

MATERIAL

Svetsbart förzinkat stål.

KROPP

Svartlackerat segjärngjutgods.

FÖRSÄNKAT INSEXSKRUV FÖR CYLINDERSTÖD

Svartoxiderat stål.

CYLINDER STÖDBUSSNING

Härdat stål.

ROTERTANDE STIFT OCH LÅSRINGAR

Härdat och slipat stål.

MAXIMALT ARBETSTRYCK

6 bar.

MAX ARBETSTEMPERATUR

80°C.

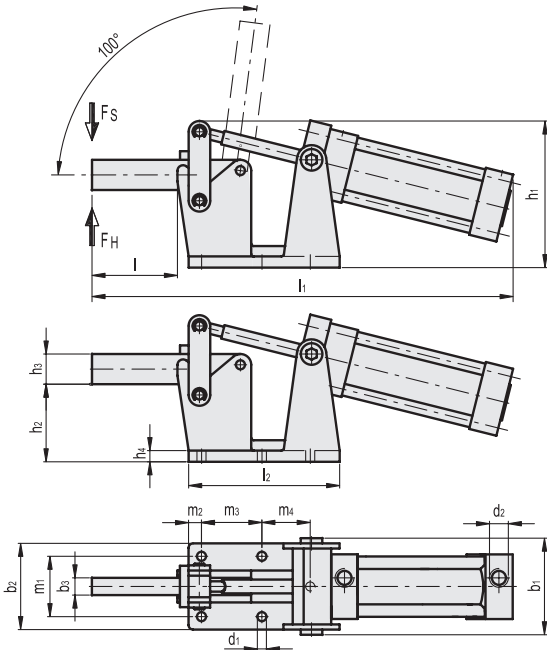
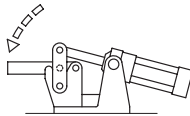
KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

Alla leder är insmorda med specialfett.

PPC. pneumatikspännare är konstruerade för enkel demontering. Alla axlar är fixerade med låsringar vilket gör det möjligt att demontera och modifiera spännaren för att uppfylla specifika behov.

Den magnetiska cylindern, utrustad med Gränslägesbrytare typ PSW. (se sidan 1136) (beställs separat), ger driv-och/eller kontroll impulser medan aktiv.

Användning av smörjningsfilter är nödvändig för att cylindern skall fungera korrekt under en lång tid, en flödesregulator rekommenderas för att garantera en lång livslängd på mekaniska komponenter.



Kod	Benämning	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	m1	m2	m3	m4	FH [N]*	FS [N]#	△
GG.AO600	PPC.1000-EPM	102	90	20	10.5	G1/4	146.5	80	25	13	80	410	155	65	12.5	65	48	10000	3200	6500
GG.AO620	PPC.2000-EPM	112	100	20	10.5	G3/8	171.5	90	35	13	100	487	176	70	15	70	56	20000	3800	9500

* Hållkraft.

Låskraft ~4 bar