



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

**MATIÈRE**

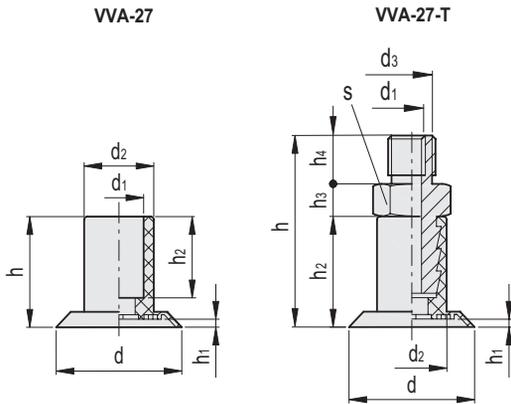
Ventouse en caoutchouc résistant à l'huile (NBR), naturel (NR) ou de silicone (VMQ).  
Support en aluminium.

**EXÉCUTIONS STANDARDS**

- VVA-27-A: caoutchouc résistant à l'huile, sans support.
- VVA-27-N: caoutchouc naturel, sans support.
- VVA-27-S: caoutchouc de silicone, sans support.
- VVA-27-T-A: caoutchouc résistant à l'huile, avec support.
- VVA-27-T-N: caoutchouc naturel, avec support.
- VVA-27-T-S: caoutchouc de silicone, avec support.

**CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS**

Elles sont utilisées dans le secteur du conditionnement, notamment dans l'emballage au moyen de films plastiques et dans le secteur de la fabrication d'emballages pour manutentionner les feuilles de papier. La présence du labyrinthe profilé sur le plan d'appui de la ventouse permet d'obtenir une préhension plus efficace du produit à manipuler; les rainures présentes permettent notamment de répartir uniformément le vide sur la surface du produit en évitant que la feuille ou le sachet de l'emballage ne soit aspiré à l'intérieur de la ventouse.  
Voir Données techniques des ventouses (à la page -).



**VVA-27-A**

Code	Description	d	d1	d2	h	h1	h2	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖️
VV.45017	VVA-27-A	27	11	15	24	3	16	1.4	2.2	3

**VVA-27-N**

Code	Description	d	d1	d2	h	h1	h2	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖️
VV.45018	VVA-27-N	27	11	15	24	3	16	1.4	2.2	3

**VVA-27-S**

Code	Description	d	d1	d2	h	h1	h2	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖️
VV.45019	VVA-27-S	27	11	15	24	3	16	1.4	2.2	3

**VVA-27-T-A**

Code	Description	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖️
VV.45020	VVA-27-G1/4-T-A	27	M8	15	G1/4	46	3	24	8	14	17	1.4	2.2	16

**VVA-27-T-N**

Code	Description	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖️
VV.45021	VVA-27-G1/4-T-N	27	M8	15	G1/4	46	3	24	8	14	17	1.4	2.2	16

**VVA-27-T-S**

Code	Description	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volume # [cm3]	⚖️
VV.45022	VVA-27-G1/4-T-S	27	M8	15	G1/4	46	3	24	8	14	17	1.4	2.2	16

\* La force des ventouses indiquée dans le tableau, représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité de 3.

# Indique le volume géométrique intérieur de la ventouse et qui représente le volume à ajouter à l'ensemble du circuit de répartition pour le calcul du temps d'évacuation, surtout en cas d'utilisation de plusieurs ventouses.

Composants pour le vide