MATERIALE
Tecnopolimero a base poliammidica (PA), colore nero, finitura mat.

CALOTTA DI CHIUSURA
Tecnopolimero a base polipropilenica (PP), colore arancio o nero, finitura lucida con superficie centrale mat, montaggio a scatto.

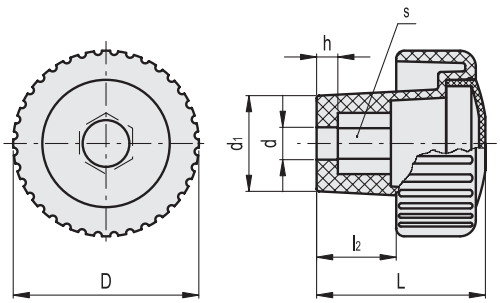
ESECUZIONE STANDARD
Montaggio per mezzo di viti a testa esagonale o dadi di commercio (non forniti) da inserire a pressione nella sede all'interno della manopola.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA
- Sulla superficie della calotta possono essere tampografati a colori diciture, marchi, simboli grafici, ecc.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
1. Appoggiare su un piano l'estremità inferiore della manopola.
2. Applicare l'inserto (vite o dado) mediante uno spintore coassiale con la manopola e l'inserto stesso.
3. Spingere fino a raggiungere il punto di battuta per l'inserto.
4. Montare la calotta a scatto.



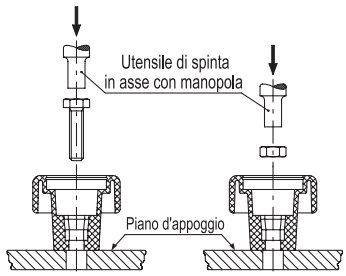




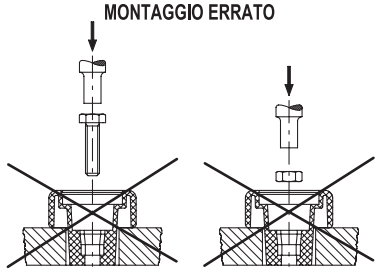

C2 RAL2004 C9 RAL9005

Codice	Descrizione	D	d	L	d1	l2	h	s	⚖
138711	MCT.35 EH-5-C2	35	5	32	18	15	4	8	12
138712	MCT.35 EH-5-C9	35	5	32	18	15	4	8	12
138721	MCT.35 EH-6-C2	35	6	32	18	15	4	10	11
138722	MCT.35 EH-6-C9	35	6	32	18	15	4	10	11
138731	MCT.35 EH-8-C2	35	8	32	18	15	4	13	10
138732	MCT.35 EH-8-C9	35	8	32	18	15	4	13	10
138751	MCT.50 EH-6-C2	50	6	40	23	21	5	10	23
138752	MCT.50 EH-6-C9	50	6	40	23	21	5	10	23
138761	MCT.50 EH-8-C2	50	8	40	23	21	5	13	22
138762	MCT.50 EH-8-C9	50	8	40	23	21	5	13	22
138771	MCT.50 EH-10-C2	50	10	40	23	21	5	17	21
138772	MCT.50 EH-10-C9	50	10	40	23	21	5	17	21
138791	MCT.70 EH-8-C2	70	8	71	30.5	40	9	13	64
138792	MCT.70 EH-8-C9	70	8	71	30.5	40	9	13	64
138801	MCT.70 EH-10-C2	70	10	71	30.5	40	9	17	63
138802	MCT.70 EH-10-C9	70	10	71	30.5	40	9	17	63
138811	MCT.70 EH-12-C2	70	12	71	30.5	40	9	19	62
138812	MCT.70 EH-12-C9	70	12	71	30.5	40	9	19	62
138821	MCT.70 EH-14-C2	70	14	71	30.5	40	9	22	61
138822	MCT.70 EH-14-C9	70	14	71	30.5	40	9	22	61

MONTAGGIO CORRETTO



MONTAGGIO ERRATO



Proprietà dei modelli riservata ai termini di legge. Disegni e immagini non riproducibili se non citando la fonte.