



MATERIAL

Acetalplastbaserad (POM) teknopolymer, svart färg, matt yta.



TAPP

Polykarbonatbaserad teknopolymer, svart, matt yta.



JUSTERBAR BUSSNING OCH SKRUV

Skruv i AISI 304 rostfritt stål.

Bussning i AISI 303 rostfritt stål.



STANDARDUTFÖRANDE

Montering med hjälp av genomgående hål för cylindriska skruvar.



KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

CFU. gångjärn har konstruerats för applikationer där vridmoment på dörren behöver justeras, underlätta möjligheten att hålla dörren öppen, delvis öppen eller stängd.

För att justera friktionskraften, vrid skruven på gångjärnet, medurs för att öka friktionen och moturs för att minska den.



VRIDNINGSVINKEL (UNGEFÄRLIGT VÄRDE)

Max 275° (-95° och +180° där 0° är det tillstånd där de sammankopplade ytorna är på samma plan).

Överskrid inte rotationsvinkel gränsen då det kan påverka gångjärnets mekaniska prestanda.



VRIDMOMENTMOTSTÅND

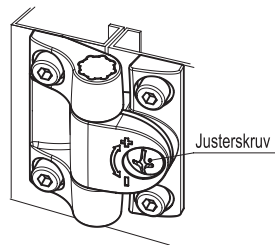
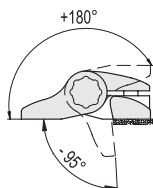
Ett vridmoment på 1,4 och 4 Nm kan uppnås genom ett maximalt åtdragningsmoment på 0,8 Nm (CFU.40) och 4 Nm (CFU.60) på justerskruven.

Gångjärnet har testats med mer än 60.000 öppnings- och stängningscykler och värdet av den resistenta vridmomentet var oförändrat.

För att välja lämplig modell och rätt antal gångjärn för din tillämpning, se Riktlinjer (se sidan 952).

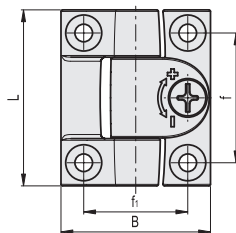
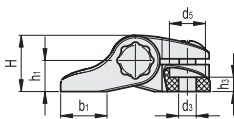


ELESA Original design



		Axiell belastning		Radiell belastning		90° vinklad belastning		Vridmomentmotstånd
Resistens tester								
Benämning	Maxlast* Ea [N]	Belastning vid brott Ra [N]	Maxlast Er [N]	Belastning vid brott Rr [N]	Maxlast E90 [N]	Belastning vid brott R90 [N]	[Nm]	
CFU.40 CH-4	300	900	300	1500	230	1000	1.4	
CFU.60 CH-6	600	2350	400	3200	350	2500	4	

* Elastisk deformation 1 mm.



Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	⚖
427512	CFU.40 CH-4	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	26
427522	CFU.60 CH-6	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	49

Föreslaget åtdragningsmoment för monteringskruvar.