



## MATERIALE

Acciaio C10 zincato.

## BASE

Acciaio C10 zincato.

## VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE

Acciaio brunito.

## BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO

Acciaio temprato.

## CORPO E TESTATE DEL CILINDRO

Alluminio.

## ASTA DI SPINTA

Acciaio INOX AISI 420.

## PERNI DI ROTAZIONE E ANELLI SEEGER

Acciaio temprato e rettificato.

## ESECUZIONI STANDARD

- **PVB-AP**: con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- **PVB-EP**: con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura.

## PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

6 bar.

## TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO

70°C

## PUNTALE DI SERRAGGIO

Da ordinare separatamente.

## CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

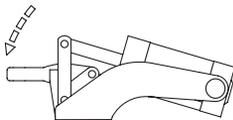
Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale.

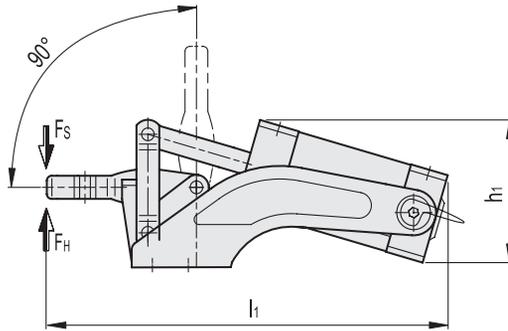
I principi di funzionamento degli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PVB. sono gli stessi di quelli a comando manuale MVA.

Sono tutti corredati da cilindro magnetico che, mediante l'utilizzo dell'interruttore di prossimità PSWX (vedi pag. -) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo.

Tutti i cilindri magnetici sono dotati di freno pneumatico automatico nella testata posteriore.

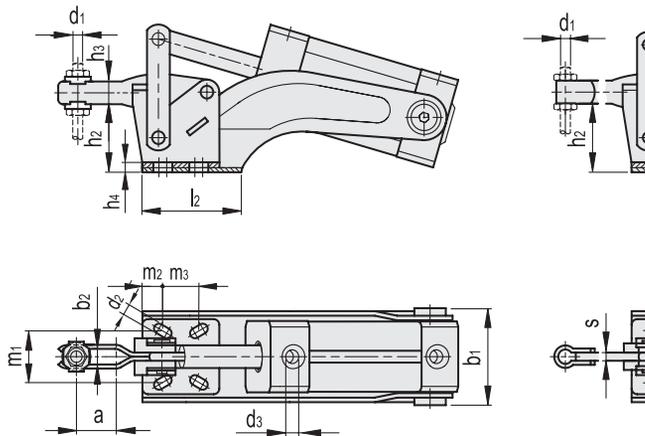
L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.





PVB-AP

PVB-EP



PVB-AP

| Codice   | Descrizione | a  | b1   | b2   | d1  | d2  | d3   | h1  | h2 | h3 | h4  | l1  | l2 | m1    | m2       | m3        | FH*<br>[N] | FS#<br>[N] | ⚖️   |
|----------|-------------|----|------|------|-----|-----|------|-----|----|----|-----|-----|----|-------|----------|-----------|------------|------------|------|
| GG.AO400 | PVB.75/AP   | 20 | 47   | 5.2  | M5  | 4.5 | M5   | 54  | 22 | 11 | 3.5 | 162 | 40 | 24    | 6.5+7    | 14.5+16.5 | 700        | 380        | 400  |
| GG.AO408 | PVB.130/AP  | 28 | 51   | 6.2  | M6  | 5.6 | G1/8 | 66  | 30 | 16 | 4.5 | 195 | 45 | 27+29 | 8+11.2   | 12.5+19   | 1600       | 800        | 650  |
| GG.AO416 | PVB.230/AP  | 40 | 58   | 8.5  | M8  | 6.7 | G1/8 | 78  | 36 | 18 | 5.5 | 259 | 55 | 32    | 11.5+12  | 18.5+20.5 | 2200       | 1200       | 1150 |
| GG.AO428 | PVB.330/AP  | 45 | 70   | 10.5 | M10 | 8.6 | G1/4 | 96  | 46 | 22 | 6.5 | 307 | 55 | 45+46 | 8.5+10.5 | 29+32     | 2500       | 1750       | 1850 |
| GG.AO440 | PVB.430/AP  | 48 | 82.5 | 12.5 | M12 | 8.5 | G1/4 | 114 | 55 | 26 | 7.5 | 363 | 70 | 45    | 14       | 32        | 2900       | 2250       | 3300 |

PVB-EP

| Codice   | Descrizione | b1   | d1  | d2  | d3   | h1  | h2 | h3 | h4  | l1  | l2 | m1    | m2       | m3        | s  | FH*<br>[N] | FS#<br>[N] | ⚖️   |
|----------|-------------|------|-----|-----|------|-----|----|----|-----|-----|----|-------|----------|-----------|----|------------|------------|------|
| GG.AO402 | PVB.75/EP   | 47   | M5  | 4.5 | M5   | 54  | 22 | 11 | 3.5 | 163 | 40 | 24    | 6.5+7    | 14.5+16.5 | 4  | 700        | 380        | 400  |
| GG.AO410 | PVB.130/EP  | 51   | M6  | 5.6 | G1/8 | 66  | 30 | 16 | 4.5 | 196 | 45 | 27+29 | 8+11.2   | 12.5+19   | 5  | 1600       | 800        | 650  |
| GG.AO418 | PVB.230/EP  | 58   | M8  | 6.7 | G1/8 | 78  | 36 | 18 | 5.5 | 261 | 55 | 32    | 11.5+12  | 18.5+20.5 | 6  | 2200       | 1200       | 1130 |
| GG.AO430 | PVB.330/EP  | 70   | M10 | 8.6 | G1/4 | 96  | 46 | 22 | 6.5 | 309 | 55 | 45+46 | 8.5+10.5 | 29+32     | 7  | 2500       | 1750       | 1900 |
| GG.AO442 | PVB.430/EP  | 82.5 | M12 | 8.5 | G1/4 | 114 | 55 | 26 | 7.5 | 364 | 70 | 45    | 14       | 32        | 10 | 2900       | 2250       | 3300 |

\* Forza di ritegno.

# Forza di serraggio a ~6 bar.

