



1

MATERIALE

Acciaio stampato fosfatato al manganese, colore nero.



2

VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE

Acciaio brunito.



3

BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO

Acciaio temprato.



4

CORPO E TESTATE DEL CILINDRO

Alluminio.



5

PERNI DI ROTAZIONE E ANELLI SEEGER

Acciaio temprato e rettificato.



6

ASTA DI SPINTA

Acciaio INOX AISI 420.



7

ESECUZIONI STANDARD

- **PPE-LPV1/LPV2**: con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- **PPE-LPV3**: con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura.



8

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

6 bar



9

TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO

70°C.



10

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Gli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PPE sono dotati di un corpo rinforzato corredato da perni e bussole temprate e rettifiche che li rende adatti per applicazioni particolarmente gravose dove richiesta anche una lunga durata.

Sono tutti corredati da cilindro magnetico che, mediante l'utilizzo dell'interruttore di prossimità PSWX (vedi pag. -) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo.

L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.



11



12



13



14



15



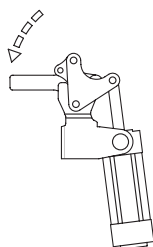
16

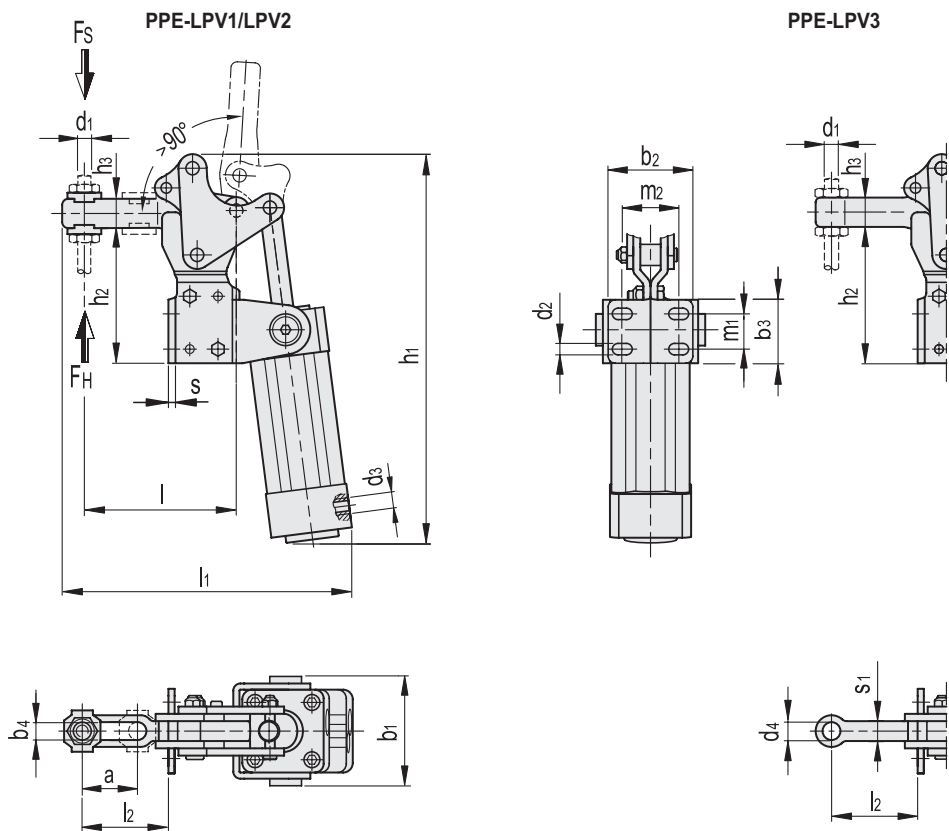


17



18





PPE-LPV1/LPV2

Codice	Descrizione	a	b1	b2	b3	b4	d1	d2	d3	h1	h2	h3	l	l1	l2	m1	m2	s	FH* [N]	FS# [N]	⚖
GG.AO384	PPE.LPV1	35	63	57	36	6.3	M6	6.5	G1/8	221	77	16.6	89	161	51	20	30+34	3.5	2200	870	1150
GG.AO386	PPE.LPV2	35	75	71	54	10.3	M10	8.5	G1/4	267	106	24	115	195	60	30	42.5+46.5	5	4400	1220	2750

PPE-LPV3

Codice	Descrizione	b1	b2	b3	d1	d2	d3	d4	h1	h2	h3	l1	l2	m1	m2	s	s1	FH* [N]	FS# [N]	⚖
GG.AO388	PPE.LPV3	89	80	75	M12	10.5	G1/4	12.5	355	140	31	229	68	55	52+56	6	12	8500	2280	5300

* Forza di ritegno.

Forza di serraggio a ~6 bar.

