

MATERIAL

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) teknopolymer, polyamidbaserad (PA) teknopolymerbeläggning, kemiskt bunden med halvblank yta, svart färg.

FÄRGADE CENTRUMLOCK

Polyamidbaserad (PA) teknopolymer, i standard färger, halvblank yta.

STANDARDUTFÖRANDE

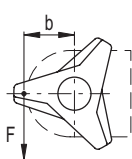
- **VB.839-B**: mässingsbussning, gängat ej genomgående hål.
- **VB.839-SST**: bussning i AISI 303 rostfritt stål, gängat ej genomgående hål.
- **VB.839-p**: gängad tapp i förzinkat stål, fasad ände i enlighet med UNI 947 : ISO 4753 (se Tekniska data på sidan A-11).

KÄNNETECKEN

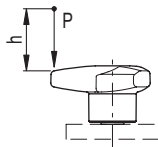
Den trearmade formen är särskilt ergonomisk, vilket garanterar ett utmärkt grepp.

SPECIALUTFÖRANDEN PÅ FÖRFRÅGAN

- Trearmad ratt med metalldelar i AISI 304 rostfritt stål.
- Centrumlock i andra färger eller anpassade med skräddarsydda grafiska symboler, märken eller texter.

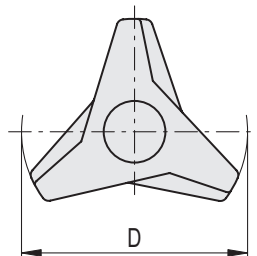


$$C [Nm] = F [N] \cdot b [m]$$

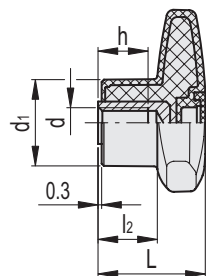


$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$

ELESA Original design

red dot award 2019
winner

VB.839-B



* Komplettera med färgindex, exempel: 64635-C2 VB.839/63 B-M8-C2

C9 RAL9005

C2 RAL2004

C3 RAL7035

C4 RAL1021

C5 RAL5024

C6 RAL3000

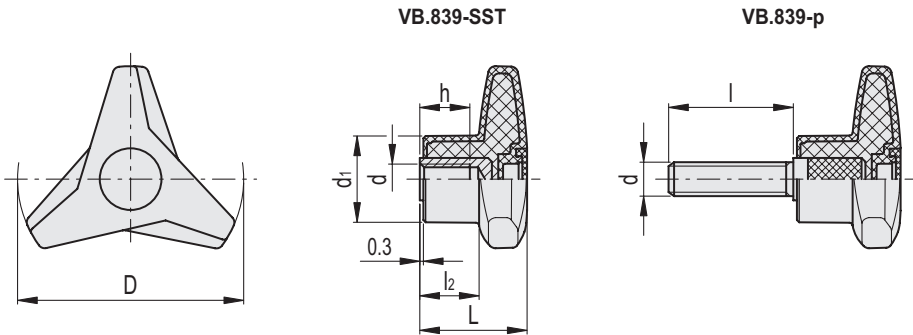
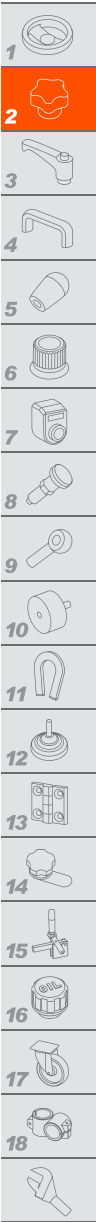
C17 RAL6017

VB.839-B

Kod	Benämning	D	d	L	d1	l2	h	C# [Nm]	L** [J]	⚖
64635-*	VB.839/63 B-M8-*	63	M8	30.5	23	16	13	30	9	41
64636-*	VB.839/63 B-M10-*	63	M10	30.5	23	16	13	30	9	40
64675-*	VB.839/80 B-M10-*	80	M10	37	30.5	20	17	80	10	71
64676-*	VB.839/80 B-M12-*	80	M12	37	30.5	20	17	80	10	75
64705-*	VB.839/100 B-M12-*	100	M12	43	35	23	20	110	11	110
64706-*	VB.839/100 B-M14-*	100	M14	43	35	23	20	110	11	121

"Max gräns Åtdragningsmoment": det maximalt vridmoment vid vilket metallinsatsen, vid normal användning, är perfekt och starkt förankrade i plastmaterialet.

** För slaghållfasthet (L) se Tekniska data på sidan A-3.



* Komplettera med färgindex, exempel: 64652-C2 VB.839/63 p-M8x25-C2

C9	C2	C3	C4	C5	C6	C17
RAL9005	RAL2004	RAL7035	RAL1021	RAL5024	RAL3000	RAL6017

VB.839-SST



Kod	Benämning	D	d	L	d1	l2	h	C# [Nm]	L** [J]	⚖
64638-*	VB.839/63 SST-M8-*	63	M8	30.5	23	16	13	30	9	41
64678-*	VB.839/80 SST-M10-*	80	M10	37	30.5	20	17	80	10	71
64708-*	VB.839/100 SST-M12-*	100	M12	43	35	23	20	110	11	109

VB.839-p

Kod	Benämning	D	d	L	d1	l	l2	C# [Nm]	L** [J]	⚖
64652-*	VB.839/63 p-M8x25-*	63	M8	30.5	23	25	16	25	9	46
64655-*	VB.839/63 p-M8x35-*	63	M8	30.5	23	35	16	25	9	55
64692-*	VB.839/80 p-M10x30-*	80	M10	37	30.5	30	20	50	10	87
64722-*	VB.839/100 p-M12x40-*	100	M12	43	35	40	23	110	11	137

"Max gräns Åtdragningsmoment": det maximalt vridmoment vid vilket metallinsatsen, vid normal användning, är perfekt och starkt förankrade i plastmaterialet.
** För slaghållfasthet (L) se Tekniska data på sidan A-3.