

MATERIAL

Glasfiberförstärkt polypropylenbaserad (PP) teknopolymer, svart färg, matt yta.

CENTRUMLOCK

Acetalplastbaserad teknopolymer (POM), svart färg, matt yta; montering genom presspassning.

STANDARDUTFÖRANDE

Svartoxiderad stålbusning, H9 hål med kilspår i enlighet med DIN 6885/1 tolerans P9 (se sidan A-16).

Vridbart handtag IEL+x SOFT i teknopolymer belagd med mjuk termoplastisk elastomer (TPE), svart, matt yta, ej demonterbart.

INSTÄLLNINGSBULT

Inställningsbult i svartoxiderat stål med glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) teknopolymer handtag, svart, matt yta. Svartoxiderad låspinne.

I låsläget (veven blockerad) sticker låspinne ut 10 mm och sticker in i de speciellt borrarade hål som är anordnade på väggstrukturen (fig.1).

I arbetsläget (är vevhandtaget fritt att rotera) inställningsbulten lyfts och vrids 90° så att den förblir i det upplyfta läget (fig.2).

SPECIALUTFÖRANDE PÅ FÖRFRÅGAN

Utförande med låsanordning (Elesa patent), se ritning.

EIK. handvev kan levereras i andra färger eller anpassat med märken, logotyp eller speciella grafiska skrifter (tampotryckning).



ERGOSTYLE® ELESAs Original design

Fig.1
Blockerat läge

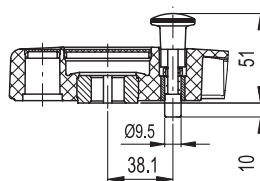
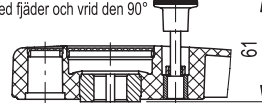


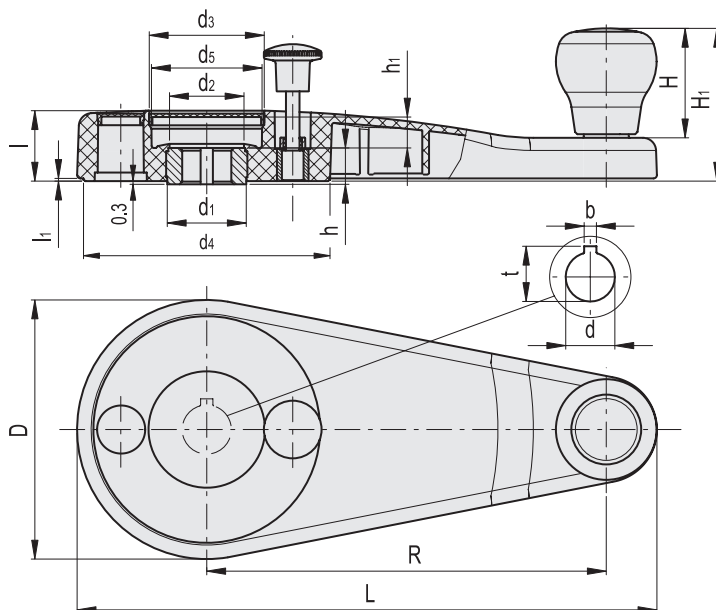
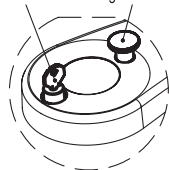
Fig.2
Driftläge

Dra ut inställningsbulten
med fjäder och vrid den 90°



Utförande med låsanordning och lås

Cylinderlås Låsning med inställningsbult



Kod	Benämning	R	dH9	t+0.1	bP9	L	D	d1	d2	d3	d4	d5	l	l1	h	h1	H	H1	C# [Nm]	L# [J]	△
208411-C1	EIK.210+IEL.A-20-C1	210	20	22.8	6	290	115	35	33	50	109	48	31	1.5	15	14	47	68	180	14	425

För maximalt tillämpligt vridmoment (C) och slaghållfasthet (L) se Tekniska data på sidan A-3.

Alla design rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.