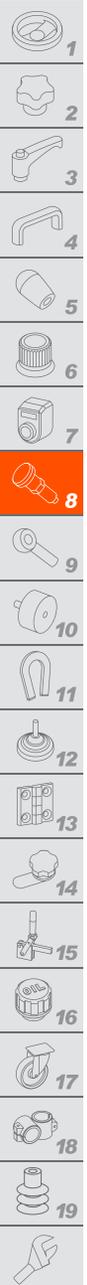


PMT.101-SST-VD | Doigts d'indexage à ressort

avec dispositif de blocage, corps en SUPER-technopolymère Visually Detectable



1 CORPS FILETÉ

SUPER-technopolymère spécial à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur bleue RAL 5005.

2 EMBOUT

Acier INOX AISI 303.

Tolérance conseillée pour trou d'accouplement à l'embout = H7.

4 BOUTON

Technopolymère à base de polyamide (PA), à haute résilience, couleur bleue RAL 5005, finition mate.

Matières premières adaptées au contact alimentaire (FDA CFR.21 et EU 10/2011).

6 RESSORT

Acier INOX AISI 302.

7 CONTRE-ÉCROU

NTT-VD: SUPER-technopolymère spécial à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur bleue RAL 5005.

Disponible aussi comme pièce détachée vendue séparément (voir le tableau).

9 EXÉCUTIONS STANDARDS

- **PMT.101-SST-A-VD:** sans contre-écrou.
- **PMT.101-SST-AK-VD:** avec contre-écrou, fourni non assemblé.

10 CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

- Le technopolymère bleu RAL 5005 est facilement visible en cas de contamination accidentelle des aliments.
- Résistant à des cycles continus de lavage avec solvants et détergents, ils sont indiqués pour des applications telles que, en autres, les secteurs alimentaire ou pharmaceutique.
- Matière anti-corrosion: ils peuvent être utilisés même en présence de liquides ou d'humidité.
- Légèreté associée à une résistance mécanique élevée.
- Faible coefficient de frottement de glissement pour l'embout dans le corps fileté en SUPER-technopolymère; aucune intervention d'entretien n'est nécessaire pour appliquer de la graisse lubrifiante FDA.
- Dent et denture (pour la fonction d'arrêt en position de retrait) réalisés en SUPER-technopolymère: on évite ainsi le risque de grippage ou d'usure.

16 AUTRE EXÉCUTION STANDARD

PMT.100-SST-VD: (voir page 524) doigts d'indexage à ressort sans position d'arrêt.

18 ACCESSOIRES SUR DEMANDE

NTT-VD: SUPER-technopolymère spécial à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur bleue RAL 5005.

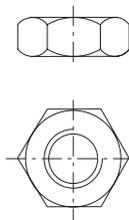
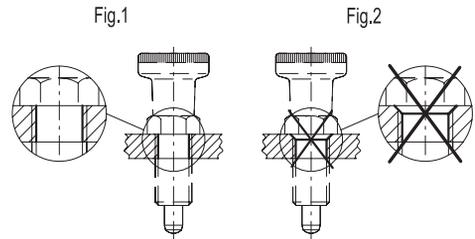


ELESA Original design

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

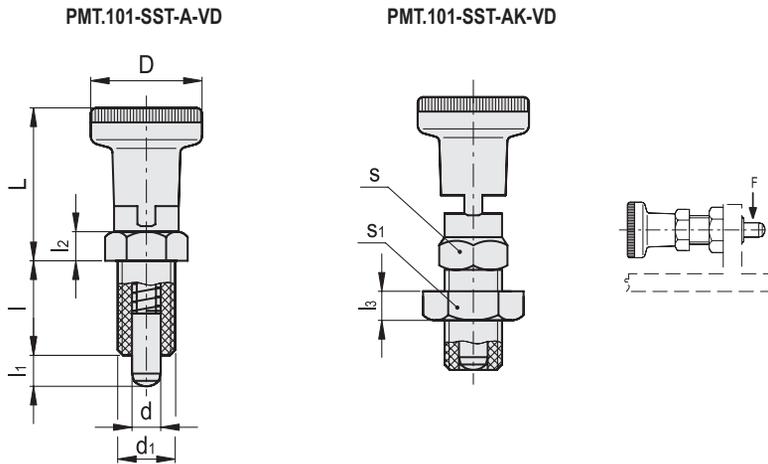
Le trou fileté pour l'accouplement du doigt d'indexage ne doit présenter aucune bavure d'usinage (voir fig. 1). Il est déconseillé d'émousser le trou (voir fig. 2).

Produit en SUPER-technopolymère sur la base de la technologie Elessa, dimensions selon les standards GN 617 à la suite des accords avec Otto Ganter GmbH Co. KG.



NTT-VD

Code	Description
191083	NTT-M10x1-VD
191085	NTT-M12x1,5-VD
191087	NTT-M16x1,5-VD
191089	NTT-M20x1,5-VD



PMT.101-SST-A-VD

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	d Embout -0.15 -0.1 Trou H7	d1	L	D	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Couple max. de serrage [Nm]	Charge statique de rupture F [N]	
194651	PMT.101-SST-5-M10x1-A-VD	5	M10x1	29	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	11
194652	PMT.101-SST-6-M12x1,5-A-VD	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
194661	PMT.101-SST-8-M16x1,5-A-VD	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	40
194662	PMT.101-SST-10-M20x1,5-A-VD	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	61

PMT.101-SST-AK-VD

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	d Embout -0.15 -0.1 Trou H7	d1	L	D	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Couple max. de serrage [Nm]	Charge statique de rupture F [N]	
194671	PMT.101-SST-5-M10x1-AK-VD	5	M10x1	29	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	13
194672	PMT.101-SST-6-M12x1,5-AK-VD	6	M12x1.5	35	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	23
194681	PMT.101-SST-8-M16x1,5-AK-VD	8	M16x1.5	43	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	45
194682	PMT.101-SST-10-M20x1,5-AK-VD	10	M20x1.5	48	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	69

* Préchargement du ressort
Charge maximum du ressort