

MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition mate.
VB.639/130: technopolymère à base de polypropylène (PP) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition mate.

EXÉCUTIONS STANDARDS

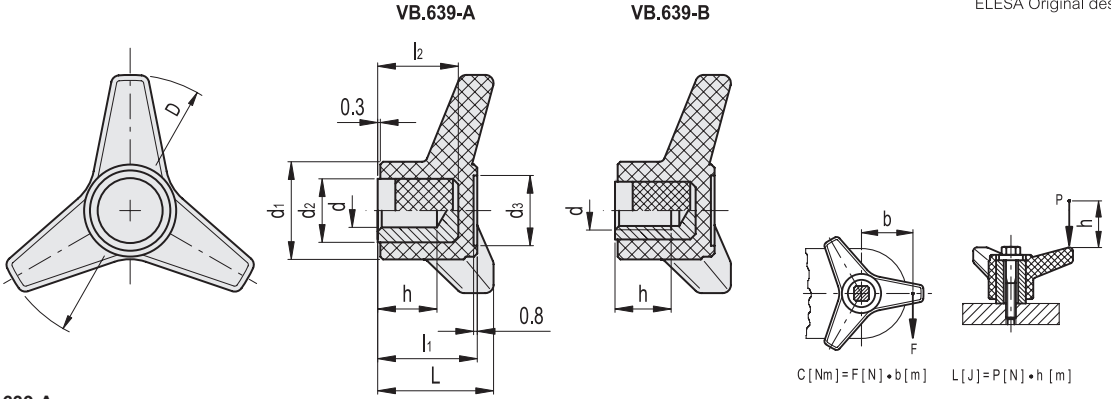
- **VB.639-A**: douille en acier bruni, trou borgne lisse.
- **VB.639-B**: douille en laiton, trou borgne fileté.
- **VB.639-FP**: douille en laiton, trou passant fileté.
- **VB.639-p**: tige filetée en acier zingué brillant avec extrémité à bout émoussée selon le tableau UNI 947 : ISO 4753 (voir Données Techniques à la page A-11).
- **VB.639-SST**: douille en acier INOX AISI 303, trou borgne fileté.
- **VB.639-FP-SST**: douille en acier INOX AISI 303, trou passant fileté.

APPLICATIONS

Ce petit volant peut être utilisé dans des conditions d'emploi particulièrement difficiles où un blocage plus énergique est nécessaire, par exemple avec un maillet.



ELESA Original design



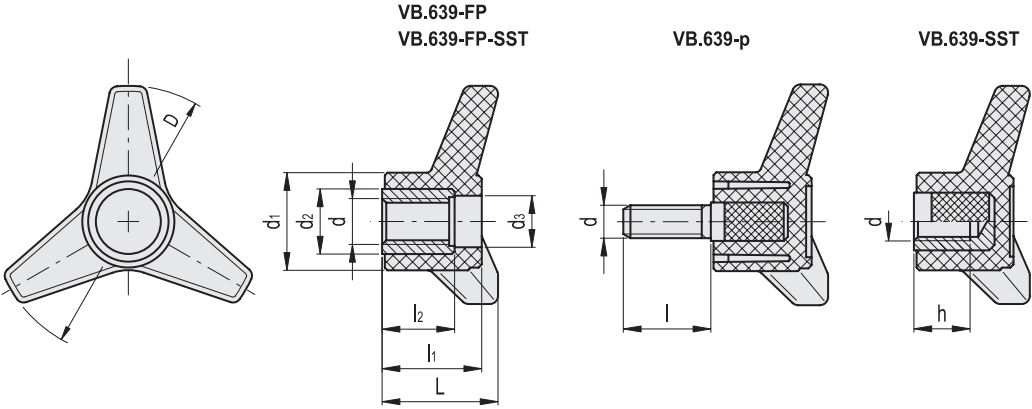
VB.639-A

Code	Description	D	dH9	L	d1	d2	d3	l1	l2	h	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65531	VB.639/45 A-6	45	6	25	19	12	12	22.5	17	14	11	2	40
65631	VB.639/63 A-6	63	6	28	27	15	18	25	23	18	30	7	55
65672	VB.639/80 A-8	80	8	35	32	15	21	30	25	20	80	6	75
65702	VB.639/100 A-10	100	10	42	35	20	25	36	25	21	110	8	130
65742	VB.639/130 A-12	130	12	47	43	20	29	40	31	24	135	9	180

