INOX STAINLESS STEEL · RoHS · PA · PA-T · +80° 0°

BASE ET BOÎTIER
Technopolymère à base de polyamide (PA) à haute résistance.
Base en couleur noire.
Boîtier dans les couleurs:
- **C2**: orange RAL 2004, finition brillante.
- **C3**: grise RAL 7035, finition brillante.
- **C1**: gris-noire RAL 7021, finition brillante.
- **C55:** bleue RAL 5005, finition brillante.

La soudure à ultrasons entre la base et le boîtier assure l'assemblage tout en évitant la pénétration de poussière.

VOYANT
Technopolymère transparent à base de polyamide (PA-T) surmoulé au boîtier à étanchéité parfaite. Résistant aux solvants aux huiles, aux graisses et autres agents chimiques (évitez le contact avec de l'alcool pour le nettoyage du voyant).

AFFICHAGE
Il indique le déplacement du dispositif commandé par l'arbre à partir de la position initiale (0).
Numéroteur à rouleaux à quatre chiffres. Les chiffres des rouleaux rouges indiquent les décimales. Le dernier chiffre décimal a sur le côté une échelle graduée pour une précision de lecture augmentée.
L'affichage est disponible en positions différentes (voir le Tableau des possibles combinaisons).
- **AN**: affichage incliné, numéroteur droit.
- **AR**: affichage incliné, numéroteur à l'envers.
- **FN**: affichage frontal, numéroteur droit.
- **FR**: affichage frontal, numéroteur à l'envers.

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEUR
"O-Ring" en caoutchouc NBR assemblé entre le bôitier et la douille.

JOINT POSTÉRIEUR
Polyéthylène expansé, compris dans la fourniture.

EXÉCUTIONS STANDARD
Acier bruni, trou Ø 14 mm alésé H7, assemblage à l'arbre de commande au moyen d'une vis de pression sans tête, à six pans creux et bout cuvette, comprise dans la fourniture.
- **DD51**: douille en acier bruni.
- **DD51-SST**: douille en acier INOX AISI 303.

SENS DE ROTATION
- **D**: valeurs croissantes avec rotation dans le sens horaire de la douille.
- **S**: valeurs croissantes avec rotation dans le sens antihoraire.

POIDS
42 grammes.

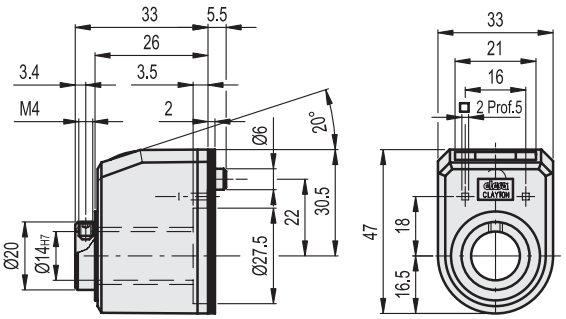
CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS
Les indicateurs de position digitaux à commande directe peuvent être assemblés sur des arbres de commande passants ayant n'importe quelle inclinaison pour donner la lecture directe de la position d'un élément de machine. Ils sont conçus aussi pour des manœuvres motorisées (voir le Tableau des combinaisons possibles).

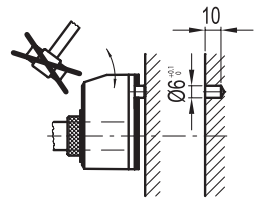
ERGONOMIE ET DESIGN
Numéroteur à rouleaux compact avec des chiffres ergonomiques à lecture immédiate ultérieurement augmentée par le voyant lenticulaire.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
1. Effectuez un trou Ø 6x10 mm de profondeur dans le corps de la machine avec entre-axe de 22 mm de l'arbre de commande pour le logement de l'échelon postérieur de référence.
2. Portez l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence.
3. Montez l'indicateur, avec le numéroteur à rouleaux zéro, sur l'arbre de commande et vérifiez que l'échelon de référence puisse rentrer dans le trou.
4. Fixez la douille à l'arbre de commande en serrant la vis de pression sans tête, à six pans creux et bout cuvette selon UNI 5929-85.



ELESA Original design





3/2026

Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.

