Attrezzi di serraggio, serie verticale

con base piegata, acciaio o acciaio INOX































ESECUZIONI STANDARD

- MVA-A: acciaio C10 zincato, rivetti in acciaio zincato.
- Leva di serraggio aperta e due rondelle piegate. - MVA-E: acciaio C10 zincato, rivetti in acciaio zincato.
- Leva di serraggio piena e fascetta per saldatura.
- MVA-AX: acciaio INOX AISI 304.
- Leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- MVA-EX: acciaio INOX AISI 304.
- Leva di serraggio piena e fascetta per saldatura.

BUSSOLE DI SUPPORTO

Acciaio temprato e rettificato.

IMPUGNATURA

Poliuretano colore rosso.

PUNTALE DI SERRAGGIO

Da ordinare separatamente.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale.

Durante l'operazione di serraggio, la leva è guidata per impedire spinte

La nuova geometria degli attrezzi serie verticale MVA conferisce loro una maggiore solidità, la loro durata di vita è notevolmente aumentata con l'aggiunta di bussole di supporto in acciaio temprato oltre a diversi altri rinforzi delle forme.

Fori di fissaggio ad asola per applicazioni in pollici.





MVA-A MVA-AX

MVA-E MVA-EX

MVA-A

Codice

GG.AA520

GG.AA530

GG.AA540

GG.AA550

GG.AA560

GG.AA570

MVA-E

Codice

GG.AA524

GG.AA534

GG.AA544

GG.AA554

GG.AA564

GG.AA574

å

Descrizione

MVA.75-A

MVA.130-A

MVA.230-A

MVA.330-A

MVA.430-A

MVA.530-A

Descrizione

MVA.75-E

MVA.130-E

MVA.230-E

MVA.330-E

MVA.430-E

MVA.530-E

а b1 b2 b3 d1 d2 h1 h2 h3

20 29 34 5.2 M5 4.5 98 20.5

28 35 42 6.2 M6 5.5 142 28 16 50 85 42

40 43 45 8.5 M8 6.5 168 33.5 18 67.5 110.5 58

43

64 58 65 12.5 M12 8.5 247 55.5 26 106 164 104

90 80 95

b1

29

35

43

50

58

80

50 65

b2

34

42

45

65

65

95

10.5 M10 8.5 195 43 22

d1

M5

M6

M8

M10

M12

M12

12.5 M12

d2

4.5

5.5

6.5

8.5

8.5

12.5

12.5 303 84.5 32 143 223 144

h1

98

142

168

195

247

303

h2

20.5

28

33.5

42

55.5

84.5

h3

11

16

18

20

26

32

I

38

51

69

80.5

108

145

FH2

lı

FH1

MVA-E

MVA-EX

MVA-A

MVA-AX

ф

 $\overline{\Phi}$

m₁

m1

15÷16

19÷20

29÷32

32

50÷51

m2

24

27÷29

32

45÷46

45

70

76

m1

15÷16

12.5÷19

19÷20

29÷32

32

50÷51

12.5÷19 27÷29

m2

24

32

45÷46

45

70

s

4

5

6

7

10

10

s1

2

2.5

3

3.5

4

7

s1

2

2.5

3

3.5

4

7

11 12

37.5 66.5 31.5

79 129

11

67

86

112

130.5

166

225























Attrezzi di serraggio













FH1

[N]

750

1050

2000

2400

2800

4500

FH1

[N]*

750

1050

2000

2400

2800

4500

FH2

[N]*

1600

1750

3200

4000

5000

8750

FH2

[N]*

1600

1750

3200

4000

5000

47

98

230

380

604

1100

2110

47

100

235

390

604

1100

 $\nabla \!\!\!\!/ \!\!\!\!/ \Delta$









8750 2110

MVA-AX																		INOX	S
Codice	Descrizione	а	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	1	l1	12	m1	m2	s1	FH1 [N]*	FH2 [N]*	۵
00 10005				~ 4					~~ =		~= =	~~ =	04 =	4= 40	~ 4	_	==0		

ے

																	11.11	Fr1	
GG.AS095	MVA.75-AX	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	37.5	66.5	31.5	15÷16	24	2	750	1600	98
GG.AS150	MVA.130-AX	28	35	42	6.5	M6	5.5	142	28	16	50	85	42	12.5÷19	27÷29	2.5	1050	1750	230
GG.AS180	MVA.230-AX	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	67.5	110.5	58	19÷20	32	3	2000	3200	380
																		INOV	STAINLESS

MVA-EX																INO	STEEL
Codice	Descrizione	b1	b2	d1	d2	h1	h2	h3	I	l1	m1	m2	s	s1	FH1 [N]*	FH2 [N]*	7,7
GG.AS105	MVA.75-EX	29	34	M5	4.5	98	20.5	11	38	67	15÷16	24	4	2	750	1600	100
GG.AS160	MVA.130-EX	35	42	M6	5.5	142	28	16	51	86	12.5÷19	27÷29	5	2.5	1050	1750	235
GG.AS190	MVA.230-EX	43	45	M8	6.5	168	33.5	18	69	112	19÷20	32	6	3	2000	3200	390

^{*} Forza di ritegno.

