

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 15
- 16
- 17
- 18

## MATERIALE

Acciaio saldabile zincato.

## CORPO

Ghisa sferoidale verniciata in colore nero.

## VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE

Acciaio temprato.

## BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO

Acciaio temprato.

## PERNI DI ROTAZIONE E ANELLI SEEGER

Acciaio temprato e rettificato.

## PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

6 bar.

## TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO

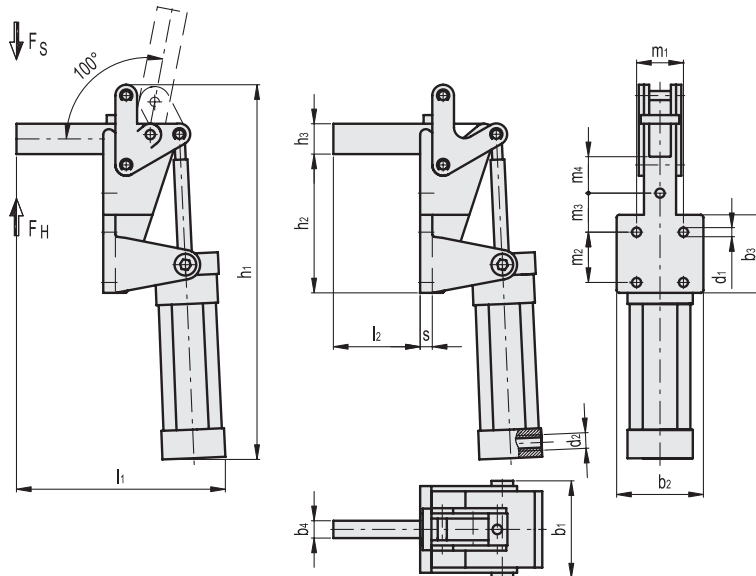
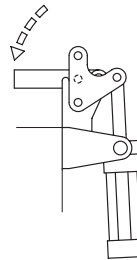
80°C.

## CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale. Gli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PPD. sono stati progettati in modo da poter essere facilmente disassemblati. Infatti, il montaggio a mezzo anelli seeger dei perni di rotazione, consente di smontare e modificare la leva di serraggio in modo da poter essere adattata ad applicazioni particolari.

La presenza di un cilindro magnetico, corredato dai relativi interruttori di prossimità PSWX (vedi pag. -) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo.

L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.



Codice	Descrizione	b1	b2	b3	b4	d1	d2	h1	h2	h3	l1	l2	m1	m2	m3	m4	s	FH* [N]	FS# [N]	⚖️
GG.AO605	PPD.1000-EPVM	102	90	80	20	10.5	G1/4	355	130	25	215	80	50	50	-	-	13	10000	3400	6500
GG.AO625	PPD.2000-EPVM	112	100	90	20	13	G3/8	424	157	35	246.5	100	54	58	45	45	14	20000	4320	9000

\* Forza di ritegno.

# Forza di serraggio a ~6 bar.