

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 
- 10 
- 11 
- 12 
- 13 
- 14 
- 15 
- 16 
- 17 
- 18 

MATERIALE

Acciaio saldabile zincato.

CORPO

Ghisa sferoidale verniciata in colore nero.

VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE

Acciaio brunito.

BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO

Acciaio temprato.

PERNI DI ROTAZIONE E ANELLI SEEGER

Acciaio temprato e rettificato.

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

6 bar.

TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO

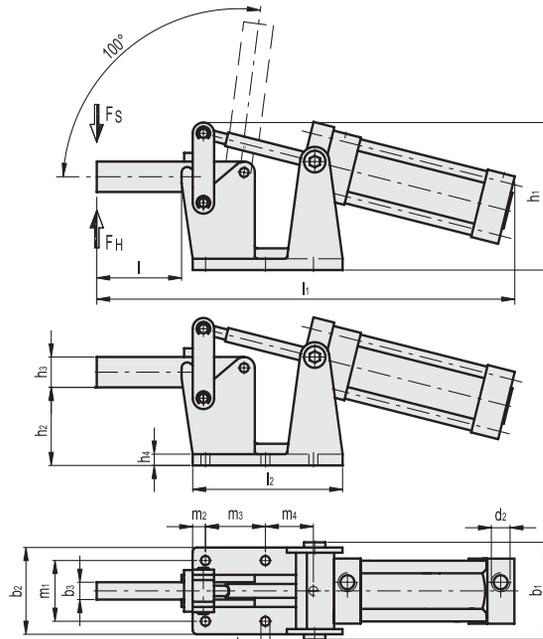
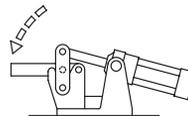
80°C

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale. Gli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PPC. sono stati progettati in modo da poter essere facilmente dissassemblati. Infatti, il fissaggio a mezzo anelli seeger dei perni di rotazione, consente di smontare e modificare la leva di serraggio in modo da poter essere adattata ad applicazioni particolari.

La presenza di un cilindro magnetico, corredato dai relativi interruttori di prossimità PSWX (vedi pag. -) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo.

L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.



Codice	Descrizione	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	m1	m2	m3	m4	FH* [N]	FS# [N]	
GG.AO600	PPC.1000-EPM	102	90	20	10.5	G1/4	146.5	80	25	13	80	410	155	65	12.5	65	48	10000	3200	6500
GG.AO620	PPC.2000-EPM	112	100	20	10.5	G3/8	171.5	90	35	13	100	487	176	70	15	70	56	20000	3800	9500

* Forza di ritengo.
Forza di serraggio a ~6 bar.