VB.639-B

Code	Description	D	d6H	L	d1	d3	l1	h	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65541	VB.639/45 B-M6	45	M6	25	19	12	22.5	12	11	2	33
65545	VB.639/45 B-M8	45	M8	25	19	12	22.5	13	11	2	30
65635	VB.639/63 B-M8	63	M8	28	27	18	25	15	30	7	48
65636	VB.639/63 B-M10	63	M10	28	27	18	25	17	30	7	40
65674	VB.639/80 B-M8	80	M8	35	32	17	30	15	80	6	64
65675	VB.639/80 B-M10	80	M10	35	32	21	30	17	80	6	60
65676	VB.639/80 B-M12	80	M12	35	32	21	30	17	80	6	67
65705	VB.639/100 B-M12	100	M12	42	35	25	36	20	110	8	96
65706	VB.639/100 B-M14	100	M14	42	35	25	36	20	110	8	105
65745	VB.639/130 B-M16	130	M16	47	43	29	40	22	135	9	150
65746	VB.639/130 B-M20	130	M20	47	43	29	40	25	135	9	151

Couple de serrage limite maximum: ces valeurs représentent le couple au dessous duquel l'insert métallique reste complètement accroché au corps en plastique.
* Pour la résistance aux chocs (L) voir Données Techniques à la page A-3.



VB.639-FP

Code	Description	D	d6H	L	d1	d2	d3	l1	l2	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65551	VB.639/45 FP-M6	45	M6	25	19	8	9	22.5	12	11	2	30
65555	VB.639/45 FP-M8	45	M8	25	19	11	10	22.5	12	11	2	27
65641	VB.639/63 FP-M10	63	M10	28	27	16	13	25	21	30	7	47
65642	VB.639/63 FP-M12	63	M12	28	27	16	13	25	21	30	7	50
65680	VB.639/80-FP-M8	80	M8	35	32	18	17	30	25	80	7	80
65682	VB.639/80-FP-M10	80	M10	35	32	18	17	30	25	80	7	71
65681	VB.639/80 FP-M12	80	M12	35	32	18	17	30	25	80	7	77
65711	VB.639/100 FP-M16	100	M16	42	35	20	20	37	31	110	8	105
65751	VB.639/130 FP-M16	130	M16	47	43	24	22	40	34	135	9	157

VB.639-p

Code	Description	D	d6g	L	d1	d3	l	l1	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65561	VB.639/45 p-M6x20	45	M6	25	19	12	20	22.5	10	2	29
65565	VB.639/45 p-M8x25	45	M8	25	19	12	25	22.5	23	2	31
65652	VB.639/63 p-M8x25	63	M8	28	27	18	25	25	25	7	44
65692	VB.639/80 p-M10x30	80	M10	35	32	21	30	30	50	7	78
65722	VB.639/100 p-M12x40	100	M12	42	35	25	40	36	110	8	126

VB.639-SST

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	D	d6H	L	d1	d3	l1	h	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65548	VB.639/45 SST-M6	45	M6	25	19	12	22.5	12	11	2	34
65638	VB.639/63-SST-M8	63	M8	28	27	18	25	15	30	7	49
65677	VB.639/80-SST-M8	80	M8	35	32	17	30	20	80	6	65
65678	VB.639/80-SST-M10	80	M10	35	32	21	30	17	80	6	61
65679	VB.639/80-SST-M12	80	M12	35	32	17	30	17	80	6	68
65708	VB.639/100-SST-M12	100	M12	42	35	25	36	20	110	8	97
65748	VB.639/130-SST-M16	130	M16	47	43	29	40	22	135	9	164

VB.639-FP-SST

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	D	d6H	L	d1	d2	d3	l1	l2	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65685	VB.639/80-FP-SST-M8	80	M8	35	32	18	17	30	25	80	6	81
65686	VB.639/80-FP-SST-M10	80	M10	35	32	18	17	30	25	80	6	72
65687	VB.639/80-FP-SST-M12	80	M12	35	32	18	17	30	25	80	6	78

Couple de serrage limite maximum: ces valeurs représentent le couple au dessous duquel l'insert métallique reste complètement accroché au corps en plastique.
* Pour la résistance aux chocs (L) voir Données Techniques à la page A-3.