RoHS PA +150° -30°

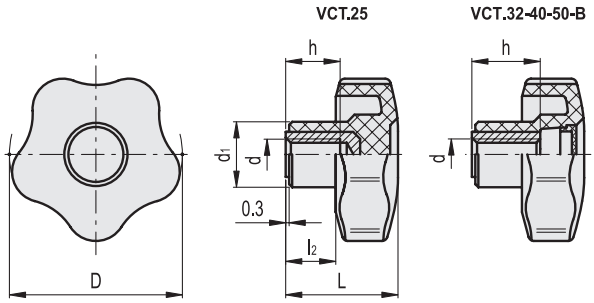
**MATERIAL**
Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast selbstverlöschend, zertifiziert UL-94 V0, schwarz, matt.

**STANDARDAUSFÜHRUNG**
Buchse Messing, Gewinde-Sackloch (VCT.25) oder Gewinde-Durchloch (VCT.32 bis 50).

**TECHNISCHE DATEN**
In thermischen Langzeit - Alterungstests, mit einer maximalen Reduzierung des kritischen Werkstoffkennwerts um 50 %, war der relative Temperaturindex UL 746 B (RTI) gleich 65.
Die "V0" Zertifizierung in Übereinstimmung mit UL-94 V (Underwiters Laboratories) (siehe Seite A-5) hierbei wird ein Kunststoffprüfkörper mit bestimmter Form und Abmessung in vertikaler Position in Brand gesteckt, wobei die Flamme bei der Einstufung V-0 innerhalb von 10 Sekunden verlöschen muss, ohne dass brennende Tropfen entstehen.



ELESA Original design




| Code | Artikelnummer | D | d6H | L | d1 | l2 | h | ⚖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150534 | VCT.25 AE-V0 B-M5 | 25 | M5 | 19 | 13 | 8 | 10 | 6 |
| 150544 | VCT.32 AE-V0 B-M6 | 32 | M6 | 23 | 15 | 10 | 12 | 11 |
| 150564 | VCT.40 AE-V0 B-M8 | 40 | M8 | 27 | 17 | 12 | 18 | 24 |
| 150584 | VCT.50 AE-V0 B-M10 | 50 | M10 | 32 | 19 | 14 | 26 | 34 |

# "Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.


Modelle, alle Rechte vorbehalten in Übereinstimmung mit dem Gesetz. Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe.