

**MATERIAL**

Motståndskraftig polypropylenbaserad (PP) teknopolymer, svart färg, matt yta. Framställt av FDA godkänt råmaterial (FDA CFR.21 och EU 10/2011).

**CENTRUMLOCK**

Självhäftande frontplåt i AISI 304 rostfritt stål lim certifierat i överensstämmelse av FDA godkänt råmaterial (FDA CFR.21 och EU 10/2011).

**STANDARDUTFÖRANDE**

Bussning i AISI 304 rostfritt stål, brotschat hål H7.

Brotschat hål H9 för utföranden med kilspår.



- **VRTP-P+I-SST**: med vridbart handtag typ I.621+x-SST i polyamidbaserad (PA) teknopolymer, certifierat i enlighet med FDA.



- **VRTP-P+IR-SST**: med fällbart handtag typ IR.620 (se sidan 414) i polyamidbaserad (PA) teknopolymer, certifierat i enlighet med FDA.



Stift, bussning och interna komponenter i AISI 304 rostfritt stål, stöd i AISI 316L rostfritt stål.



- **K**: index för utföranden med hål och kilspår i enlighet med DIN 6885/1 (se sidan A-16), tolerans P9 dvs.:



79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K

**TILLBEHÖR PÅ FÖRFRÅGAN**

Axial låsbricka GN 184.5 (se sidan 677).

**KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING**

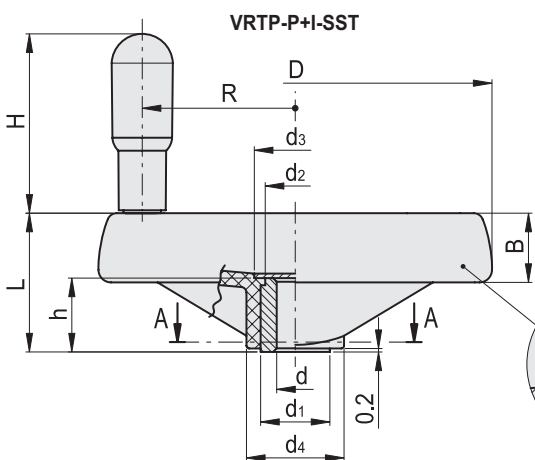
Den solida ytterringen på rattan (P versionen) tillåter maximal rengöring tack vare avsaknaden av bakre fördjupningar. Denna version av VRTP ratt i polypropylenbaserad teknopolymer med bussning i rostfritt stål är avsedd för applikationer med speciella hygienkrav såsom (applikationer för storkök osv.).

**SPECIALUTFÖRANDEN PÅ FÖRFRÅGAN**

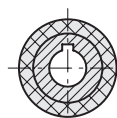
Rattar med tvärgående hål enligt EN 110 (se sidan A-16).



ELESA Original design

**VRTP-P+I-SST-K**

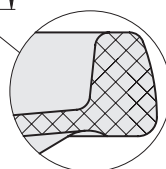
A-A



d' Max tillåten diameter



d'' Max diameter för hål med kilspår



Solid ytterring utan fördjupningar maximal rengöring

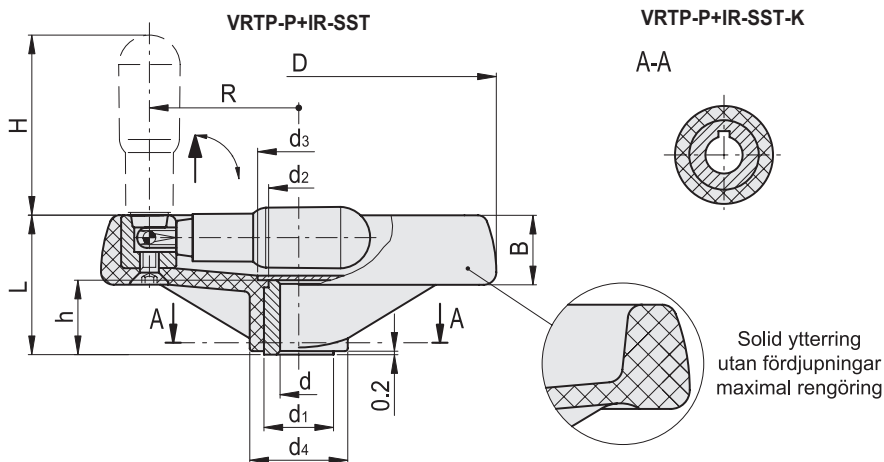
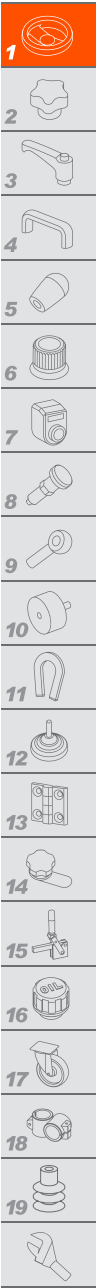
VRTP-P+I-SST

Kod	Benämning	D	dH7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	
79111-R	VRTP.80-P+I-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	104
79161-R	VRTP.100-P+I-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	145
79211-R	VRTP.125-P+I-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	245
79261-R	VRTP.160-P+I-SST-14	160	14	51	25	26	24	32	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	356
79311-R	VRTP.200-P+I-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	552
79313-R	VRTP.200-P+I-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	22	22.8	6	300	24	548

INOX
STAINLESS
STEEL

* För att beställa utförandet med hål och kilspår, lägg till index -K efter koden och beskrivningen (d.v.s. 79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K).

För maximalt tillåtligt vridmoment (C) och slaghållfasthet (L) se Tekniska data på sidan A-3.



VRTP-P+IR-SST

Kod	Benämning	D	dH7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	
79121-R	VRTP.80-P+IR-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	102
79171-R	VRTP.100-P+IR-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	163
79221-R	VRTP.125-P+IR-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	230
79271-R	VRTP.160-P+IR-SST-14	160	14	51	25	26	24	31	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	388
79321-R	VRTP.200-P+IR-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	593
79323-R	VRTP.200-P+IR-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	588

* För att beställa utförandet med hål och kilspår, lägg till index -K efter koden och beskrivningen (d.v.s. 79111-R-K VRTP80-P+I-SST-8-K).
För maximalt tillämpligt vridmoment (C) och slaghållfasthet (L) se Tekniska data på sidan A-3.