

**MATERIALE**

Tecnopolimero trasparente a base poliammidica (PA-T). Alta resistenza a urti, solventi, oli additivati, idrocarburi alifatici e aromatici, benzine, nafta, esteri fosforici.



Evitare il contatto con alcool o con miscele di lavaggio contenenti alcool.

**VITI, DADI E RONDELLE**

Acciaio zincato lucido.

**GUARNIZIONI DI TENUTA**

A gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR.



Rugosità consigliata per la superficie di appoggio della guarnizione Ra = 3 µm.

**GALLEGGIANTE**

Tecnopolimero a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro, colore nero, incorporante un elemento magnetico per l'attivazione del contatto elettrico quando il galleggiante raggiunge la soglia di contatto indicata nel disegno (dati riferiti a olio minerale tipo CB68, secondo ISO 3498, temperatura 23°C). Il normale galleggiamento è assicurato da fluidi aventi densità superiori a 800 kg/m³.

**SQUADRETTA CON CONNETTORE MASCHIO**

A perfetta tenuta stagna, incorporante il reed con tre conduttori (SW) e il led. Connettore M12x1, 8 poli con filetto in tecnopolimero a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro certificato autoestinguente UL-94-V0, colore nero, finitura mat.



Per una corretta installazione vedi le Avvertenze (a pag. 1227).

**MOSTRINA**

Alluminio laccato bianco. Alloggiata nell'apposita sede posteriore esterna quindi non a contatto diretto con il fluido.



Può essere sfilata prima del montaggio dalla parte con l'invito, per tracciare linee di livello o diciture.

**ESECUZIONI STANDARD**

- **HCV-E-NO-LD**: il contatto elettrico si chiude al raggiungimento del livello minimo e il led da verde diventa rosso.



- **HCV-E-SW-LD**: il contatto elettrico di scambio commuta tra i due morsetti al raggiungimento del livello minimo e il led da verde diventa rosso.

**TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO IN CONTINUO**

90°C (funzionamento con olio).

**DATI TECNICI**

In prove di laboratorio effettuate con olio minerale tipo CB68 (secondo ISO 3498), a 23°C per un tempo relativamente limitato, la saldatura ha resistito fino a: 18 bar (HCV.76), 18 bar (HCV.127) e 12 bar (HCV.254).



Per l'uso con fluidi diversi da oli minerali ed in particolari condizioni di pressione e temperatura interpellare il servizio tecnico ELESa.



Si consiglia in ogni caso di verificare l'idoneità del prodotto nelle condizioni reali di funzionamento.

**ISTRUZIONI DI CABLAGGIO**

Collegare l'alimentazione positiva al pin Vin o Vsf. Il pin Vin possiede una protezione dalle sovracorrenti che vengono limitate a 300mA (a 25°C).



La corrente all'ingresso del pin Vsf va limitata con un fusibile o protezione equivalente predisposta dall'utente in modo da non superare i valori massimi indicati nella tabella delle caratteristiche elettriche.



Ai pin 3, 4, 5 e 8 collegare l'alimentazione negativa.

Quando il dispositivo non è attivato ovvero il livello del liquido non è sotto il livello minimo e il led è verde, l'alimentazione positiva applicata al pin Vin o Vsf sarà presente sul contatto NC (pin 1) – solo nel caso di dispositivo con contatto di scambio (SW).

Quando il dispositivo è attivato ovvero il livello del liquido è sotto il livello minimo e il led è rosso, l'alimentazione positiva applicata al pin Vin o Vsf sarà presente sul contatto NO (pin 2).

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

- Indicatori di livello con viti, dadi e rondelle in acciaio INOX.
- Indicatori di livello HCV.76 con viti M12.
- Indicatori di livello per impiego con fluidi contenenti alcool.
- Indicatori di livello in tecnopolimero trasparente resistente UV.



ELESa Original design

**CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI**

Gli indicatori di livello HCV-E-LD, oltre al controllo visivo del livello, forniscono anche un segnale elettrico al raggiungimento del valore minimo del livello del fluido e un segnale luminoso verde o rosso che indica rispettivamente la presenza o assenza di fluido.

La commutazione del segnale elettrico è contemporanea alla commutazione della spia luminosa.

L'uscita laterale del connettore consente di rendere minimo il livello d'intervento del sensore.

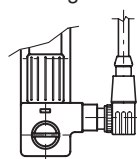
Saldatura ad ultrasuoni che assicura una perfetta tenuta.

Massima visibilità del livello del fluido anche da posizioni laterali.

Visiera lenticolare per una maggiore visibilità del livello.

In caso di utilizzo di prolunga, la direzione di uscita del cavo sarà come indicato in Fig.1.

