

MATERIALE

Acciaio saldabile verniciato in colore grigio.

PERNO

Acciaio temprato e rettificato.

TIRANTE DOPPIO

Acciaio naturale.

PERNO OSCILLANTE E DADI

Acciaio naturale.

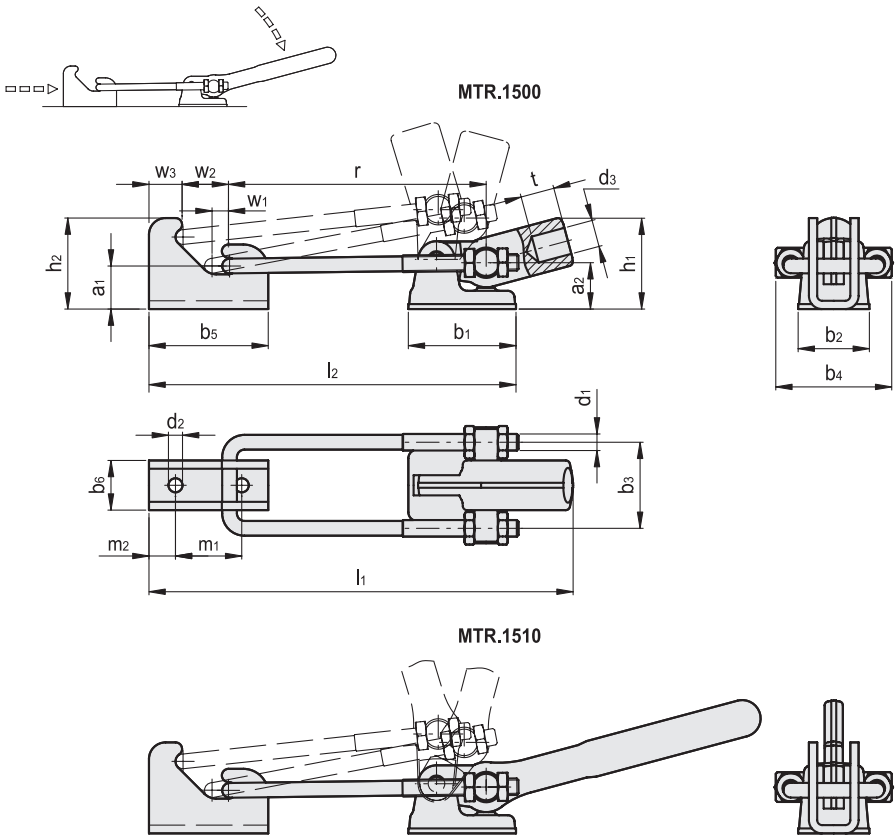
ESECUZIONI STANDARD

- **MTR.1500**: con foro per serraggio a mezzo tubo rimovibile.
- **MTR.1510**: con leva di serraggio.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale.
Gli attrezzi di serraggio MTR. sono particolarmente adatti per applicazioni su stampi di prodotti in materiale plastico e rotazionali.
L'ingombro contenuto dell'esecuzione MTR.1500 riduce notevolmente la possibilità di danneggiamenti accidentali. Inoltre, tale esecuzione permette l'operabilità del bloccaggio tramite un tubo rimovibile sempre freddo anche quando lo stampo su cui è utilizzato l'attrezzo è appena uscito dal forno.

La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione.



Codice	Descrizione	a1	a2	b1	b2	b3	b4	b5	b6	d1	d2	d3	h1	h2	l1	l2	m1	m2	r	t	w1	w2	Corsa w3	FH [N]*	⚖
GG.AL750	MTR.1500-T2S	26	28	65	43	52	70	72	30	M10	8.5	18	55	55	220	186	40	16	120	30	10.5	28	25	13000	1234
GG.AL755	MTR.1510-T2S	26	28	65	43	52	70	72	30	M10	8.5	-	81	55	334	186	40	16	120	-	10.5	28	25	13000	1320

* Forza di ritegno.