**MATERIAL**

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad (PA) teknopolymer certifierad självsläckande UL-94 V0, svart färg, matt yta.

CYLINDRISK PINNE

Glasfiberförstärkt polyamidbaserad teknopolymer (PA), utmärkta tribologiska egenskaper, svart färg.

STANDARDUTFÖRANDE

Genomgående hål för försänkta skruvar:

- **CFM-PC-SH-C-A+B**: 8-polig kabel med axiell utgång upptill, längd 3,5 eller 4 m och 8-polig kabel med honkontakt med utgång baktill, längd 1,5 eller 1 m.
 - **CFM-PC-SH-C-C+B**: 8-polig kabel med axiell utgång nedtill, längd 3,5 eller 4 m och 8-polig kabel med honkontakt med utgång baktill, längd 1,5 eller 1 m.
 - **CFM-PC-SH-F-A+B**: 8-polig kabel med axiell utgång upptill, längd 3,5 och 8-polig kabel med honkontakt med utgång baktill, längd 1,5 m.
 - **CFM-PC-SH-F-C+B**: 8-polig kabel med axiell utgång upptill, längd 3,5 och 8-polig kabel med utgång baktill, längd 1,5 m.
- Mässingsbussningar med gängat ej genomgående hål:
- **CFM-PC-B-C-A+B**: 8-polig kabel med axiell utgång upptill, längd 3,5 eller 4 m och 8-polig kabel med honkontakt med utgång baktill, längd 1,5 eller 1 m.
 - **CFM-PC-B-C-C+B**: 8-polig kabel med axiell utgång nedtill, längd 3,5 eller 4 m och 8-polig kabel med honkontakt med utgång baktill, längd 1,5 eller 1 m.
 - **CFM-PC-B-F-A+B**: 8-polig kabel med axiell utgång upptill, längd 3,5 och 8-polig kabel med honkontakt med utgång baktill, längd 1,5 m.
 - **CFM-PC-B-F-C+B**: 8-polig kabel med axiell utgång upptill, längd 3,5 och 8-polig kabel med utgång baktill, längd 1,5 m.

VRIDNINGSVINKEL (UNGEFÄRLIGT VÄRDE)

Max 245° (-65° och +180° där 0° är det tillstånd där de sammankopplade ytor är på samma plan), se fig. 1.

Överskrid inte rotationsvinkelsgränsen då det kan påverka gångjärnets mekaniska prestanda.

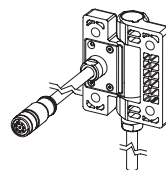
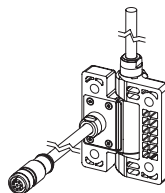
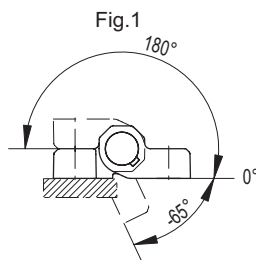
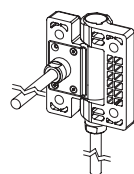
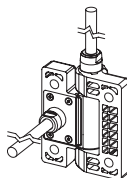
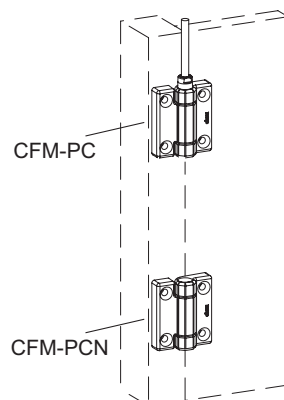
För att välja lämplig modell och rätt antal gångjärn för din tillämpning, se Riktlinjer (se sidan 952).

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

- Gångjärnet CFM-PC kombinerar funktionen hos ett enkelt gångjärn med möjligheten att leda elektrisk ström från en karm till den monterade dörren.
- Därmed slipper man exponerade, fula kablar och "kabelgenomföringar".
- Skyddar kablarna vid dörrens eller konstruktionens rörelser och ser till att de inte skadas eller fastnar i några hinder. Lämplig för portabel testutrustning eller laboratorieutrustning som flyttas ofta.
- Den kompakta storleken och de olika alternativen för montering och kabelutgång gör produkten enkel att installera.
- Den 8-poliga kabeln gör det möjligt för användaren att ansluta till olika enheter, såsom ljuspunkter, elektriska lås och handtag med elektrisk brytare.
- Gångjärn CFM-PC kan kombineras med ett eller flera kompletterande gångjärn CFM-PCN (se fig. 2) eller handtag med elektrisk brytare EBR-SWM, EBR-SWB och M.2000-SWM. Vid horisontell dörröppning eller vid en begränsad vikt är det möjligt att använda endast ett gångjärn.
- Minsta böjradie för externa kablar: 30 mm.

