

VBR.2 | Croisillons à deux bras

Technopolymère et acier



MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition brillante.

BRAS

Acier chromé mat avec poignée d'extrémité type I.622 (voir page 548) en technopolymère.

EXÉCUTION STANDARD

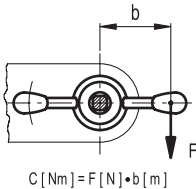
Douille en acier bruni affleurant antérieurement avec avant-trou passant.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

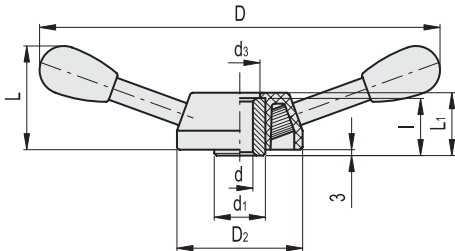
Rondelle pour fixation axiale GN 184 (voir page 897).



ELESA Original design



$$C [Nm] = F [N] \cdot b [m]$$



Code	Description	D	dH9	L	L1	D2	d1	d3	I	C# [Nm]	⚠
65801	VBR.2/200	200	10	60	42	86	35	34	38	195	600
65811	VBR.2/280	274	10	74	42	86	35	34	38	195	715
65821	VBR.2/320	312	10	80	42	86	35	34	38	195	780
65831	VBR.2/370	363	10	90	42	86	35	34	38	195	865

Pour les modalités d'exécution des tests pour couple maximum de serrage applicable (C) voir Données Techniques à la page A-3.

VBR.4 | Croisillons à quatre bras

Technopolymère et acier



MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition brillante.

BRAS

Acier chromé mat avec poignée d'extrémité type I.622 (voir page 548) en technopolymère.

EXÉCUTION STANDARD

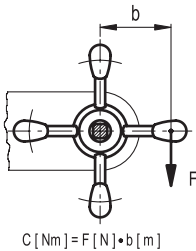
Douille en acier bruni affleurant antérieurement avec avant-trou passant.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

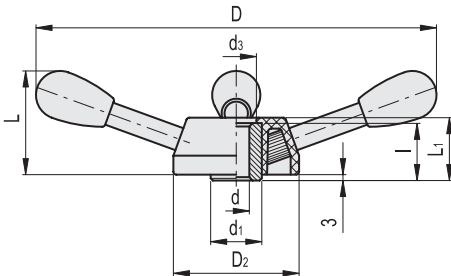
Rondelle pour fixation axiale GN 184 (voir page 897).



ELESA Original design



$$C [Nm] = F [N] \cdot b [m]$$



Code	Description	D	dH9	L	L1	D2	d1	d3	I	C# [Nm]	⚠
65901	VBR.4/200	200	10	60	42	86	35	34	38	195	780
65911	VBR.4/280	274	10	74	42	86	35	34	38	195	1030
65921	VBR.4/320	312	10	80	42	86	35	34	38	195	1150
65931	VBR.4/370	363	10	90	42	86	35	34	38	195	1315

Pour les modalités d'exécution des tests pour couple maximum de serrage applicable (C) voir Données Techniques à la page A-3.