

**MATERIAL**

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) SUPER-teknopolymer, svart färg, matt yta.

**PLANA BRICKA**

A4 UNI 6593-MT rostfritt stål.

**STEGBRICKA**

NBR gummi, hårdhet 70 Shore A.

Framställt av FDA godkänt råmaterial (FDA CFR.21 och EU 10/2011).

**CYLINDRISK PINNE**

ALSI 303 rostfritt stål.

**STANDARDUTFÖRANDE**

Ramsida: genomgående hål för försänkta skruvar.

Kropp: genomgående hål med ett hölje för rundhuvade skruvar med fyrkantigt underhuvud enligt UNI 5732 (välj korrekt skruvlängd beroende på glasets eller panelens tjocklek).

**VRIDNINGSVINKEL (UNGEFÄRLIGT VÄRDE)**

Max 270° (-90° och +180° där 0° är det tillstånd där de sammankopplade ytorna är på samma plan).

Överskrid inte rotationsvinkel gränsen då det kan påverka gångjärnets mekaniska prestanda.

För att välja lämplig modell och rätt antal gångjärn för din tillämpning, se Riktlinjer (se sidan 952).

**MONTERINGSANVISNINGAR PÅ GLAS ELLER PANELER**

1. Gör ett hål $\varnothing 10,5 \pm 0,2$ i glasets eller panelen (min. tjocklek 4 mm).

2. Placera gångjärnet på framsidan, centrera den matchande (d3) delen i hålet och sätt i skruven.

3. På motsatt sida sätt in stegbrickan, den plana brickan och dra åt med en mutter (Figur 1).

Minst två gångjärn måste installeras för korrekt drift.

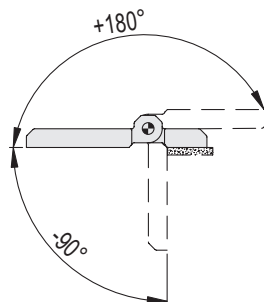
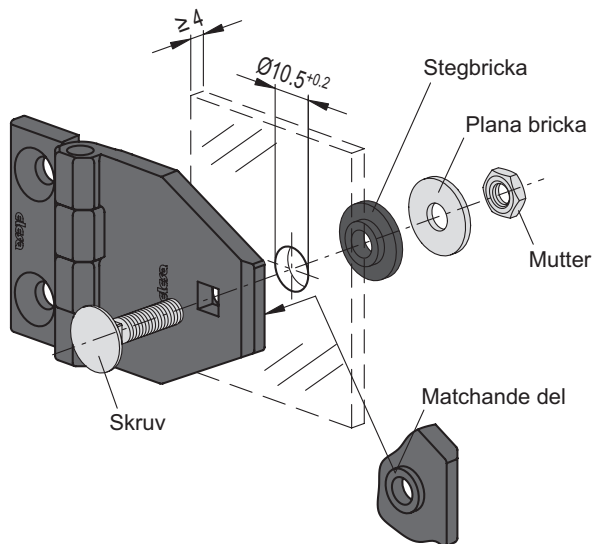
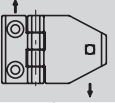
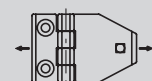
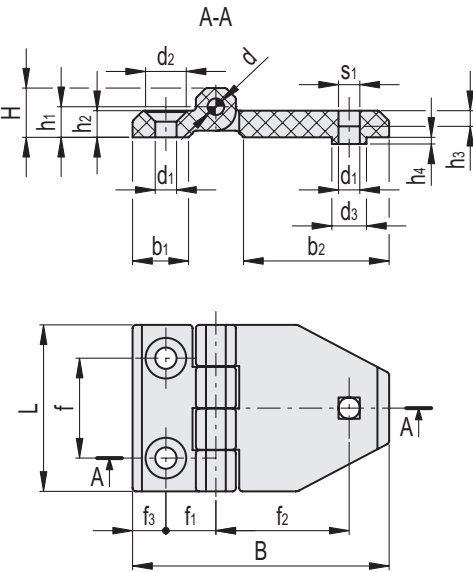


Fig.1



Resistens tester	Axiell belastning		Radiell belastning		90° vinklad belastning	
						
Benämning	Maxlast Ea [N]	Belastning vid brott Ra [N]	Maxlast Er [N]	Belastning vid brott Rr [N]	Maxlast E90 [N]	Belastning vid brott R90 [N]
CFM-TR-G-B.40-SH-5	300	750	420	2500	420	1000
CFM-TR-G-B.50-SH-6	270	1040	480	3500	480	1000
CFM-TR-G-B.60-SH-6	250	1200	370	5000	370	2500

De maximala driftsbelastningsvärdena hos olika gångjärn som visas i tabellerna är endast vägledande. De är resultat från tester utförda i våra laboratorier med kontrollerad temperatur och luftfuktighet (23 °C - 50 % RH), under specifika användarförhållanden och under en begränsad tid. Det rekommenderas alltid att verifiera en korrekt drift under installationen av strukturen.



Kod	Benämning	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	h3	h4	b1	b2	d	d1	d2	d3	s1	C# [Nm]	Δ
426051	CFM-TR-G-B.40-SH-5	40	64	25	12.5	32.5	7.5	9	5.5	5	4.1	2	14	38.5	4	5.5	10.5	10.5	5.6	3	27
426061	CFM-TR-G-B.50-SH-6	50	77	30	15	39.5	10.5	11.5	6.5	6	4.7	2	18	45	6	6.5	12.5	10.5	6.6	5	46
426071	CFM-TR-G-B.60-SH-6	60	90	36	18	47.5	12.5	15	8.5	8	4.7	2	21	51.5	8	6.5	12.5	10.5	6.6	5	83

Rekommenderat vridmoment för platta skruvar med försänkt huvud. Mutterns åtdragningsvridmoment varierar beroende på panelens material och tjocklek.