



1

MATIÈRE

Acier C10 zingué.



2

BASE

Acier C10 zingué.



3

VIS DE SUPPORT CYLINDRE À TÊTE ÉVASÉE À SIX PANS CREUX

Acier bruni.



4

DOUILLES DE SUPPORT CYLINDRE

Acier trempé.



5

CORPS ET CHEVILLES DE JONCTION DU CYLINDRE

Aluminium.



6

AXES DE ROTATION ET ANNEAUX SEEGER

Aluminium.



7

TIGE DE POUSSÉE

Acier INOX AISI 420.



8

EXÉCUTIONS STANDARDS

- PVD-APV: avec levier de serrage ouvert et deux rondelles pliées.
- PVD-EPV: avec levier de serrage plein et collier pour soudage.



9

PRESSIION MAXIMUM D'EXERCICE

6 bar.



10

TEMPÉRATURE MAXIMALE D'EXERCICE

70°C.



11

EMBOUT DE SERRAGE

A commander séparément.



12

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Toutes les articulations sont lubrifiées avec une graisse spéciale. Les sauterelles mécaniques à commande pneumatique PVD. peuvent être installées sur deux plans différents de fixation.

Elles sont toutes équipées d'un cylindre magnétique qui, grâce à l'utilisation du détecteur de proximité PSWX (voir page -) (à commander séparément), fournit pendant son travail des impulsions électriques de commande et/ou de contrôle.

Tous les cylindres magnétiques sont équipés d'un frein pneumatique automatique dans l'embout arrière.

L'utilisation d'un groupe filtre graisseur est indispensable pour un fonctionnement durable et correct du cylindre, tandis que pour une longue durée des organes mécaniques, nous conseillons des régulateurs d'écoulement.



13



14



15



16



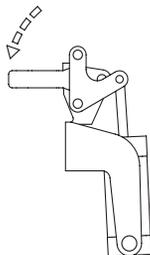
17

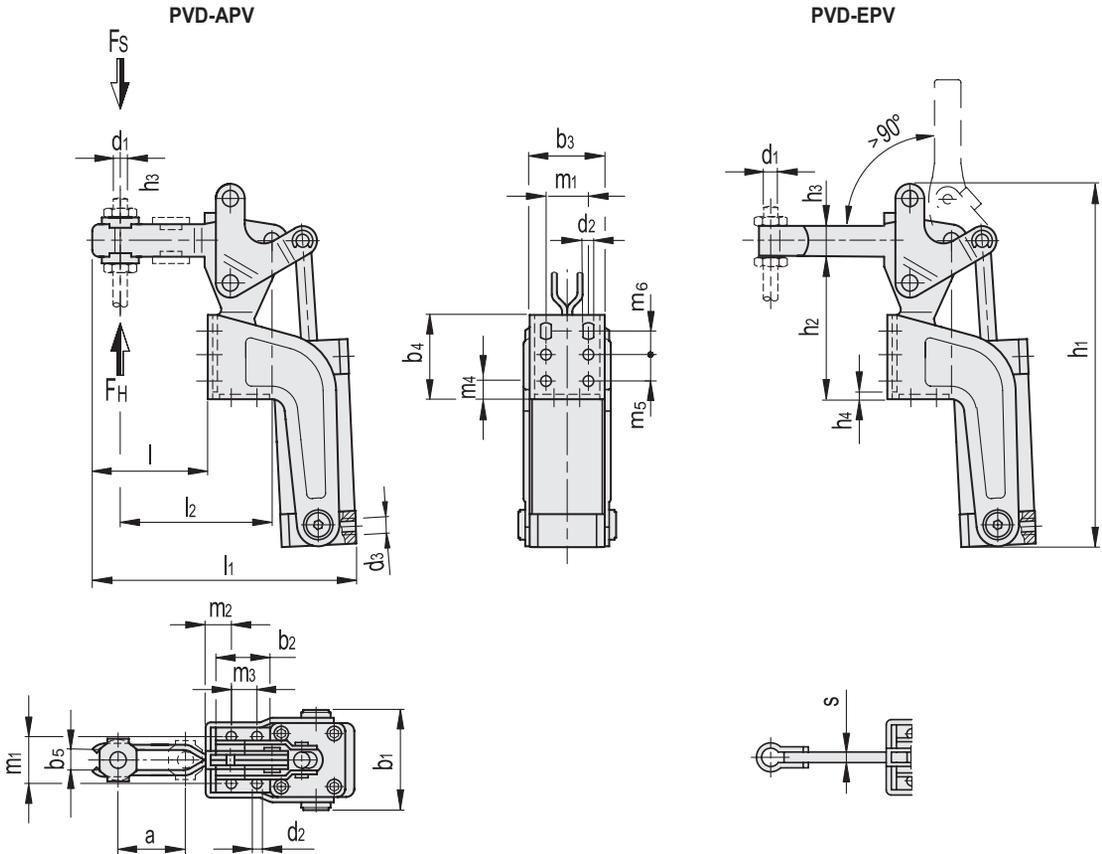


18



19





PVD-APV

Code	Description	a	b1	b2	b3	b4	b5	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	m1	m2	m3	m4	m5	m6	e	r	FH* [N]	FS# [N]	⚖
GG.AO404	PVD.75/APV	20	47	22	40	30	5.2	M5	4.5	M5	151	43	11	2	34	99	56.5	24	8.5	12.5	10	12.5	-	12.5	-	750	570	500
GG.AO412	PVD.130/APV	28	51	28	47	49	6.2	M6	5.6	G1/8	167	70	16	2.5	41	118	72	27	13	12.5	16	12.5	12.5	12.5	12.5	1100	610	750
GG.AO420	PVD.230/APV	40	58	32	46	51	8.5	M8	6.5	G1/8	218	87	18	3	62	153	94.5	26	14	16	11	16	14.25	16	14.25	2200	1260	1250
GG.AO432	PVD.330/APV	45	70	45	56	79	10.5	M10	8.5	G1/4	263	108	22	3.5	68	182	110	30	16	28	19	30	20	30	20	2600	1800	2200

PVD-EPV

Code	Description	b1	b2	b3	b4	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	l	l1	m1	m2	m3	m4	m5	m6	e	r	s	FH* [N]	FS# [N]	⚖
GG.AO406	PVD.75/EPV	47	22	40	30	M5	4.5	M5	151	43	11	2	35	99	24	8.5	12.5	10	12.5	-	12.5	-	4	750	570	500
GG.AO414	PVD.130/EPV	51	28	47	49	M6	5.6	G1/8	167	70	16	2.5	42	119	27	13	12.5	16	12.5	12.5	12.5	12.5	5	1100	610	750
GG.AO422	PVD.230/EPV	58	32	46	51	M8	6.5	G1/8	218	87	18	3	63	155	26	14	16	11	16	14.25	16	14.25	6	2200	1260	1255
GG.AO434	PVD.330/EPV	70	45	56	79	M10	8.5	G1/4	263	108	22	3.5	70	184	30	16	28	19	30	20	30	20	7	2600	1800	2200

* Force de rétention.

Force de serrage a ~6 bar.