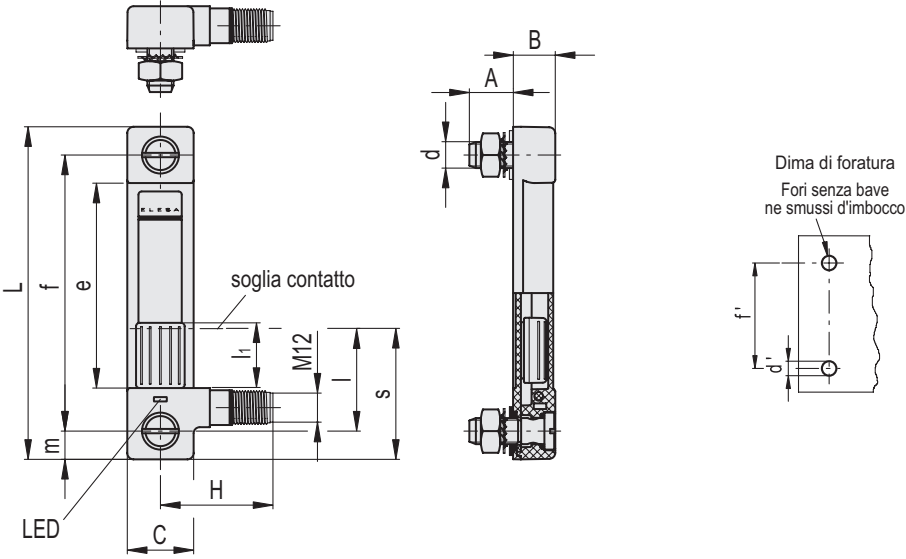
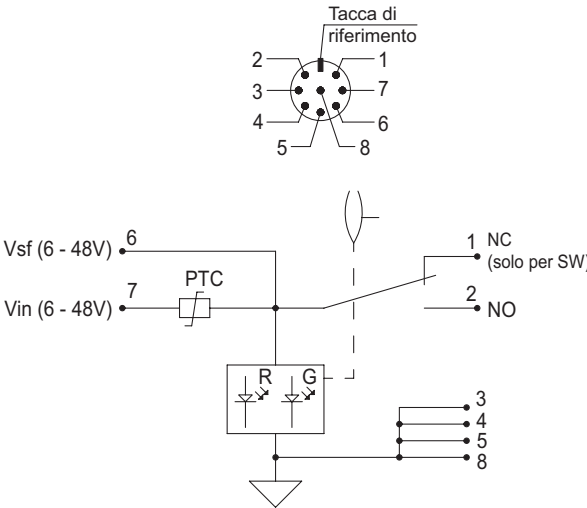
Fig.1



Caratteristiche elettriche	Sensore di livello MIN
Alimentazione	AC/DC
Contatti elettrici	NO normalmente aperto SW contatto di scambio
Tensione max.	NO: 48 Vdc SW: 48 Vdc
Intensità max. di corrente commutabile	1 A (Ingresso Vs _f) 0.3A a 25°C (ingresso Vin)
Intensità max. di corrente sopportabile	NO: 1.2A SW: 2A
Max. potenza commutabile	NO: 10 Va SW: 20 Va
Connettore	M12x1

Evitare l'utilizzo di questo indicatore in prossimità di campi magnetici.

Cavo cablaggio contatti



HCV-E-NO-LD

Codice	Descrizione	f	d	A	B	C	H	L	e	I	I1	m	s	d'-0.2	f±0.2	C# [Nm]	Δ
11067-KN	HCV.76-E-NO-M10-KN-LD	76	M10	20	19.5	30.5	47	102	43.5	40	20	13	53	10.5	76	12	99
11077-KN	HCV.127-E-NO-M12-KN-LD	127	M12	20	19.5	30.5	47	153	97	50	30	13	63	12.5	127	12	151
11087-KN	HCV.254-E-NO-M12-KN-LD	254	M12	20	19.5	30.5	47	280	224	50	30	13	63	12.5	254	12	178

HCV-E-SW-LD

Codice	Descrizione	f	d	A	B	C	H	L	e	I	I1	m	s	d'-0.2	f±0.2	C# [Nm]	Δ
11069-KN	HCV.76-E-SW-M10-KN-LD	76	M10	20	19.5	30.5	47	102	43.5	40	20	13	53	10.5	76	12	99
11079-KN	HCV.127-E-SW-M12-KN-LD	127	M12	20	19.5	30.5	47	153	97	50	30	13	63	12.5	127	12	151
11089-KN	HCV.254-E-SW-M12-KN-LD	254	M12	20	19.5	30.5	47	280	224	50	30	13	63	12.5	254	12	178

Coppia massima di serraggio.