

MATERIALE

Acciaio saldabile fosfatato.

RIVETTI

Acciaio fosfatato.

PUNTALE DI SERRAGGIO

Da ordinare separatamente.

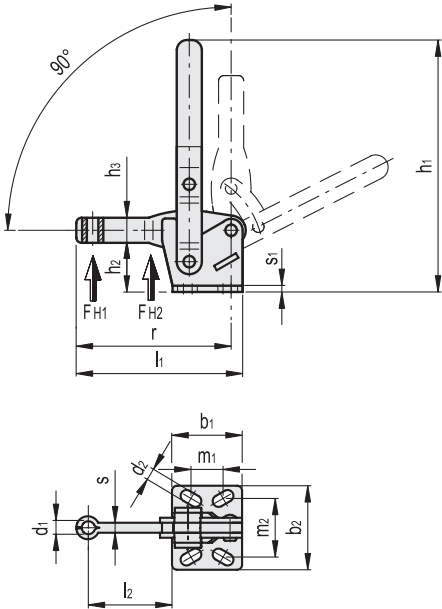
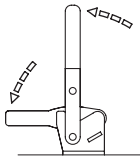
CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale resistente alle alte temperature.

Durante l'operazione di serraggio, la leva è guidata per impedire spinte laterali.

Gli attrezzi di serraggio MVA-R sono particolarmente adatti per applicazioni su stampi per materiali plastici e nello stampaggio rotazionale.

Fori di fissaggio ad asola per applicazioni in pollici.



Codice	Descrizione	b1	b2	d1	d2	h1	h2	h3	l1	l2	m1	m2	r	s	s1	FH1* [N]	FH2* [N]	Δ
GG.AR530	MVA-R-130-ER	35	42	6.5	5.5	136	28	16	85	44	12.5+19	27+29	75	5	2.5	1600	3000	210
GG.AR540	MVA-R-230-ER	43	45	8	6.5	164	33.5	18	110	60	19+20	32	103	3	6	2000	3200	330
GG.AR550	MVA-R-330-ER	50	65	10.5	8.5	162	43	22	128	69	29+32	45+46	120.5	7	3.5	2400	4000	519

* Forza di ritegno.