



MATERIALE

Tecnopolimero speciale a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro.

CALOTTA SFERICA DI SNODO

Tecnopolimero autolubrificante a base poliammidica (PA).

ESECUZIONI STANDARD

- **BJT:** con foro filettato.
- **BJT-p:** con perno filettato.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Le teste a snodo BJT. sono particolarmente indicate per impieghi per movimenti rotatori, oscillatori e lineari anche in ambienti particolarmente aggressivi, in presenza di acqua o umidità, di polveri sottili, sporco, fibre tessili, residui di lavorazione. Il movimento di rotazione dell'albero può avvenire direttamente nel diametro interno della calotta sferica essendo realizzata in materiale autolubrificante.

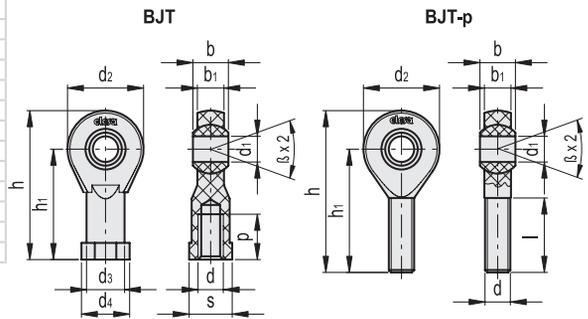
Caratteristiche delle teste a snodo in tecnopolimero:

- materiale esente da corrosione anche in presenza di agenti chimici;
- elevata resistenza alla nebbia salina;
- ottima resistenza meccanica ai carichi applicati;
- leggerezza coniugata ad una elevata rigidità;
- assenza di operazioni di manutenzione;
- compensazione di eventuali disallineamenti;
- assorbimento di vibrazioni e di sollecitazioni trasversali;
- minimizzazione del rumore.



Test di resistenza	Carico statico max. a trazione		Carico trasversale max.	
	breve durata	continuo	breve durata	continuo
Descrizione	[N]	[N]	[N]	[N]
BJT-M6	1400	700	400	200
BJT-M8	2100	1050	700	350
BJT-M10	3100	1550	800	400
BJT-M10x1.25	3100	1550	800	400
BJT-M12	3600	1800	900	450
BJT-M12x1.25	3600	1800	900	450
BJT-M14	4000	2000	1000	500
BJT-p-M6-36	1000	500	100	50
BJT-p-M8-42	1700	850	200	100
BJT-p-M10-48	2500	1250	300	150
BJT-p-M10x1.25-48	2500	1250	300	150
BJT-p-M12-54	2700	1350	400	200
BJT-p-M12x1.25-54	2700	1350	400	200
BJT-p-M14-61	3400	1700	700	350

I valori di resistenza sono il risultato di test di laboratorio eseguiti a temperatura ambiente (23°C).



BJT.

Codice	Descrizione	d	p	d1 E10	d2	d3	d4	b	b1	h	h1	s	[Nm]*	[Nm]#	Min. profondità in presa sul filetto [mm]	Angolo di oscillazione max. β	Δ
470001	BJT-M6	M6	12	6	20	10	13	9	7	40	30	11	1.5	10	8	29°	5
470011	BJT-M8	M8	16	8	24	13	16	12	9	48	36	14	10	12	11	25°	9
470021	BJT-M10	M10	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	15	20	13	25°	15
470022	BJT-M10x1.25	M10x1.25	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	6	20	13	25°	15
470031	BJT-M12	M12	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	20	30	15	25°	20
470032	BJT-M12x1.25	M12x1.25	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	15	30	15	25°	20
470041	BJT-M14	M14	25	14	38	20	25	19	13.5	76	57	22	25	35	17	25°	31

BJT-p

Codice	Descrizione	d	d1 E10	d2	l	b	b1	h	h1	[Nm]*	[Nm]#	Min. profondità in presa sul filetto [mm]	Angolo di oscillazione max. β	Δ
470101	BJT-p-M6-36	M6	6	20	21	9	7	46	36	0.5	10	15	29°	4
470111	BJT-p-M8-43	M8	8	24	25	12	9	55	43	2	12	18	25°	7
470121	BJT-p-M10-48	M10	10	30	28	14	10.5	63	48	5	20	20	25°	13
470122	BJT-p-M10x1.25-48	M10x1.25	10	30	28	14	10.5	63	48	3	20	20	25°	13
470131	BJT-p-M12-54	M12	12	34	32	16	12	71	54	6	30	22	25°	18
470132	BJT-p-M12x1.25-54	M12X1.25	12	34	32	16	12	71	54	6	30	22	25°	18
470141	BJT-p-M14-61	M14	14	38	36	19	13.5	80	61	12	35	25	25°	26

* Coppia max. per serraggio del filetto

Coppia max. per serraggio su calotta