Charnières en ligne avec axe réglable

Technopolymère

RoHS PA +80° -20°

MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition mate.

AXE DE CHARNIÈRE AVEC SIÈGE OCTOGONAL

Technopolymère à base acétalique (POM), couleur noire.

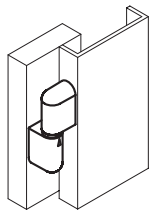
EXÉCUTIONS STANDARD

- **CFN-B**: douilles en laiton nickelé avec trou fileté.
- **CFN-p**: tiges filetées en acier nickelé.
- **CFN-B-p**: douilles en laiton nickelé avec trou fileté et tiges filetées en acier nickelé.
- **CFN-p-B**: tiges filetées en acier nickelé et douilles en laiton nickelé avec trou fileté.

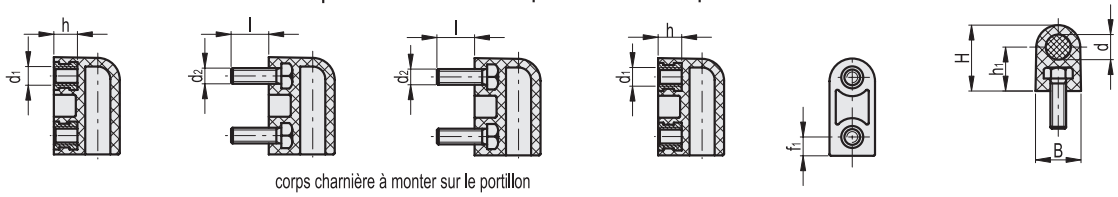
CARACTÉRISTIQUES

Les charnières en ligne avec axe réglable CFN. (brevet Elesa) permettent de corriger l'angle entre le portillon et le châssis.
Pour choisir le modèle et la quantité de charnières convenables à votre application voir les Indications Générales (voir page 1298).

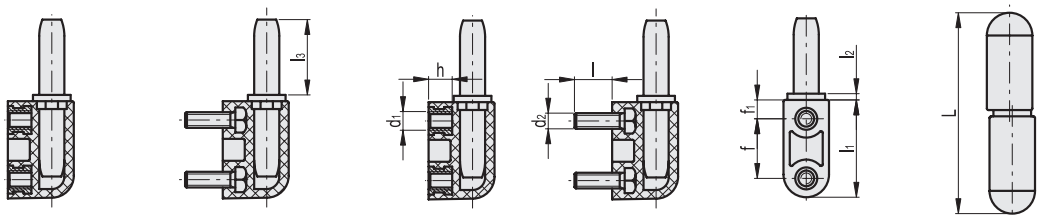




CFN-B CFN-p CFN-B-p CFN-p-B



corps charnière à monter sur le portillon



corps charnière à monter sur le châssis

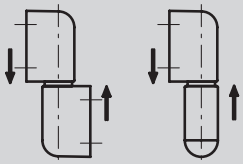
Code	Description	L	B	d1	h	d2	l	f	f1	H	h1	l1	l2	l3	d	C# [Nm]	⚖
426111	CFN.65 B-M5	64	14.5	M5	8	-	-	19	6	21	14	31	2	24	8	5	24
426121	CFN.65 p-M5x12	64	14.5	-	-	M5	12	19	6	21	14	31	2	24	8	5	30
426131	CFN.65 B-M5-p-M5x12	64	14.5	M5	8	M5	12	19	6	21	14	31	2	24	8	5	27
426141	CFN.65 p-M5x12-B-M5	64	14.5	M5	8	M5	12	19	6	21	14	31	2	24	8	5	27

Couple conseillé pour vis d'assemblage.

Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.

