

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

MATIÈRE

Technopolymère à base de polypropylène (PP) à haute résilience, couleur noire, finition mate. Matières premières adaptées au contact alimentaire (FDA CFR.21 et EU 10/2011).

COUVRE-DOUILLE

Plaquette frontale autocollante en acier INOX AISI 304 adhésif adapté au contact alimentaire (FDA CFR.21 et EU 10/2011).

EXÉCUTIONS STANDARDS

Douille en acier INOX AISI 304, trou alésé H7.

Trou alésé H9 pour exécutions avec cavité pour tirant.

- **VRTP-P+I-SST**: avec poignée libre type I.621+x-SST en technopolymère à base de polyamide (PA), conforme à la certification FDA.

- **VRTP-P+IR-SST**: avec poignée rabattable type IR.620 (voir page 414) en technopolymère à base de polyamide (PA) conforme à la certification FDA. Goujon, douille et composants internes en acier INOX AISI 304, support en acier INOX AISI 316L.

- **K**: suffixe pour les exécutions avec trou et rainure de clavette selon DIN 6885/1 (voir page A-16), tolérance P9 ex.:

79111-R-K VRTP.80-P+I-SST-8-K

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Rondelle pour fixation axiale GN 184.5 (voir page 677).

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

La section solide de la couronne du volant permet le nettoyage parfait grâce à l'absence de retraits postérieurs. Pour cette raison, étant le technopolymère à base de polypropylène et les composants métalliques en acier INOX AISI 304, cette version du volant VRTP est destinée aux applications dans les secteurs alimentaire, pharmaceutique et médical.

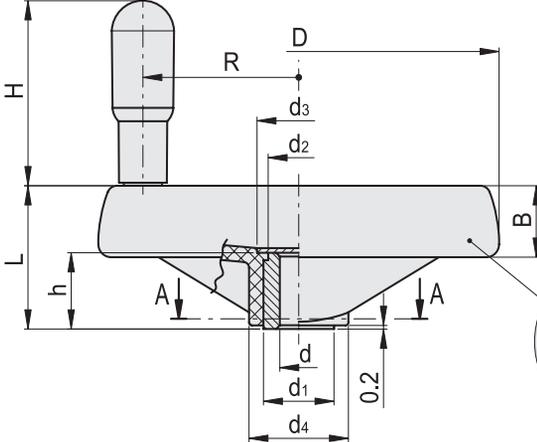
EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

Volants avec trous transversaux suivant EN 110 (voir page A-16).



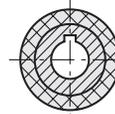
ELESA Original design

VRTP-P+I-SST



VRTP-P+I-SST-K

A-A



d' Diamètre maximum admis

d'' Diamètre maximum pour trou avec rainure pour clavette

Couronne solide sans retraits nettoyage parfait

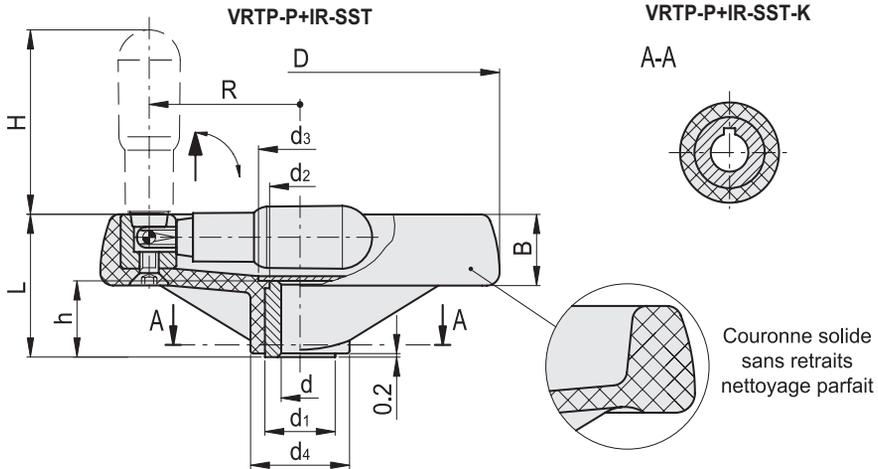
VRTP-P+I-SST

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	D	dH7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	⚖️
79111-R	VRTP.80-P+I-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	104
79161-R	VRTP.100-P+I-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	145
79211-R	VRTP.125-P+I-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	245
79261-R	VRTP.160-P+I-SST-14	160	14	51	25	26	24	32	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	356
79311-R	VRTP.200-P+I-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	552
79313-R	VRTP.200-P+I-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	22	22.8	6	300	24	548

* Pour commander l'exécution avec trou et rainure de clavette ajouter le suffixe -K après le code et la description (ex. 79111-R-K VRTP80-P+I-SST-8-K).

Pour les modalités d'exécution des tests pour couple maximum de serrage applicable (C) et résistance aux chocs (L) voir Données Techniques à la page A-3.



VRTP-P+IR-SST



Code	Description	D	dh7	L	B	d1	d2	d3	d4	h	H	R	d'	d''	t	b	C# [Nm]	L# [J]	
79121-R	VRTP.80-P+IR-SST-8	80	8	35	18	18	16	20.5	25	17	45	29	14	10	9	2	32	5	102
79171-R	VRTP.100-P+IR-SST-10	99	10	37	20	18	16	20.5	25.5	17	60	37	14	10	11.4	3	54	7	163
79221-R	VRTP.125-P+IR-SST-12	125	12	44	22	22	20	26	31	22	65	48	18	12	13.8	4	94	10	230
79271-R	VRTP.160-P+IR-SST-14	160	14	51	25	26	24	31	40	27	73	65	20	16	16.3	5	185	15	388
79321-R	VRTP.200-P+IR-SST-16	200	16	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	593
79323-R	VRTP.200-P+IR-SST-20	200	20	61	28	30	28	36	50	34	80	84	24	18	18.3	5	300	24	588

* Pour commander l'exécution avec trou et rainure de clavette ajouter le suffixe -K après le code et la description (ex. 79111-R-K VRTP80-P+I-SST-8-K).
 # Pour les modalités d'exécution des tests pour couple maximum de serrage applicable (C) et résistance aux chocs (L) voir Données Techniques à la page A-3.