

**MATERIALE**

Tecnopolimero a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro, colore nero, finitura mat.

**PERNO DI ROTAZIONE**

Acciaio INOX AISI 303.

**ESECUZIONE STANDARD**

Fori passanti con sede per viti a testa svasata piana M6 e spine di riferimento per un preciso posizionamento del corpo della cerniera.

**ANGOLO DI ROTAZIONE (VALORE APPROSSIMATIVO)**

Max 200° (-10° e +190° essendo lo 0° la condizione di complanarità delle superfici interconnesse).



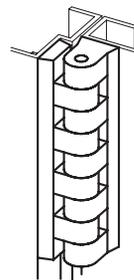
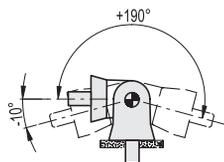
Evitare di oltrepassare l'angolo limite di rotazione per non compromettere le prestazioni meccaniche della cerniera.



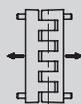
Per scegliere il tipo ed il numero di cerniere da utilizzare in ogni applicazione, consultare le Linee Guida ( vadi pag. 952).

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

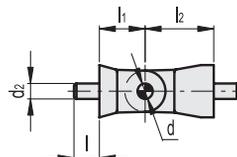
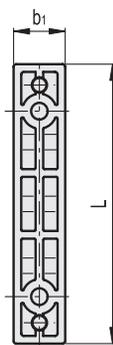
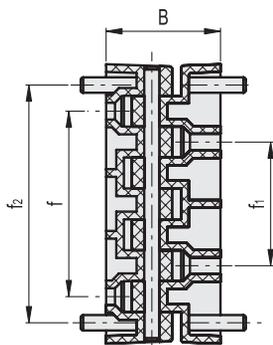
1. Sfilare il perno di rotazione e fissare i due corpi della cerniera al portello e al telaio.
2. Assemblare i due elementi con il corretto allineamento e inserire il perno.



FIM design

**Test di resistenza****Sollecitazione Assiale****Sollecitazione Radiale****Sollecitazione a 90°**

Carico massimo di esercizio\ rEa [N]	Carico di rottura\ rRa [N]	Carico massimo di esercizio\ rEr [N]	Carico di rottura\ rRr [N]	Carico massimo di esercizio\ rE90 [N]	Carico di rottura\ rR90 [N]
610	6020	640	5020	520	2200



Codice	Descrizione	L	B	d2	l	l1	f±0.25	f1±0.25	f2±0.25	l2	b1	d	Fori passanti	C# [Nm]	⚖
422511	CFB.108 SH-6	109	45	6	10	18	72.5	48.2	92.7	27	20.5	6	6.5	3	92