

GN 750 | Leve di manovra

Acciaio



CORPO CENTRALE

Acciaio brunito.

CALOTTINA COPRIMOZZO

Tecnopolimero a base acetalica (POM), colore grigio chiaro.

BRACCIO

Acciaio brunito con impugnatura cilindrica I.280 (vedi pag. 560) in Duroplasto.

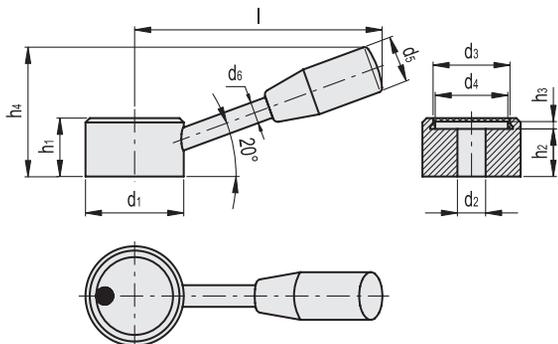
ESECUZIONI STANDARD

Foro passante alesato H7.

- **GN 750-M:** calottina con punto indicatore di posizione colore nero.
- **GN 750-N:** calottina neutra.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

- Foro passante quadro (GN 750-V) vedi Dati tecnici a pag. A-15.
- Foro passante e cava per linguetta (GN 750-K) secondo DIN 6885/1 tolleranza P9 (vedi pag. A-15).



MS. | Molla e sfera

per elementi di regolazione, acciaio INOX



MOLLA

Acciaio INOX AISI 302.

SFERA

Acciaio INOX AISI 420.

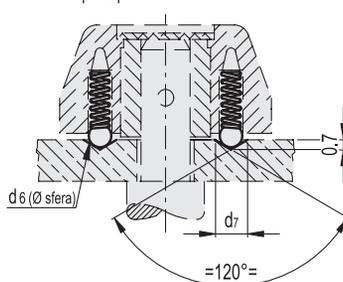
CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Il gruppo MS. è indicato per il montaggio sulle seguenti manopole di manovra e di regolazione ove sia richiesto un posizionamento a scatto:

- IZN.380 vedi pag. 592
- EGK.SOFT vedi pag. 617
- LBR. vedi pag. 622
- ELC. vedi pag. 625
- ELCR. vedi pag. 627



Esempio di montaggio con sfera e molla per il posizionamento a scatto



Codice	Descrizione	d1	l	d2H7	h1	h2	h3	h4	d3	d4	d5	d6	Δ
GN.19101	GN 750-32-B10-M	32	84	10	21	15	4.2	43	25	23	18	8	123
GN.19105	GN 750-32-B10-N	32	84	10	21	15	4.2	43	25	23	18	8	123
GN.19111	GN 750-40-B12-M	40	106	12	25	19	4	54	32	30	21	9	232
GN.19115	GN 750-40-B12-N	40	106	12	25	19	4	54	32	30	21	9	232
GN.19121	GN 750-50-B14-M	50	130	14	28	22	3.8	63	40	37.5	23	11	412
GN.19125	GN 750-50-B14-N	50	130	14	28	22	3.8	63	40	37.5	23	11	412

Codice	Descrizione	d6	d7-0.3
35001	MS.D3	3	2
35051	MS.D4	4	3.0
35101	MS.D5	5	4.0
35201	MS.D6	6	5.5
35301	MS.D8	8	7.0
35401	MS.D10	10	8.5

