

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIALE

Acciaio C10 zincato.

BASE

Acciaio stampato fosfatato al manganese, colore nero.

VITI DI SUPPORTO CILINDRO A TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE

Acciaio brunito.

BUSSOLE DI SUPPORTO CILINDRO

Acciaio temprato.

CORPO E TESTATE DEL CILINDRO

Alluminio.

ASTA DI SPINTA

Acciaio INOX AISI 420.

PERNI DI ROTAZIONE E ANELLI SEEGER

Acciaio temprato e rettificato.

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

6 bar.

TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO

70°C.

PUNTALE DI SERRAGGIO

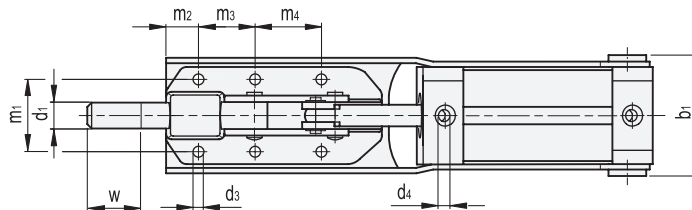
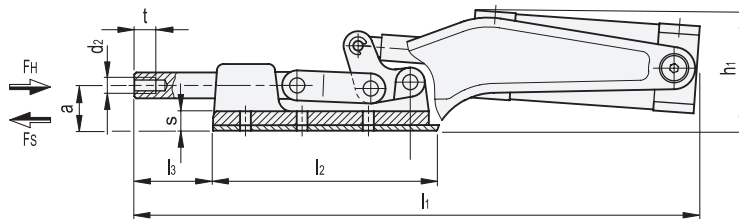
Da ordinare separatamente.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale.

Gli attrezzi di serraggio a comando pneumatico PFB. sono tutti corredati da cilindro magnetico che, mediante l'utilizzo dell'interruttore di prossimità PSWX (vedi pag. -) (da ordinare separatamente), fornisce durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo.

Tutti i cilindri magnetici sono dotati di freno pneumatico automatico nella testata posteriore. L'utilizzo di un gruppo filtro lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici sono consigliati dei regolatori di flusso.



Codice	Descrizione	a	b1	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3	m1	m2	m3	m4	s	t	w	FH* [N]	FS# [N]	Δ
GG.AO444	PFB.70/SP4	13.5	48	8.5	M6	4.3	M5	50	163	70	20	26	13	26	-	7.5	12	12	1200	780	500
GG.AO446	PFB.360/SP4	27.5	58	12	M8	5.5	G1/8	69	274	94	32	33.5	30	36.5	-	9.5	15	23	5600	1290	1400
GG.AO448	PFB.1100/SP4	28	70	16	M10	8.5	G1/4	85	361	138	49	41	15	35	41	11	18	32	16000	4480	2600
GG.AO450	PFB.2100/SP4	38.5	82.5	20	M12	8.5	G1/4	96.5	482	190	61.5	50	35	50	50	13.5	22	45	25000	5520	5200

* Forza di ritegno.

Forza di serraggio a ~6 bar.