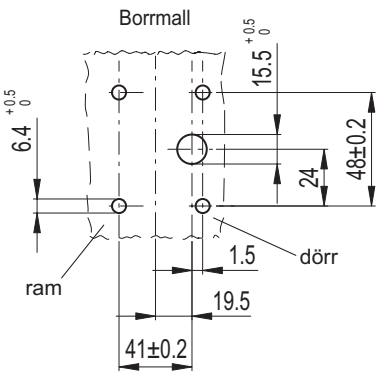
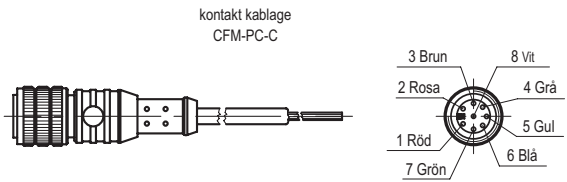
SPECIALUTFÖRANDE PÅ FÖRFRÅGAN

Kablar i olika längder.

**CFM-PC-C-A-B****CFM-PC-C-C-B****CFM-PC-F-A-B****CFM-PC-F-C-B****Fig. 2**

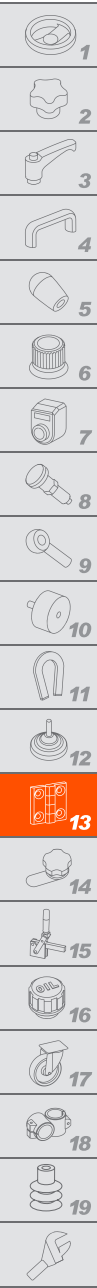
INSTRUKTIONER FÖR MONTERING

- Borra hål i dörren och karmen enligt bormmallen.
- Den gångjärnssida som har kabelutgång baktill måste monteras på dörren.
- Gångjärnet får inte användas som mekaniskt stopp, vare sig för maximal öppning av dörren eller för stängd dörr. Det är därför nödvändigt att skapa särskilda mekaniska stopp som begränsar dörrens rörelse.
- Anslutningskablar måste alltid skyddas mot mekanisk åverkan.

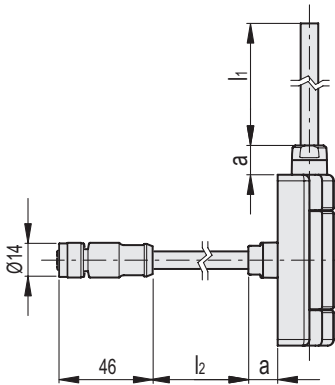


Elektriska egenskaper		
	Typ kabel	Typ kontakt
Ytterdiameter	7.2 mm	7.2 mm
Kabelarea	8xAWG22	8xAWG22
Maximal tillämplig spänning	400 V	30 V
Maximal strömstyrka	4 A	2 A
Låsring	-	INOX AISI 316
Mantel	PVC	PVC
UL Style	cRUus AWM STYLE 2587	

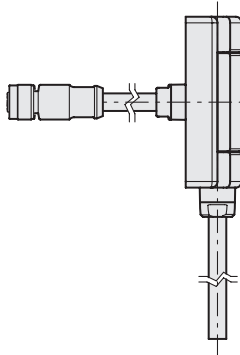
Motståndskrafts- tester	Axiell belastning		Radiell belastning		90° vinklad belastning	
Benämning	Maxlast Ea [N]	Belastning vid brott Ra [N]	Maxlast Er [N]	Belastning vid brott Rr [N]	Maxlast E90 [N]	Belastning vid brott R90 [N]
CFM.PC-SH	700	1200	700	2200	800	2300
CFM.PC-B	700	1600	800	2400	800	1300



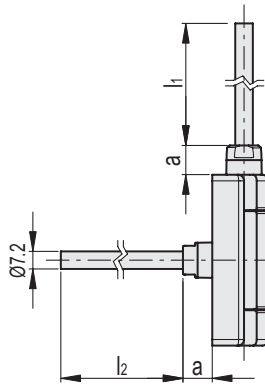
CFM-PC-SH-C-A-B



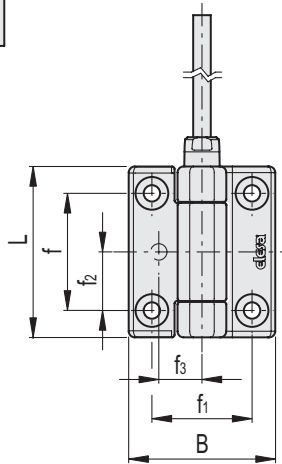
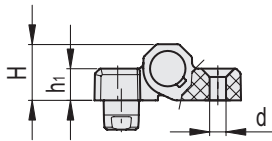
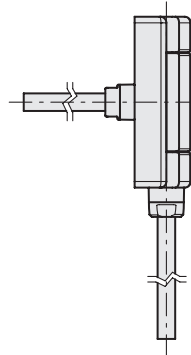
CFM-PC-SH-C-C-B



CFM-PC-SH-F-A-B



CFM-PC-SH-F-C-B



CFM-PC-SH-C-A+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426801	CFM-PC.70-SH-6-C-A3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	3500	1500	12	6.3	7	483
426805	CFM-PC.70-SH-6-C-A4+B1	70	60	48	41	24	19.5	23	13	4000	1000	12	6.3	7	483

CFM-PC-SH-C-C+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426802	CFM-PC.70-SH-6-C-C3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	3500	1500	12	6.3	7	483
426806	CFM-PC.70-SH-6-C-C4+B1	70	60	48	41	24	19.5	23	13	4000	1000	12	6.3	7	483