Exemple de description pour la commande

DD51	-	AN	-	0004	-	D	-	C2	-	SST
Série		Position du display		Lecture sur le numéroteur après un tour		Numérotage croissant dans le sens		Couleur		Duille en acier INOX



AN



AR



FN



FR

Le rouage intérieur est prévu pour tenir compte des chiffres indiqués entre parenthèses (même s'ils n'apparaissent pas sur le numéroteur).



D
horaire



S
antihoraire

C2
RAL 2004

C3
RAL 7035

C1
RAL 7021

C55
RAL 5005



À ajouter uniquement pour la version avec douille en acier INOX

0 0 0 4	0 0 0 4	0 0 0 4	0 0 0 4	Pas	Vitesse (rpm) *
0004	000.4	00.04	0.004	0.4	1500
0010	001.0	00.10	0.010	1.0	1500
0012(5)	001.2(5)	00.12(5)	0.012(5)	1.25	1500
0015	001.5	00.15	0.015	1.5	1500
0015(7)	001.5(7)	00.15(7)	0.015(7)	1.57	1500
0017(5)	001.7(5)	00.17(5)	0.017(5)	1.75	1420
0020	002.0	00.20	0.020	2.0	1250
0020(83)	002.0(83)	00.20(83)	0.020(83)	2.083	1200
0025	002.5	00.25	0.025	2.5	1000
0030	003.0	00.30	0.030	3.0	830
0040	004.0	00.40	0.040	4.0	625
0044	004.4	00.44	0.044	4.4	550
0050	005.0	00.50	0.050	5.0	500
0057	005.7	00.57	0.057	5.7	435
0060	006.0	00.60	0.060	6.0	415
0065(5)	006.5(5)	00.65(5)	0.065(5)	6.55	370
0075	007.5	00.75	0.075	7.5	330
0080	008.0	00.80	0.080	8.0	315
0083(3)	008.3(3)	00.83(3)	0.083(3)	8.33	300
0100	010.0	01.00	0.100	10.0	250
0120	012.0	01.20	0.120	12.0	205
0125	012.5	01.25	0.125	12.5	200
0157	015.7	01.57	0.157	15.7	150
0200	020.0	02.00	0.200	20.0	125

* La vitesse maximum de rotation (rpm) de l'arbre de commande correspond à une vitesse maximum de 25,000 unités par minute du dernier rouleau à droite.
Des tests de vitesse ont été menés en laboratoire dans des conditions standard déterminées.
Un léger désalignement des chiffres du numéroteur (sans toutefois en compromettre la lecture) est dû au jeu minimum requis entre les dents de l'engrenage, ceci afin de réduire le risque d'endommager l'intégrité du système en cas d'accélération ou d'arrêt brusque.

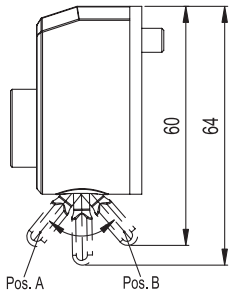
Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

- Lectures spéciales après un tour.
- Boîtier dans des couleurs différentes.
- Indicateurs de position digitaux avec protection à étanchéité complète avec degré IP 67 selon le tableau EN 60529 (à la page A-19) assurée par une douille en laiton avec double anneau d'étanchéité placée dans le creux postérieur de la base.

LB - DISPOSITIF DE BLOCAGE

Les indicateurs de position DD51-LB sont conçus pour permettre de bloquer l'arbre sur lequel ils sont assemblés pour éviter tout risque d'altération accidentelle du réglage en présence de vibrations. Pour bloquer ou débloquer la rotation de l'arbre l'opérateur doit simplement agir sur le levier: la position A correspond à un arbre débloqué, la position B à arbre bloqué.
Le dispositif spécial, soumis à des cycles de blocage répétés, est très résistant à l'usure et assure un fonctionnement parfait dans le temps.
Pour commander l'indicateur avec dispositif de blocage ajoutez l'index –LB après le code et la description (ex. CE.84101-LB DD51-AN-00.50-D-C3-LB).

