

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 

**MATERIAL**

Sugkopp i hydrogenerat nitrilgummi (HNBR).  
Anslutning i stål.

**KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING**

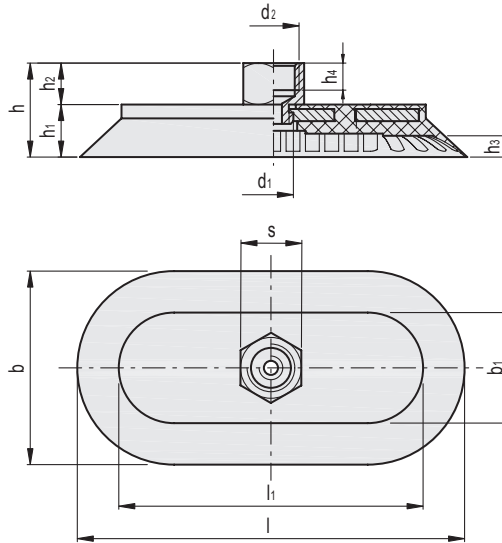
Tack vare den ovala formen är de lämpliga för hantering av avlånga produkter såsom stålrör, kopparstänger eller metalldelar med oregelbundna ytor.

Labyrinten som är gjuten på sugkoppens stödyta underlättar dränering av vätskor (olja, vatten) och garanterar ett bra grepp mellan sugkoppens och produktens yta (metall, glas eller marmor).

Denna utformning garanterar ett säkert och stabilt grepp om produkten under alla förhållanden.

- Hårdhet 60÷75 Shore A;
- Arbetstemperatur mellan -40 och +170 °C
- Beständig mot fläckar
- Utmärkt beständighet mot nötning, vatten och klorhaltiga dragolja.

Se Tekniska data för sugkoppar (på sidan -).



Kod	Benämning	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	b	b1	l	l1	s	F* [Kg]	Volymen # [cm3]	⚖
VV.48001	VVD-30-60-G1/4-B	G1/8	G1/4	27	13	14	3	10	30	17	60	47	17	4	4.5	43
VV.48002	VVD-30-90-G1/4-B	G1/8	G1/4	27	13	14	3	10	30	17	90	77	17	6.2	7	64
VV.48003	VVD-40-80-G1/4-B	G1/8	G1/4	28	14	14	4	10	40	30	80	70	17	7.1	13.2	68
VV.48004	VVD-50-100-G3/8-B	G1/4	G3/8	31	16	15	5	10	50	30	100	80	22	11.1	15	110
VV.48005	VVD-60-120-G3/8-B	G1/4	G3/8	33	18	15	6	10	60	35	120	95	22	16	32.1	157
VV.48006	VVD-70-140-G3/8-B	G1/4	G3/8	34	19	15	7	10	70	40	140	110	22	21.9	53.5	200

\* Kraften hos de sugkoppar som anges i tabellen motsvarar 1/3 av värdet av den teoretiska kraften, beräknad vid en vakuumnivå på -75 KPa och en säkerhetskoefficient på 3.

# Indikerar sugkoppens inre geometriska volym, och avser den volym som ska läggas till hela distributionskretsen för vakuum för beräkning av evakueringstiden, särskilt om flera sugkoppar används.