

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

MATIÈRE

Ventouse en caoutchouc nitrile hydrogéné (HNBR).
Support en acier.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

La forme spéciale en ellipses les rend adaptées à la manutention de produits de forme allongée comme les tubes en acier, les barres de cuivre ou les pièces métalliques aux surfaces irrégulières.

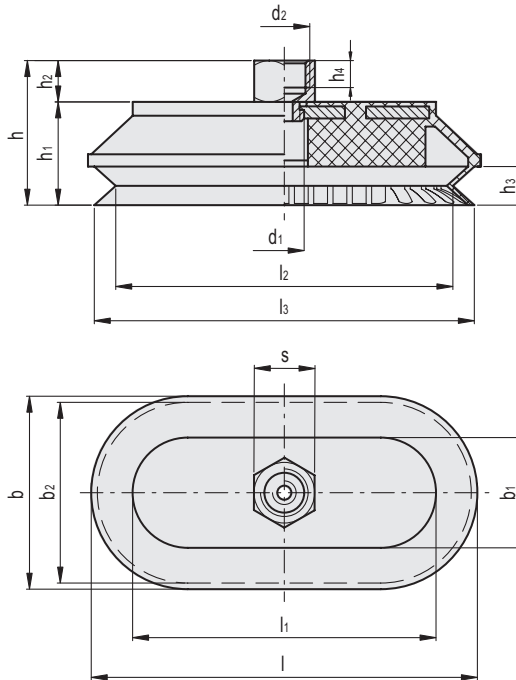
La forme à soufflets fait qu'au contact avec la surface de la charge, la ventouse se replie rapidement sur elle-même en levant la charge du plan d'appui.

La présence du labyrinthe profilé sur le plan d'appui de la ventouse facilite l'écoulement des liquides (huiles, eau) et garantit ainsi une prise élevée entre la ventouse et la surface du produit (métal, verre ou marbre).

Cette caractéristique garantit une préhension fiable et stable du produit dans toutes conditions.

- Dureté 60±75 Shore A;
- Température de fonctionnement comprise entre -40 et +170 °C ;
- Anti-taches ;
- Excellente résistance à l'abrasion, à l'eau et aux huiles d'emboutissage contenant du chlore.

Voir Données techniques des ventouses (à la page -).



Code	Description	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	b	b1	b2	l	l1	l2	l3	s	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖
VV.49001	VVE-30-60-G1/4-B	G1/8	G1/4	35	21	14	7	10	33	20	30	63	50	44.5	60	17	4	12.6	50
VV.49002	VVE-40-80-G1/4-B	G1/8	G1/4	37	23	14	9	10	43	30	40	83	70	64	80	17	7.1	24.8	92
VV.49003	VVE-50-100-G3/8-B	G1/4	G3/8	44	29	15	13	10	53	30	50	103	80	79	100	17	11.1	57.6	126
VV.49004	VVE-70-140-G3/8-B	G1/4	G3/8	48	33	15	16.5	10	73	40	70	143	110	109	140	22	21.8	122.8	228

* La force des ventouses indiquée dans le tableau, représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité de 3.

Indique le volume géométrique intérieur de la ventouse et qui représente le volume à ajouter à l'ensemble du circuit de répartition pour le calcul du temps d'évacuation, surtout en cas d'utilisation de plusieurs ventouses.