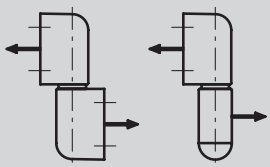
Essais de résistance

SOLLICITATION AXIALE



Plans parallèles | Plans perpendiculaires

SOLLICITATION RADIALE



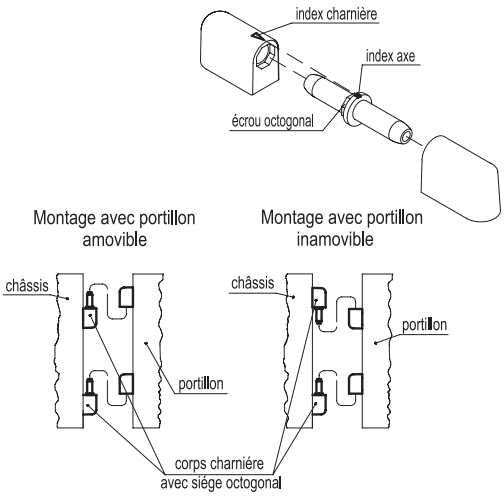
Plans parallèles | Plans perpendiculaires

Charge maximum d'exercice Ea [N]	Charge maximum d'exercice Er [N]
590	200

La déformation élastique, qui se produit sur la charnière pour des valeurs de charge qui dépassent celles indiquées dans le tableau, rend la charge de rupture insignifiante.

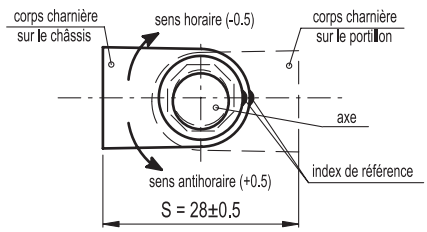
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

1. Montez sur le châssis et sur le portillon les corps des deux charnières avec siège octogonal et les corps des deux charnières avec siège cylindrique.
2. Insérez les axes de charnière avec siège octogonal dans les deux corps fixés au châssis en alignant l'index sur l'axe de charnière avec celui de la charnière.
3. Assemblez le portillon en alignant les corps charnière avec les axes de charnière.



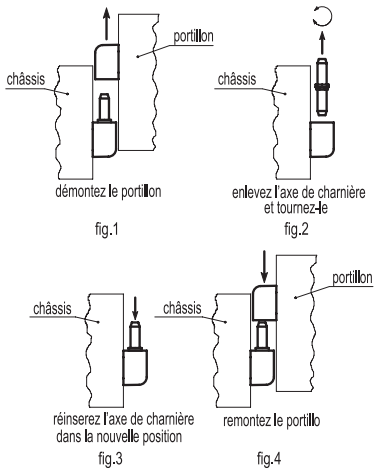
RÉGLAGE DU PORTILLON

En cas de désaxement du portillon par rapport au châssis, le réglage de l'inclinaison du portillon peut être réalisé en tournant le siège octogonal des axes de charnière dans le sens horaire ou dans le sens antihoraire.
En tournant l'axe de charnière dans le sens antihoraire, la distance S augmente (+0.5), en tournant l'axe de charnière dans le sens horaire, la distance diminue (-0.5).



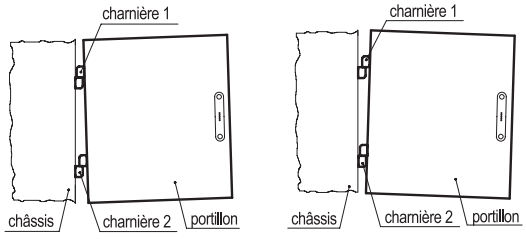
CORRECTIONS DES ANGLES

L'axe de charnière a un siège octogonal au centre qui lui permet d'engager differentes positions pour corriger l'eventuel désaxement (fig.1-2-3-4). Afin d'obtenir l'alignement du portillon, un réglage des deux axes de la charnière pourrait être nécessaire.



EXEMPLES DE RÉGLAGE

Désaxement de la partie inférieure du portillon. Afin d'obtenir l'aligement du portillon par rapport au châssis, tournez dans le sens antihoraire de 45° ou de 90° l'axe de la charnière 1 et dans le sens horaire celui de la charnière 2. Désaxement de la partie supérieure du portillon Afin d'obtenir l'aligement du portillon par rapport au châssis, tournez dans le sens horaire de 45° ou de 90° l'axe de la charnière 1 et dans le sens antihoraire celui de la charnière 2.



Tous droits de propriété des modèles réservés. Ne pas reproduire les dessins et les photos sans en citer la source.