

MOC. | Attrezzi di serraggio, serie orizzontale

con base piegata, acciaio o acciaio INOX



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIALE

Acciaio C10 zincato (MOC-MF).
Acciaio INOX AISI 304 (MOC-MFX).

RIVETTI

Acciaio zincato (MOC-MF).
Acciaio INOX AISI 304 (MOC-MFX).

BUSSOLE DI SUPPORTO

Acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 355).

IMPUGNATURA

Poliuretano colore rosso.

ESECUZIONI STANDARD

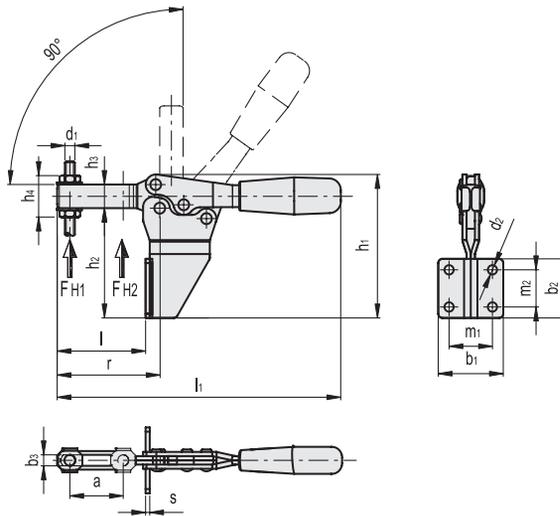
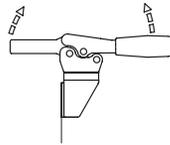
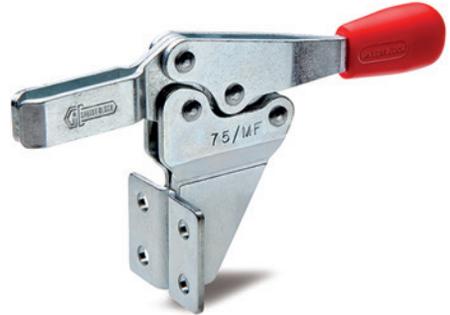
- **MOC-MF**: con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
- **MOC-MFX**: con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

PUNTALE DI SERRAGGIO

Da ordinare separatamente.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Tutti gli snodi articolati sono lubrificati con grasso speciale.
Gli attrezzi di serraggio MOC. sono stati progettati per montaggi frontali ed in modo da evitare che le dita della mano dell'operatore vengano colpite dalla leva durante l'operazione di apertura.
Durante l'operazione di serraggio, la leva è guidata per impedire che spinte laterali ne influenzino il funzionamento.



MOC-MF

Codice	Descrizione	a	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	l	l1	m1	m2	r	s	FH1 [N]*	FH2 [N]*	Δ
GG.AD076	MOC.75-MF	20	30	25.5	5.5	M5	4.5	62	45	11	22.5	36	118	18	13.5	42.5	2	900	1350	105
GG.AD136	MOC.130-MF	32	39	35	6.5	M6	5.5	85	65	14	27	53	170	26	22	61	2.5	1000	2000	240
GG.AD271	MOC.230-MF	37	43	40	8.5	M8	6.5	102	77	18	35	61	195	28.5	24	70	3	1700	3300	400
GG.AD371	MOC.355-MF	58	52	52	10.5	M10	8.5	135	102	22	43	96	270	32	32	108.5	3.5	1800	4000	840

MOC-MFX

Codice	Descrizione	a	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	l	l1	m1	m2	r	s	FH1 [N]*	FH2 [N]*	Δ
GG.DS076	MOC.75-MFX	20	30	25.5	5.5	M5	4.5	62	45	11	22.5	36	118	18	13.5	42.5	2	900	1350	105
GG.DS136	MOC.130-MFX	32	39	35	6.5	M6	5.5	85	65	14	27	53	170	26	22	61	2.5	1000	2000	240
GG.DS271	MOC.230-MFX	37	43	40	8.5	M8	6.5	102	77	18	35	61	195	28.5	24	70	3	1700	3300	400



Attrezzi di serraggio

* Forza di ritegno.

