

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIALE

Lega di zinco pressofusa.

ELEMENTI FRIZIONANTI CONICI

Tecnopolimero a base acetalica (POM).

VITE E DADO DI REGOLAZIONE

Acciaio zincato.

ESECUZIONI STANDARD

- **CMUF-SR**: rivestimento resina epossidica, colore grigio chiaro RAL 9006, finitura mat.
- **CMUF-SW**: rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

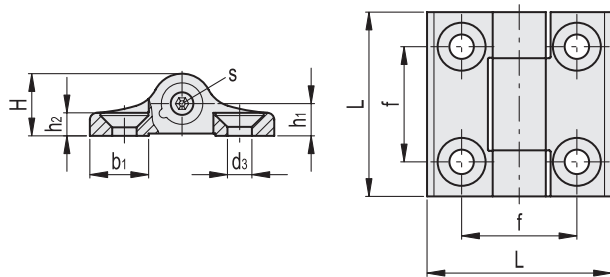
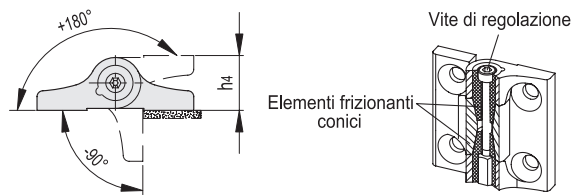
80°C.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

La coppia frenante può essere variata a mezzo della vite assiale di regolazione che agisce sul frizionamento dei due elementi conici.

ANGOLO DI ROTAZIONE (VALORE APPROSSIMATIVO)

Max 270° (-90° e +180° essendo lo 0° la condizione di complanarità delle superfici interconnesse).



CMUF-SR

Codice	Descrizione	L	d3	f	H	h1	h2	h4	b1	s	C [Nm]*	C [Nm]#	⚖
428851	CMUF.40-SH-5-SR	40	5.3	25	13.5	7	5	14	13	2.5	0.5	2	50
428861	CMUF.50-SH-6-SR	50	6.5	30	15.5	8	6	16	16.5	3	0.75	4	90
428871	CMUF.60-SH-8-SR	60	8.3	36	18.5	9.5	7.5	19	20	4	1.5	6.5	160

CMUF-SW

Codice	Descrizione	L	d3	f	H	h1	h2	h4	b1	s	C [Nm]*	C [Nm]#	⚖
428853	CMUF.40-SH-5-SW	40	5.3	25	13.5	7	5	14	13	2.5	0.5	2	50
428863	CMUF.50-SH-6-SW	50	6.5	30	15.5	8	6	16	16.5	3	0.75	4	90
428873	CMUF.60-SH-8-SW	60	8.3	36	18.5	9.5	7.5	19	20	4	1.5	6.5	160

* Coppia max consigliata della vite di regolazione.

Coppia resistente ottenuta tramite la vite di regolazione.