



MATERIAL

C10 förzinkat stål.

NITAR

Förzinkat stål.

STÖDBUSSNINGAR

Härdat och slipat stål (för storlekar ≥ 355).

HANDTAG

Polyuretan, röd färg.

STANDARDUTFÖRANDE

- **MOA-M:** med öppen klämspak och två vikta brickor.
- **MOA-O:** med solid klämspak och hållare för tryckskruv.

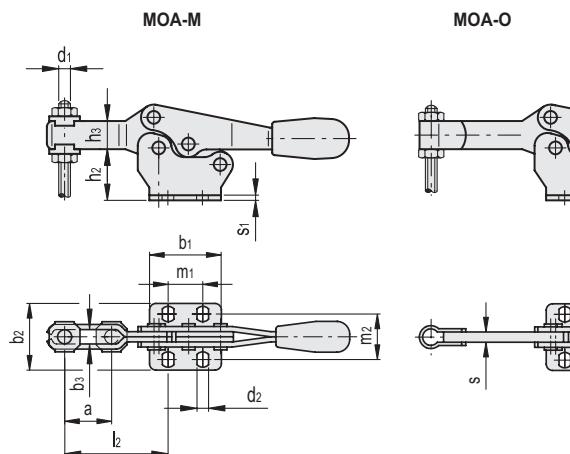
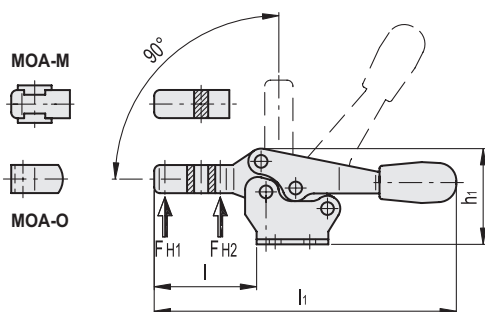
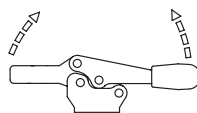
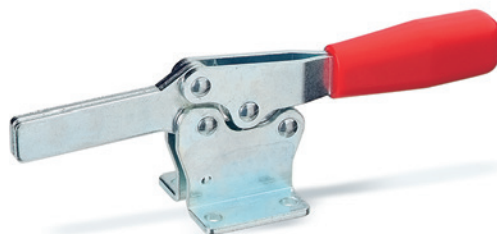
TRYCKSKRUVAR (BESTÄLLS SEPARAT)

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

Alla leder är insmorda med specialfett.

Viktigaste inslaget i MOA, horisontalspännare är den låga profilen. Dessa spännare är utformade för att förhindra att operatörens fingrar kan skadas av spaken under öppning. Håvvarmen är uppstyrd under låsningsoperationen för att förhindra att tvärgående krafter påverkar funktionen.

Hävarmen är uppstyrd under låsningsoperationen för att förhindra att tvärgående krafter påverkar funktionen.



MOA-M

Kod	Benämning	a	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	l	l1	l2	m1	m2	s1	FH1* [N]	FH2* [N]	⚖
GG.AD025	MOA.25-M	10	24	24.5	4.2	M4	4.3	23	12	7	19	68	20	15	16	1.2	400	-	25
GG.AD075	MOA.75-M	20	28	26	5.5	M5	4.5	37	20	11	40	118	40	13.5	16÷19	2	900	1350	88
GG.AD135	MOA.130-M	32	36	40	6.5	M6	5.5	51	29	16	56	170	53	26	22.4÷28.4	2.5	1000	2000	200
GG.AD270	MOA.230-M	37	44	42	8.5	M8	6.5	61.5	36.5	18	65	195	63.5	26	26÷31.5	3	1700	3300	330
GG.AD370	MOA.355-M	58	60	56	10	M10	8.5	83	50	22	100	269	96	41	38.8÷43	3.5	1800	4000	700
GG.AD470	MOA.455-M	65	70	65	12.4	M12	8.5	98.5	60	26	115	308	116	41.5	40÷43	4	3200	6200	1200

MOA-O

Kod	Benämning	b1	b2	d1	d2	h1	h2	h3	l	li	m1	m2	s	s1	FH1* [N]	FH2* [N]	$\Delta \sigma$
GG.AD085	MOA.75-O	28	26	M5	4.5	37	20	11	40.5	118.5	13.5	16+19	4	2	900	1350	88
GG.AD145	MOA.130-O	36	40	M6	5.5	51	29	16	57	171	26	22.4+28.4	5	2.5	1000	2000	200
GG.AD280	MOA.230-O	44	42	M8	6.5	61.5	36.5	18	67	197	26	26+31.5	6	3	1700	3300	340
GG.AD380	MOA.355-O	60	56	M10	8.5	83	50	22	102	271	41	38.8+43	7	3.5	1800	4000	720
GG.AD480	MOA.455-O	70	65	M12	8.5	98.5	60	26	117	310	41.5	40+43	10	4	3200	6200	1230