Pinces à verre

Technopolymère

PROFILE COMPATIBLE · RoHS · PA · TPE · +70° -20°

MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire RAL 9005 (C9) ou grise RAL 7042, finition mate.

PALIERS

Elastomère thermoplastique, dureté 80 Shore A, surmoulés.

CALES DE COMPENSATION (COMPRISES DANS LA FOURNITURE)

Technopolymère à base de polyamide (PA), couleur grise RAL 7042 pour fixer la pince de serrage sur des panneaux d'épaisseur variable (voir tableau).

EXÉCUTIONS STANDARDS

- **PC**: couleur grise, vis et écrou en acier.
- **PC-SST**: couleur grise, vis et écrou en acier INOX.
- **PC-C9**: couleur noire, vis et écrou en acier.
- **PC-SST-C9**: couleur noire, vis et écrou en acier INOX.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

- Ce produit est conforme à la Directive 2006/42/CE qui prévoit la prévention de la perte de tous les éléments de la pince même en position ouverte. (brevet ELESA). Les deux parties de la pince de serrage sont liées par un joint articulé et offrent un siège pour une vis et un écrou M5 en acier ou acier INOX.
- Les dimensions spéciales de la pince en permettent l'assemblage sur des profilés de 25 mm. et plus.
- L'assemblage du panneau dans la pince n'exige d'aucun perçage qui pourrait donner lieu à des fissures dans le panneau.
- La liaison chimique des paliers surmoulés permet de faire corps avec la pince. La surface gauffrée empêche l'adhérence du palier au panneau dans le temps.
- Afin d'éviter d'atteindre les zones dangereuses de la machine par une ouverture dans la structure de protection composée par des panneaux fixés avec la pince PC, il faut maintenir une distance de sécurité (Fig. 4) selon ISO 13857, section 4.2.4 (la distance de sécurité est la distance minimale requise entre une structure de protection et un cmposant de la machine potentiellement dangereux).

DONNÉES TECHNIQUES

A pince ouverte, la vis de serrage résiste à une force d'extraction de 250 N sans sortir de son siége.
Pendant les tests réalisés dans nos laboratoires à température et humidité contrôlées (23°C - 50% H.R.), à certaines conditions d'emploi et pour une période de temps limitèe, la charge maximum de chaque pince est de 100 N. (fig.5).
La vis de serrage du panneau et les vis d'assemblage de la pince sur le profilé ont le même siége hexagonal, ainsi il est possible de réaliser l'assemblage par une seule clé hexagonale (Clé 4).
Couple maximum de serrage de la vis de fixation = 3.5 Nm.

ASSEMBLAGE DE LA PINCE SUR LE PROFILÉ

- Vis M6 à tête cylindrique surbaissée à six pans creux DIN 7984 (fig. 1).
- Vis M6 à tête hexagonale DIN 933 (Fig. 2).
- Ecrou hexagonal M6 DIN 439B ou DIN 934 (fig. 3).



ERGOSTYLE® ELESA Original design

Fig. 4

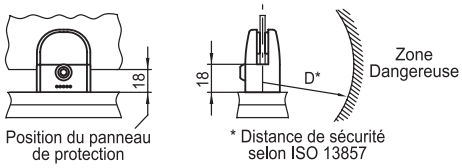


Fig. 5

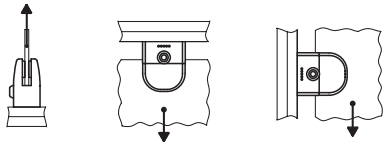


Fig.1

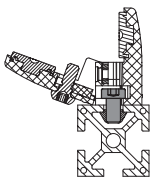


Fig.2

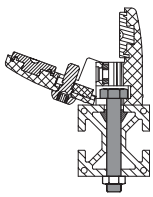
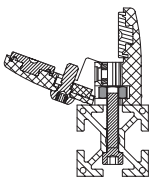
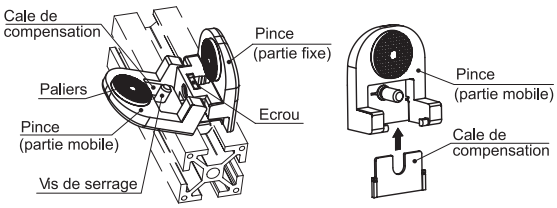


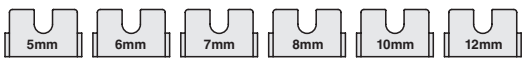
Fig.3



elesa 11/2024

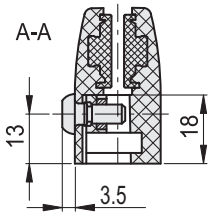
Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.

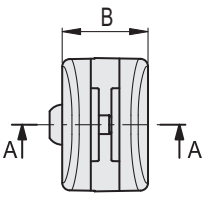


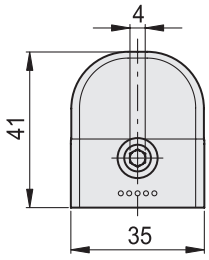


Epaisseur s du panneau [mm]	Cable de compensation à utiliser PC.35-4-8
3.1 < s < 4.1	-
4.1 < s < 5.1	5 mm
5.1 < s < 6.1	6 mm
6.1 < s < 7.1	7 mm
7.1 < s < 8.1	8 mm

Epaisseur s du panneau [mm]	Cable de compensation à utiliser PC.35-6-12
6.1 < s < 7.1	-
7.1 < s < 8.1	8 mm
9.1 < s <10.1	10 mm
11.1 < s <12.1	12 mm







PC

Code	Description	B	⚖
49301	PC.35-4-8	22.5	39
49302	PC.35-6-12	26	44

PC-C9

Code	Description	B	⚖
49301-C9	PC.35-4-8-C9	22.5	39
49302-C9	PC.35-6-12-C9	26	44

PC-SST

Code	Description	B	⚖
49311	PC.35-SST-4-8	22.5	40
49312	PC.35-SST-6-12	26	45

PC-SST-C9

Code	Description	B	⚖
49311-C9	PC.35-SST-4-8-C9	22.5	40
49312-C9	PC.35-SST-6-12-C9	26	45

Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.