

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

**MATIÈRE**

Ventouses en caoutchouc de silicone (VMQ).  
Support en laiton nickelé.

**EXÉCUTIONS STANDARDS**

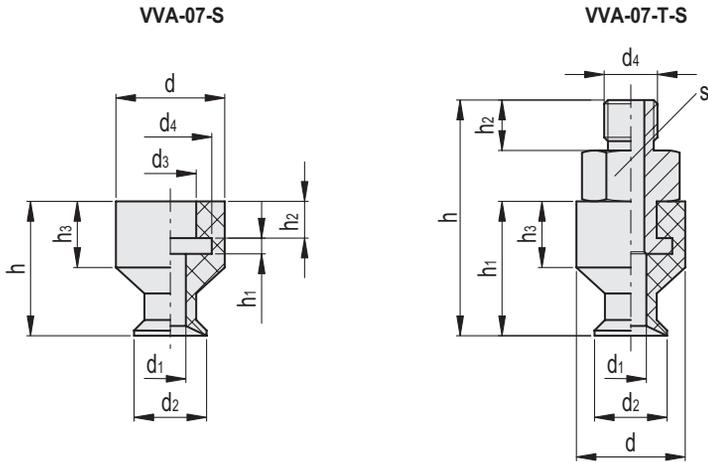
- VVA-07-S: sans support.
- VVA-07-T-S: avec support.

**APPLICATIONS**

Elles sont couramment utilisées dans le secteur de la fabrication d'emballages, notamment pour la manutention des feuilles de papier et des étiquettes.

Elles peuvent également être utilisées dans différents secteurs, notamment celui de l'électronique pour la préhension de petits composants électriques, alimentaires ou pour des emplois avec de petits produits en métal ou en plastique.

Voir Données techniques des ventouses (à la page -).



**VVA-07-S**

Code	Description	d	d1	d2	d3	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Volume # [mm3]	⚖️
VV.45001	VVA-07-S	10.5	3	7	5	8	13	1.5	3.5	6.5	0.1	19	1

**VVA-07-T-S**

Code	Description	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	Volume # [mm3]	⚖️
VV.45002	VVA-07-M5-T-S	10.5	3	7	M5	23	13	5	6.5	8	0.1	19	4

\* La force des ventouses indiquée dans le tableau, représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité de 3.

# Indique le volume géométrique intérieur de la ventouse et qui représente le volume à ajouter à l'ensemble du circuit de répartition pour le calcul du temps d'évacuation, surtout en cas d'utilisation de plusieurs ventouses.

Composants pour le vide