

**MATERIALE**

Acciaio stampato fosfatato al manganese, colore nero.

**VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE**

Acciaio brunito.

**BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO**

Acciaio temprato.

**CORPO E TESTATE DEL CILINDRO**

Alluminio.

**PERNI DI ROTAZIONE E ANELLI SEEGER**

Acciaio temprato e rettificato.

**ASTA DI SPINTA**

Acciaio INOX AISI 420.

**ESECUZIONI STANDARD**

- **PPE-LPV1/LPV2**: con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- **PPE-LPV3**: con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura.

**PRESSEIONE MASSIMA DI ESERCIZIO**

6 bar

**TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO**

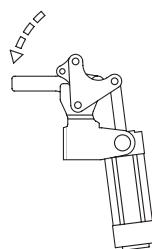
70°C.

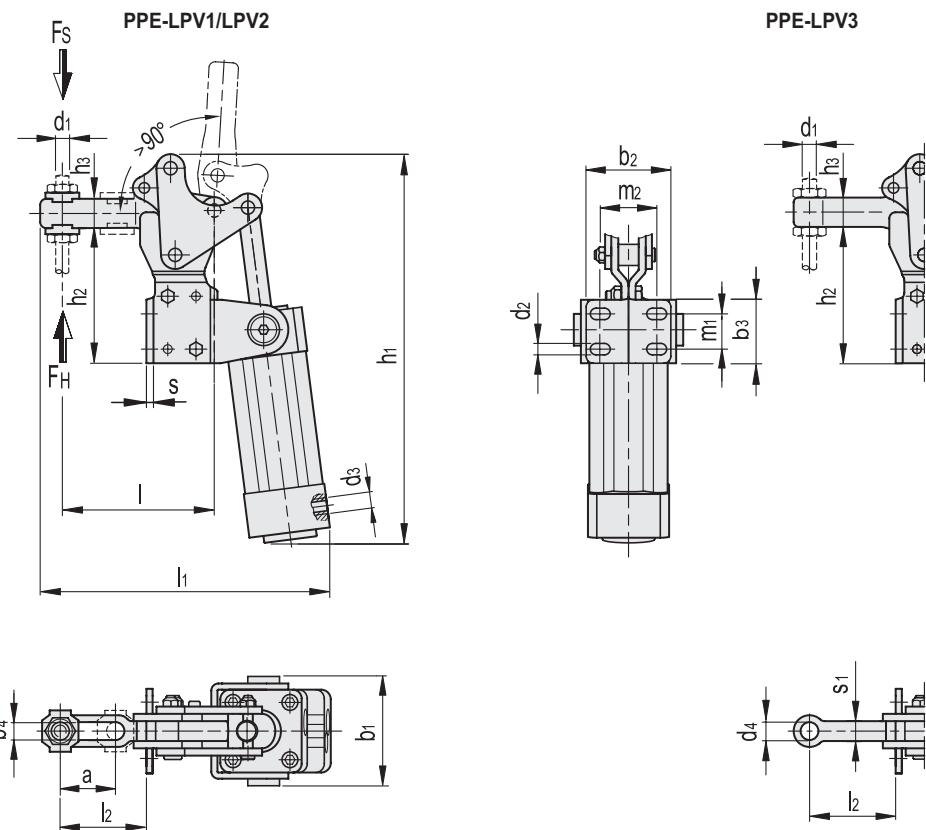
**CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI**

Gli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PPE sono dotati di un corpo rinforzato corredata da perni e bussole temprate e rettificate che li rende adatti per applicazioni particolarmente gravose dove richiesta anche una lunga durata.

Sono tutti corredati da cilindro magnetico che, mediante l'utilizzo dell'interruttore di prossimità PSWX (vedi pag. -) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo.

L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.





PPE-LPV1/LPV2

Codice	Descrizione	a	b1	b2	b3	b4	d1	d2	d3	h1	h2	h3	l	l1	l2	m1	m2	s	FH* [N]	FS# [N]	Δ
GG.AO384	PPE.LPV1	35	63	57	36	6.3	M6	6.5	G1/8	221	77	16.6	89	161	51	20	30+34	3.5	2200	870	1150
GG.AO386	PPE.LPV2	35	75	71	54	10.3	M10	8.5	G1/4	267	106	24	115	195	60	30	42.5+46.5	5	4400	1220	2750

PPE-LPV3

Codice	Descrizione	b1	b2	b3	d1	d2	d3	d4	h1	h2	h3	l1	l2	m1	m2	s	s1	FH* [N]	FS# [N]	Δ
GG.AO388	PPE.LPV3	89	80	75	M12	10.5	G1/4	12.5	355	140	31	229	68	55	52+56	6	12	8500	2280	5300

* Forza di ritegno.

Forza di serraggio a ~6 bar.