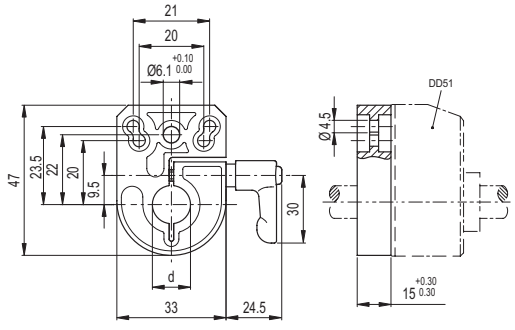




DD51-LB - avec dispositif de blocage

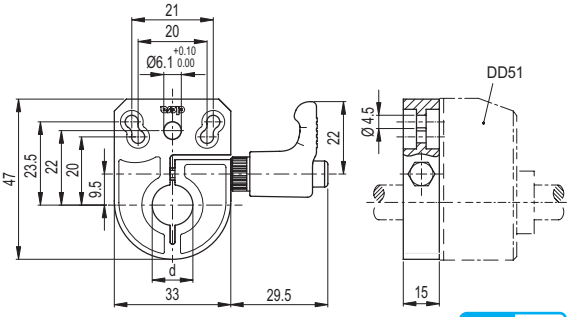
ACCESSOIRES SUR DEMANDE (À COMMANDER SÉPARÉMENT)

- **BSA-N51**: plaques pour le blocage d'un arbre de commande en alliage de zinc moulé sous pression avec revêtement en résine époxy, couleur noire, finition mate (voir tableau). Poignée débrayable GN 302.1. Les plaques pour le blocage BSA-N51 permettent le blocage d'un arbre de commande de façon simple et rapide après leur positionnement. Elles sont pourvues d'un trou Ø 6.1 mm pour le logement de l'échelon de référence postérieur de l'indicateur et elles peuvent être assemblées indifféremment avec la poignée sur le côté droit ou côté gauche; assemblage à la machine au moyen de deux vis M4 à tête cylindrique (non comprises dans la fourniture).



Code	Description	B	L	f	f1	l1	l2	d	d1	⚖
CE.85905	BSA51-8	33	47	21	23.5	30.5	11	8	4.5	84
CE.85907	BSA51-10	33	47	21	23.5	30.5	11	10	4.5	83
CE.85909	BSA51-12	33	47	21	23.5	30.5	11	12	4.5	82
CE.85911	BSA51-14	33	47	21	23.5	30.5	11	14	4.5	81

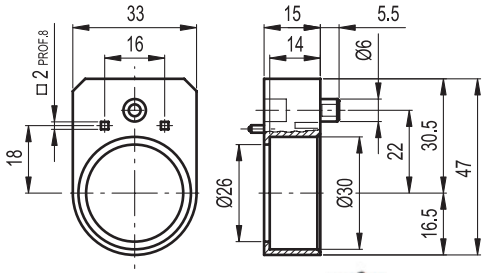
- **BSA-T51**: plaque pour le blocage d'un arbre de commande en SUPER-technopolymère à base de polyamide (PA), couleur noire, finition mate. Les plaques de blocage BSA-T51 permettent le blocage d'un arbre de commande de façon simple et rapide après leur positionnement. Elles sont pourvues d'un trou Ø 6.1 mm pour le logement de l'échelon de référence postérieur de l'indicateur et elles peuvent être assemblées indifféremment avec la poignée sur le côté droit ou côté gauche; assemblage à la machine au moyen de deux vis M4 à tête cylindrique (non comprises dans la fourniture).



BSA-T51

Code	Description	d	⚖
CE.95931	BSA-T51-6-SST	6	36
CE.95932	BSA-T51-8-SST	8	35
CE.95933	BSA-T51-10-SST	10	34
CE.95934	BSA-T51-12-SST	12	33
CE.95935	BSA-T51-14-SST	14	32

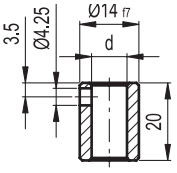
- **BS51**: plaque d'écartement type (code CE.85900) en technopolymère à base de plyamide (PA) renforcé de fibre de verre.



- **MDX-51**: bouton en technopolymère à base de polyamide (PA).



- **RB51**: douilles de réduction en acier bruni.
- **RB51-SST**: douilles de réduction en acier INOX AISI 304.



RB51

Code	Description	dH7
CE.85940	RB51-6	6
CE.85950	RB51-8	8
CE.85955	RB51-10	10
CE.85960	RB51-12	12

RB51-SST

Code	Description	dH7
CE.95941	RB51-6-SST-304	6
CE.95951	RB51-8-SST-304	8
CE.95956	RB51-10-SST-304	10
CE.95961	RB51-12-SST-304	12

Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.