione;
- impedisce la fuoriuscita di fluido nel caso in cui il sistema faccia parte di un complesso semovente;
- riduce la formazione di schiuma nel fluido.

DATI TECNICI

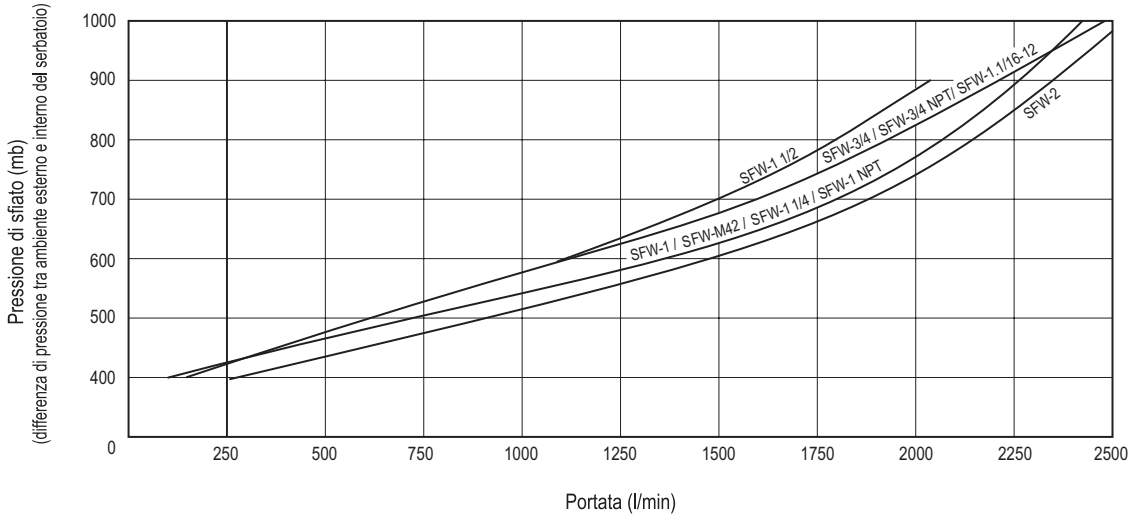
Le portate d'aria per i diversi modelli di tappi possono essere ricavate dal diagramma illustrato in funzione della differenza di pressione tra l'interno del serbatoio e l'ambiente esterno.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

- Coperchio colore nero.
- Valvola di sovrappressione tarata a 0.100 o 0.700 Bar.
- Raccordo filettato anche con filettatura gas conica Americana NPT - ANSI-ASME B1-20, (SFW.70-3/4 NPT).

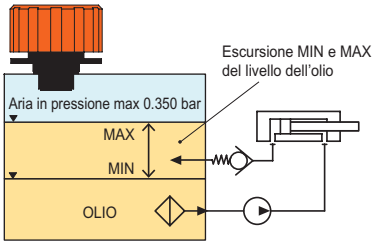


ELESA Original design

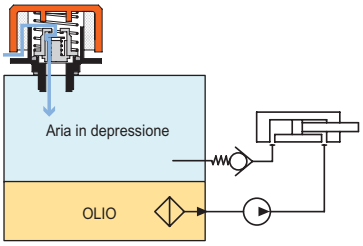


Proprietà dei modelli riservata ai termini di legge. Disegni e immagini non riproducibili se non citando la fonte.

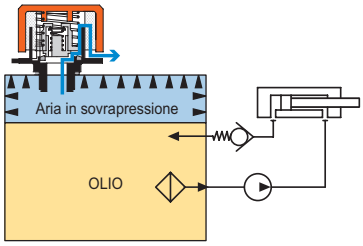
Funzionamento del tappo sfiato SFW. in un circuito idraulico



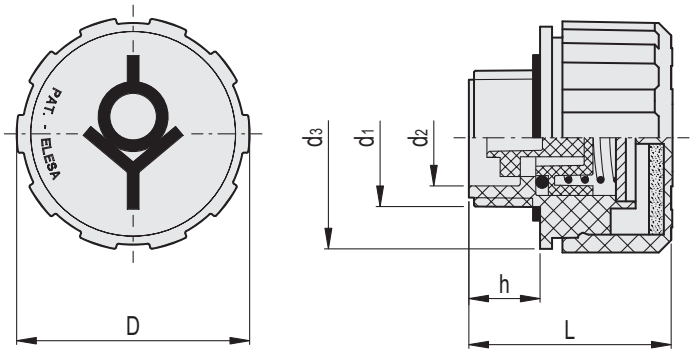
Normali condizioni di lavoro



Quando nel serbatoio si produce una depressione di circa 0.030 bar, si verifica un flusso d'aria in entrata attraverso la valvola di aspirazione.



Quando nel serbatoio si produce una sovrapressione superiore a 0.350 (o 0.700) bar, si verifica un flusso d'aria in uscita attraverso la valvola di sovrapressione.



Codice	Descrizione	D	L	d1	d2	d3	h	⚖
54889	SFW.70-42x2-FPE-350mb	70	59.5	M42x2	34	68.5	17	94
54891	SFW.70-3/4+FPE-350mb	70	59.5	G 3/4	20.5	68.5	16	88
54893	SFW.70-1+FPE-350mb	70	59.5	G 1	26.5	68.5	17	88
54895	SFW.70-1.1/4+FPE-350mb	70	59.5	G 1.1/4	34	68.5	17	94
54897	SFW.70-1.1/2+FPE-350mb	70	59.5	G 1.1/2	41	68.5	17	92
54899	SFW.70-2+FPE-350mb	70	59.5	G 2	51	68.5	17	98
954891	SFW.70-3/4 NPT+FPE-350mb	70	59.5	3/4 NPT	20.5	68.5	17	90
954893	SFW.70-1 NPT+FPE-350mb	70	59.5	1 NPT	27.5	68.5	17	91
954901	SFW.70-1.1/16-12 SAE+FPE-350mb	70	59.5	1.1/16-12 UNF	20.5	68.5	17	90

Proprietà dei modelli riservata ai termini di legge. Disegni e immagini non riproducibili se non citando la fonte.