

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- RH

## BASE ET BOÎTIER

Technopolymère à base de polyamide (PA) à haute résistance.

Base en couleur noire.

Boîtier dans les couleurs:

- **C2**: orange RAL 2004, finition brillante.

- **C3**: grise RAL 7035, finition brillante.

- **C1**: gris-noire RAL 7021, finition brillante.

La soudure à ultrasons entre la base et le boîtier assure l'assemblage tout en évitant la pénétration de poussière.

## VOYANT

Technopolymère transparent à base de polyamide (PA-T) surmoulé au boîtier à étanchéité parfaite. Résistant aux solvants, aux huiles, aux graisses et autres agents chimiques (évitiez le contact avec de l'alcool pour le nettoyage du voyant).

## AFFICHAGE

Il indique le déplacement du dispositif commandé par l'arbre à partir de la position initiale (0).

Numéroteur à rouleaux à trois chiffres. Les chiffres des rouleaux rouges indiquent les décimales.

L'affichage est disponible en positions différentes (voir le Tableau des possibles combinaisons).

- **AN**: affichage incliné, numéroteur droit.

- **AR**: affichage incliné, numéroteur à l'envers.

- **FN**: affichage frontal, numéroteur droit.

- **FR**: affichage frontal, numéroteur à l'envers.

## JOINT D'ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEUR

"O-Ring" en caoutchouc NBR assemblé entre le boîtier et la douille.

## JOINT POSTÉRIEUR

Polyéthylène expansé, compris dans la fourniture.

## EXÉCUTIONS STANDARD

Acier bruni, trou Ø 10 mm alésé H7, assemblage à l'arbre de commande au moyen d'une vis de pression sans tête, à six pans creux et bout cuvette, comprise dans la fourniture.

- **DD50**: douilles de réduction en acier bruni.

- **DD50-SST**: douille en acier INOX AISI 303.

## SENS DE ROTATION

- **D**: valeurs croissantes avec rotation dans le sens horaire de la douille.

- **S**: valeurs croissantes avec rotation dans le sens antihoraire.

## POIDS

22 grammes.

## ERGONOMIE ET DESIGN

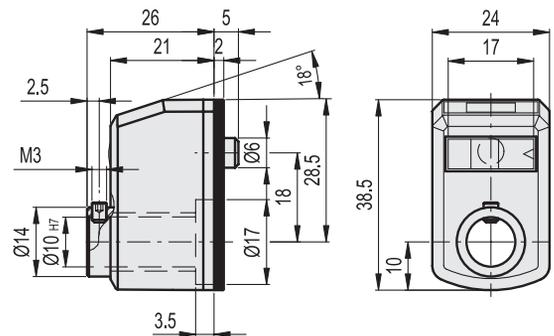
Numéroteur à rouleaux compact avec des chiffres ergonomiques à lecture immédiate ultérieurement augmentée par le voyant lenticulaire.

## INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

- Effectuez un trou Ø 6x10 mm de profondeur dans le corps de la machine avec entre-axe de 18 mm de l'arbre de commande pour le logement de l'échelon postérieur de référence.
- Portez l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence.
- Montez l'indicateur, avec le numéroteur à rouleaux zéro, sur l'arbre de commande et vérifiez que l'échelon de référence puisse rentrer dans le trou.
- Fixez la douille à l'arbre de commande en serrant la vis de pression sans tête, à six pans creux et bout cuvette selon UNI 5929-85.



ELESA Original design



DD50

DD50-SST

