



1

EXCENTERSPÄNNARE

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) teknopolymer, svart färg, matt yta.



2

ELASTISK ANSLUTNINGSTAPP

AISI 301 rostfritt stål.



3

KAM-GLIDBAS

Polyamidbaserad teknopolymer (PA), svart färg, matt yta.



4

GÄNGAD TAPP

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) SUPER-teknopolymer, svart färg.



5

ELASTISKT RETENTIONSELEMENT FÖR EXPANSION

Elastiskt gummi, hårdhet 60, Shore A



6

SJÄLVLÅSANDE MUTTER OCH BRICKA

AISI 304 rostfritt stål.



7

STANDARDUTFÖRANDE

- **LAC-FL-F-SST:** spaken är fri att positionera sig i vilken riktning som helst.
- **LAC-FL-O-SST:** spaken bibehålls alltid i önskad riktning tack vare referensstiftet som förhindrar rotation.



8

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

Excenterspännaren är en enhet som möjliggör snabb och effektiv fastspänning av en panel (exempelvis en lucka) vid en struktur (exempelvis en ram) och garanterar perfekt stängning även vid vibration eller obalans mellan två element.

När spaken vrids medurs expanderar det elastiska kvarhållningselementet och de två elementen låses ihop (bild 1).

Produkten är också lämplig för användning på utrustning som rengörs ofta med högtryckstvätt eller ånga eller i miljöer där extra uppmärksamhet krävs avseende hygien.



9



10



11



12



13



14



15



16



17



18



19



Fig.1

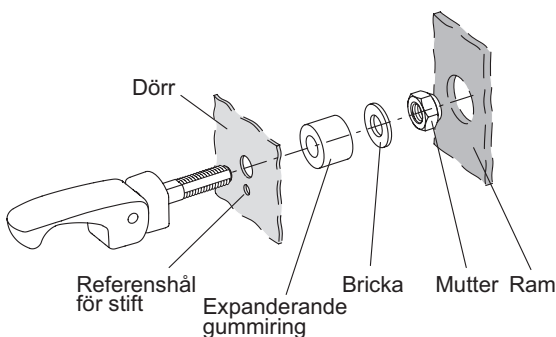
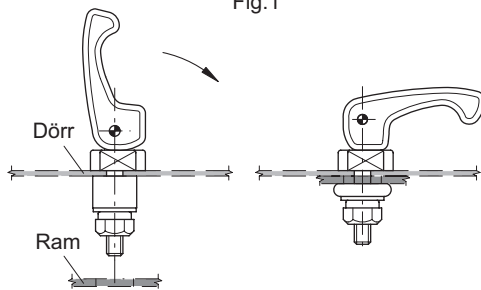
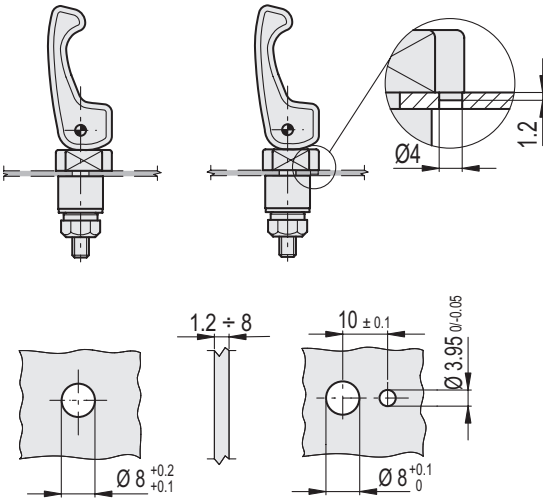


Fig. 2

LAC-FL-F-SST

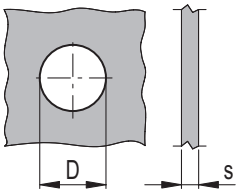
LAC-FL-O-SST



MONTERINGSANVISNINGAR

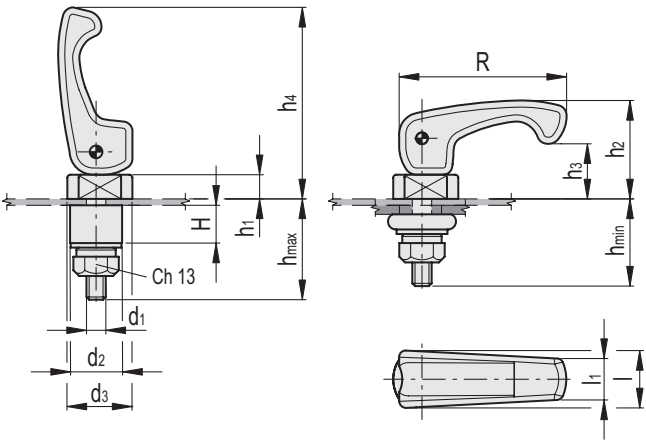
Borra ett hål i panelen (t.ex. luckan) där spaken ska monteras i enlighet med de angivna mallarna (bild 2). Referenshålsdiameter 3.95 mm för stiftet (LAC-FL-O-SST-utförande) gör det möjligt att rikta spaken i önskat läge. Vid monteringen ska stiftet gå in i hålet med ett visst motstånd. Borra ett hål i den panel som ska fästas (t.ex. ramen) i enlighet med storleksmallen i tabellen (bild 3). Montera spaken och kam-glidbasen på panelen (luckan), placera det elastiska kvarhållningselementet och brickan på motsatt sida och lås fast med den självlåsande muttern tills all rörelse upphör genom att det elastiska kvarhållningselementet trycks ihop en aning.

Fig. 3



s	D	Fmax* [N]
1.2 ÷ 3.2	19	330
3.2 ÷ 4.8	19.5	660
4.8 ÷ 6.4	20	550
> 6.4	20.5	220

* Maximal fasthållningskraft utvinns kortsiktigt av det elastiska kvarhållningselementet.



LAC-FL-F-SST

Kod	Benämning	R	H	hmin	hmax	h1	h2	h3	h4	d1	d2	d3	l	l1	l2
34105	LAC-FL.55-F-SST	55.5	12.5	28	32	8	32.5	18.5	63.5	M8x22	17.5	21.5	18.5	13	26

LAC-FL-O-SST

Kod	Benämning	R	H	hmin	hmax	h1	h2	h3	h4	d1	d2	d3	l	l1	l2
34103	LAC-FL.55-O-SST	55.5	12.5	28	32	8	32.5	18.5	63.5	M8x22	17.5	21.5	18.5	13	26