

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIALE

Acciaio C10 zincato.

RIVETTI E PERNI

Acciaio zincato.

VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE

Acciaio brunito.

BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO

Acciaio temprato.

PERNO DI ROTAZIONE E ANELLO SEEGER

Acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 200).

ESECUZIONI STANDARD

- **PVA-AP3**: con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- **PVA-APM**: con cilindro magnetico, leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- **PVA-EP3**: con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura.
- **PVA-EPM**: con cilindro magnetico, leva di chiusura piena e fascetta per saldatura.

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

6 bar.

TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO

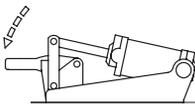
80°C

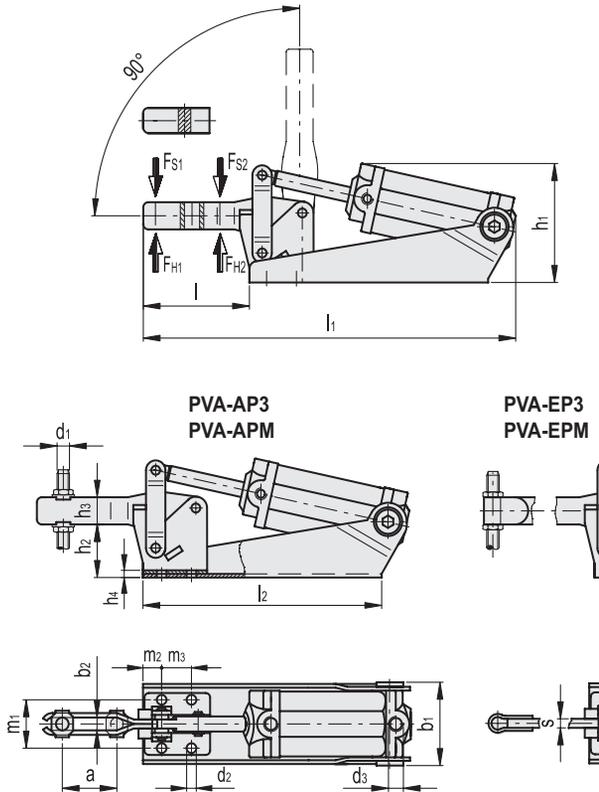
PUNTALE DI SERRAGGIO

Da ordinare separatamente.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale. I principi di funzionamento degli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PVA, sono gli stessi di quelli a comando manuale MVA. Le esecuzioni PVA-APM e PVA-EPM (con cilindro magnetico), corredate dai relativi interruttori di prossimità PSW. (vedi pag. 1506) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo. L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.





PVA-AP3

Codice	Descrizione	a	b1	b2	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	m1	m2	m3	FH1 [N]*	FH2 [N]*	FS1 [N]#	FS2 [N]#	⚖
GG.AO020	PVA.70-AP3	20	42	5.2	M5	4.5	G1/8	51.5	21	11	4	38	163	92	24	7	15	700	1450	500	750	500
GG.AO041	PVA.125-AP3	23	47.5	6.2	M6	5.5	G1/8	70.5	30	14	4.5	50	200	150	29	8	19	1600	3000	700	1200	700
GG.AO161	PVA.200-AP3	40	53	8.5	M8	6.5	G1/8	79	36	18	5.5	67.5	246	160	32	11	20	2200	3500	900	1500	1070
GG.AO201	PVA.300-AP3	42	74	10.5	M10	8.5	G1/4	98	48	20	8.5	78.5	304.5	195.5	46	11	29	2700	4500	1200	2400	2100
GG.AO301	PVA.400-AP3	66	74	12.5	M12	8.5	G1/4	107.5	51	22	10	110	360	216	45	10	32	3000	6400	1400	2600	3100

PVA-APM

Codice	Descrizione	a	b1	b2	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	m1	m2	m3	FH1 [N]*	FH2 [N]*	FS1 [N]#	FS2 [N]#	⚖
GG.AO162	PVA.200-APM	40	53	8.5	M8	6.5	G1/8	79	36	18	5.5	67.5	246	160	32	11	20	2200	3500	900	1500	1070
GG.AO202	PVA.300-APM	42	74	10.5	M10	8.5	G1/4	98	48	20	8.5	78.5	304.5	195.5	46	11	29	2700	4500	1200	2400	2100
GG.AO302	PVA.400-APM	66	74	12.5	M12	8.5	G1/4	107.5	51	22	10	110	360	216	45	10	32	3000	6400	1400	2600	3100

PVA-EP3

Codice	Descrizione	b1	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	l4	m1	m2	m3	s	FH1 [N]*	FH2 [N]*	FS1 [N]#	FS2 [N]#	⚖
GG.AO025	PVA.70-EP3	42	M5	4.5	G1/8	51.5	21	11	4	38	163	92	48	24	7	15	4	700	1450	500	750	500
GG.AO046	PVA.125-EP3	47.5	M6	5.5	G1/8	70.5	30	14	4.5	51	201	150	62	29	8	19	5	1600	3000	700	1200	700
GG.AO166	PVA.200-EP3	53	M8	6.5	G1/8	79	36	18	5.5	69.5	248	160	86	32	11	20	6	2200	3500	900	1500	1070
GG.AO206	PVA.300-EP3	74	M10	8.5	G1/4	98	48	20	8.5	80	306	195.5	95	46	11	29	8	2700	4500	1200	2400	2100
GG.AO306	PVA.400-EP3	74	M12	8.5	G1/4	107.5	51	22	10	112	362	216	130	45	10	32	10	3000	6400	1400	2600	3100

PVA-EPM

Codice	Descrizione	b1	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	l4	m1	m2	m3	s	FH1 [N]*	FH2 [N]*	FS1 [N]#	FS2 [N]#	⚖
GG.AO167	PVA.200-EPM	53	M8	6.5	G1/8	79	36	18	5.5	69.5	248	160	86	32	11	20	6	2200	3500	900	1500	1070
GG.AO207	PVA.300-EPM	74	M10	8.5	G1/4	98	48	20	8.5	80	306	195.5	95	46	11	29	8	2700	4500	1200	2400	2100
GG.AO307	PVA.400-EPM	74	M12	8.5	G1/4	107.5	51	22	10	112	362	216	130	45	10	32	10	3000	6400	1400	2600	3100

* Forza di ritegno.

Forza di serraggio a ~4 bar.

