

MATERIAL

Höghållfast, förstärkt fenolbaserad (PF) Duroplast, svart färg, blank yta.

STANDARDUTFÖRANDE

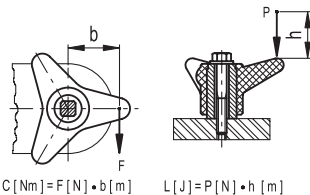
Svartoxiderad stålbusning utan centrumlock, förborrat hål. Se tabell för maximalt tillåten borrar diameter d' och d''.

APPLIKATIONER

Vredet har konstruerats för krävande applikationer där användning av en hammare kan förekomma för en fastare åtdragning.

TILLBEHÖR PÅ FÖRFRÅGAN

Axial låsbricka typ GN 184 (se sidan 677).

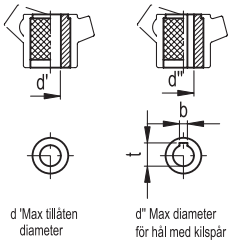
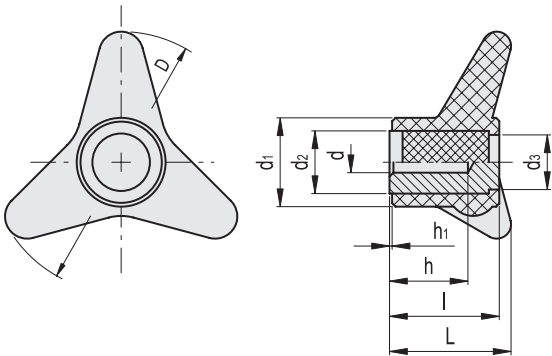


$$C [Nm] = F [N] \cdot b [m]$$

$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$



ELESA Original design



d' Max tillåten diameter

d'' Max diameter för hål med kilspar

Kod	Benämning	D	dH9	L	d1	d2	d3	l	h	h1	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L* [J]	⚠
65101	VB.239/80	80	6	36	30	20	18	32	22	0.3	15	11	12.8	4	65	2	110
65201	VB.239/100	100	8	47	34	24	22	42	30	1	18	14	16.3	5	110	3	190
65301	VB.239/140	140	10	50	43	26	26	43	30	1	20	16	18.3	5	240	6	325

"Max gräns Åtdragningsmoment": det maximalt vridmoment vid vilket metallinsatsen, vid normal användning, är perfekt och starkt förankrade i plastmaterialet.

*För slaghållfasthet (L) se Tekniska data på sidan A-3.