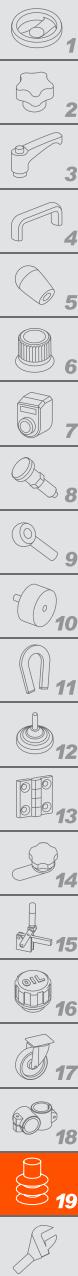


Con supporto, gomma

**MATERIALE**

Ventosa in gomma nitrilica idrogenata (HNBR).

Supporto in acciaio.

**CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI**

La particolare forma ad ellissi le rende adatte alla movimentazione di prodotti di forma allungata quali tubi in acciaio, barre di rame o parti in metallo con superfici irregolari.

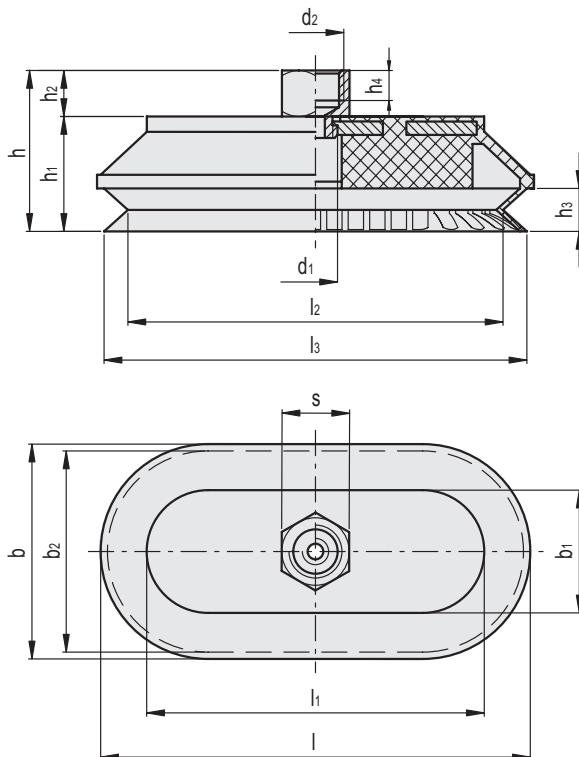
La conformazione a soffietto fa sì che a contatto con la superficie del carico la ventosa si ripieghi rapidamente su se stessa sollevando il carico dal piano di appoggio.

La presenza del labirinto sagomato sul piano di appoggio della ventosa facilità il drenaggio dei liquidi (oli acqua) assicurando un elevato grip tra centosa e la superficie del prodotto (metallo, vetro o marmo).

Questa caratteristica garantisce in ogni condizione una presa sicura e stabile del prodotto.

- Durezza 60÷75°Sh.;
- Temperatura d'esercizio compresa tra -40 e +170 °C;
- Antimacchia;
- Ottima resistenza all'abrasione, all'acqua e agli oli d'imbutitura contenenti cloro.

Vedi Dati tecnici ventose (a pag. -).



Componenti per il vuoto

Codice	Descrizione	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	b	b1	b2	l	l1	l2	l3	s	F* [Kg]	Volume # [cm³]	Δ
VV.49001	VVE-30-60-G1/4-B	G1/8	G1/4	35	21	14	7	10	33	20	30	63	50	44.5	60	17	4	12.6	49
VV.49002	VVE-40-80-G1/4-B	G1/8	G1/4	37	23	14	9	10	43	30	40	83	70	64	80	17	7.1	24.8	92
VV.49003	VVE-50-100-G3/8-B	G1/4	G3/8	44	29	15	13	10	53	30	50	103	80	79	100	17	11.1	57.6	125
VV.49004	VVE-70-140-G3/8-B	G1/4	G3/8	48	33	15	16.5	10	73	40	70	143	110	109	140	22	21.8	122.8	228

\* La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

# Indica il volume geometrico interno della ventosa e rappresenta il volume da aggiungere all'intero circuito di distribuzione per il calcolo del tempo di evacuazione, soprattutto in caso si utilizzino molteplici ventose.