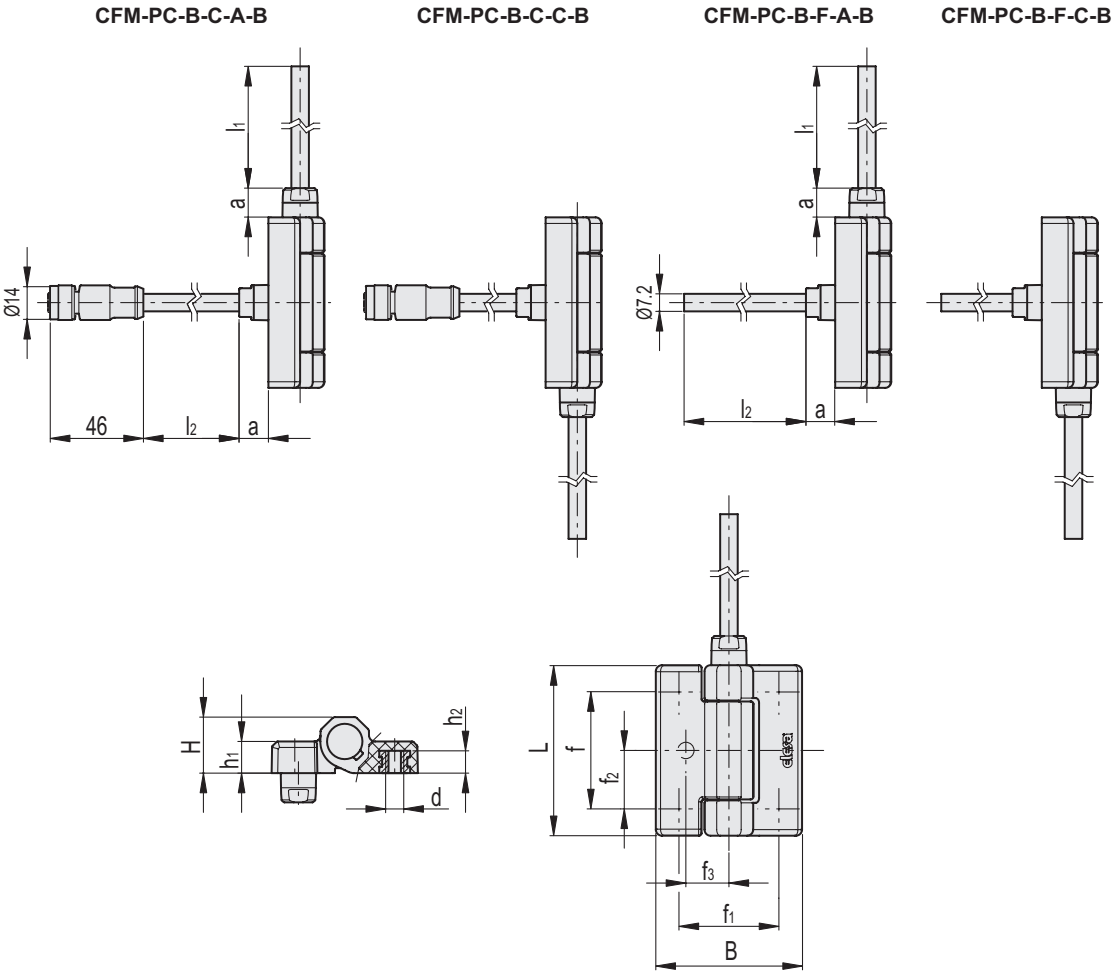
CFM-PC-SH-F-A+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426811	CFM-PC.70-SH-6-F-A3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	3500	1500	12	6.3	7	472

CFM-PC-SH-F-C+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426812	CFM-PC.70-SH-6-F-C3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	3500	1500	12	6.3	7	472

Föreslaget åtdragningsmoment för monteringskruvar.



CFM-PC-B-C-A+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	h2	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426851	CFM-PC.70-B-M6-C-A3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	5	3500	1500	12	M6	8	498
426855	CFM-PC.70-B-M6-C-A4+B1	70	60	48	41	24	19.5	23	13	5	4000	1000	12	M6	8	498

CFM-PC-B-C-C+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	h2	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426852	CFM-PC.70-B-M6-C-C3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	5	3500	1500	12	M6	8	498
426856	CFM-PC.70-B-M6-C-C4+B1	70	60	48	41	24	19.5	23	13	5	4000	1000	12	M6	8	498

CFM-PC-B-F-A+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	h2	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426861	CFM-PC.70-B-M6-F-A3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	5	3500	1500	12	M6	8	486

CFM-PC-B-F-C+B

Kod	Benämning	L	B	f±0.25	f1±0.25	f2	f3	H	h1	h2	l1	l2	a	d	C# [Nm]	⚖
426862	CFM-PC.70-B-M6-F-C3.5+B1.5	70	60	48	41	24	19.5	23	13	5	3500	1500	12	M6	8	486

Föreslaget åtdragningsmoment för monteringskruvar.

Alla design rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.