

**1 UNDERDEL OCH HUS**

Höghållfast polyamidbaserad (PA) teknopolymer.

Svart underdel.

Hus i följande färger:

- **C2**: RAL 2004 orange, blank yta.

- **C3**: RAL 7035 grå, blank yta.

- **C1**: RAL 7021 gråsvart, blank yta.

Ultraljudsvetsning mellan underdel och hus förhindrar separation och undviker inträngning av damm och smuts.



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15



16



17



18



19



20



21



22



23



24



25



26



27



28



29



30



31



32



33



34



ELESA Original design

FÖNSTER

Transparent polyamidbaserad (PA-T) teknopolymer, gjuten över själva huset för att ge en perfekt tätning. Resistent mot lösningsmedel, oljor, fetter och andra kemikalier (undvika kontakt med alkohol under rengöring).

DISPLAY

Indikatorn visar den förskjutning av mekanismen som styrs av axeln från startpositionen (0).

Rullräkneverk med tre siffror. Siffrorna på röda sifterrullen visar decimala värden.

Displayen kan erhållas i olika lägen (se "Tabell över möjliga kombinationer").

- **AN**: lutande display, räkneverk i övre läget.

- **AR**: lutande display, räkneverk i nedre läget.

- **FN**: front display, räkneverk i övre läget.

- **FR**: front display, räkneverk i nedre läget.

INTERN PACKNING

O-ring i NBR syntetiskt gummi, monterad mellan hus och bussning.

BAKRE PACKNING

Expanderad polyeten, medföljer i leveransen.

STANDARDUTFÖRANDE

Bussning med Ø 10 mm brotschat hål H7, montering på axeln med hjälp av låsskruv med invändig sexkant och rundad ände, ingår i leveransen.

- **DD50**: bussning i svartoxiderat stål.

- **DD50-SST**: bussning i AISI 303 rostfritt stål.

ROTATIONSRIKTNING

- **D**: medurs. Ökande värden med medurs rotation av bussningen.

- **S**: moturs. Ökande värden med moturs rotation av bussningen.

VIKT

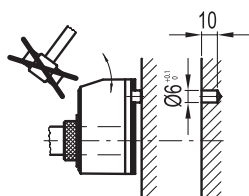
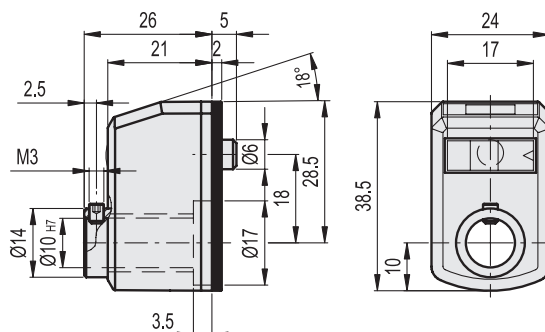
22 gram.

ERGONOMI OCH DESIGN

Kompakt rullräkneverk, ergonomiskt utformat siffror för snabb avläsning. Ökad läsbarhet tack vare förstoringseffekt i fönstret.

MONTERINGSANVISNINGAR

1. Borra ett Ø 6 mm hål med 10 mm djup på monteringsytan med ett 18 mm centrumavstånd från axeln för att passa det bakre styrtstiftet.
2. Ställ in axeln i start position.
3. Montera indikatorn med det nollställda rullräkneverk på axeln och se till att styrtstiftet passar i hålet.
4. Kläm fast bussningen på axeln genom att dra åt låsskruven med invändig sexkant och rundad ände, enligt UNI 5929-85.



SPECIALUTFÖRANDE PÅ FÖRFRÅGAN

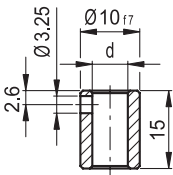
- Speciell avläsning efter ett varv.
- Hus i olika färger.
- Helt förseglade digitala positions indikatorer med skyddsklass IP 67, se tabell EN 60529 (på sidan A-19) erhålls med hjälp av en mässing bussning med dubbla tätningssringar inne i det bakre utrymmet på underdelen.

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

Direktdrivna digitala lägesindikatorer kan monteras på genomgående axlar i alla positioner för att ge direkt avläsning av placering av en maskin komponent. De passar även för motordrivna applikationer (se nedan "Tabell över möjliga kombinationer").

TILLBEHÖR PÅ FÖRFRÅGAN (BESTÄLLS SEPARAT)

- **MDX-50**: lettrat vred i polyamidbaserad (PA) teknopolymer.
- **RB50**: reduktionshylsor i svartoxiderat stål.
- **RB50-SST**: reduktionshylsor i AISI 304 rostfritt stål.
- **BSA-T50**: underdel med axellåsning i polyamidbaserad (PA) SUPER-teknopolymer, svart färg, matt yta. BSA-T50 underdel för axellåsning möjliggör en enkel och snabb låsning av axlar efter positionering. De är utrustade med ett Ø 6.1 mm hål för att passa styrtiftet i indikatorn. De kan monteras med handtaget antingen till höger eller till vänster och kan monteras på maskinen med hjälp av två M3 cylindriska skruvar (ingår ej i leverans).



RB50

Kod	Benämning	dH7
CE.80940	RB50-6	6
CE.80950	RB50-8	8

RB50-SST

Kod	Benämning	dH7
CE.90940	RB50-6-SST	6
CE.90950	RB50-8-SST	8



Exemple de description pour la commande

DD50

-

AN

-

003

-

D

-

C2

-

SST

Série

Position du display

Lecture sur le numéroteur après un tour

Numérotagecroissant dans le sens

Couleur

Duille en acier INOX


AN


AR


FN


FR


D
horaire


S
antihoraire


C2
RAL 2004


C3
RAL 7035


C1
RAL 7021


À ajouter uniquement pour la version avec douille en acier INOX

003	003	003	Pas	Vitesse (rpm) *
003	00.3	0.03	0.3	1500
010	01.0	0.10	1.0	1500
020	02.0	0.20	2.0	1250
030	03.0	0.30	3.0	830
040	04.0	0.40	4.0	625
050	05.0	0.50	5.0	500
100	10.0	1.00	10	250

* La vitesse maximum de rotation (rpm) de l'arbre de commande correspond à une vitesse maximum de 25,000 unités par minute du dernier rouleau à droite.
Des tests de vitesse ont été menés en laboratoire dans des conditions standard déterminées.
Un léger désalignement des chiffres du numéroteur (sans toutefois en compromettre la lecture) est dû au jeu minimum requis entre les dents de l'engrenage, ceci afin de réduire le risque d'endommager l'intégrité du système en cas d'accélération ou d'arrêt brusque.